

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

PREISKATALOG 2023




SAINT-GOBAIN

EINFÜHRUNG 04-10

Marktlösungen	04
Ihre Sicherheit hat für uns Priorität	05
Stärkung der Nachhaltigkeit	06
Merchandising Lösungen	07
MyAbrasives	08
Unser Wissen an Sie weitergeben	09
Service und Unterstützung	10

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 11-38

Einführung	12
TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 14-32	
für Metallbearbeitung & Schweißnähte	14
für Schienen	27
für Gießereien	31
TRENNSCHEIBEN 33-35	
für benzinbetriebene Sägen	33
für Kappsägen	34
für stationäre Maschinen	35
Technische Informationen	36



SCHLEIFMITTEL 39-212 AUF UNTERLAGE

Einführung	40
SCHLEIFMITTEL 47-72 AUF UNTERLAGE	
Fiberschleifscheiben	48
Tellerfächerschleifscheiben	51
Halbflexible Scheiben	57
Rapid Strip Scheiben	62
	63

Rapid Blend Scheiben	65
Rapid Prep Scheiben	68
Polierscheiben	72

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 73-92

SpeedLok-Scheiben	74
Mini-Fächerschleifscheiben	79
SpeedLok-Schleifvliescheiben	82
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben	83
Rapid Blend SpeedLok-Scheiben	84
Rapid Prep SpeedLok-Scheiben	86
SpeedLok-Polierscheiben	88

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN 93-108

Norton MeshPower-Scheiben	94
Self-Grip & Beartex-Scheiben	96
Gitterleinen-Scheiben	105
Schleifscheiben, ungelocht	106
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	108

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIFER 109-140

Fächerschleifer	110
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	128
Rapid Strip- Kompaktscheiben	134
Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben	136
High Strength-Scheiben	139

SCHLEIFROLLEN 141-156

Sparrollen	142
Papier- & Gewebeschleifrollen	146
Norton MeshPower-Schleifrollen	151
Beartex-Rollen	152
Rotolo Foam-Schleifrollen	154

SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSWÄMME 157-170

Schleifstreifen	158
Norton MeshPower-Schleifstreifen	159
Schleifbögen und Handpads	163
Beartex-Schleifbögen und Handpads	167
Schleifschwämme	169

SCHLEIFBÄNDER 171-198

Feilenschleifbänder	172
Schleifbänder für Handbandschleifer	179
Schmalbänder für Bandschleifmaschinen	182
Rapid Prep-Schleifbänder	190

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE 199-212

Schleifhülsen und Schleifkone	200
Schleifröllchen für Stabschleifer	204
Sanding Stars	208
Technische Informationen	210

INHALTSVERZEICHNIS

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER 213-280

Einführung	214
PRÄZISIONSSCHLEIFEN 221-248	
Einführung und Produktauswahl	222
Gerade Scheiben	229
Gerade und kegelige Schleiftöpfe	243
Schleifteller	246
Schleifzylinder	247
Schleifsegmente	248
SCHLEIFBOCKSCHEIBEN 249-254	
Warum sich für Norton Starline entscheiden	250
Anwendungsempfehlungen für Schleifscheiben	251
Reduzierringe	251
Starline Schleifbockscheiben	252
Handabrichter	254
SCHLEIFSTIFTE 255-264	
Schleifstifte, keramisch gebunden	258
Schleifstifte, kunstharzgebunden	262
ABRICHTSTÄBE UND -STEINE & SCHÄRFSTEINE 265-274	
Abrichtstäbe und -steine	266
Bank- und Kombinations-Ölsteine	268
Schleiffeilen	270
Rutscher und Spezialitäten	273
KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN & SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE 275-276	
Schruppschleifscheiben	276
Schruppschleiftöpfe	276
TRENNSCHEIBEN, GERADE 277-280	
Nicht verstärkte Trennscheiben	278
Gewebeverstärkte Trennscheiben	278

DIAMANTWERKZEUGE 315-326

Einführung	316
DIAMANTSCHLEIFEN FÜR 317-349	
Winkelschleifer	317
Winkelschleifer & Fliesenschneidmaschinen	319
handgeführte Trennschleifer & Tischesägen	320
handgeführte Trennschleifer & Fugenschneider	321
Informationen Clipper	322
Technische Informationen	324



DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE 281-314

Einführung	282
DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFSCHEIBEN 283-314	
zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen	286
zum Universalschleifen von Schaftwerkzeugen	289
zum Schärfen von Hartmetallbestückten Sägeblättern	292
zum Schärfen von HSS-Sägeblättern	295
für Werkzeug- und Formenbau	297
Diamant-Pasten	304
Diamant-Feilen	305
Diamant-Abrichtwerkzeuge	306

STUFENBOHRER & KERNBOHRER 327-338

Einführung	328
Stufenbohrer	329
Kernbohrer	331

DRAHTBÜRSTEN & HARTMETALLFRÄSSTIFTE 339-370

Drahtbürsten	340
Hartmetallfrässtifte	357
Norton Norbevel	367
Stahlwolle	370

MARKTLÖSUNGEN

Norton liefert innovative Lösungen für viele Branchen, in denen Schleifmittel ein wesentlicher Bestandteil in der Produktion oder Instandhaltung ist. Vom Trennen von Beton über das Schleifen von Metall bis hin zum Schleifen von Verbundwerkstoffen erfüllen Norton-Schleifmittel die Anforderungen vieler Märkte, darunter auch:



METALL-BEARBEITUNG

Norton bietet Schleiflösungen für das Entfernen von Rost, Schweißnähten, Lack und Farbe, für Oberflächenbearbeitung, Finishen und Polieren mit einer hervorragenden Leistung bei guter Standzeit. Alle Norton-Schleifprodukte zeichnen sich dadurch aus, dass sie die Betriebskosten und Stillstandszeiten so gering wie möglich halten.



WERKZEUGBAU

Für Präzisionsschleifen und das Schärfen wichtiger Werkzeuge wie zum Beispiel Schaftwerkzeuge, Fräswerkzeuge, Messer und Sägeblätter sind die hochwertigen Norton-Diamant- und cBN-Schleiftöpfe und -Schleifscheiben die ultimative Performance-Lösung für den Umgang mit den anspruchsvollsten Materialien.



STAHLINDUSTRIE

Norton-Schleifmittel wurden zur Bearbeitung von Stahl, zum Trennen und Schruppen von Stahlblechen, Platten, Knüppeln, Stangen, Rohren und Brammen nach Kundenanforderungen, hoher Produktivität und niedrigen Prozesskosten, entwickelt und entsprechen den strengsten europäischen Sicherheitsstandards EN12413, ISO und oSa.



WÄZLAGER UND GETRIEBEFERTIGUNG

Norton bietet ein umfassendes Sortiment an Lösungen damit Wälzlager und Getriebe nach den höchsten Standards gefertigt werden können. Hochleistungsschleifscheiben mit der neuesten Bindungstechnologie maximieren Effizienz und Werkstückqualität. Norton-Profilabrichtrollen bieten eine komplette Lösung für durchgängiges Verzahnungs-, Profil- oder, Kegetradschleifen und Powerhonen.



TRANSPORTMITTEL

Für das Schleifen und Formen bis hin zu Kantenbrechen, Entgraten und Finishen von Tragflächen und Flugzeugrümpfen stehen Norton-Schleifmittel für höchste Leistung. Auf dem Boden reduziert Norton z. B. die Betriebskosten und steigert die Qualität sowie den Durchsatz in der Produktion von Motoren und Karosseriekomponenten für Motorräder, Autos, Lastwagen, Züge und Schiffe, sowie für Schienen- und Gleisinstandhaltung.



MEDIZININDUSTRIE

Norton-Schleifmittel liefern außergewöhnliche Ergebnisse bei der Fertigung von hochwertigen Produkten. Z. B. hochtechnische Trennscheiben, Schleifbänder, Vlies- und Satinierwalzen zum Entgraten und Finishen, gebundene Schleifwerkzeuge sowie Diamant und cBN-Werkzeuge werden im gesamten Produktionsprozess eingesetzt, zum Beispiel zur Herstellung von Knie- oder medizinischen Instrumenten.



ENERGIE

Nortons Öl- und Gasproduktpalette ist optimal für die Herstellung und Reparatur von Up-, Mid- und Downstreamkomponenten, Schiffsbau, Bohrplattformen und Pipelines. Außerdem bietet Norton komplette Schleiflösungen für die Herstellung und Wartung von Land- und Offshore-Windenergieanlagen.



BAUWERBE

Unsere Marke Norton Clipper bietet Ihnen eine umfassende Produktpalette für alle Trenn-, Bohr-, Schrupp- und Schleifanwendungen im Baubereich: mit den sichersten und leistungsstärksten Diamantscheiben, Maschinen und Schleifmitteln, die nicht nur anwenderfreundlich sind, sondern auch zu unserem Lebensraum beitragen.



HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE

Ganz egal, ob Sie Tischler, Schreiner, Bodenleger oder Möbelhersteller oder -restaurator sind Norton bietet ein vollständiges Angebot für Kalibrierung, Werkzeugschärfen, Schleifen und Endbearbeitung.



IHRE SICHERHEIT HAT FÜR UNS PRIORITÄT

IHRE SICHERHEIT STEHT BEI UNS AN ERSTER STELLE, DAHER WERDEN ALLE NORTON-PRODUKTE NACH DEN STRENGSTEN EUROPÄISCHEN NORMEN UND INTERNATIONALEN GESUNDHEITS-, SICHERHEITS- UND UMWELTNORMEN HERGESTELLT.

FEPA

Dadurch dass wir zusätzlich Mitglied des FEPA-Verbands (Federation of European Producers of Abrasives) sind, sind wir immer auf dem neusten Stand der technischen, gesetzlichen und wissenschaftlichen regulatorischen Rahmenbedingungen. Das bedeutet, dass wir stets einen Schritt voraus sind. Zusammen mit der oSa verfolgt die FEPA das Ziel, sowohl die gegenwärtig erreichten Sicherheitsstandards zu unterstützen als auch die zukünftigen Entwicklungen voranzutreiben.

oSa®

Als eins der Gründungsmitglieder der oSa (Organization for Safety of Abrasives) stehen wir als Qualitätshersteller für die höchsten Sicherheitsstandards und sind stolz darauf, dieses Warenzeichen zu tragen. Durch ein strenges Überwachungs- und Prüfsystem stellen wir Jahr für Jahr unsere Position als zuverlässiger, sicherer und verantwortungsvoller Hersteller von Qualitätsschleifmitteln sicher. Wir erfüllen die europäischen und internationalen Normen, EN12413, EN13236 und EN13743 für Diamantprodukte, gebundene Schleifmittel und Schleifmittel auf Unterlage sowie ISO 9001, 14001 und OHSAS 18001 für unsere Produktionsstätten. Nicht, weil es eine gesetzliche Vorgabe ist, sondern auch weil es uns am Herzen liegt. Entscheiden Sie sich für das oSa®-Warenzeichen und für geprüfte Qualitätsprodukte der höchsten Sicherheitsstufe.

PRODUKTKLASSIFIZIERUNG

Norton bietet branchenweit das größte Angebot an Schleifmitteln für sämtliche Kundenanforderungen. Das Sortiment ist in vier Qualitätsstufen (Basis/Standard/Premium/Innovation) eingeteilt, um Ihnen bei der Auswahl des richtigen Produkts für Ihre spezielle Anwendung zu helfen.

INNOVATION

Nortons innovativste Top-Lösung bietet hervorragende Produktivität und Vielseitigkeit.

BASIS
+++

Unsere **Basis-Produkte** stehen für bewährte Qualität der Marke Norton, zu einem niedrigen Anschaffungspreis.

STANDARD
++++

Unsere **Standard-Produkte** bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und eine Alternative, wenn die Leistung eines Premiumproduktes für Sie nicht messbar ist.

PREMIUM
+++++

Unsere **Premium-Produkte** sind für Anwender konzipiert, die höchste Produktivität zu den niedrigsten Gesamtkosten suchen.

STÄRKUNG DER NACHHALTIGKEIT IN DER SCHLEIFMITTELINDUSTRIE

Die Bemühungen um eine Eindämmung des Klimawandels bedeuten eine Reduzierung des CO₂-Ausstoßes unserer Wirtschaft. Das Ziel von Saint-Gobain ist einfach: Bis 2050 werden wir als Saint-Gobain CO₂ Neutralität erreicht haben. Nur so gelingt es uns, wichtige Ressourcen wie Wasser und seltene Erden zu schützen und den von uns erzeugten Abfall zu begrenzen.

Dieses Ziel basiert auf unserer langjährigen Geschichte der Verringerung der Umweltauswirkungen und ist untrennbar mit unserem Bestreben verbunden, unseren Kunden Lösungen zur Reduzierung des CO₂-Ausstoßes und zur Verringerung ihres eigenen ökologischen Fußabdrucks zu bieten. Unser Netto-Null-Ziel ist auch ein konkreter Ausdruck unseres Purposes "Making the World a better Home"

NACHHALTIGKEIT STEHT IM MITTELPUNKT UNSERES HANDELNS. WIR HABEN KLARE VERPFLICHTUNGEN, DIE SICH AUF **FÜNF SÄULEN STÜTZEN**:

NACHHALTIGKEIT ALS WACHSTUMSFAKTOR



- Reduzierung des CO₂-Ausstoßes in den Anwendungen unserer Kunden
- Ökologische Produktdeklaration / Ökobilanz
- Kreislaufwirtschaft, Abfallverwertung, Nachhaltige-Innovationen

BEGRENZUNG UNSERER UMWELTAUSWIRKUNGEN



- Verringerung des Energieverbrauchs und der CO₂-Emissionen (Scope 1 & 2)
- Entnahme und Wiederverwendung von Wasser
- Verringerung der Abfallmengen sowie Wiederverwendung und Recycling
- Steigerung der Artenvielfalt und Reduzierung der Umweltverschmutzung

MASSNAHMEN IN DER GESAMTEN LIEFERKETTE ERGREIFEN



- Reduzierung der Scope 3 CO₂-Emissionen in der Wertschöpfungskette
- CO₂ neutraler Transport
- Umstellung auf umweltfreundlichere Verpackungen

LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE SICHERHEIT, DIE GESUNDHEIT, DER KOMFORT UND DAS WOHLBEFINDEN DER ENDANWENDER IM MITTELPUNKT STEHEN



- Im Mittelpunkt stehen Sicherheit, Gesundheit, Komfort und Wohlbefinden der Kunden
- Oberflächenlösungen zur Verringerung von Vibrationen, Lärm, Staub, VOC und Gerüchen
- Nachhaltigere Lösungen, die den Planeten und die Menschen schützen

FÖRDERUNG DES ENGAGEMENTS DER MITARBEITER



- Sensibilisierungs- und Schulungsprogramme
- Förderung von Mitarbeiterideen

Weitere Informationen und praktische Beispiele für die Maßnahmen, die wir ergriffen haben, und für die Ziele, die wir für jede dieser fünf Säulen anstreben, erhalten Sie von Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder unter: www.nortonabrasives.com/de-de

Norton bietet Ihnen Merchandising-Displays und eine komplette Palette von Point-of-Sale-Grafiken, die nach Kundenwunsch angepasst werden können, ob es nun Trennen und Schruppen, Materialabtrag oder Oberflächenvorbereitung und Finishen betrifft.



NORTON-DISPLAY-SYSTEM

- Ihre Kunden können schnell und einfach das beste Schleifmittel für ihre Anwendungen finden
- Förderung des Verkaufs anderer Produkte durch Cross-Selling
- Reduzieren Sie die Arbeitsbelastung Ihres Verkaufsteams, lassen Sie das Display den Verkauf für Sie erledigen
- Integrierte Lösung mit optionaler Eckmontage passt in fast jeden Platz
- Freistehend, auch als platzsparende Option erhältlich
- Ein optionales, auf Sie zugeschnittenes zusätzliches grafisches Informationssystem hilft Ihren Kunden bei der Auswahl des richtigen Produkts.

Um mehr über das Display-System zu erfahren, wenden Sie sich noch heute an Ihren Norton-Vertreter.

DISPLAY SETS

- Das komplette Set besteht aus den notwendigen Komponenten, um eine ansprechende Warenpräsentation zu gestalten.
- Es beinhaltet: 1 x Bodenplatte, 4 x Steckplatte, 1 x Kopfblende, 1 x Regalboden, 1 x Halterung mit 5 Haken, 2 x Seitenfuß, 35 x Eurohaken
- Bei Bedarf kann weiteres Zubehör gesondert bestellt werden.

DISPLAY SETS	VPE	NORTON	CLIPPER
Komplettes Display mit Beleuchtung	1	410076979	410048416
Komplettes Display ohne Beleuchtung	1	410076980	410048415

VERKAUFSSTÄNDER FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

- Inhalt: 1 x Ständer, 1 x Kopfblende, 22 x Haken, 2 x Seitenteil
- H: 1.740 mm x W: 380 mm x D: 580 mm

BESCHREIBUNG	VPE	ARTIKELNUMMER
Verkaufsständer	1	410090016

ZUBEHÖR	VPE	NORTON	CLIPPER
Kopfblende mit Beleuchtung	1		
Kopfblende ohne Beleuchtung	1		
Regalboden	1	MTO	MTO
Haken für Bohrmaschine	1		
Eurohaken	1		
Haken für Bohrkronen	1		

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & FINISHEN



MATERIALABTRAG

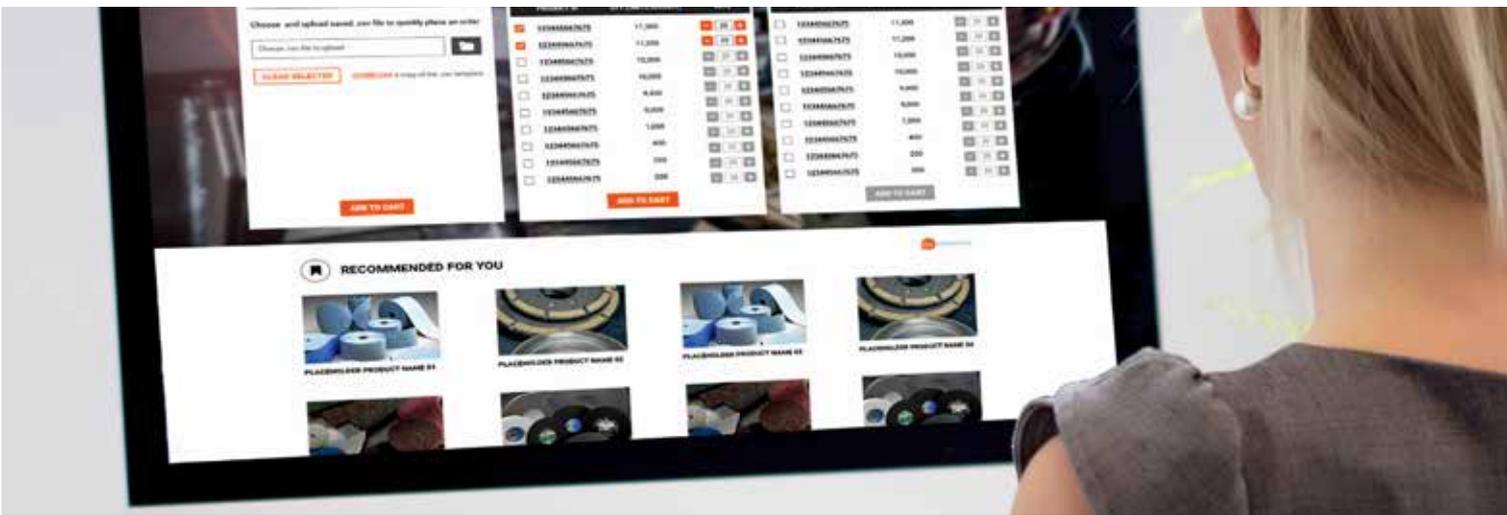


TRENNEN & SCHRUPPEN



POINT-OF-SALE GRAFIKEN

Grafische Vorlagen können an Ihre Anforderungen angepasst werden. Wird mit Magnetstreifen befestigt, so dass Sie die angezeigten Informationen leicht ändern können. Für Informationen zu individuellen Designs, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Außendienst.

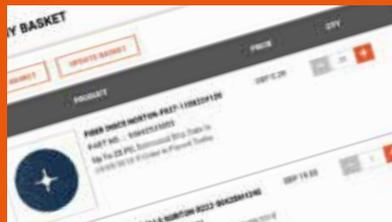


ONLINE-BESTELLUNG LEICHT GEMACHT

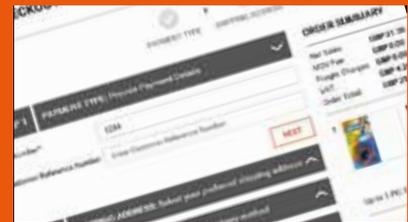
Mit MyAbrasives ist der Bestellprozess so einfach:



Produkt suchen



Zum Warenkorb hinzufügen



Zur Kasse gehen



UM DIE BESTELLUNG ZU ERLEICHTERN:

1. Detaillierte Produktinformationen und -spezifikationen sowie Bilder und Videos
2. Zugang zu Auftragsbestätigungen, Produktverfügbarkeiten und Lieferzeiten
3. Am Handy, Tablet oder PC rund um die Uhr verfügbar
4. Kreiert automatisch eine Liste der am häufigsten bestellten Produkte
5. Zum schnellen und einfachen Bestellen können Favoritenlisten angelegt werden

REGISTRIEREN SIE SICH NOCH HEUTE

Um sich zu registrieren, rufen Sie Ihren Ansprechpartner im Innendienst an und starten Sie noch heute mit MyAbrasives.

MYABRASIVES FUNKTIONEN UND DIENSTLEISTUNGEN UMFASSEN:

- **Produktsuche:** Suche nach Artikelnummer, Name, Kategorie, EAN-Code sowie Filtern und Sortieren der Suchergebnisse
- **Bestellhistorie und Nachbestellungen:** Sie können Ihre bisherigen Bestellungen über alle Plattformen (EDI, ABx, Telefon und Fax) einsehen. Rechnungen, Last-/Gutschriften und der Versandstatus sind ebenfalls sichtbar im Abschnitt 'Bestellhistorie'
- **Anfragen:** direkt anfordern und verfolgen
- **Gespeicherte Bestellungen:** Speichern Sie Bestellungen als künftige Referenz, indem Sie mehrere Artikel in Ihren Warenkorb legen und speichern. Sie können auch eine Notiz hinzufügen, um auf zukünftige Bestellhäufigkeiten hinzuweisen
- **Großaufträge:** Laden Sie eine CSV-Datei direkt in das System hoch, anstatt nach jedem Produkt einzeln suchen zu müssen
- **Für Sie empfohlen:** Zeigt verwandte Produkte, die Sie bestellen können
- **Weitere Hilfen:** Navigieren Sie einfach durch das neue System dank des FAQ-Bereichs, der Leitfaden-Videos oder über den Telefonkontakt

NORTON

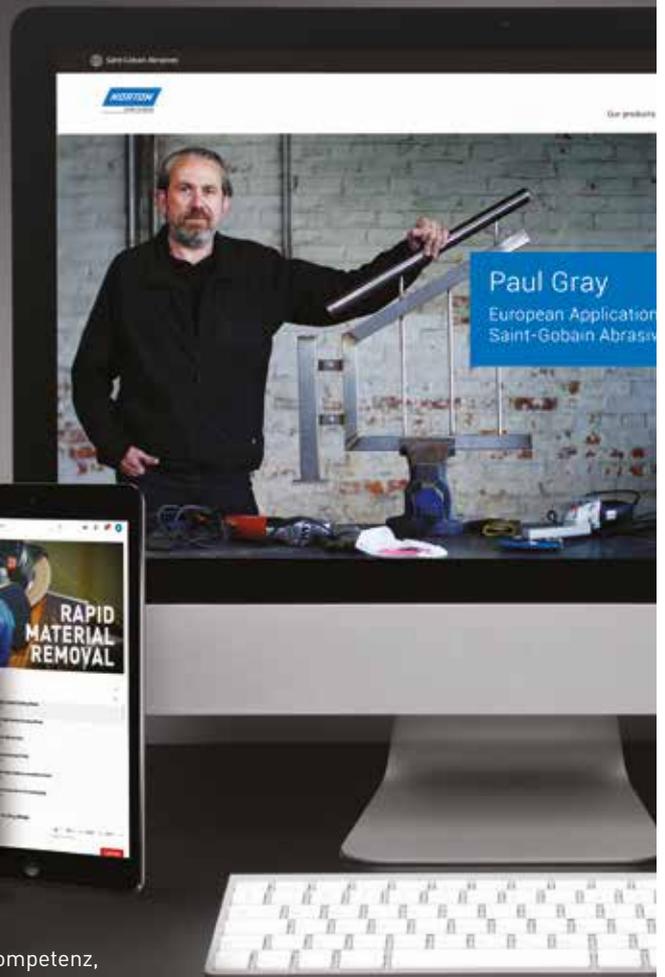
SAINT-GOBAIN

UNSER WISSEN AN SIE WEITERGEBEN



www.nortonabrasives.com

Mit über 130 Jahren praktischer Erfahrung bietet Norton fachliche Kompetenz, Wissen, Verständnis und Beratung und mit der Norton-Website ist all dies nur ein paar Klicks entfernt. Ganz gleich, ob Sie auf der Suche nach einem Produkt, einem Vertriebspartner oder auf der Suche nach Tipps sind, sei es auf einem Computer, einem Telefon oder einem tragbaren Gerät, Norton steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Gefüllt mit Artikeln, Benutzerhandbüchern, Broschüren und Videos halten wir Sie stets mit den neuesten Nachrichten und Informationen auf dem Laufenden.



WATCH LEARN EVOLVE

Wir von Norton sind immer auf der Suche nach Möglichkeiten, Ihnen einen echten Mehrwert zu bieten. Sei es durch unsere Produktpalette oder durch zusätzliche Dienstleistungen, die das Fachwissen und das Verständnis für Schleifmittel verbessern - unser Ziel ist es, Ihren Umsatz mit Schleifmitteln zu steigern!

SEID DABEI!

In den virtuellen Live-Seminaren, durchgeführt von unserem erfahrenen Norton-Anwendungstechniker Paul Gray, erweitern wir Ihr Fachwissen über Schleifmittel anhand praktischer Vorführungen unserer Produkte und Verfahren, ergänzt durch eine Fragerunde, in der Sie dem Experten Ihre Fragen zu dem jeweiligen Thema stellen können.

Für aktuelle News und Hintergrundinfos zu unseren Schleiflösungen, besuchen Sie nortonabrasives.com/de-de und seien Sie beim nächsten Norton-Live dabei!



YouTube

Besuchen Sie uns auf YouTube: Norton Abrasives EMEA und klicken Sie auf die Wiedergabeliste 'Metal Fabrication', um Antworten auf Probleme aus dem Alltag zu erhalten, das beste Produkt für den jeweiligen Prozess auszuwählen und vieles mehr. Abonnieren Sie uns, und verpassen Sie keine neuen Beiträge mehr!



Social Media

Bleiben Sie über Facebook, Instagram und LinkedIn auf dem Laufenden, was bei Norton passiert. Teilen Sie Ihre Projekte mit uns unter dem Hashtag #Nortonabrasives. Vielleicht erscheint Ihr Beitrag dann auf einer unserer Seiten!



SERVICE & UNTERSTÜTZUNG MIT IHNEN IM HINTERKOPF

Bei Norton konzentrieren wir uns nicht nur darauf, Produkte mit hohem Wert zu liefern, sondern auch darauf, durch guten Service Mehrwert zu schaffen. Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns, daher bieten wir zahlreiche Support-Pakete an, die den alltäglichen Prozessen einen Mehrwert verleihen.

TESTEXPERTE

Die 'Test Expert'-Plattform ist ein digitales Vergleichstool zur Messung von Effizienzsteigerungen, die durch den Einsatz von Norton-Schleifwerkzeugen erzielt wurden. Unsere Verkaufsteams stehen jederzeit zur Verfügung, um mit Ihnen Vergleichstests auf Endbenutzerebene durchzuführen, um Einsparungen zu berechnen und die Vorteile von Norton-Schleifmitteln in der Praxis und in Echtzeit zu belegen. Wir sind immer an Ihrer Seite, um Ihnen ein Höchstmaß an Zufriedenheit zu bieten.

NÄHER BEI IHNEN

Mit Produktionsstätten in fast allen europäischen Ländern und zentral gelegenen Vertriebszentren mit einem breiten Versandnetz bieten wir einen lokalen Service auf globaler Ebene, immer in Ihrer Nähe. Kombiniert mit hochspezialisierten Vertriebs- und Kundendienstteams, die Ihnen Unterstützung bieten, Anfragen bearbeiten und technisches Wissen zur Verfügung stellen, sind wir stets bemüht, das Geschäft gemeinsam voranzutreiben.

TRAINING

Dank jahrelanger praktischer Erfahrung auf diesem Gebiet kann unser Anwendungstechniker-Team sein Wissen und seine Fachkenntnisse durch praktische Schulungen oder virtuelle Sitzungen weitergeben, um Ihre Teams zu schulen und Ihre Fähigkeiten zu fördern, damit Sie mit Ihren Kunden zusammenarbeiten und die besten Schleifmittel-Lösungen finden können.

Ganz gleich, ob Sie ein Neuling oder ein erfahrener Anwender in einer hochspezialisierten Branche sind, das Norton Schulungsangebot bietet spezialisiertes und praktisches Wissen zur sicheren Anwendung von Schleifwerkzeugen und zur Erzielung der maximalen Leistung.

Dank unseres Netzwerks von engagierten Ingenieuren sind wir in der Lage, Sie an Ihrem bevorzugten Standort zu besuchen, oder alternativ dazu bieten wir Ihnen eine Reihe von Schulungseinrichtungen in ganz Europa, die Sie gerne besuchen können.



NORTON

SAINT-GOBAIN

TRENN- UND
SCHRUPPSCHEIBEN

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

Einführung

12

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

14-32

für Metallbearbeitung & Schweißnähte

14

für Schienen

27

für Gießereien

31

TRENNSCHEIBEN

33-35

für benzinbetriebene Sägen

33

für Kappsägen

34

für stationäre Maschinen

35

Technische Informationen

36

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

EINFÜHRUNG

Die Norton-Produktreihe von Trenn- und Schruppscheiben für handgeführte und stationäre Maschinen bietet höchste Leistungen bei anspruchsvollsten Anwendungen. Die Produktreihe umfasst neueste Lösungen zum Trennen, Schleifen und Feinbearbeiten aller Materialien, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden. Norton, die wettbewerbsfähigste Produktreihe von Trenn- und Schruppscheiben.

PRODUKTERKLÄRUNG

- 1 Premium Qualitätsstufe
- 2 Material
- 3 Durchmesser x Stärke x Bohrung
- 4 Produktspezifikation
- 5 Maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 6 Trennen oder Schruppen
- 7 Artikelnummer
- 8 OSA Zertifikat
- 9 Europäischer Standard



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FÜR TRENNSCHEIBEN AUF WINKEL- UND STABSCHLEIFER



MATERIALIEN	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	FOUNDRY X	DIALAST	RAIL	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	INNOVATION	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++			
Stahl / Baustahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Niedrig legierte	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Hoch legierte	✓	✓	✓						✓		
Dünne Bleche, Rohre und Profile	✓	✓	✓	✓				✓	✓		✓
Edelstahl / INOX	✓	✓	✓	✓					✓		✓
Gusseisen					✓	✓					
NE-Metalle										✓	✓
Titan	✓									✓	✓
Stein, Beton											✓
Fliesen, Keramik											✓
Schienen harter Härtegrad							✓				
Schienen mittlerer Härtegrad							✓				
Schienen weicher Härtegrad							✓				
Glaskeramik, PVC											✓

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHRUPPSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

Sehr empfehlenswert ✓



MATERIALIEN	NORTON QUANTUM3	X-TREME	VULCAN	DIALAST	FOUNDRY X	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI-MATERIAL
	INNOVATION	+++++	++++	++++	++++	+++			
Stahl / Baustahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Niedrig legierte	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Hoch legierte	✓	✓							
Dünne Bleche, Rohre und Profile	✓	✓	✓			✓			✓
Edelstahl / INOX	✓	✓	✓				✓		✓
Gusseisen				✓	✓				
NE-Metalle								✓	✓
Titan	✓		✓					✓	✓
Stein, Beton			✓						✓
Fliesen, Keramik			✓						✓
Glaskeramik, PVC			✓						✓

NORTON
SAINT-GOBAIN

QUANTUM3

- 1 ANWENDERFREUNDLICH...**
Geringere Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Trennen
- 2 KÜRZERE SCHLEIFZEITEN...**
Durch die schärfere Scheibe für höchste Abtragsleistung und schnellere Trennprozesse
- 3 WENIGER STILLSTANDSZEIT UND MATERIALVERLUST**
Durch höhere Standzeit und geringeren Scheibenwechsel

YouTube
Norton Quantum3



TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

Die Verwendung von Schleifmitteln in der sekundären Stahlindustrie ist groß: von Schiffbau und Herstellung von Haushaltsgeräten, Automobil- und Baukomponenten, Spezialprofilen, Rohren und Elektrogeräten bis hin zu Wartung und Instandhaltung von Ausrüstungen, Werkzeugen und Maschinen.

NORTON QUANTUM3 ULTRADÜNNE TRENNSCHEIBEN

INNOVATION



- Schnittleistung wird hinsichtlich Komfort, Lebensdauer und Geschwindigkeit angehoben
- Für Präzision, Geschwindigkeit und den präzisesten Schnitt bei reduzierten Vibrationen für ein anwenderfreundliches Arbeiten
- Keramisches Schleifkorn verleiht der Scheibe ihren einzigartigen Charakter. 1,0 mm für ultimative Geschwindigkeit und Komfort. 1,6 mm für absolute Stabilität und längste Lebensdauer
- Liefert erstklassige Leistung auf Stahl und Edelstahl

SCHNURLOS
KOMPATIBEL

90°

METALL STAHL
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
	115	1,0 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371347	5,10
		1,3 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371348	5,20
		1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371349	5,70
	125	1,0 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371350	5,20
		1,3 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371351	5,30
		1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371352	5,80
	180	1,6 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371354	7,20
	230	1,9 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371355	8,00
	115	0,8 x 22,23	NQ60 ZZ	25	66252846642	4,20
		125	0,8 x 22,23	NQ60ZZ	25	66252846643



BEHÄLTER AUS 100 % RECYCELTEM KUNSTSTOFF.

* mit X-TEND



LUFTDICHTER VERPACKUNG

Stoppt die Beeinträchtigung der Produktleistung durch Luft- und Wetterelemente

TROCKENMITTEL- BEUTEL

mit tausenden Mikroporen für die Aufnahme und das Einschließen von Feuchtigkeit

X-TEND PERFORMANCE

ist nachweislich bis zu 40 % besser als Standardverpackungen

NORTON QUANTUM3 TRENNSCHEIBEN

INNOVATION

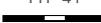


- Dicker für einen robusteren Schnitt
- Keramik Korn sorgt immer wieder für einen schnellen, scharfen Schnitt
- Unvergleichliche Schnittgeschwindigkeit bei groben Trennanwendungen auf Schwarzstahl
- Ideal für große Stahlprojekte, Werften, Stahlwerke und allgemeiner Maschinenbau



METALL STAHL
INOX



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41 	125	2,0 x 22,23	NQ 36 Y	25	66252848856	5,90
	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845954	6,50
	150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846123	7,60
	230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846173	15,70
TYP 42 	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252832258	5,90
	150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846125	7,60
	180	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845041	8,60
	230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846174	15,70



SAINT-GOBAIN

ERLEBEN SIE EINE BESONDERS GLEICHMÄßIGE SCHNEIDWIRKUNG DURCH UNSER HOCHWERTIGES KERAMIK-SCHLEIFKORN.



MADE TO BITE

WIE KÖNNEN SIE DAVON PROFITIEREN?



Norton
Zirkonkorund-Scheibe



Norton Konventionelle
Keramik-Scheibe



Norton Quantum3
Keramik-Scheibe

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE



KABELLOS ABER MIT POWER

Bei einer Dicke von 3 mm wird weniger Maschinenleistung beim Starten und Schleifen benötigt. Bis zu 50 % längere Lebensdauer der Akkus bei akkubetriebenen Schleifmaschinen.

NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** LEICHTES KOMFORTABLES SCHRUPPEN



- Ideal zum Schrumpfen von dünnwandigen Werkstücken
- Kombination von Präzision und Geschwindigkeit beim Schleifen, Schrumpfen und Anfasen
- Erhöht die Amperestärke von Akkuscheifern dank des geringen Gewichts
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit

SCHNURLOS KOMPATIBEL
30°
METALL STAHL INOX

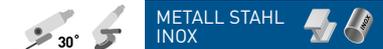
TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
TYP 27	115	3,0 x 22,23	NQ 30 S	10	66252846608	6,30
	125	3,0 x 22,23	NQ 30 S	10	66252846609	6,60



NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** SCHRUPPSCHEIBEN



- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit
- Komfortablere Anwendung mit geringerer Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Schruppen
- Eine höhere Standzeit bedeutet weniger Zeit- und Materialverlust, geringerer Scheibenwechsel
- Bietet deutliche Einsparungen bei den Schleifprozessen



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27 	115	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371361	10,70
	125	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371362	11,40
	150	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371363	13,70
	125	7,0 x 22,23	NQ 24 N	10	66252839321	11,40

NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** HOCHFREQUENZ-SCHRUPPSCHEIBEN

- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen bei hohem Anpressdruck, sehr sicher unter allen Arbeitsbedingungen
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit
- Komfortablere Bedienung mit geringerer Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Schruppen
- Eine höhere Standzeit bedeutet weniger Zeit- und Materialverlust, geringerer Scheibenwechsel



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27 	180	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371364	21,30
	230	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371365	33,60
	230	7,0 x 22,23	NQ 24 N	10	66252839322	28,70



Die Drehzahl von Hochfrequenzmaschinen wird auch bei verringertem Schleifdruck nicht reduziert. Beim Einsatz von hohem Druck auf Standard- oder nicht verstärkten Scheiben und Maschinen besteht eine hohe Scheibenbruchgefahr. Außerdem können nicht verstärkte Scheiben unter geringem Druck Risse aufgrund von Ermüdung während des Schleifens bei hoher Drehzahl aufweisen. Gewebeverstärkte Hochfrequenzschleifscheiben garantieren sichere Arbeitsbedingungen unter allen Umständen.

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

NORTON QUANTUM3 **INNOVATION**
ULTRADÜNNE SCHRUPPSCHEIBEN



- Ideal zum Schruppen von dünnwandigen Werkstücken
- Kombination von Präzision und Geschwindigkeit beim Schleifen, Schruppen und Anfasen
- Ideal zum Trennen von Rohren
- Erhöht die Amperestärke von Akkuschleifern dank des geringen Gewichts und schnellen Trennens
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit



METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
KOMBINATIONSSCHEIBEN						
	125	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371357	8,20
	150	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371358	11,10
	180	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371359	17,40
	230	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371360	27,80

* Auf Anfrage erhältlich

NEU! X-TREME PRO HEAVY DUTY **++++**

- Längste Lebensdauer reduziert die Gesamtprozesskosten, mehr Schnitte pro Scheibe
- Schnelles, gerades, sauberes und gratfreies Schneiden reduziert den Bedarf an Nacharbeit
- Wählen Sie Norton X-treme Pro für Aufträge, die eine besondere Schnittleistung erfordern



SCHNURLOS KOMPATIBEL

METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	115	1,0 x 22,23	ZA60X	25	66252846978	2,60
		125	1,0 x 22,23	ZA60X	25	66252846979	2,90
		180	1,6 x 22,23	ZA46X	25	66252846980	3,20
			2,0 x 22,23	ZA36X	25	66252846981	4,10
		180	1,6 x 22,23	ZA46X	25	66252846983	5,10
		230	1,9 x 22,23	ZA46X	25	66252846984	6,00



METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
SCHRUPPSCHEIBEN							
	TYP 27	125	4,2 x 22,23	A30V	20	66252846985	4,20
		150	7,0 x 22,23	A30V	10	66252846986	5,60
			7,0 x 22,23	A30V	10	66252846987	7,60
		180	4,2 x 22,23	A30V	20	66252846988	7,50
		230	7,0 x 22,23	A30V	10	66252846990	13,80

X-TREME **++++**

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine schnelle und hohe Abtragsleistung
- Ein hervorragendes Bindungssystem mit hohen Kornhaltekräften für eine hohe Standzeit und weniger Scheibenwechsel
- Ideal geeignet für die schwierigen Industrieanwendungen auf sämtlichen harten Stahlarten und Legierungen


 SCHNURLOS
KOMPATIBEL

 METALL STAHL
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 41 	115	1,0 x 22,23	A 60 V	25	66252919427	2,20
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920339	2,50
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920340	2,50
	125	1,0 x 22,23	A 60 V	25	66252920341	2,60
		1,3 x 22,23	A 60 V	25	66252837992	2,70
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920342	2,80
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920343	2,90
		2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252920350	3,00
	150	1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920344	3,80
		2,0 x 22,23	A 46 V	25	66252848817	4,20
	180	1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920345	4,20
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920346	4,50
230	1,9 x 22,23	A 36 V	25	66252920348	5,60	
	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66252920360	5,90	
	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252920349	5,90	
TYP 42 	115	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252921567	2,50
	125	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252918816	2,90
	230	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252918818	5,90


 METALL STAHL
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27 	115	7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918822	4,50
	125	4,0 x 22,23	A 24 R	10	66252950672	3,70
		7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918823	5,00
	180	7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918824	8,30
	230	7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918825	12,20

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

VULCAN ++++

- Speziell für Edelstahl



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.				
TRENNSCHEIBEN										
	115	1,0 x 22,23	A 60 T Inox	25	66252833400	1,70				
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833401	1,80				
	125	1,0 x 22,23	A 60 T Inox	25	66252833402	1,80				
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833403	1,80				
	150	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252833409*	2,10				
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833404	3,00				
180	1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833405*	3,50					
	230	1,9 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833406	4,60				
TYP 41	230	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925427	5,00				
		TYP 42	230	115	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925486*	2,10	
125	2,5 x 22,23	A 30 S Inox		25	66252925487	2,10				
					230	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925489	4,50

* Auf Anfrage erhältlich



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
SCHRUPPSCHEIBEN							
	115	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925513	4,00	
		125	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925514	4,20
		230	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925517	9,70

VULCAN ++++

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Universell einsetzbare Produktpalette an Trenn- und Schruppscheiben



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
TRENNSCHEIBEN							
	115	1,0 x 22,23	A 60 S	25	66252925431	1,90	
		1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925432	1,90	
		2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925437	2,10	
		2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925442	1,90	
		3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925447	2,10	
	TYP 41	125	1,0 x 22,23	A 60 S	25	66252925433	1,90
			1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925434	2,10
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925438	1,90
			2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925443	2,10
		3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925448	2,20	
		150	2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925439	3,00

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 41	180	1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925435	3,50
		2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925440	3,60
		2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925445	3,60
		3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925449	3,80
	230	1,9 x 22,23	A 46 S	25	66252925436	4,60
		2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925441	4,60
2,5 x 22,23		A 30 S	25	66252925446	4,60	
TYP 42	100	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252835417*	2,10
		115	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925490
	125	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925494	2,40
		2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925491	2,20
	150	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925495	2,40
		180	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925496
	230	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925492	3,70
		3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925497	4,00
		1,9 x 22,23	NEU! A 46 S	25	66252849388	4,60
		2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925493	5,10
	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925498	5,50	

* Auf Anfrage erhältlich

VULCAN FAST CUT

- Für den Einsatz auf Maschinen mit geringerer bis mittlerer Leistung
- Harte Stahllarten



METALL STAHL INOX



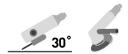
TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27	180	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830805	6,50
	230	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830807	9,90



TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

NEU! VULCAN COMFORT ADVANTAGE **++++**

- Verbesserter Anwenderkomfort
- Reduzierte Vibrationen
- Gleichmäßiger Scheibenverschleiß für einen homogenen Oberflächenabtrag
- Höhere Zerspanungsleistung
- Geeignet für Maschinen mit geringer Leistung
- Geringerer Druck erforderlich, weniger Ermüdung des Bedieners
- Weniger Werkstückbrand



METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27	115	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830803	3,30
	125	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830804	3,90

VULCAN **++++**

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Universell einsetzbare Produktpalette an Trenn- und Schrupscheiben



SCHNURLOS KOMPATIBEL

METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27	115	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925522	3,80
	125	4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925519	3,30
		6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925523	4,10
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925524	4,30
	150	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925525	5,10
	180	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925526	6,30
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925527	8,70
	230	4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925521	6,90
6,4 x 22,23		A 30 S	10	66252925529	9,70	



STEIN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 42	115	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925500	2,20
	125	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925501	2,40
	230	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925503	5,20



STEIN GUSSEISEN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27	115	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925533	3,80
	125	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925534	4,10
	180	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925535	6,90
	230	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925537	10,90

* Auf Anfrage erhältlich

STARLINE

- Gute Abtragsleistung und schneller Schnitt
- Für den Handel und allgemeine Anwendungen



SCHNURLOS
KOMPATIBEL

METALL STAHL
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN - WINKELSCHLEIFER						
	115	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252837243	1,70
		1,6 x 22,23	A 60 R	25	66252837244	1,70
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837249	1,80
	125	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252837245	1,70
		1,6 x 22,23	A 46 R	25	66252837246	1,70
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837250	1,80
	180	1,6 x 22,23	A 46 R	25	66252837247	2,70
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837251	3,00
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837253	4,50
230	1,9 x 22,23	A 46 S	25	66252843278	4,00	
	2,0 x 22,23	A 36 R	25	66252837248	4,40	
	2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837253	4,50	
	115	3,0 x 22,23	A 30 P	25	66252837275	2,10
	125	3,0 x 22,23	A 30 P	25	66252837276	2,20
	230	3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252837278	5,10



METALL STAHL
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
SCHRUPPSCHEIBEN							
		115	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837263	3,20
		125	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837264	3,50
		180	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837268	6,00
		230	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837269	9,30

PASST SICH SEINER UMWELT AN



MULTI MATERIAL LEICHTES & KOMFORTABLES SCHRUPPEN



- Siliziumkarbid-Schleifkorn ermöglicht schnellen Materialabtrag auf einer Vielzahl verschiedener Materialien, eine Scheibe ersetzt viele
- Mit 3 mm Stärke liefert die leichtgewichtige Scheibe Präzision und Genauigkeit beim Schruppen
- Einfacher Zugang zu schwer zugänglichen Ecken und engen Nuten
- Fühlbar glattere Oberfläche, geringere Ermüdung und verbesserter Anwenderkomfort

SCHNURLOS KOMPATIBEL



ALU METALL INOX
STEIN FLIESEN PVC



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
TYP 27	125	3,0 x 22,23	C 30 S	10	66252846611	3,80



KABELLOS ABER MIT POWER



Bei einer Dicke von 3 mm wird weniger Maschinenleistung beim Starten und Schleifen benötigt. Bis zu 50 % längere Lebensdauer der Akkus bei akkubetriebenen Schleifmaschinen.

MULTI MATERIAL TRENNEN

- Eine Scheibe für sämtliche Materialien
- Die sichere Wahl
- Kein Zeitverlust aufgrund von Scheibenwechsel
- Schnell, anwenderfreundlich und vielseitig

SCHNURLOS KOMPATIBEL



ALU METALL INOX
STEIN FLIESEN PVC



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41	115	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252833258	3,10
		1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828951	3,10
	125	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252918924	3,20
		1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828952	3,20
	180	1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252926730	5,00
	230	1,9 x 22,23	C 46 T	25	66252918925	6,30



NORTON

SAINT-GOBAIN

ALU

Ein spezialisiertes Scheibensortiment für das Trennen und Schleifen von Aluminium. Neue, verbesserte Scheiben bieten eine um 30 % höhere Leistung mit höheren Materialabtragsraten, längerer Lebensdauer und verbessertem Bedienkomfort.

ALU

- Speziell entwickeltes Korn- und Bindungssystem für das Trennen von Aluminium und NE-Metallen ohne Zusetzen
- Beugt Zusetzen und Verglasen der Scheiben vor, um schnelle, einfache und freie Trennprozesse auf allen NE-Metallen zu gewährleisten

SCHNURLOS
KOMPATIBEL

ALU



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
 TYP 41 	115 NEU!	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828236**	1,90
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828233	2,40
	125 NEU!	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828237**	2,70
		1,6 x 22,23	A 46 N	25	66252839270	3,10
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828234	3,10
	180	2,5 x 22,23	A 36 Q	25	66252828227	3,50
		2,5 x 22,23	A 36 Q	25	66252828229	4,50
	230	1,9 x 22,23	A 46 N	25	66252839271	5,90
		1,9 x 22,23	A 46 Q	25	66252828235	5,00
	TYP 42 	230	3,0 x 22,23	A 36 Q	25	66252828231



ALU

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
 TYP 27 	115 NEU!	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252849497***	3,80
	125 NEU!	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828228**	4,10
	180	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828230	9,00
	230	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828232	12,00

* Auf Anfrage erhältlich

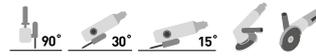
** Bis zu + 30 % Leistungssteigerung

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

1-2-3

DIE KOMPLETTLÖSUNG

- Schneiden, Schleifen und Feinschleifen mit nur einer Scheibe
- Feine Körnung für ein gutes, gleichmäßiges Finish bei einem Arbeitswinkel von 15 Grad
- Kein Zeitverlust aufgrund von Scheibenwechsel
- Dreilagige Gewebeverstärkung für maximale Anwendersicherheit



METALL STAHL
INOX

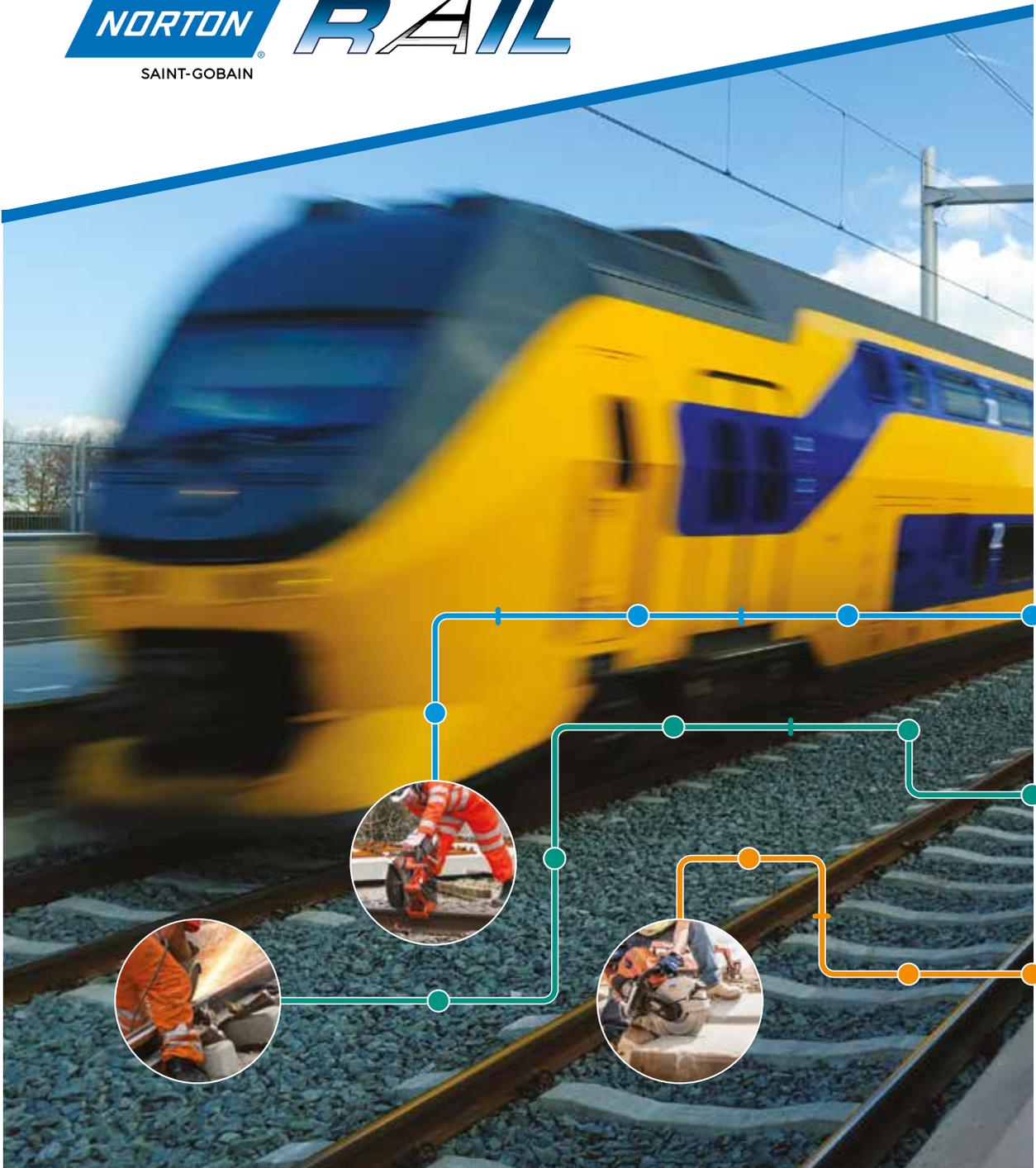
TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
KOMBINATIONSSCHEIBEN							
	TYP 27	115	2,2 x 22,23	A 46 S	25	66252829704	5,60
		125	2,2 x 22,23	A 46 S	25	66252921592	5,80

X-LOCK **++++**



METALL STAHL
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
TRENNSCHEIBEN							
	TYP 41	125	1,0 x 22,23	A60T	25	66252846501	3,30
				1,6 x 22,23	A46T	25	66252846502



SCHIENENTRENNSCHEIBEN

Das Trennen von Gleisen erfordert Präzision, Schnelligkeit und Kraft. Das Norton Rail-Produktprogramm bietet Hochleistungsscheiben für jeden Schienentyp (U-Bahn, Straßenbahn, Zug) und jede Schienentrennmaschine mit Klemmvorrichtung (elektrisch oder benzinbetrieben) für anspruchsvolle Operationen.

DA DIE SCHIENENTECHNOLOGIE WEITERHIN GROßE FORTSCHRITTE MACHT, ENTWICKELT NORTON LEISTUNGSSTARKE, INNOVATIVE UND BENUTZERFREUNDLICHE LÖSUNGEN ZUM TRENNEN, FORMEN UND SCHRUPPEN VON HOCHLEISTUNGSTÄHLEN

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR SCHIENEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN

BF 41

GERADE TRENNSCHEIBEN

Schienen-Trennscheiben sind in 300 mm Schienentrennmaschinen mit Klemmvorrichtung mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von 80 m/s erhältlich. Für Maschinen mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von 100 m/s sind Trennscheiben in 350 mm und 400 mm erhältlich.

Die Bohrungsabmessungen der Trennscheibe können mit Hilfe der mit der Originalmaschine gelieferten Reduzerringe eingestellt werden.

PRODUKTERKLÄRUNG

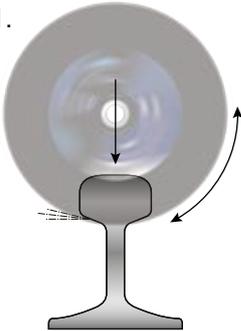
- 1 Artikelnummer
- 2 Material
- 3 Durchmesser x Stärke x Bohrung
- 4 Produktspezifikation
- 5 Maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 6 Maschine
- 7 Sicherheitspiktogramme
- 8 OSA Zertifikat
- 9 Europäischer Standard



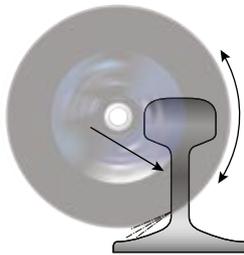
TRENNEN

Setzen Sie das Werkstück so an, dass ein gleichmäßiger Schnitt möglich ist

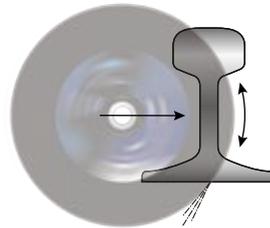
1.



2.



3.



SCHLÜSSEL:

→
Schnitttrichtung



Schwenken Sie die Scheibe und die Maschine, um den schnellsten und saubersten Schnitt zu ermöglichen



NORTON QUANTUM3 RAIL

ENTWORFEN FÜR KOMFORT, LANGLEBIGKEIT UND "ZUM BEISSEN".



NORTON QUANTUM3 RAIL **INNOVATION**



- Mehr Komfort, langlebig und aggressiver Schnitt
- Lange Scheibenstandzeit für weniger Scheibenwechsel, reduziert Schleifkosten
- Hochgeschwindigkeitstrennen macht Schienentrennen effizienter
- Die Scheibe macht die Arbeit, weniger Maschinenvibration reduziert das Risiko der Weißfingerkrankheit



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41	356	4,0 x 22,23	NQ 24 Q	10	66252845405	36,00
		4,0 x 25,4	NQ 24 Q	10	66252845406	36,00
	406	4,0 x 25,4	NQ 24 Q	10	66252846183	57,00



Nehmen Sie uns nicht nur beim Wort, sehen Sie, was unsere Kunden zu sagen haben...

"Norton Quantum3 beschleunigt den Trennvorgang deutlich - ich kann jetzt 3 Schnitte pro Scheibe machen, vielleicht sogar mehr, anstatt mich darum zu bemühen, mit den Scheiben, die ich vorher benutzt habe, nur einen Schnitt zu machen. Und es ist nicht nur das, sie ist auch viel einfacher zu bedienen, sie gleitet fast mühelos durch das Schienenstück. Ich werde definitiv zu Norton Quantum3 wechseln."

INNOVATIVE BINDUNGSTECHNOLOGIE + **KOMBINATION VON SCHARFEN, HOCHWERTIGEN SCHLEIFKÖRNERN** = **SCHNELLERES TRENNEN, LÄNGERE STANDZEIT**

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR SCHIENEN

RAIL ++++

- Für präzises, gerades und schnelles Trennen von Zug-, Straßenbahn- und U-Bahn-Gleisen
- Geringe Vibration, gleichbleibende Leistung während der gesamten Standzeit
- Harte, mittlere und weiche Scheiben erhältlich
- Hohe Schnittqualität für die Erzeugung von perfekten Schweißnähten



SCHIENEN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
-----	--------	------------	---------------	-----------	---------	------------------

TRENNSCHEIBEN



TYP 41	356	4,0 x 25,4	ZA 24 Q Zirconia Mittel	10	66252830924	25,90
	406	4,0 x 25,4	ZA 24 Q Zirconia Mittel	10	66252833665	34,70

RAIL ++++



SCHIENEN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
-----	--------	------------	---------------	-----------	---------	------------------

TRENNSCHEIBEN



	350	4,0 x 25,4	A 24 T Hart	10	66252829588	20,10
		4,0 x 25,4	A 24 P Weich	10	66252828620	21,20
		4,0 x 25,4	A 24 Q Mittel	10	66252833554	20,40
400	4,0 x 25,4	A 24 P Weich	10	66252919130	31,50	





TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR GIESSEREIEN

In Gießereien verwendetes Gusseisen erfordert einen bestimmten Typ Trenn- und Schruppscheibe, um einen schnellen und sauberen Schnitt zu erzielen. Norton Foundry X wurde so konstruiert, dass so viel Material wie möglich innerhalb kürzester Zeit abgetragen werden kann. Premium Zirkonkorund-Schleifkorn und starke Gewebeerstärkungen ermöglichen es, dass Norton Foundry X auf den leistungsstärksten Maschinen sowie unter Druck und schwierigsten Umständen funktioniert.

FOUNDRY X **++++**

- Grobes Zirkonkorund-Schleifkorn für Grobschliff unter schwierigsten Umgebungsbedingungen
- Anwenderfreundlich dank geringerer Vibrationen, äußerst stabile Scheibe
- Der schnellste Weg zum Trennen von Gussteilen auf elektrischen und Hochfrequenzschleifern



METALL INOX
GUSSEISEN



	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN	TYP 41	230	2,5 x 22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839350*	10,40



* Auf Anfrage erhältlich

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR GIESSEREIEN

FOUNDRY X ++++

- Neue 180 mm und 230 mm Foundry X Scheiben bestehen aus 4 Lagen Verstärkung, um ohne Bruchgefahr unter höchstem seitlichen Druck zu funktionieren
- Zur Verwendung auf Hochfrequenzmaschinen bei Daueranwendungen unter schwierigsten Umgebungsbedingungen



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
  TYP 27	125	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371176	5,50
	180	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371162	12,90
		7,0 x 22,23	ZA20R COMFORT	10	66253370493*	12,30
	230	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371175	20,20
		7,0 x 22,23	ZA20R COMFORT	10	66252842546*	19,10

* Auf Anfrage erhältlich

HF
OPTIMISED FOR HIGH FREQUENCY ANGLE GRINDERS

Die Drehzahl von Hochfrequenzmaschinen wird auch bei verringertem Schleifdruck nicht reduziert. Beim Einsatz von hohem Druck auf Standard- oder nicht verstärkten Scheiben und Maschinen besteht eine hohe Scheibenbruchgefahr. Außerdem können nicht verstärkte Scheiben unter geringem Druck Risse aufgrund von Ermüdung während des Schleifens bei hoher Drehzahl aufweisen. Gewebeverstärkte Hochfrequenzschleifscheiben garantieren sichere Arbeitsbedingungen unter allen Umständen.

DIALAST ++++

- Hohe Standzeit reduziert Stillstandszeiten und Scheibenwechsel, wodurch Kosten reduziert und der Durchsatz gesteigert wird
- Reduziert Staub und Schmutz aufgrund einer geringeren Funkenerzeugung, daher minimale Reinigung
- An die Stahlkernoberfläche gelötete Diamantkörnung senkt die Bruchgefahr zugunsten von sicherem Schleifen



TYP	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
KOMBINATIONSSCHEIBEN						
  TYP 27	180	22,23	T27 G36	1	70184602080	687,00
	230	22,23	T27 G36	1	70184602081	949,00
		22,23	T27 G50	1	70184602079	847,00



TYP	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHRUPPSCHEIBEN						
  TYP 29	115	22,23	T29 G24	1	70184602070	153,00
	125	22,23	T29 G24	1	70184602071	215,00
		22,23	T29 G50	1	70184602075	211,00
	180	22,23	T29 G50	1	70184602076	298,00
	230	22,23	T29 G24	1	70184602073	427,00



TRENNSCHEIBEN FÜR MASCHINEN MIT VERBRENNUNGSMOTOR

Nortons Trennscheiben für benzinbetriebene Sägen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau- und Abrissbranche.

VULCAN **++++**

- Universell einsetzbare Trennscheiben für sämtliche Anwendungen mit Maschinen mit Verbrennungsmotor
- Gerades, schnelles Trennen mit hoher Standzeit



METALL
STAHL

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41	300	3,5 x 20,0	A 30 S	10	66252925457	9,90
		3,5 x 22,23	A 30 S	10	66252925458	9,90



* Auf Anfrage erhältlich



TRENNSCHEIBEN FÜR KAPPSÄGEN

Nortons Trennscheiben für Kappsägen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau-, Herstellungs- und Wartungsbranche sowie für Gießereien.



VULCAN **++++**

- Sauberes und gerades Trennen auf tragbaren Kappsägen und stationären Maschinen

- Mechanische Verstärkung für das sichere Trennen von Metall und INOX



METALL STAHL
INOX



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TRENNSCHEIBEN						
TYP 41	300	2,8 x 25,4	A 30 S	10	66252925460*	10,80
	350	3,0 x 25,4	A 30 S	10	66252925462*	15,40
	400	3,2 x 25,4	A 30 S	10	66252925464*	18,30
		3,2 x 32,0	A 30 S	10	66252925465*	18,30



* Auf Anfrage erhältlich

TECHNISCHE INFORMATIONEN

FORMSCHLÜSSEL

BF 27	BF 41	BF 42
GEKRÖPFTE SCHRUPPSCHEIBEN	GERADE TRENNSCHEIBEN	GEKRÖPFTE TRENNSCHEIBEN
Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.	Erhältlich in Durchmessern 40 - 400 mm für handgeführte Maschinen und 250 - 400 mm für stationäre Maschinen.	Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.
Anwendung: Schruppen	Anwendung: Trennen	Anwendung: Trennen

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz; Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.

Atemschutz (ISO 7010)	Schutzhandschuhe (ISO 7010)	Schutzbrille (ISO 7010)	Gehörschutz (ISO 7010)	Anweisungen lesen (ISO 7010)	Nur zulässig zum Schrappen mit einem Winkel von mehr als 10°	Nur für völlig geschlossene Maschinen geeignet
Keine defekten Schleifscheiben einsetzen	Nur zum Trennen (ISO 7010)	Trocken (ISO 7010)	Nicht freihändig verwenden (ISO 7010)			

PRODUKTSPEZIFIKATION

SCHLEIFMITTEL A	KORNGRÖßE 30			HÄRTEGRAD S			BINDUNGSART BF27
A = Aluminiumoxid	Grob	Mittel	Fein	Weich	Mittel	Hart	B = Kunstharzbindung BF = Kunstharzbindung mit Glasfaserverstärkung
C = Siliziumkarbid	16	30	80	N	Q	T	
Z = Zirkonkorund	20	bis	bis	O	R	U	
NQ = Keramik	24	60	100	P	S	V	

METALLRING MIT HALTBARKEITSDATUM

V = HALTBARKEITSDATUM (PRODUKTIONSQUARTAL + 3 JAHRE)



V01	V04	V07	V10
1. Quartal	2. Quartal	3. Quartal	4. Quartal

BEISPIEL:

V04/2023 bedeutet Herstellung im 2. Quartal 2020 und Empfehlung Einsatz bis 2. Quartal 2023

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitsvorschriften, die vom Maschinenhersteller beigefügt sind, müssen beachtet werden. Alle Schutzhauben, Abdeckungen und Sicherheitseinrichtungen müssen während des gesamten Einsatzes verwendet und dürfen nicht verändert werden. Schleifmittel dürfen nicht in der Nähe leicht entzündlicher Materialien oder in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet werden.



Der Funkenflug muss von Gesicht und Körper weggerichtet sein, möglichst zum Boden. Vorhandene Staubabsaugungen müssen eingesetzt werden. Die Einsatzhinweise, die vom Schleifmittelhersteller beigefügt sind, müssen beachtet werden, z. B. „nicht ohne Stützteller einsetzen“ oder „nicht für Nassschleifen“. Das Werkstück muss vor dem Schleifen sicher festgespannt sein. Vor dem Einsatz müssen alle Schleifmittel einer Sichtprüfung unterzogen werden und es muss sichergestellt werden, dass die Werkzeuge für die vorgesehene Verwendung geeignet sind. Am Schleifmittel dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

Bei Verwendung eines handgeführten Schleifers die Maschine immer ausschalten und warten, bis die Spindel zum Stillstand gekommen ist, bevor die Maschine abgelegt wird. Nassschliff darf nur mit Maschinen und Schleifmitteln ausgeführt werden, die auch hierzu geeignet sind.

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

Norton-Produkte sind für bestimmte Anwendungen und Arbeitsgeschwindigkeiten entwickelt und geprüft worden. Wählen Sie ein Werkzeug, das für das zu bearbeitende Material geeignet ist. Die Eignung ist auf jedem Scheibenetikett angegeben. Bevor Sie die Trenn- oder Schrupscheibe auf die Maschine montieren, vergewissern Sie sich, dass die Maschine nicht die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit überschreitet.

SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	GESCHWINDIGKEITS-UMRECHNUNG NACH EN 12413	
	MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT M/S - U/MIN für kunstharzgebundene Trenn- und Schrupscheiben für handgeführte und stationäre Anwendungen	
	80	100
50/51	30.600	38.200
63/65	24.300	30.250
76	20.150	25.150
100/102	15.300	19.100
115	13.300	16.650
125	12.250	15.300
150/152	10.200	12.700
180	8.500	10.650
230	6.650	8.350
300/305	5.100	6.400
350/356	4.400	5.500
400/406	3.850	4.800

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Scheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Trennscheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Scheiben mit vertiefter Mitte sollten aufeinander gestapelt werden oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.
Scheiben immer vor der Montage auf Augenschein prüfen und auch nach eventuellen Transportschäden suchen.
Immer eine Schutzhaube verwenden und sich versichern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Scheibe abdecken, um den Anwender im Falle eines unwahrscheinlichen Scheibenbruchs zu schützen. NICHTVERSTÄRKTE Trennscheiben SOLLTEN NUR AUF FESTSTEHENDEN MASCHINEN VERWENDET WERDEN UND SOLLTEN VORSCHRIFTMÄßIG GESICHERT SEIN!
Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.
Versichern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Scheibe angegebene maximale Arbeitsgeschwindigkeit ist.
Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.
Siehe EN 12413 (Sicherheitsnorm für Schleifkörper aus gebundenen Schleifmitteln).
Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Arbeitsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen bevor die Scheiben eingesetzt werden.
Immer SCHUTZBRILLE tragen!
Immer Schutzkleidung wie STAUBMASKE, SCHUTZHANDSCHUHE, GEHÖRSCHUTZ, SCHUTZANZUG und SICHERHEITSSCHUHE tragen!
Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeiten, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.
Prüfen Sie die Spannung der Treibriemen regelmäßig. Treibriemen müssen stramm gehalten werden, um eine volle Kraftübertragung zu gewährleisten.
Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.
Legen Sie handgeführte Maschinen in ein passendes Aufnahmegestell, wenn Sie diese nicht benutzen, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.
Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer angenehmen Körperposition, in der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.
Bei gekröpften Schruppscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30 Grad zum Werkstück schleifen.
Halten Sie den Arbeitsbereich um die Trenn- und Schruppscheiben Operation immer sauber. Es ist sehr gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine in seiner Hand stolpert oder hinfällt.

SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Behandeln Sie die Scheiben nicht rau.
Setzen Sie unverstärkte Trennscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.
Lagern Sie die Scheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.
Keine beschädigten Scheiben einsetzen.
Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.
Die Scheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.
Verwenden Sie keine Spannflansche, die nicht passen, beschädigt, schmutzig oder mit Grat versehen sind.
Verwenden Sie keine Pappflansche mit gekröpften Scheiben, die weniger oder gleich 406 mm (EN 12413) sind.
Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einem guten mechanischen Zustand ist.
Maschine nie ohne Schutzhaube benutzen.
Scheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausrüstung benutzen.
Keinen seitlichen Druck auf die Trennscheiben ausüben. Sie sollten die Scheibe nicht biegen.
Scheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.
Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verkantet oder im Schnitt feststeckt.
Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Scheibe aus, so dass der Antriebsmotor gebremst wird.
Schleifen Sie nicht mit der Seite der Trennscheibe oder gekröpften Scheiben unter 4 mm Dicke.
Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht mit dem Kabel auf den Boden fallen. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschinen leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.
Schleifen Sie mit gekröpften Schruppscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30 Grad zum Werkstück.
Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, wo Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht gut aufgestellt sind.

The Norton logo is displayed in white, bold, italicized capital letters on a blue trapezoidal background.

SAINT-GOBAIN®

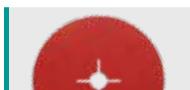
SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Einführung	40	Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	128
SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER	47-72	Rapid Strip- Kompaktscheiben	134
Einführung	48	Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben	136
Fiberschleifscheiben	51	High Strength-Scheiben	139
Tellerfächerschleifscheiben	57	SCHLEIFROLLEN	141-156
Halbflexible Scheiben	62	Sparrollen	142
Rapid Strip Scheiben	63	Papier- & Gewebescheifrollen	146
Rapid Blend Scheiben	65	Norton MeshPower-Scheifrollen	151
Rapid Prep Scheiben	68	Beartex-Rollen	152
Polierscheiben	72	Rotolo Foam-Scheifrollen	154
SCHLEIFSCHLEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER	73-92	SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSWÄMME	157-170
SpeedLok-Scheiben	74	Schleifstreifen	158
Mini-Fächerschleifscheiben	79	Norton MeshPower-Schleifstreifen	159
SpeedLok-Schleifvliescheiben	82	Schleifbögen und Handpads	163
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben	83	Beartex-Schleifbögen und Handpads	167
Rapid Blend SpeedLok-Scheiben	84	Schleifschwämme	169
Rapid Prep SpeedLok-Scheiben	86	SCHLEIFBÄNDER	171-198
SpeedLok-Polierscheiben	88	Feilenschleifbänder	172
SCHLEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN	93-108	Schleifbänder für Handbandschleifer	179
Norton MeshPower-Scheiben	94	Schmalbänder für Bandschleifmaschinen	182
Self-Grip & Beartex-Scheiben	96	Rapid Prep-Schleifbänder	190
Gitterleinen-Scheiben	105	KLEINSCHLEIFWERKZEUGE	199-212
Schleifscheiben, ungelocht	106	Schleifhülsen und Schleifkonen	200
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	108	Schleifrollchen für Stabschleifer	204
FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIBEN	109-140	Sanding Stars	208
Fächerschleifer	110	Technische Informationen	210

STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN

SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER



FIBERSCHLEIFSCHLEIBEN
51



TELLERFÄCHER-
SCHLEIFSCHLEIBEN
57



HALBFLEXIBLE
SCHEIBEN
62



RAPID STRIP-SCHEIBEN
63



RAPID BLEND-SCHEIBEN
65



RAPID PREP-SCHEIBEN
68



POLIERSCHLEIBEN
72

SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER



SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR
MINI-WINKELSCHLEIFER
74



MINI-WINKELSCHLEIFER
MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFEN
79



MINI-WINKELSCHLEIFER
SPEEDLOK-SCHLEIF-
VLIESSCHLEIBEN
82



MINI-WINKELSCHLEIFER
RAPID STRIP SPEEDLOK-
SCHLEIFSCHLEIBEN
83



MINI-WINKELSCHLEIFER
RAPID BLEND SPEEDLOK-
SCHLEIFSCHLEIBEN
84



MINI-WINKELSCHLEIFER
RAPID PREP SPEEDLOK-
SCHLEIFSCHLEIBEN
86



MINI-WINKELSCHLEIFER
SPEEDLOK-POLIERSCHLEIBEN
88



MINI-WINKEL-STAB-
SCHLEIFER & SETS
91

SCHLEIFSCHLEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN



MESHPOWER-SCHEIBEN
94



SELF-GRIP &
BEARTEX-SCHEIBEN
96



GITTERLEINEN SCHEIBEN
105



SCHEIBEN, UNGELOCHT
106



BEARTEX
FUßBODENSCHLEIBEN
108

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIBEN



FÄCHERSCHLEIFER
110



PNEUMATISCHER STAB-
SCHLEIFER, SCHLEIF-
WERKZEUGE & SETS
118



CONVOLUTE (GEWICKELTE)
KOMPAKTSCHLEIBEN
128



RAPID STRIP-
KOMPAKTSCHLEIBEN
134



RAPID BLEND UNITISED
(VERPRESSTE)
KOMPAKTSCHLEIBEN
136



HIGH STRENGTH-
SCHEIBEN
139

SCHLEIFROLLEN



SPARROLLEN
142



PAPIER- &
GEWEBESCHLEIFROLLEN
146



NORTON MESHPOWER-
SCHLEIFROLLEN
151



BEARTEX-ROLLEN
152

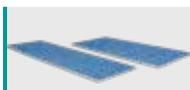


ROTOLO BEARTEX &
SCHLEIFROLLEN AUF
SCHAUMSTOFFUNTERLAGE
154

SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSWÄMME



SCHLEIFSTREIFEN
158



NORTON MESHPOWER-
SCHLEIFSTREIFEN
159



SCHLEIFBÖGEN
& HANDPADS
163



SCHLEIFSWÄMME
169

SCHLEIFBÄNDER



FEILENSCHLEIFBÄNDER
172



BÄNDER FÜR
HANDBANDSCHLEIFER
179



SCHMALBÄNDER
182



RAPID PREP-
SCHLEIFBÄNDER
190

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE



SCHLEIFHÜLSEN
& SCHLEIFKRONEN
200



SCHLEIFRÖLLCHEN
204



SANDING STARS
208

STICHWORTVERZEICHNIS NACH MASCHINENTYPEN

WINKELSCHLEIFER

Fiberschleifscheiben	51
Tellerfächerschleifscheiben	57
Halbflexible Scheiben	62
Abbeizen und Reinigen	64
Feinschleifen	65
Finishen und Polieren	72



MINI-SCHLEIFER

SpeedLok-Scheiben	74
Mini-Fächerschleifscheiben	79
Reinigen	83
Feinschleifen	84
Oberflächenvorbereitung	86
Polieren	88



STABSCHLEIFER

Zubehör für Stabschleifer	91
Fächerschleifer mit Schaft	110
Rapid Blend Unitised (verpresste) Scheiben	136
Kleinschleifwerkzeuge	203



EXZENTERSCHLEIFER

Einführung	94
Self-Grip-Scheiben	96
Beartex Self-Grip-Scheiben	102
Stützteller	103



SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK

Self-Grip-Papierrollen	146
MeshPower-Schleifrollen	151
Beartex-Rollen	152
Schleifstreifen	158



HANDSCHLIFF

Sparrollen	142
Papierschleifrollen	146
Gewebeschleifrollen	150
Rotolo Foam-Schleifrollen	154
Schleifbögen	163
Norton MeshPower-Schleifstreifen	159
Beartex-Bögen und -Handpads	167
Schleifschwämme	169



FEILENSCHLEIFER

Feilenschleifbänder	174
Beartex Surface Blending-Feilenbänder	190



HANDBANDSCHLEIFER

Bänder für Handbandschleifer	179
------------------------------	-----



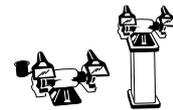
STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

Schmalbänder für Metall	182
Oberflächenbearbeitung	192



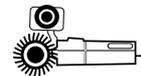
SCHLEIFBÖCKE

Fächerschleifer mit Flansch	125
Beartex-Fächerscheiben auf Flansch	126
Rapid Finish Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	128
Rapid Strip Kompaktscheiben	134
High Strength-Scheiben	139



SATINEX MASCHINEN

Beartex-Walzen für Satinier-Maschinen	122
---------------------------------------	-----



PRODUKTE ZUM SCHLEIFEN VON FUßBÖDEN, WÄNDEN & DECKEN

Gitterleinen zum Schleifen von Wänden und Decken	105
Schleifscheiben, ungelocht	106
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	108



SCHUHREPARATUR

Schleifbänder	179
Schleifkone	200



GLASBEARBEITUNG

Schleifbänder für Handbandschleifer	179
Gewebeschleifbänder	188



† Für ein besseres Verständnis wurde das Haftsystm von "NorGrip" in "Self-Grip" umbenannt.

EINFÜHRUNG

Das Norton-Produktangebot von Schleifmitteln auf Unterlage und BearTex-Produkten umfasst die komplette Palette von Schleifbändern, -scheiben, -rollen, -bögen und Fächerschleifern für alle Anforderungen beim Polieren, Bearbeiten

von Schweißnähten, Instandhaltung und Reparatur. Diese breite Produktpalette enthält Produkte, die für die verschiedensten Anwendungen wie Schleifen, Schruppen, Reinigen, Feinbearbeitung, Polieren und Endbearbeitung entwickelt worden sind.

PRODUKTERKLÄRUNG

R	9	2	9
UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	BESTREUUNG	ORDNUNGSNUMMER

UNTERLAGE

- A** - Leichtes Papier
- F** - Fiber
- G** - Schweres Papier
- H** - Schweres Papier
- K** - Gewebeunterlage
- Q** - Verschiedenes (z. B. Gitterleinen & Film)
- R** - Gewebe
- S** - Kombination
- T** - Papier, wasserfest
- U** - Norax
- W** - Spezial (Kork)

SCHLEIFMITTEL

- 1** - Aluminiumoxid
- 2** - Aluminiumoxid
- 3** - Aluminiumoxid
- 4** - Siliziumkarbid
- 6** - Emery
- 7** - Flint
- 8** - Zirkonkorund
- 9** - SG - Keramisches Aluminiumoxid

BESTREUUNG

- Ungerade Zahl - Offene Streuung
- Gerade Zahl - Geschlossene Streuung

ORDNUNGSNUMMER

Unterscheidung von Produkten innerhalb der gleichen Produktgruppe

UNTERLAGE-TYPEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht sein, sie muss stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich).

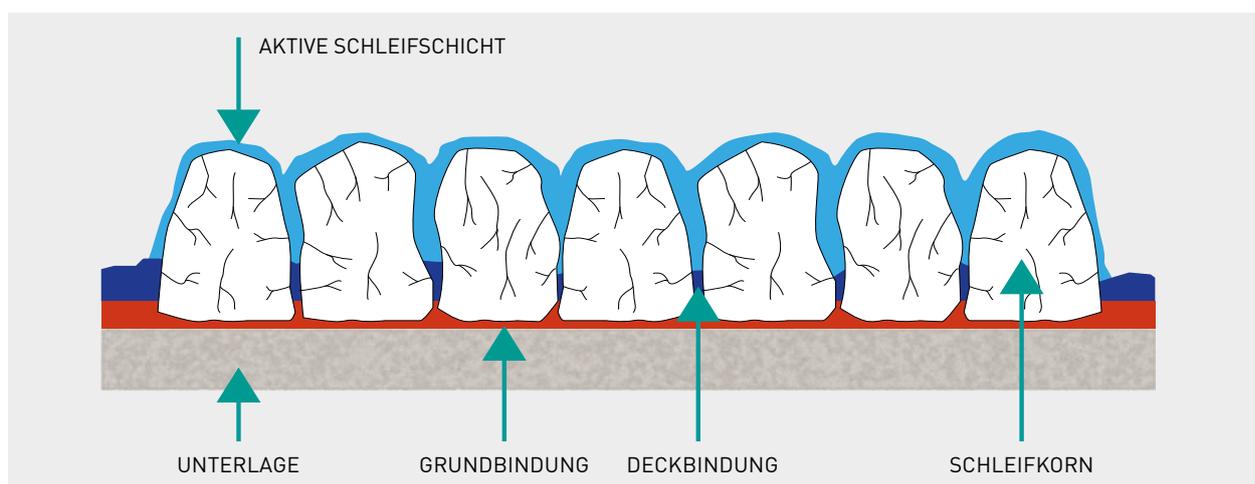
SCHLEIFMITTELTYP

Das ideale Schleifkorn bietet einen maximalen Widerstand gegen punktuellen Verschleiß, zersplittert bevor es stumpf wird und liefert einen zufriedenstellenden Materialabtrag und Oberflächenenergebnis.

BINDUNGEN

Es werden zwei Hauptarten von Bindungen eingesetzt, eine basiert auf Hautleim und die gebräuchlichere auf Kunstharz: Es werden mindestens zwei Lagen Bindungen aufgetragen.

Die erste - Grundbindung - verklebt das Schleifkorn mit der Unterlage für sicheren Halt und Ausrichtung. Nach dem Trocknen oder Härten wird die zweite Schicht - Deckbindung - aufgetragen. Die zweite Schicht verbunden mit der Grundbindung sorgt für die endgültige Kornhaftung und die korrekte Bindungsstärke beim fertigen Produkt.



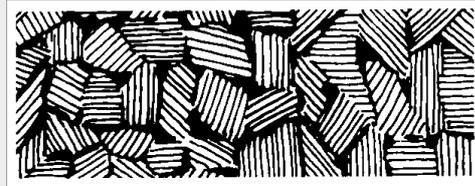
STREUUNG DES SCHLEIFKORNS

Wir unterscheiden zwei Arten von Kornstreuung:

- Die offene Streuung, bei der zwischen 30 % und 60 % der Unterlage bedeckt sind und somit große Räume zwischen den Körnern offen lassen. Sie wird verwendet in Schleifoperationen, wo die Schleifspäne sonst die Oberfläche zusetzen würden, wodurch die Schneidkraft reduziert und die Lebensdauer verkürzt würde.
- Bei der dichten Streuung bedeckt das Schleifkorn die gesamte Unterlage. Die größere Anzahl von Schneidkanten auf einer bestimmten Fläche bringt schnellere Zerspanung. Geschlossene Streuung wird dort empfohlen, wo es kein Problem des Zusetzens gibt und wo glattere Oberflächen verlangt werden.



OFFENE STREUUNG
(GRÖßERE KORNZWISCHENRÄUME
ALS BEI DER GESCHLOSSENEN)



GESCHLOSSENE STREUUNG

NO-FIL®-TECHNOLOGIE SPEZIELLE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Zur Verbesserung gegen Zusetzen, verfügen einige offen-gestreute Produkte über eine besondere Oberflächenbehandlung mit Zinkstearat nach der Deckschicht. Solche Produkte sind ideal zum Schleifen von Versiegelungen von Möbeln, Schleifen von

Grundierungen bei Karosserien, Entfernen von Lackierungen auf Holz und einer Vielzahl von Anwendungen, wo konventionelle Schleifprodukte sich schnell zusetzen. Unsere Marke für Produkte mit Anti-Zusetzbeschichtung ist No-Fil®.

SCHLEIFKORNARTEN

KORNARTEN	BINDUNG / ZÄHIGKEIT	STRUKTUR	EIGENSCHAFTEN / VERSCHLEIßEIGENSCHAFTEN
SILIZIUMKARBID (SiC)	Sehr hart / weniger zäh	Kristallin	Scharfkantig, brüchig, sehr splittig / minimaler Verschleiß 
ALUMINIUMOXID	Hart / zäh	Kristallin, unregelmäßig	Keilförmig, blockiges Korn, gleichmäßiger Verschleiß 
ZIRKONKORUND	Hart / sehr zäh	Kristallin, gleichmäßig	Keilförmig, blockiges Korn, Tropfenform / minimaler Verschleiß, selbstschärfend 
KERAMISCHES ALUMINIUMOXID	Hart / sehr zäh	Mikrokristallin	Scharfkantig, spitzes Korn / minimaler Verschleiß, selbstschärfend 

NATÜRLICHE SCHLEIFMITTEL

Emery ist eine natürliche Zusammensetzung aus Korund und Eisenoxid. Die Teilchen haben eine blockartige Form und neigen dazu, langsam zu schneiden, wodurch eine Polierwirkung auf das Material, das abgeschliffen wird, entsteht. Emery wird für allgemeine Wartung und Polieren

von Metallen und in sehr feiner Körnung für hochtechnisches Polieren eingesetzt, wie die Vorbereitung metallurgischer Proben, die sehr enge Toleranzen erfordern. Emery-Produkte haben eine schwarze Farbe.

SYNTHETISCHE SCHLEIFMITTEL

- Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Carbonstähle, legierte Stähle, Hartbronze und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splitteln) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörper.
- Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisenmetalle (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoffe, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden, überlegen.
- Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit garantiert. Es ist zum Schleifen von Metallen und Holz gut geeignet, weil das kontrollierte Splitteln der Schleifkörper fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.
- Keramisches Aluminiumoxid ist aufgrund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikel brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird für den Einsatz auf Schmiedestählen, Carbonstählen, hoch legierten Nickel- und Kobaltstählen empfohlen.



UNTERLAGE-SORTEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiberunterlage oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht und stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich). Aus wirtschaftlichen Gründen sollte die günstigste, für die Schleifoperation geeignete Unterlage ausgewählt werden.

PAPIER

Das Gewicht des Standardpapiers, das bei Schleifmitteln auf Unterlage eingesetzt wird, wird durch einen Buchstaben angegeben der hinter der Korngröße auf der Rückseite des Produktes erscheint. Kurz gesagt, je leichter die Unterlage, umso größer die Flexibilität; je schwerer die Unterlage, umso reißfester das Produkt.

A-GEWICHT (70 g)

Leicht und flexibel, A-Gewicht wird vornehmlich für den Fertigschliff von Hand verwendet und sowohl trocken als auch nass eingesetzt. Die Korngröße ist 80 und feiner.

C-GEWICHT (120 g)

Stärker und weniger flexibel als A-Gewicht. Diese Unterlage wird für Handschleifen trocken oder nass und zum Gebrauch auf kleinen Handschleifmaschinen eingesetzt. Mittelfein bis fein schleifen, Körnung 60 bis 180.

D-GEWICHT (150 g)

Stärker und weniger flexibel als C-Papier. Diese Unterlage wird auch für Handschleifen gewählt und für den Einsatz auf kleinen Handschleifmaschinen. Grob- bis mittelfein schleifen, Körnung 36 bis 80.

E-GEWICHT (220 g)

Stärker und weniger flexibel als D-Papier. Diese Unterlage wird vornehmlich für Rollen, Bänder und Scheiben verwendet, wo große Reißfestigkeit benötigt wird.

F-GEWICHT (300 g)

Die stärkste und am wenigsten flexible Papierunterlage. Eingesetzt für Kurbelwellen-Läpprollen, Bänder und Rollen für die Lederindustrie und ausschließlich bei NorZon-Bändern.

FIBER

Fiberunterlagen werden aus mehreren Lagen von imprägniertem Papier hergestellt, sind sehr hart und stark, aber flexibel genug für die entsprechenden Schleifoperationen. 0,8 mm Fiberunterlage hat die größte Festigkeit aller Unterlagen für Schleifmittel auf Unterlage. Diese Unterlage wird bei kunstharzgebundenen Fiberschleifscheiben, die für Schleifoperationen mit hoher Beanspruchung entwickelt wurden, verwendet.

KOMBINATION

Die Kombinationsunterlage besteht aus einem lamiierten, leichten Gewebe und steifem E-Papier, und wird dort eingesetzt, wo Widerstandsfähigkeit gegen Reißen und Brechen von Schleifbändern gefordert ist. Das Haupteinsatzgebiet ist das Schleifen von Span- und MDF-Platten.

GEWEBE

Gewebeunterlagen sind haltbarer als Papier, sehr reißfest und widerstehen auch dauernden Biegungen und Formveränderungen während des Einsatzes. Der Aufbau und die Endbehandlung der Gewebeunterlage sind so entwickelt worden, dass sie hervorragend für die speziellen Anwendungen geeignet sind. Die Standard-Gewebe-Gewichte werden durch einen Buchstaben angegeben, der direkt hinter der Körnungsangabe auf der Rückseite des Endproduktes steht.

J-GEWICHT

Die leichteste und flexibelste Gewebeunterlage, diese Unterlage wird dann verwendet, wenn Oberflächengüte und Gleichmäßigkeit wichtiger als Materialzerspannung sind. Die Unterlage ist ideal für Endschliff, Feinschliff und dort, wo Flexibilität gefordert wird, wie bei der Bearbeitung von Formstücken.

X-GEWICHT

Diese Gewebeunterlage ist stark und relativ steif im Vergleich zum J-Gewebe. Gleichbleibende Produktivität, ausgezeichneter Endschliff und lange Standzeit sind charakteristisch für Produkte mit X-Gewebeunterlage. Produkte mit groberer Körnung und X-Gewebeunterlage sind ideal für Materialabtrag und die feineren Körnungen eignen sich mehr für Fertigschliff und Polieren.

Y-GEWICHT

Stärker und widerstandsfähiger gegenüber Längsrissen als Standardgewebeprodukte, wird Y-Gewebe für Produkte in schwierigen Anwendungen, wie Schmalbänder für Handmaschinen und Breitbänder zum Schleifen von Schnittholz und Spanplatten, eingesetzt.

FILM

Polyesterfilm wird als Unterlage für Präzisions-Microfinishing-Produkte von Norton eingesetzt. Filmunterlagen können im Trocken- oder Nassschliff eingesetzt werden und sind sehr widerstandsfähig gegenüber chemischen Einflüssen und gleichzeitig reißfest und widerstandsfähig.

PRODUKTERKLÄRUNG BEARTEX-SCHLEIFVLIES

Die meisten BearTex-Produkte bestehen aus einem Nylon-Faservlies getränkt mit einem Kunstharz-/ Schleifkorngemisch. Daraus entsteht ein offen strukturiertes, dreidimensionales Material, das extrem formbar und langlebig ist. Viele dieser Produkte sind für Einsätze entwickelt worden, bei denen nur leichter Materialabtrag und hervorragende Oberflächen

gefordert werden. BearTex-Produkte beginnen dort, wo andere Schleifmittelprodukte enden und werden oft in Kombinationen mit Schleifmitteln im finalen Prozessschritt eingesetzt. Ob Polieren, Reinigen oder Finishen, hierfür sind BearTex-Produkte ein Muss.

PRODUKTERKLÄRUNG SCHLEIFVLIES

RapidFinish Kompaktscheiben (gewickelt) S/C (Siliziumkarbid) FEIN					
		C	4	4	15
MARKETING PRODUKTNAME	MARKETING CAP CODE FAMILIE / SPEZIFIKATIONEN	MATERIALTYP	SCHLEIFKORN	FEINHEITSGRAD	INTERNE UNTERSCHIEDUNG
Bear-Tex	Flat Stock / Schleifvlies	F	0 - Kein Korn	0 - Kein Korn	Fortlaufende Nummer für interne Unterscheidung
Rapid Blend-Unified	Unitized / Unified - Verpresste Kompaktscheibe	U	1 - A/O weiß	1 - Extra grob	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - A/O braun	2 - Grob	
Rapid Prep- Oberflächenbearbeitung	SCM zur Oberflächen- bearbeitung / Polieren	S	4 - S/C	3 - Mittel	
Rapid Finish-Convolute	Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	C	5 - Granat	4 - Fein	
Fußbodenscheiben	Floor maintenance / Fußbodenbearbeitung	JF	7 - Diamant 9 - Keramik	5 - Sehr fein 6 - Ultra fein 7 - Superfein 8 - Mikrofein	

FÜR NASS- ODER TROCKENSCHLIFF, BEARTEX-PRODUKTE HABEN DIE FOLGENDEN VORTEILE:

- Ein bestimmtes gleichbleibendes und einheitliches Finish
- Erhöhte Produktivität durch Zeiteinsparung
- Höhere Sicherheit als konventionelle Schleifmittel
- Einen kühlen Schliff und dadurch ein Minimum an Verfärbung und Schmierungen auf der Oberfläche
- Automatisierte Produktion
- Passt sich der Oberflächenstruktur an
- Anwendungsfreundlich

Diese Eigenschaften machen BearTex-Produkte zu einer exzellenten Alternative zu Drahtbürsten, Pliestscheiben, fettfreien Pasten und Stahlwolle. Endanwender erlernen schnell die Technik mit BearTex-Produkten, um eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen.

BEARTEX-PRODUKTE KÖNNEN AUF EINER VIELZAHL VON WERKSTOFFEN EINGESETZT WERDEN

- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Nickel
- Chrom
- Edelstahl
- Zink
- Titan
- Tantal
- Keramik
- Glas
- Kunststoff
- Fiberglas
- Holz
- Sperrholz

ANWENDUNGSBEREICHE

- Entgraten
- Reinigen
- Hochglanz
- Entgraten von Kunststoffen
- Beischleifen / Finishen
- Polieren
- Satinieren
- Entfasern von Holz
- Entfasern von Sperrholz
- Mattieren von Laminat
- Entfetten
- Dekoratives Finish
- Schruppen / Reinigen



NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Einführung	48	Rapid Strip Scheiben	63
Fiberschleifscheiben	51	Rapid Blend Scheiben	65
Tellerfächerschleifscheiben	57	Rapid Prep Scheiben	68
Halbflexible Scheiben	62	Polierscheiben	72



SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton hat eine umfassende Produktpalette an leistungsstarken Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben aus Norton SG keramisches Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliziumkarbid und Aluminiumoxid. Für alle Anwendungen von starker bis mittlerer Abtragsleistung über Endbearbeitung und leichtes Beis Schleifen bis hin zu Polieren, die Tellerfächer- und Fiberschleifscheiben sind in unterschiedlichen Formen, Kornmaterialien, Beschichtungen und Unterlagen erhältlich, um viele Anwendungsanforderungen zu erfüllen.

In unserer Produktpalette werden Sie sicher die perfekte Schleifscheibe auf Unterlage für jedes Preis-Leistungs-Verhältnis finden. Zusätzlich können Sie Ihre Wahl mit der großen Auswahl an Zubehör komplettieren.

Wir haben Anwendungsempfehlungen und Tabellen für Sie vorbereitet, um Sie bei der Wahl des richtigen Produkts für Ihre Anforderungen zu unterstützen. Und vergessen Sie nicht unsere in dieser leistungsstarken Palette hervorgehobenen neuen Innovationen. Wir haben außerdem Profi-Tipps mit nützlichen Hinweisen zur Verwendung des Produkts eingefügt.

WARUM TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN?

Tellerfächerschleifscheiben sind vielseitige Schleifwerkzeuge, die für Anwendungen, wie zum Beispiel Materialabtrag und Beis Schleifen, verwendet werden können.

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN VS. SCHRUPPSCHEIBEN

- Schnellerer Materialabtrag
- Glattere Oberfläche, keine Riefen
- Kühlerer Schnitt, geringeres Verglasen
- Geringes Gewicht, leichter kontrollierbar
- Weniger Vibrationen, geringere Ermüdung des Anwenders
- Reduzierte Lärmbelastung

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN VS. FIBERSCHLEIFSCHEIBEN

- 20 x höhere Standzeit, geringere Schleifmittelkosten
- Weniger Scheibenwechsel, geringere Lohnkosten
- Gleichmäßigere Oberfläche
- Kein Stützteller erforderlich
- Einfachere Lagerung, kein Wellen
- Weniger Zusetzen
- Setzen Sie Tellerfächerschleifscheiben immer eine Körnung gröber als Fiberschleifscheibe ein, außer in Körnung 40



SCHLEIFVLIESSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Strip-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die aggressive Schneidvorgänge unter Beibehaltung der kühlen, nicht zusetzenden Oberfläche ermöglicht. Dank ihrer modularen Struktur mit unterschiedlichem Gewebeaufbau - von offen bis dichter - eignen sie sich zum Entgraten und Finishen. Jedes Produkt ermöglicht ausgezeichnete Schneidvorgänge mit gleichzeitiger Verbesserung der Oberflächengüte.

WARUM GEKRÖPFTE SCHLEIFVLIESSCHEIBEN?

SCHLEIFVLIESSCHEIBEN VS. FIBERSCHLEIFSCHEIBEN, DRAHTBÜRSTEN UND GEKRÖPFTE SCHLEIFSCHEIBEN

- Entgraten, Beischleifen und Finishen mit nur einem Produkt zur Reduzierung der Arbeitsschritte
- Sorgen für eine kontrollierte, dauerhafte Oberflächengüte
- Verhindern Aushöhlungen und Riefen
- Sorgen für einen kühleren Schliff, um das Risiko von Deformierung oder Verfärbung zu minimieren
- Die ideale Lösung, wenn Zusetzen ein Problem darstellt, z. B. auf Fiberglas, Klebstoffen und weichen Metallen
- Zum Entfernen von Beschichtungen und Farbe von harten Materialien wie Beton, Zement und Stein
- Weniger Vibrationen und leiser, für hohen Anwenderkomfort
- Bieten eine Alternative zu Drahtbürsten

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHLEIFVLIESSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

ANWENDUNG	PREMIUM HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT, GERINGSTE GESAMTKOSTEN	STANDARD HERVORRAGENDE MISCHUNG AUS LEISTUNG & PREIS	BASIS KONSISTENTE LEISTUNG, WETTBEWERBSFÄHIGER PREIS
	+++++	++++	+++
Beseitigung von Zunder und groben Schweißspuren		-	
Beseitigung von Beschichtungen, Epoxid / Klebstoff, Farbe		-	
Beseitigung von Rost, Oxidation, Korrosion und Rückständen	Blaze Rapid Strip Keramik extra grob	-	Rapid Strip S/C extra grob
Beseitigung von Trennlinien und -nähten auf Fiberglasteilen		-	
Beseitigung von Farbe / Graffiti von Beton / Stein		-	
Beseitigung von Schweißspuren und Schweißspritzern	-		Rapid Prep A/O grob
Entgraten und Reinigen von Edelstahl	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O grob
Beseitigung von Kratzern und Trennlinien	-		Rapid Prep A/O grob
Oberflächenvorbereitung vor der Beschichtung / Lackierung	-	Vortex Rapid Prep A/O mittel	Rapid Prep A/O mittel
Leichte Reinigungsarbeiten	-	Vortex Rapid Prep A/O mittel	Rapid Prep A/O mittel
Reinigung und Vorbereitung von Schweißnähten	-	Vortex Rapid Prep A/O fein	Rapid Prep A/O fein
Beseitigung von Flecken nach dem Schweißen von Edelstahl	-	Vortex Rapid Prep A/O fein	Rapid Prep A/O fein
Beischleifen und Endbearbeitung von sämtlichen Metallteilen	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Erzeugung von dekorativem Finish auf Edelstahl	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Endbearbeitung und Polieren	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Endbearbeitung / Polieren von Produkten, bei denen eine hohe Anpassungsfähigkeit gefordert ist	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





FIBERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Für das schnelle Bearbeiten von Schweißnähten bietet Norton eine komplette Palette von Hochleistungs-Fiberschleifscheiben Norton SG mit keramischem Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Aluminiumoxid.

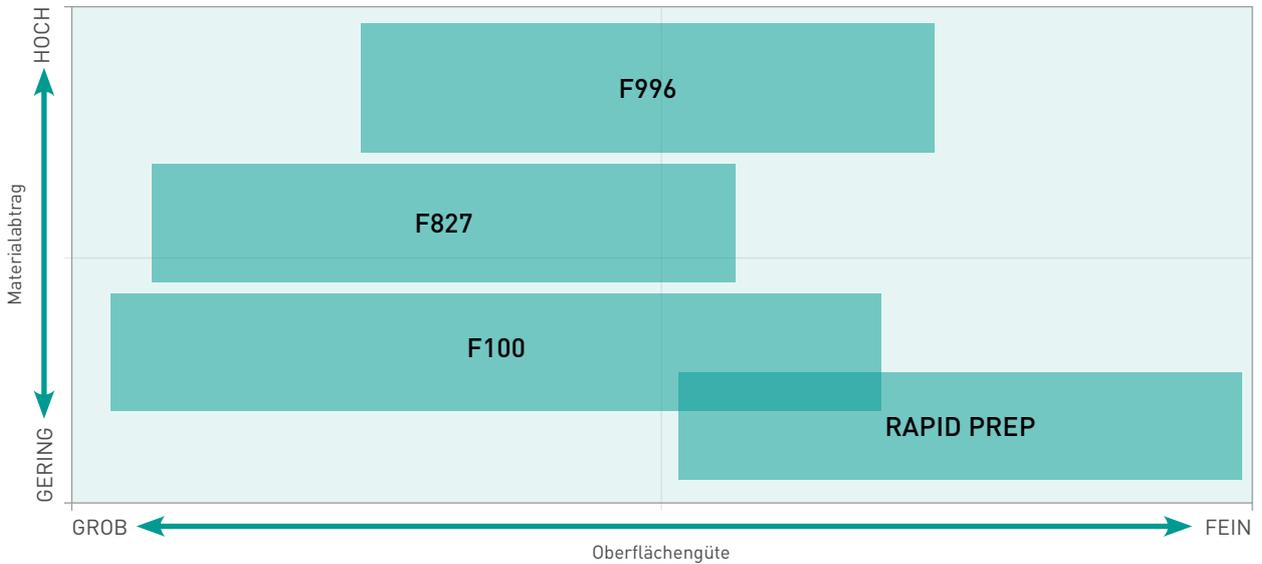
LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	NORTON QUANTUM F996	BLAZE X F970X	NORZON F827	METAL F100
	+++++	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX	✓✓	✓		
Titan, Inconel & Superlegierungen	✓✓	✓		
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	✓	✓✓	✓	✓
Gusseisen	✓	✓	✓	✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			✓	✓
Hartes Holz			✓	✓

PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

- Ideal zum Schleifen auf Edelstahl und hitzebeständigen Stahllarten
- Außergewöhnlich hohe Abtragsleistung und Standzeit
- Besonders geeignet für schwierige / grobe Anwendungen
- Erzeugt eine ausgezeichnete Oberflächengüte



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
115 x 22	36	25	66623327494	180,00
	50	25	66623327496	179,00
	60	25	66623327497	178,00
	80	25	66623327499	172,00
	120	25	66623327500	172,00
125 x 22	36	25	66623327501	218,00
	50	25	66623327502	215,00
	60	25	66623327503	214,00
	80	25	66623327504	206,00
	120	25	66623327505	206,00
150 x 22	36	25	66623381328	345,00
180 x 22	36	25	66623327506	435,00
	50	25	66623327507	431,00
	60	25	66623327508	427,00
	80	25	66623327509	415,00
	120	25	66623327510	415,00



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Quantum-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, eine der Scheibe zugefügte Schleifhilfe, um die Wärmeerzeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

NORTON

SAINT-GOBAIN

BLAZE X

**MIT DER NÄCHSTEN
GENERATION VON
FIBERSCHLEIFSCHEIBEN
DEN WEG EBEN**

BLAZE X STEEL F970X **+++++**
FÜR CARBONSTAHL

- Keramisches mikrokristallines Schleifkorn, selbstschärfend durch kontrollierten Kornbruch und Freilegung neuer scharfer Kanten, für eine bessere Schnittrate und längere Lebensdauer der Scheibe
- Stärkere Fiberunterlage sorgt für eine bessere Oberflächenbearbeitung mit hoher Reißfestigkeit auch bei schwierigen Anwendungen
- Speziell für den Einsatz auf Carbonstahl entwickelt, auf der Rückseite jeder Scheibe angegeben, zur einfachen Identifizierung der Scheibe



METALL



	D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	115 x 22	36	25	78072718984	243,00
		50	25	78072718985	201,00
		60	25	78072718986	199,00
		80	25	78072718987	191,00
	125 x 22	36	25	78072718988	291,00
		50	25	78072718989	230,00
		60	25	78072718990	229,00
	180 x 22	36	25	78072718992	585,00
		50	25	78072718993	463,00
		60	25	78072718994	460,00
		80	25	78072718995	440,00



Die Verwendung einer Scheibe mit Supersize-Beschichtung ist bei Carbonstahl nicht erforderlich, da weniger Wärme erzeugt wird als bei Edelstahl. BlazeX F970X ist die beste Wahl für Carbonstahl.

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

NORZON F827

- Hohe Abtragsleistung für Grobschliff und das Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Hohe und gleichmäßige Schnittrate bei mittlerem Druck
- Norzon-Schleifmittel mit Selbstschärfungscharakteristik
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

METALL STAHL
INOX 

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	115 x 22	24	25	69957360048	129,00
		36	25	63642539615	106,00
		50	25	69957360053	98,00
		60	25	63642539616	96,00
		80	25	63642539617	87,00
		120	25	63642533055	87,00
	125 x 22	24	25	63642539619	152,00
		36	25	63642536483	119,00
		50	25	63642539620	111,00
		60	25	69957360057	106,00
		80	25	63642539622	98,00
		120	25	63642533056	98,00
	180 x 22	24	25	63642533062	303,00
		36	25	63642533063	245,00
		50	25	63642533064	224,00
		60	25	63642533065	204,00
		80	25	63642533066	197,00
		120	25	63642533068	197,00



Aufgrund der im Vergleich zu Edelstahl reduzierten Wärmeerzeugung ist es nicht nötig, für Karbonstahl eine Scheibe mit Supersize-Beschichtung zu verwenden. Schmiedestahl ist viel weicher, sodass die Schleifscheibe länger hält. Norzon-Fiberschleifscheiben sind die bessere Wahl für Karbonstahl.

F100 METALL

- Vielseitige Fiberschleifscheibe für die Bearbeitung von Stahl und Metalllegierungen
- Erhöhte Abtragsleistung für Grobschliff und Entgratung
- Widerstandsfähiges und vielseitig einsetzbares Aluminiumoxid
- Große Auswahl an Körnungen und Durchmessern

SCHNURLOS
KOMPATIBEL 

  EISEN- & NE-METALLE 

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	115 x 22	16	25	66623385735	93,00
		24	25	66623385738	91,00
		36	25	66623385741	87,00
		40	25	66623385745	83,00
		50	25	66623385747	79,00
		60	25	66623385748	76,00
		80	25	66623385750	72,00
		100	25	66623385751	72,00
		120	25	66623385757	72,00
			125 x 22	16	25
24	25			66623385764	96,00
36	25			66623385768	95,00
40	25			66623385770	94,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
125 x 22	50	25	66623385773	87,00
	60	25	66623385775	81,00
	80	25	66623385776	76,00
	100	25	66623385778	76,00
	120	25	66623385779	76,00
180 x 22	16	25	66623385755	198,00
	24	25	66623385758	191,00
	36	25	66623385760	188,00
	40	25	66623385752	186,00
	50	25	66623385793	178,00
	60	25	66623385749	171,00
	80	25	66623385746	165,00
	100	25	66623385744	165,00
	120	25	66623385739	165,00

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

NYLON STÜTZTELLER MIT FIBERGLASVERSTÄRKUNG

- Die gebogenen Lamellen halten den Stützteller und das Schleifmittel kühler, ohne den Flexibilitätsgrad des Tellers zu reduzieren
- Für schwierigere / gröbere Schleifanwendungen
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 36+ und feiner

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	M14	Hart	13.300	5	66623376727	21,30
125	M14	Hart	12.200	5	66623376821	23,30
180	M14	Hart	8.500	5	66623376822	31,20
	5/8"	Hart	8.500	5	66623377069	31,20



NYLON STÜTZTELLER

- Universell einsetzbar
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 60+ und feiner

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	M14	Hart	13.300	5	69957382828	18,00
	M14	Mittel	13.300	5	69957382825	16,70
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829	19,80
	M14	Mittel	12.200	5	69957382826	19,20
180	M14	Hart	8.500	5	69957382830	26,80
	5/8"	Mittel	8.500	5	63642588345	26,80
	M14	Mittel	8.500	5	69957382827	23,00



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN-STÜTZTELLER HÄRTE EMPFEHLUNGEN



HART geeignet für schwierige / grobe Schleifanwendungen und wenn eine sehr hohe Abtragsleistung nötig ist, wie zum Beispiel beim Anfasen.



GERINGE FLEXIBILITÄT geeignet für grobe Anwendungen und eine höhere Abtragsleistung, wie zum Beispiel beim Anfasen, für Schweißnähte oder Entgratungsarbeiten.



MITTLERE FLEXIBILITÄT geeignet für mittlere / feine Anwendungen, wie zum Beispiel Kantenabrundung oder Planschleifen.





TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton-Tellerfächerschleifscheiben wurden für leichten Materialabtrag, Anfasen der Kanten, Entgraten, Beis Schleifen und Endbearbeitung entwickelt, wobei die Bearbeitungszeit reduziert und die Gesamtschleifmittelkosten gesenkt werden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



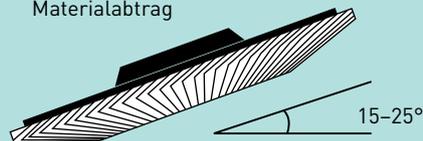
MATERIAL	NORTON QUANTUM R996	X-TREME PRO R928	X-TREME R860	VULCAN R842	STARLINE	NEUE NORTON ALU
	+++++	+++++	+++++	++++	+++	
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓✓	✓			
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓	✓		
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	
Gusseisen		✓	✓✓	✓✓	✓✓	
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)					✓✓	✓✓
Hartes und weiches Holz					✓✓	

SCHEIBENFORMEN

TYP 29 KONISCH



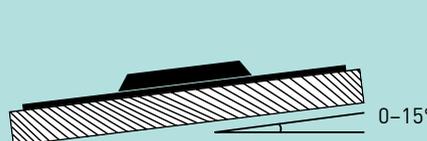
- Sowohl für konturierte Oberflächen als auch für Kantenbearbeitung
- Abgewinkelte Lamellen ermöglichen eine größere Kontaktfläche beim Materialabtrag von ebenen Oberflächen
- Die beste Wahl für einen schnellen Materialabtrag



TYP 27 FLACH



- Für die Verwendung auf ebenen Oberflächen
- Die beste Wahl für Beis Schleifen und Finishen





Die **NEUEN** Norton ALU-Fächerschleifscheiben verfügen über eine speziell entwickelte Mesh-Technologie, die höchste Schleifleistung auf Aluminium und Nichteisenmetallen bietet.

NEU! NORTON ALU-MESH FÄCHERSCHEIBE

- Die Mesh-Struktur ermöglicht einen schnelleren Materialabtrag ohne Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung während des Einsatzes. Das sorgt für eine bessere Werkstückqualität und minimalen Materialverlust.
- Optimale Abtragsleistung bei Aluminium-Legierungen
- Entfernt ebenfalls alte Farbe, Korrosion und Rostflecken auf Holz

SCHNURLOS
KOMPATIBEL



ALU

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	 115 x 22	40	10	78072764486*	7,50
		60	10	78072764488*	7,50
		80	10	78072764491*	7,50
		120	10	78072764492*	7,50
	 125 x 22	40	10	78072764493	9,70
		60	10	78072764494	9,70
		80	10	78072764495	9,70
		120	10	78072764496	9,70

*Auf Anfrage erhältlich



NORTON
SAINT-GOBAIN
**X-TREME
PRO**

**PRO' FÜR X-TREME
SCHLEIFLEISTUNG**

X-TREME PRO R928 **+++++**

- X-Treme Pro R928 Hochleistungs-Fächerschleifscheiben in Pink, bestehend aus einem Poly-Baumwollgewebe und keramischem Schleifkorn, sorgen durch die hohe Dichte für eine bessere Schnittrate und verbesserte Standzeit im Vergleich zu marktüblichen Produkten mit Premium-Zirkonkorund und keramischem Korn
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung der Scheibe sorgt für einen kühleren Schnitt und erzeugt während des Einsatz weniger Wärme für eine bessere Werkstückqualität von Anfang bis Ende
- X-Treme Pro R928 ist ideal für schnelle Schleifanwendungen auf Edelstahl und härteren Metallen bei mittlerem Druck



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
		115 x 22	40	10	78072723630	6,40
		60	10	78072723632	6,40	
		80	10	78072723633	6,40	
		120	10	78072723634	6,40	
	125 x 22	40	10	78072723652	6,90	
		60	10	78072723653	6,90	
		80	10	78072723654	6,90	
		120	10	78072723655	6,90	
	180 x 22	40	10	78072723810	14,10	
		80	10	78072723812	14,10	

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Für einen hohen und schnellen Materialabtrag, hohe Standzeit



Perfekt für schnelles Anfasen der Kanten und Entgraten



Supersize-Beschichtung für einen kühleren Schnitt sorgt für eine bessere Werkstückqualität und ohne Aufbrennen

TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

X-TREME R860 **+++++**

- 100 % Norzon Schleifkorn für einen schnelleren Schnitt von Anfang an
- Starke Polyesterunterlage für exzellente Standzeit und höheren Materialabtrag mit einer Scheibe
- Ideal für Anwendung bei mittlerem bis hohem Druck auf Carbonstahl und harten Materialien



METALL STAHL
INOX



AUF FIBERGLASUNTERLAGE



Die Verwendung einer Scheibe mit Supersize-Beschichtung ist bei Carbonstahl nicht erforderlich, da weniger Wärme erzeugt wird als bei Edelstahl. X-Treme R860 ist die beste Wahl für Carbonstahl.

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	40	10	78072726071	5,80
	60	10	78072726074	5,80
	80	10	78072726075	5,80
	120	10	78072726043	5,80
125 x 22	40	10	78072726076	6,00
	60	10	78072726077	6,00
	80	10	78072726078	6,00
	120	10	78072726045	6,00
180 x 22	40	10	78072726080	11,40
	60	10	78072726081	11,40
125 x 22	40	10	78072726053	6,00
	60	10	78072726068	6,00
	80	10	78072726069	7,24
	120	10	78072726042	7,24

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Ideal für einen kühlen Schliff auf Edelstahl
- Extrem aggressives Keramikkorn für eine merklich schnellere Schnittrate
- Starke Polyesterunterlage für anspruchsvolle Kantenbearbeitung
- Besonders geeignet für Hochdruckanwendungen auf Hochleistungswinkelschleifern



METALL STAHL
INOX



AUF FIBERGLASUNTERLAGE



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	40	10	66254461027	6,40
	60	10	66254461029	6,40
	80	10	66254461031	6,40
125 x 22	40	10	66254445878	6,90
	60	10	66254445879	6,90
	80	10	66254461033	6,90



Tellerfächerschleifscheiben mit Polyesterunterlage liefern die beste Leistung bei Einsatz auf Hochleistungsmaschinen.

VULCAN R842

- Vielseitiges Produkt für Grobschliff und Entgraten auf Stahl und Edelstahl
- Hohe und gleichmäßige Schnittrate bei mittlerem und geringem Druck
- Selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22 	40	10	63642502311	5,10
		60	10	63642502312	5,10
		80	10	63642502313	5,10
		120	10	63642502314	5,10
	125 x 22 	40	10	63642502315	5,30
		60	10	63642502317	5,30
		80	10	63642502318	5,30
		120	10	63642502326	5,30
	150 x 22 	40	10	63642502327	5,90
		60	10	63642502328	5,90
		80	10	63642502329	5,90
	180 x 22 	40	10	63642502341	10,70
60		10	63642502343	10,70	
80		10	63642502345	10,70	
115 x 22 	40	10	63642502331	5,30	
	60	10	63642502332	5,30	
125 x 22 	40	10	63642502335	5,60	
	60	10	63642502336	5,60	
	80	10	63642502337	6,70	
	120	10	63642502340*	6,70	



Aufgrund der im Vergleich zu Edelstahl reduzierten Wärmeenerzeugung ist es nicht nötig, für Karbonstahl eine Supersize-Scheibe zu verwenden. Schmiedestahl ist viel weicher, sodass die Schleifscheibe länger hält. Vulcan Norzon-Fiberschleifscheiben sind die bessere Wahl für Karbonstahl.

STARLINE

- Vielseitige Tellerfächerschleifscheibe für die Bearbeitung von Stahl, Metalllegierungen oder weichen Materialien wie Holz
- Hartes und vielseitiges Zirkonkorund
- Gute Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten
- Breite Auswahl an Körnungen und Durchmessern
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22 	40	10	66254492267	4,30
		60	10	66254492268	4,30
		80	10	66254492270	4,30
		120	10	66254492269	4,30
	125 x 22 	40	10	66254492271	4,50
		60	10	66254492272	4,50
		80	10	66254492273	4,50
		120	10	66254492274	4,50



Setzen Sie Tellerfächerschleifscheiben immer eine Körnung gröber als Fiberschleifscheiben für eine vergleichbare Oberflächengüte ein.



HALBFLEXIBLE SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Halbflexible Scheiben bestehen aus einer schweren Fiberunterlage mit mehreren Schichten in Kunstharz eingebundenen Schleifkörnern. Sie werden normalerweise für die Reinigung von Steinen, Schiffs- und Bootsrümpfen, für die Beseitigung von Rost auf großen Oberflächen und Beschichtungen und für die Beseitigung von Klebstoff oder Kitt verwendet.

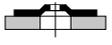
CP FLEX **++++**

- Halbflexible schwarze Siliziumkarbidscheiben für die Verwendung auf Marmor, Granit, Beton, Fiberglas und Gusseisen
- Ideal für die Verwendung in der Bauindustrie für aggressive Schleif-, Nivellierungs- und Reinigungsarbeiten für Oberflächenperfection



METALL

STEIN

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
		16	25	66261083476	6,90
		24	25	7660719292	6,90
		36	25	7660719293	6,90
		60	25	7660719294	6,90
		80	25	7660719295	6,90
		16	25	66261083479	8,70
		24	25	7660719296	8,70
		36	25	7660719297	8,70
		60	25	7660719298	8,70
		80	25	7660719299	8,70

NYLON STÜTZTELLER

- Universell einsetzbar
- Entspricht ISO 15636

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829	19,80
180	M14	Hart	8.500	5	69957382830	26,80



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



RAPID STRIP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Strip-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die aggressive Schneidvorgänge unter Beibehaltung der kühlen, nicht zusetzenden Oberfläche ermöglicht. Die dicken, starken Synthetikfasern und extra groben Siliziumkarbidkörner erleichtern die Beseitigung von Rost, Schweißspritzern, Zunder und anderen Oberflächenverunreinigungen. Verwenden Sie es vor und nach dem Schweißen zur Vorbereitung und Reinigung der Oberfläche.



**ENTFERNT UND REINIGT
FAST ALLES... SCHNELL!**



BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Die beste Wahl für die Beseitigung von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Dank des Norton SG Korn hält Blaze bis zu zweimal länger als andere Keramikscheiben
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche, die eine ausgezeichnete Haftung für anschließende Prozesse wie zum Beispiel Beschichten, Lackieren und Lötten garantiert
- Äußerst vielseitig: steif genug für eine aggressive Verwendung, weich genug zur Vermeidung von Riefen und Nachbearbeitung. Bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden, mit leichtem Druck zum Finishen und entspricht der Anwendung von Surface Conditioning Scheiben



FORM	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	R9101	10	12.000	66623303783	21,80
	125 x 22	R9101	10	11.000	66623303916	23,50
	178 x 22	R9101	10	8.000	66623303920	33,80
	125 x 22	R9101	10	12.000	66261118630	23,50

RAPID STRIP **+++**

DPC TYP 27

- Eine Mehrzweckscheibe für die Entfernung von Beschichtungen auf einer Vielzahl an Materialien
- Nylonfasern, flexible Kunstharztechnologie und extra grobes Schleifkorn sorgen für einen aggressiven Schnitt und eine lange Standzeit
- Effektive Reinigung garantiert eine ausgezeichnete Haftung bei anschließenden Prozessen wie zum Beispiel Beschichten, Lackieren und Lötten
- Kein Zusetzen auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen oder weichen Metallen, kein Reißen oder Ablösen wie bei einer Fiberschleifscheibe



	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
STRIPPA R4104 S	115 x 22	R4104	5	11.000	63642585732	18,40
	125 x 22	R4104	5	8.500	63642585749	20,40
RAPID STRIP R4101 H	115 x 22	R4101	10	12.000	66261009649	18,80
	125 x 22	R4101	10	12.000	66261030655	21,30

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



RAPID BLEND-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Blend-Scheiben haben eine modulare Struktur mit unterschiedlicher Gewebestruktur - von offen bis dichter - zum Entgraten und Finishen. Kann zusammen mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für das Beischleifen und Finishen in einem oder zwei aufeinanderfolgenden Arbeitsschritten verwendet werden.

BLAZE RAPID BLEND **++++**

DPC TYP 27 (OFFEN)

- Blaze-Keramikkorn für eine verbesserte Schnittleistung und Standzeit, mit der Möglichkeit bestimmte Arbeitsschritte auszulassen
- Vielseitiges Schleifvliesprodukt mit einem aggressiven Schnitt bei kleinen Beischleifanwendungen
- Schneidet schneller als Rapid Blend-Standardprodukte, mit minimalen Auswirkungen auf die Oberflächengüte



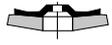
FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	125 x 6 x 22	U9101	EXTRA GROB	10	12.000	77696067121	21,10

VORTEX RAPID BLEND **++++**

DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und Endbearbeitung
- 2-in-1: kann wie eine Tellerfächerschleifscheibe in Körnung 80 eingesetzt werden und erzeugt eine Oberflächengüte ähnlich wie eine Rapid Blend (NEX 2SF) Schleifscheibe
- Das Hochleistungskorn sorgt für einen aggressiven, schnellen Materialabtrag, reduzierte Taktzeiten und erhöhte Werkstückqualität
- Doppelt so hohe Standzeit wie herkömmliche unified (verpresste) Kompaktscheiben, mit minimalem Scheibenverschleiß (Ablösung)
- Kann alternativ oder zusammen mit, Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für eine verbesserte Werkstückqualität verwendet werden. Große Auswahl an Größen und Spezifikationen für verschiedene Anwendungen. Durchmesser länger einsetzbar durch kleinere Trägerplatte

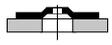


FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
		115 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	66254429268	34,10
		125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	66254496323	34,10
		115 x 12 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	66623392701	34,10
		125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	66623392718	36,80
		125 x 6 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	77696067103	26,50
		125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	63642531710	35,00
		U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	63642531717	26,60	

BEARTEX HIGH STRENGTH SCHEIBEN **++++**

TYP 27

- Anpassungsfähiges und flexibles Hochleistungsmaterial für Konturen und Sonderformen
- Perfekt für schwer erreichbare Stellen

FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
		115 x 12 x 22	F2303	HSMA	10	12.000	66261020549	17,30
		125 x 12 x 22	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	10	12.000	78072702394	17,90

HSMA = High Strength Schleifscheibe, mittel, Alox



RAPID BLEND **+++**

NEX DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Eine modulare Struktur mit unterschiedlicher Gewebestruktur - von offen zum Entgraten bis dicht zum Finishen
- Feines Siliziumkarbid und flexible Dichte der modularen Struktur für gleichmäßige Beischleif- / Endbearbeitung
- Schneidet freier und bietet einen kühleren Schliff als Wettbewerbsprodukte
- Schnelles Finish durch eine breite Palette von Produkten für eine Vielzahl von Finish-Anforderungen
- Durchmesser länger einsetzbar durch kleinere Trägerplatte



FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
		U4401	NEX2SF	10	12.000	66261020546	23,30
		U4401	NEX3SF	10	12.000	66254461726	28,40
		U2401	NEX2AF	10	12.000	66261020547	23,40
		U2301	NEX2AM	10	12.000	66261020548	23,30
	125 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	66254496320	29,00
		U4401	NEX3SF	10	12.000	77696067125	32,00
	125 x 6 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	77696067118	23,00
	125 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	63642531722	32,50
		U4401	NEX3SF	10	12.000	63642531723	34,50



RAPID PREP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Prep-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die dank eines Beschichtungssystems, das Schmieren reduziert und Zusetzen verhindert, besonders für Oberflächenvorbereitung und Reinigung geeignet ist. Jede Schleifscheibe verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Kornes mit der Oberflächengüte eines feinen und garantiert so die geringsten Gesamtkosten für Verbrauchswerkzeuge pro Werkstück. Die dicke Kornschicht des gesamten Produkts verlängert die Scheibenstandzeit.

VORTEX RAPID PREP ++++ SCM SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH



- Die Vortex-Korn-Technologie verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Kornes mit der Oberflächengüte eines feinen Kornes
- Strapazierfähiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Konstanteste Schneid- und Oberflächenbearbeitungsprodukte auf dem Markt
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen



	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	S2103	Extra grob	25	66623378971	5,00
		S2203	Grob	25	66623378974	5,00
		S2303	Mittel	25	66623378977	5,00
		S2403	Fein	25	66623333607	5,00
		S2503	Sehr fein	25	66623378980	5,00
	125	S2103	Extra grob	25	66623378972	5,40
		S2203	Grob	25	66623378975	5,40
		S2303	Mittel	25	66623378978	5,40
		S2403	Fein	25	66623333609*	5,40
		S2503	Sehr fein	25	66623378981	5,40
	178	S2103	Extra grob	25	66623378973	10,40
		S2203	Grob	25	66623378976	10,40
		S2303	Mittel	25	66623378979	10,40
		S2403	Fein	25	66623334955*	10,40
		S2503	Sehr fein	25	66623334969*	10,40

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

ZUR ERZIELUNG EINES GERADLINIGEN FINISHS FINDEN SIE WEITERE INFOS AUF SEITE 124 IN UNSEREM SORTIMENT AN SATINEX QC M14-SCHEIBEN

VORTEX RAPID PREP

SCM FÄCHERSCHEIBEN

- Produkte für die Oberflächenbearbeitung (SCM) in verschiedenen Feinheitsgraden für schnelles Beis Schleifen und Finishen
- Höhere Standzeit und Haltbarkeit mit einem schmierfreiem Schlift und Finish mit nur einer Schleifscheibe
- Dreidimensionale Vliesschleifschichten mit leistungsstarkem Vortex-Korn und mit Clean Bond™-Technologie
- Ideal für Reinigung, leichtes Entgraten und Bearbeitung von TIG Schweißnähten auf Edelstahl

BEISCHLEIFEN UND FINISHEN	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	S2203	Grob	10	12.200	66261130726	9,80
		S2303	Mittel	10	12.200	66261130773	9,80
		S2403	Fein	10	12.200	66261130776	12,00
		S2503	Sehr fein	10	12.200	66261130777	12,00
	125 x 22	S2203	Grob	10	12.200	66261130779	11,20
		S2303	Mittel	10	12.200	66261130780	11,20
		S2403	Fein	10	12.200	66261130781	13,90
		S2503	Sehr fein	10	12.200	66261130782	13,90

RAPID PREP

SCM (A0) SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH

- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in wenigen Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen
- Mehrzweckprodukt zum Beis Schleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Verwendbar mit Self-Grip-Stütztellern mit Zentrierstift

	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	S2108	Extra grob	25	66623378983	4,00
		S2208	Grob	25	66623378984	4,00
		S2308	Mittel	25	66623378987	4,00
		S2408	Fein	25	66623378990	4,00
		S2508	Sehr fein	25	66623379028	4,00
	125	S2108	Extra grob	25	66623378982	5,10
		S2208	Grob	25	66623378985	5,10
		S2308	Mittel	25	66623378988	5,10
		S2408	Fein	25	66623378991	5,10
		S2508	Sehr fein	25	66623379029	5,10



RAPID PREP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

SCHEIBEN FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



Fiberunterlage

- Die Fiberunterlage gewährleistet eine längere Haltbarkeit und höhere Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen einschließlich Kantenbearbeitung



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557510	8,20
125	S2211	Grob FB*	DSB	20	63642557721	9,20
150	S2211	Grob FB*	DSB	10	63642557727	15,00

FB* = Faserunterlage mit 22 mm Bohrung (für eine steifere Scheibe mit höherer Leistung)

VORTEX RAPID PREP



SCM FIBERUNTERLAGE 22mm MITTELBOHRUNG

- Für längere Haltbarkeit bei scharfkantigen Arbeiten

	D x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Extra grob	100 x 16	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	10	78072700356	7,20
		S2203	Grob	Vortex-Faser	10	78072700358	7,20
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	10	78072700359	7,20
Grob	115 x 22	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	10	78072700363	9,20
		S2203	Grob	Vortex-Faser	10	78072700364	9,20
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	10	78072700365	9,20
Mittel	127 x 22	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	10	78072700368	9,90
		S2203	Grob	Vortex-Faser	10	78072700369	9,90
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	10	78072700371	9,90
	180 x 22	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	10	78072700376	19,40
		S2203	Grob	Vortex-Faser	10	78072700378	19,40
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	10	78072700381	19,40

RAPID PREP XHD KERAMIK SCM **++++**

SCM FIBERUNTERLAGE 22mm MITTELBOHRUNG

- Für längere Haltbarkeit bei scharfkantigen Arbeiten

	D x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<p>XHD Grob XHD Mittel</p>	115 x 22	S9244	Grob	XHD Faser-Rückseite	10	78072700366	13,90
		S9344	Mittel	XHD Faser-Rückseite	10	78072700367	13,90
	127 x 22	S9244	Grob	XHD Faser-Rückseite	10	78072700374	17,20
		S9344	Mittel	XHD Faser-Rückseite	10	78072700375	17,20
	180 x 22	S9244	Grob	XHD Faser-Rückseite	10	78072700382	35,60
		S9344	Mittel	XHD Faser-Rückseite	10	78072700383	35,60

FB* = Faserverstärkte Rückseite mit 22 mm Bohrung (für eine stabilere, leistungsstärkere Scheibe)

STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT

- Die einfache Positionierung der Schleifscheibe auf dem Zentrierstift reduziert Vibrationen

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	Mittel	M14	1	77696076935	21,80
125	Mittel	M14	1	77696076941	23,00
178	Mittel	M14	1	63642575296	46,10



STÜTZTELLER (SELF-GRIP)

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	Mittel	M14	1	69957382846	28,80
	Mittel	5/8"	1	63642595937	26,40
125	Mittel	M14	1	69957382841	30,80
	Mittel	5/8"	1	63642595938	30,80
150	Mittel	M14	1	69957382843	32,10
	Mittel	5/8"	1	63642595939	32,10
178	Mittel	M14	1	69957382844	52,20
	Mittel	5/8"	1	63642595940	64,60



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



POLIERSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Die endgültige Beseitigung von Kratzern und das Polieren auf Hochglanz sind häufig die letzten Schritte im Fertigungsprozess. Mit Norton BearTex- und Rapid-Polierscheiben ist das sehr einfach. Egal ob Sie auf Aluminium oder Edelstahl arbeiten, Norton hat die passende Lösung für Sie.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

- BearTex-Vliescheiben mit offener Mesh-Struktur
- Passt sich an Konturen und Formen an
- Zwei Typen verfügbar, nur BearTex oder kombiniert
- Für den Einsatz auf verschiedenen Metallen



D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	F2504	Sehr fein A	XFLD (nur BearTex)	10	4.900	66254481898	25,80
	F2504	Sehr fein A mit P120	XIFD (Kombiniert)	10	4.900	66623311000	27,30

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

RAPID POLISH

- Typ 27 Filzpolierscheibe
- Glatt, riefenfrei
- Einsatz mit oder ohne Polierpaste
- Für einen professionellen Spiegelglanz



D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	8.500	66254481899	31,50
125 x 22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	7.700	63642573692	34,20

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

INDUSTRIELLE POLIERPASTEN

FARBE	B x L x H (mm)	ÖBERFLÄCHENGÜTE	ANWENDUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	Braun 55 x 160 x 38	Vorpolieren	Reinigung von sehr schmutzigem Material (Alu und nichteisenhaltige Materialien)	1	7660739107	23,20
	Grün 55 x 160 x 38	Glanz	Aluminium und Edelstahl	1	7660739108	19,50
	Weiss 55 x 160 x 38	Super-Hochglanz	Polieren von Edelstahl, Alu und nichteisenhaltigen Materialien	1	7660739109	19,80
	Blau 55 x 160 x 38	Hochglanz	Alle Metalle und harte Kunststoffarten	1	7660739112	22,80

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung / B = Breite, L = Länge, H = Höhe



NORTON

®

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Speedlok-Scheiben	74	Rapid Blend Speedlok-Schleifscheiben	84
Mini-Tellerfächerschleifscheiben	79	Rapid Prep Speedlok-Schleifscheiben	86
Speedlok-Schleifvliesscheiben	82	Speedlok-Polierscheiben	88
Rapid Strip Speedlok-Schleifscheiben	83		



SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Das werkzeuglose Befestigungssystem ermöglicht einen schnellen Scheibenwechsel zur Maximierung der Produktivität und Minimierung der Stillstandzeiten. Ideal für Schleifen, Beis Schleifen und Finishen mit leichtem bis mittlerem Druck in kleinen oder schwer zugänglichen Bereichen, einschließlich Werkzeug- und Formenbau, Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie und Anlagen- und Druckbehälterbau. Der SpeedLok-Verschluss ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel. Die Scheibe sitzt sicher auf dem Stützteller, kein Verrutschen oder Entriegeln aufgrund von Wärme. Das Zweiknopfbefestigungssystem (SL3 und SL2) gewährleistet, dass die Scheibe ordnungsgemäß zentriert und vibrationsfrei ist. Diese Scheiben optimieren die Abtragsleistung, Oberflächenbearbeitung, thermische Belastung des Werkstücks und den Werkzeugverschleiß. SpeedLok-Scheiben erzielen ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 15-35 m/s.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R980P	RED HEAT R983	NORZON R884P	NORZON + R801	METAL ARY/ARX19
	+++++	+++++	++++	++++	+++
Edelstahl, INOX	✓✓	✓✓		✓	
Titan, Inconel & Superlegierungen	✓✓	✓✓		✓	
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓
Gusseisen	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			✓		✓
Hartes Holz			✓✓	✓✓	✓
Materialabtrag					✓
Verbundwerkstoffe					✓
Stein, Beton					✓
Glas, Kunststoff					✓

SCHNELLWECHSELSCHEIBE BEFESTIGUNG & TIPPS



TS BEFESTIGUNG
(Typ 2 – SL2)
Schnellwechselsystem mit Metall-Verbindern



TR BEFESTIGUNG
(Typ 3 – SL3)
Schnellwechselsystem mit Kunststoff-Verbindern

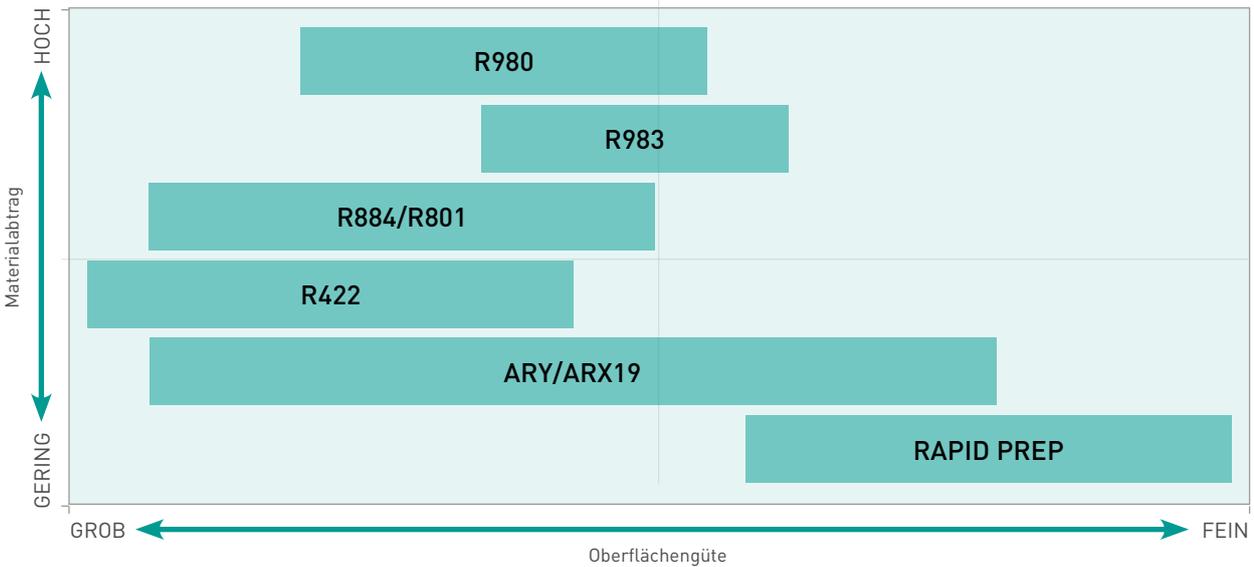


TIPP Verhindern Sie das Ausfugen von Konturen indem Sie einen Halter mit einem kleineren Durchmesser als den der Scheibe verwenden, das heißt einen 38 mm Halter für 50 mm Scheiben.



TIPP Wählen Sie einen harten Stützteller für aggressivere Anwendungen.

PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



BLAZE R980P **+++++**

- Die beste Wahl für die Bearbeitung und Finishen von Teilen aus Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die aggressive Scheibe entfernt schnell sämtliche Mängel
- Garantiert den kühlestn Schnitt und deutlich schnellere Schnitttraten
- Für längste Haltbarkeit, höchste Standzeit und Kantenstabilität bei schwierigen / groben Anwendungen und Edelstahl

D (mm)	KÖR- NUNG	MAX U/min	VPE Stück	METALL STAHL INOX			
				TR BEFESTIGUNG	TS BEFESTIGUNG		
25	36	11.500 - 26.800	100	66261094895	59,00	-	-
	60	11.500 - 26.800	100	66261038811	53,00	-	-
38	36	7.600 - 17.600	50	63642597033	114,00	69957390693	113,00
	50	7.600 - 17.600	50	63642597034	101,00	69957390694	101,00
	60	7.600 - 17.600	50	63642597037	101,00	69957390695	88,00
	80	7.600 - 17.600	50	63642597038	94,00	69957390696	88,00
50	36	5.700 - 13.400	50	63642597039	167,00	69957390698	169,00
	50	5.700 - 13.400	50	63642597045	147,00	69957390699	145,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642597050	139,00	69957390700	144,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642597052	129,00	69957390701	140,00
	120	5.700 - 13.400	50	66261136868	125,00	66261136986	130,00
	75	36	3.800 - 8.900	50	63642597053	269,00	69957390702
50		3.800 - 8.900	50	63642597057	243,00	69957390703	248,00
60		3.800 - 8.900	50	63642597060	235,00	69957390704	237,00
80		3.800 - 8.900	50	63642597062	215,00	69957390705	215,00
120		3.800 - 8.900	50	66261136980	175,00	-	-



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Blaze-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, um die Wärmeerzeugung zu verringern und die Schnittqualität zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100

SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

BLAZE F980 FIBER **+++++**

- Die beste Wahl für sehr schwierige / grobe Anwendungen
- Stärkste Fiberunterlage für eine größere Abtragsleistung, höhere Standzeit und Kantenstabilität



METALL STAHL
INOX



	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
	50	36	5.700 - 13.400	25	66261058704	146,00
		50	5.700 - 13.400	25	66261058705	141,00
		60	5.700 - 13.400	25	66261058706	135,00
	75	36	3.800 - 8.900	25	66261058708	288,00
		50	3.800 - 8.900	25	66261058709	264,00
		60	3.800 - 8.900	25	66261058711	246,00

PREIS € UVP /100

RED HEAT R983 **+++++**

- Hochleistung-Keramikscheiben, nicht laminiert für eine zusätzliche Flexibilität bei der Bearbeitung von Krümmungen und Konturen
- Verwendbar für Anwendungen mit mittlerem Druck
- Neue verbesserte Kornrezeptur und verbesserte Unterlage für eine ausgezeichnete Schnittrate und höhere Standzeit



METALL STAHL
INOX



	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
	50	36	5.700 - 13.400	50	66261151081	138,00
		60	5.700 - 13.400	50	66261151083	120,00
		80	5.700 - 13.400	50	66261148410	118,00
		120	5.700 - 13.400	50	66261151084	110,00
	75	36	3.800 - 8.900	50	66261151085	260,00

PREIS € UVP /100

VORTEILE DER VERWENDUNG EINER SCHNELLWECHSELSCHEIBE



Für schwer zugängliche Bereiche



Für Krümmungen und Ecken



Für kleine Oberflächen

NORZON R884P **++++**

- Die bessere Wahl für die Verwendung auf harten Stahllarten, Karbonstahl, Schweißnähten und Holz
- Vielseitiges, selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn für eine hohe Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Agressiverer Schnitt und höhere Standzeit als Zirkonkorund-Schleifscheiben vom Wettbewerb
- Verbesserte Kornbeschichtung

SCHNURLOS
KOMPATIBEL



EISEN- & NE-METALLE
INOX



D (mm)	KÖR- NUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	50	63642560882	146,00	63642549747	165,00
	50	5.700 - 13.400	50	69957389455	140,00	69957360306	146,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642556396	138,00	63642549748	138,00
50	80	5.700 - 13.400	50	63642560884	135,00	63642549749	129,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642560885	129,00	66261115917	122,00
75	36	3.800 - 8.900	50	63642560886	189,00	63642549605	180,00
	50	3.800 - 8.900	50	69957389465	175,00	69957360307	175,00
	80	3.800 - 8.900	50	63642560888	156,00	69957360313	160,00
	120	3.800 - 8.900	50	66261137003	141,00	-	-



PREIS € UVP /100

NORZON+ R801 **++++**

- Bei anspruchsvollen Schleifanwendungen sorgt die Supersize-Schleifhilfe für einen kühlen Schliff auf Edelstahl, Titan und anderen exotischen Legierungen, wobei die Werkstückqualität und das Finish verbessert wird
- Schwere Y-Polyester-Unterlage sorgt für eine ausgezeichnete Haltbarkeit und Kornhaftung
- Hochwertiges, selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn, dadurch bleibt die Scheibe länger scharf, was die Nutzungsdauer erhöht und die Gesamtprozesskosten senkt
- Hohe Abtragsleistung bei Verwendung auf Edelstahl



METALL STAHL
INOX



D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	50	63642556405	165,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642556407	153,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642587207	146,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642587208	138,00
75	36	3.800 - 8.900	50	63642587245	243,00
	60	3.800 - 8.900	50	63642556411	192,00
	120	3.800 - 8.900	50	63642587248	175,00



PREIS € UVP /100

SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

METAL ARY19

- Für schwer zu schleifende Materialien, die eine preiswerte Alternative erfordern
- Aggressiver Schnitt und höhere Standzeit als andere Aluminiumoxid-Schleifscheiben
- Gute Schnittrate und verbesserte Standzeit bei mittelmäßig anspruchsvollen Anwendungen
- Resistent gegenüber Kantenverschleiß und Zerfasern

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

D (mm)	KÖR- NUNG	MAX U/min	VPE Stück	EISEN- & NE-METALLE HOLZ		TR BEFESTIGUNG 	TS BEFESTIGUNG 	Preis
				TR	TS			
	60	7.600 - 17.600	50	-	-	-	63642586596	109,00
	80	7.600 - 17.600	50	-	-	-	63642586607	109,00
	120	7.600 - 17.600	50	-	-	-	63642586608	102,00
	180	7.600 - 17.600	50	-	-	-	63642586609	102,00
50	36	5.700 - 13.400	50	63642586683	123,00	-	63642586651	153,00
	60	5.700 - 13.400	50	69957389332	109,00	-	63642586656	138,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642586687	106,00	-	63642586660	129,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642586689	102,00	-	63642586671	118,00
	180	5.700 - 13.400	50	63642586691	102,00	-	63642586675	118,00
	320	5.700 - 13.400	50	63642586695	102,00	-	63642586681	118,00
75	60	3.800 - 8.900	50	63642586731	165,00	-	63642586699	156,00
	80	3.800 - 8.900	50	63642586733	156,00	-	63642586705	150,00
	120	3.800 - 8.900	50	63642586735	151,00	-	63642586708	141,00
	180	3.800 - 8.900	50	63642586738	151,00	-	-	-
	320	3.800 - 8.900	50	-	-	-	63642586718	198,00



Unsere vielseitigste SpeedLok-Scheibe. Herkömmliche Aluminiumoxid-Schleifscheiben sind eine gute Anfangsspezifikation für Mehrzweckschleifen.

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Keramik mit Supersize	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirkonkorund	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirkonkorund mit Supersize		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R422	Siliziumkarbid		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Aluminiumoxid	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Verfügbar

MINDESTBESTELLMENGE

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE	ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
25	500 Stück	50	250 Stück
38	500 Stück	75	250 Stück



MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Ideal für Schweißnahtbearbeitungen in kleinen und schwer zugänglichen Bereichen sowie für allgemeinen Materialabtrag, Entgraten, Grat, Beischleifen und Finishes. Mini-Tellerfächerschleifscheiben haben eine hohe Standzeit und minimieren Stillstandzeiten durch eine gesteigerte Produktivität.

Der SpeedLok-Verschluss ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel, indem er die Scheibe sicher gegen den Stützteller verschleißt, sodass kein Verrutschen oder Entriegeln aufgrund von Wärme möglich ist. Das SL3-Knopfbefestigungssystem gewährleistet, dass die Scheibe ordnungsgemäß zentriert und vibrationsfrei ist. Die beste Leistung wird bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 30-40 m/s erzielt. Dies optimiert die Abtragsleistung, die Oberflächengüte, die thermische Belastung des Werkstücks und den Werkzeugverschleiß.

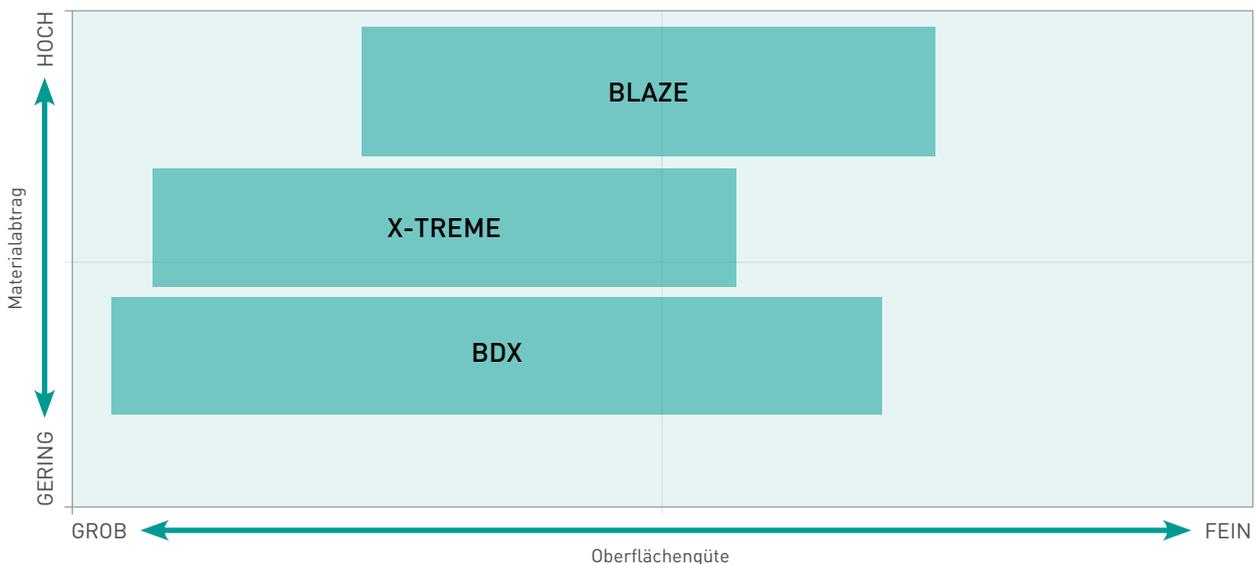
LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



	BLAZE	NORZON	METAL
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓	
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓	
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓
Gusseisen	✓	✓✓	✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		✓✓	✓
Hartes und weiches Holz		✓✓	✓

PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

BLAZE R980P **++++**

- Für Edelstahl und Superlegierungen
- Höhere Standzeit im Vergleich zu anderen Tellerfächerschleifscheiben bei Verwendung auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Extrem aggressives Keramik Korn für eine merklich schnellere Schnittrate
- Supersize-Beschichtung für einen kühleren Schnitt und reduzierte Wärmeerzeugung während des Einsatzes für eine bessere Werkstückqualität ohne Brandflecke

D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	METALL STAHL INOX	
				TR BEFESTIGUNG	STÜTZTELLER
50	40	11.500 - 15.000	10	66261120104	367,00
	60	11.500 - 15.000	10	66261120109	362,00
	80	11.500 - 15.000	10	66261120110	357,00
75	40	7.500 - 10.000	10	66261120112	630,00
	60	7.500 - 10.000	10	66261120116	609,00
	80	7.500 - 10.000	10	66261120117	598,00



PREIS € UVP /100



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Blaze-Mini-Tellerfächerschleifscheibe mit einer Supersize-Beschichtung (Kühlhilfe), um die Wärmeerzeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

NORZON R828 **++++**

- Ideal für Karbonstahl und Schweißnähte
- Starkes Zirkonkorund für eine hohe Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Aggressive Schnittrate und eine höhere Standzeit auf Karbonstahl und Schweißnähten
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium und anderen weichen Materialien

D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	EISEN- & NE-METALLE INOX	
				TR BEFESTIGUNG	STÜTZTELLER
50	40	11.500 - 15.000	10	66261180892	295,00
	60	11.500 - 15.000	10	66261180893	295,00
	80	11.500 - 15.000	10	66261180894	295,00
75	40	7.500 - 10.000	10	63642527476	464,00
	60	7.502 - 10.000	10	66261180904	464,00
	80	7.503 - 10.000	10	63642527482	464,00



PREIS € UVP /100

FLEXI-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE

Auch erhältlich als Mini-Flexi Fächerschleifteller mit einer guten Anpassung an Konturen und Ecken. Die flexible Gewebeauflage und Scheibenkonstruktion eignet sich sehr gut für eine verbesserte Oberflächengüte und einen höheren Anwenderkomfort.



50	40	11.500 - 15.000	10	66261180889	932,00
	60	11.500 - 15.000	10	66261180890	932,00
	80	11.500 - 15.000	10	66261180891	932,00

PREIS € UVP /100

METAL R265

- Eine gute Wahl für Aluminium, Karbonstahl und schwierig zu schleifende Materialien, die eine preiswerte Alternative erfordern
- Aggressiver Schnitt und eine höhere Standzeit als Aluminiumoxidscheiben vom Wettbewerb
- Für eine höhere Standzeit und eine schnellere Schnitttrate bei mittelmäßig anspruchsvollen Anwendungen



EISEN- & NE-METALLE

D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	STÜTZTELLER
50	40	11.500 - 15.000	10	78072756610	260,00
	60	11.500 - 15.000	10	78072756612	260,00
	80	11.500 - 15.000	10	78072756613	260,00
75	40	7.500 - 10.000	10	78072756616	425,00
	60	7.500 - 10.000	10	78072756617	425,00
	80	7.500 - 10.000	10	78072756618	425,00

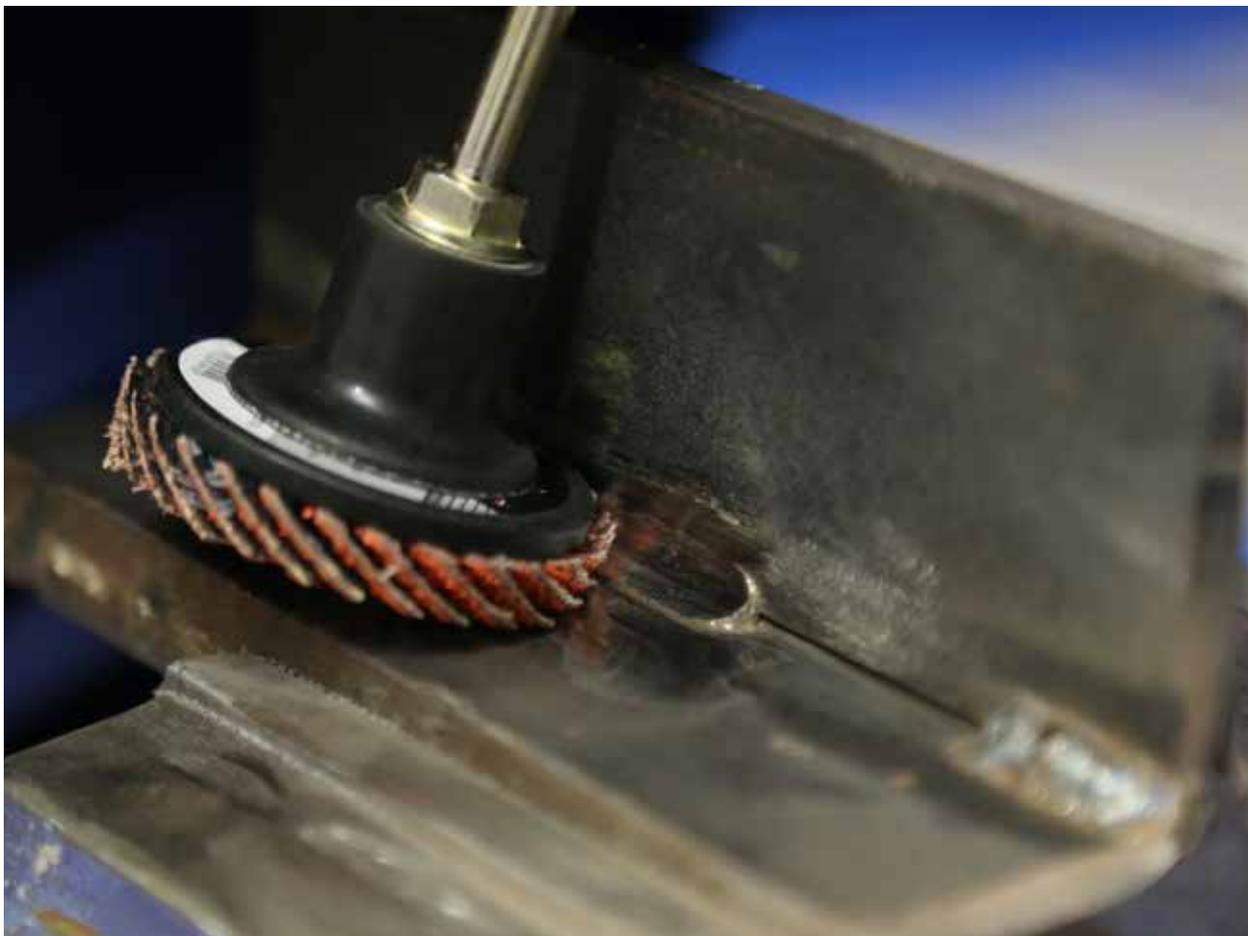


Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	36	40	50	60	80	120
Blaze R980P	Keramik mit Supersize	•	•	•	•	•	
Norzon R828	Zirkonkorund	•	•		•	•	
Metal R766	Aluminiumoxid	•	•		•	•	•

• Verfügbar





SPEEDLOK-SCHLEIFVLIESSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Nortons SpeedLok-Schnellwechsel-Vliesscheiben sind eine Kombination aus einem starken Synthetikfasergewebe und hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Die offene Struktur des Vliesmaterials ermöglicht aggressive Schneidvorgänge und ein verbesserte Oberflächengüte ohne Zusetzen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓

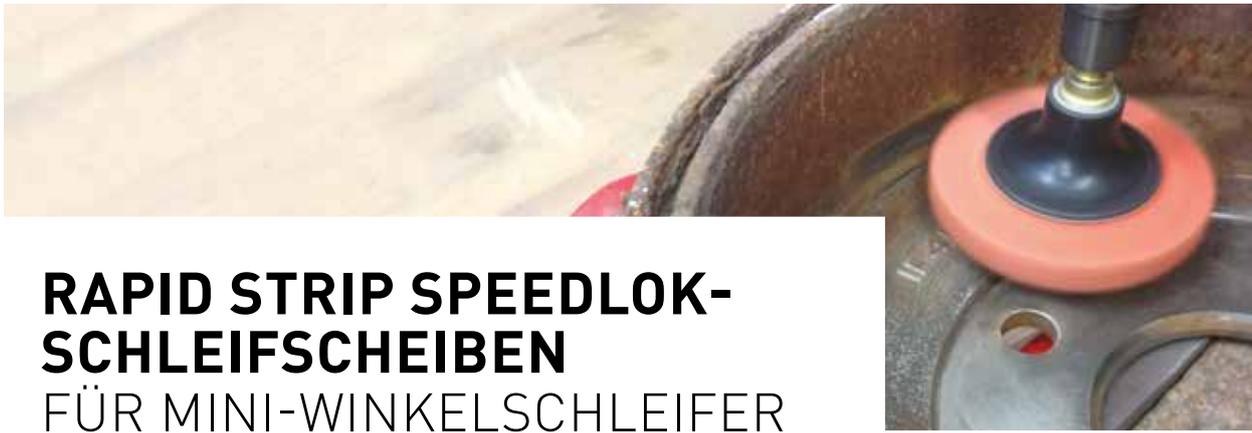


	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Zunder	✓✓				
Materialabtrag	✓✓	✓			
Starkes Entgraten	✓	✓✓			
Leichtes Entgraten		✓✓	✓		
Leichtes Finishen			✓✓	✓	✓✓
Beischleifen und Finishen			✓✓	✓	✓
Finishen			✓	✓✓	✓✓



AM AGGRESSIVSTEN
AM WENIGSTEN ANPASSUNGSFÄHIG

AM WENIGSTEN AGGRESSIV
AM ANPASSUNGSFÄHIGSTEN



RAPID STRIP SPEEDLOK- SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Offene Gewebestruktur für einen aggressiven Schliff ohne Zusetzen. Die dicken, starken Synthetikfasern und extra groben Siliziumkarbidkörner erleichtern die Beseitigung von Rost, Schweißspritzern und Zunder. Verwenden Sie es vor und nach dem Schweißen zur Vorbereitung und Reinigung der Oberfläche.

BLAZE RAPID STRIP **+++++**

- Ideal für die Entfernung von Beschichtungen auf unterschiedlichen Oberflächen
- Mit keramischem Aluminiumkorn, die Schleifscheibe hält 2 x länger im Vergleich zum Wettbewerbsprodukt
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei Beschichtung, Lackierung und Lötten
- Hält einem aggressiven Gebrauch stand und verhindert gleichzeitig Ausfugen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	TR+ BEFESTIGUNG
50	R9101	X Grob SG	20.000	25	66623303912	727,00 -
75	R9101	X Grob SG	15.000	25	66261096557	929,00 -
100	R9101	X Grob SG	8.000	5	-	- 66623303921 1 204,00

Einsatz mit Stützteller mit TR+ Befestigung PREIS € UVP /100

RAPID STRIP **+++**

- Für allgemeine Anwendung und die Beseitigung von Beschichtungen
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei Beschichtung, Lackierung und Lötten
- Extra grobes Schleifkorn für eine aggressive Leistung
- Kein Zusetzen, auch nicht auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen und weichen Metallen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR RAPID STRIP	TR STRIPPA
50	R4101	X Grob S	20.000	10	63642588173	507,00 -
	R4104	X Grob S	20.000	10	-	- 63642556605 463,00
75	R4101	X Grob S	15.000	10	63642588175	593,00 -
	R4104	X Grob S	15.000	10	-	- 63642556624 695,00

PREIS € UVP /100

Einsatz mit Stützteller mit TR+ Befestigung

TR+ RAPID STRIP

100	R4101	X Grob SG	8.000	5	63642585751	1 892,00
-----	-------	-----------	-------	---	-------------	----------

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100



RAPID BLEND SPEEDLOK- SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Vom Materialabtrag bis zum schmierfreien Finish mit nur einer Scheibe! Mit ihrem einzigartig kompakten Design sind Rapid Blend-Scheiben ideal zum schnellen Entgraten, Kantenbrechen, Beis Schleifen, Reinigen und Polieren. Kann nacheinander mit Fiber- und Tellerfächerscheifscheiben zur Beseitigung von Oberflächenfehlern, zur Konditionierung von Schleiflinien und zum allgemeinen leichten Abtrag eingesetzt werden. Die Scheibe kann von oben, unten und mit der Seite eingesetzt werden.

VORTEX RAPID BLEND OFFEN

- Die sehr offene Netzstruktur, durchtränkt mit der patentierten Korntechnologie und dem verbesserten Kunstharzsystem verhindert Zusetzen, sogar auf Aluminium
- Die spezielle Kunstharzbindung verhindert ein Ablösen bei Verwendung auf scharfen Kanten, wodurch sie sich besonders gut für das Entgraten eignen, kein Schmieren
- Eine bis zu 8 x höhere Standzeit als andere Oberflächenbearbeitungsscheiben bedeutet weniger Scheibenwechsel für weniger Stillstandzeiten und gesteigerte Produktivität



D x T (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 
25 x 6	U2311	Mittel	35.100	100	66254497806 654,00
38 x 6	U2311	Mittel	30.100	80	66254497807 680,00
50 x 6	U2311	Mittel	22.000	25	66254497067 767,00
75 x 6	U2311	Mittel	18.000	25	66254497068 902,00

PREIS € UVP /100

VORTEX RAPID BLEND DICHT

- Die sehr dichte Korn- und Bindungsstruktur sorgt für einen schnellen Materialabtrag, kürzere Taktzeiten und eine ausgezeichnete Werkstückqualität
- Das dicke Nylongewebe hält das Korn über die gesamte Scheibenstandzeit und ermöglicht eine gleichbleibende Leistung
- Der spezielle Härtingsprozess stellt sicher, dass die Schleifscheibe nicht während harter Entgratungsarbeiten zerbricht
- Die Scheiben behalten ihre Form für die Verwendung auf sämtlichen Oberflächen, Formen und Konturen



D x T (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
					TR	Preis
50 x 6	U2305	3AM	22.000	60	66254428237	717,00
	U2305	5AM	22.000	60	66254413660	755,00
	U2305	7AM	22.000	60	66254433510	828,00
75 x 3	U2305	5AM	18.000	40	66261093556	976,00
	U2305	7AM	18.000	40	66261090909	1 076,00
75 x 6	U2305	3AM	18.000	40	66254428238	953,00
	U2305	5AM	18.000	40	66254413661	1076,00
	U2305	7AM	18.000	40	66254406395	1 211,00

PREIS € UVP /100

RAPID BLEND NEX

- Starkes Gewebe, Schleifmittel und schmierfreie Bindung sorgen für einen aggressiven Schnitt und eine hohe Oberflächengüte ohne Zusetzen
- Vielseitig, komfortabel und anwenderfreundlich ohne das Risiko die Werkstückgeometrie zu verändern
- Besonders gut geeignet für leichtes Entgraten von Graten und Gewinden, das Beischleifen von Legierungen, zum Polieren und Finishen. Gute Formhaltigkeit.
- Hochglanzoberfläche auf Edelstahl mit verbesserter 2SF und 3SF Ausstattung



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
					TR	Preis
50	U2301	2 A Mittel	22.000	10	63642585684	721,00
	U2301	6 A Mittel	22.000	10	63642585725	721,00
	U4401	2 S Fein	22.000	10	63642585677	721,00
	U4401	3 S Fein	22.000	10	66254473613	721,00
	U2401	4 A Fein	22.000	10	63642585679	721,00
75	U2301	2 A Mittel	18.000	10	63642585697	1 076,00
	U2301	6 A Mittel	18.000	10	63642585726	1 076,00
	U4401	2 S Fein	15.000	10	63642585691	1 076,00
	U4401	3 S Fein	15.000	10	66254473614	1 076,00
	U2401	4 A Fein	15.000	10	63642585695	1 076,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite PREIS € UVP /100



RAPID PREP SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starkes Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Prep-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die dank eines Beschichtungssystems, das Verwischen reduziert und Zusetzen verhindert, besonders für Oberflächenvorbereitung und Reinigung geeignet ist. Jede Schleifscheibe verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Kornes mit der Oberflächengüte eines feinen und garantiert so die geringsten Gesamtkosten für Verbrauchswerkzeuge pro Werkstück. Die dicke Kornschicht des gesamten Produkts verlängert die Scheibenstandzeit.

VORTEX RAPID PREP^{SCM}

- Für Reinigung und Aufbereitung, erzielt eine höhere Abtragsleistung und höhere Standzeit
- Das speziell entwickelte Vortex Aluminiumoxid-Schleifkorn und die Beschichtungsmethode kombinieren maximale Schnittgeschwindigkeit mit dem gleichbleibenden Finish feinerer Körnungen. Die Prozesszeiten werden um 50 % und mehr reduziert durch die Verringerung von mehreren Arbeitsschritten mit verschiedenen Körnungen zu einem Arbeitsschritt
- Bis zu 4 x längere Lebensdauer als Wettbewerbsprodukte, der Materialabtrag wird über die gesamte Lebensdauer der Scheibe aufrecht erhalten, was die Notwendigkeit von Nacharbeiten und die Gesamtkosten für Verbrauchsmaterial reduziert
- Das Clean Bond™-Kunstharzsystem stellt sicher, dass die Oberflächen schmierfrei bleiben, sogar auf stark nickelhaltigen Legierungen, Aluminium, weichen Metallen, verhindert Zusetzen



	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
					Code	Preis
	50	S2103	Extra grob	50	66623378336	217,00
		S2203	Grob	50	66623378340	217,00
		S2303	Mittel	50	66623378342	217,00
		S2403	Fein	50	66623378345	217,00
		S2503	Sehr fein	50	66623378347	217,00
	75	S2103	Extra grob	25	66623378337	322,00
		S2203	Grob	25	66623378341	322,00
		S2303	Mittel	25	66623378343	322,00
		S2403	Fein	25	66623378346	322,00
		S2503	Sehr fein	25	66623378348	322,00

Andere Abmessungen und Härten auf Anfrage erhältlich

PREIS € UVP /100

NEU! VORTEX RAPID PREP SCM

- Kompakte Ausführung für schwer zugängliche Stellen!



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
25	S2108	ACRS	50	78072750699	125,00
	S2208	AMED	50	78072750700	125,00
	S2308	AVF	50	78072750701	125,00

RAPID PREP A/O SCM

- Für Mehrzweckreinigung und Aufbereitung, erzielt eine hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Stärkere Kornauflage verlängert Standzeit
- Gute Konturanpassung durch die flexible Unterlage
- Das Clean Bond™-Kunstharzsystem stellt sicher, dass die Oberflächen schmierfrei bleiben, sogar auf stark nickelhaltigen Legierungen, Aluminium, weichen Metallen, verhindert Zusetzen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	S2128	Extra grob	50	66623378355	94,00
	S2228	Grob	50	66623378359	87,00
	S2328	Mittel	50	66623378363	91,00
	S2428	Fein	50	66623378366	91,00
	S2528	Sehr fein	50	66623378372	75,00
75	S2128	Extra grob	25	66623378356	289,00
	S2228	Grob	25	66623378360	289,00
	S2328	Mittel	25	66623378364	289,00
	S2428	Fein	25	66623378382	289,00
	S2528	Sehr fein	25	66623378373	289,00

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100



SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Die endgültige Beseitigung von Kratzern und das Polieren auf Hochglanz sind häufig die letzten Schritte im Fertigungsprozess. Mit Norton BearTex-Polierscheiben und Rapid Polish-Scheiben ist das Polieren sehr einfach. Egal ob Sie auf Aluminium oder auf Edelstahl arbeiten, in komplizierten oder schwer zugänglichen Bereichen, Norton hat die passende Lösung für Sie.

HIGH STRENGTH POLIERSCHEIBE **+++**

- Hart, aber trotzdem anpassungsfähig, verhindert Zerreißen auf Graten und scharfen Kanten
- Folgt leicht Konturen und schwierigen Profilen
- Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn für aggressives Beis Schleifen und schmierfreies Reinigen
- Ideal für die Beseitigung von Rost/Oxid oder Beschichtungen, Innen- und Außenpolieren von Rohren, Reinigung von Gussteilen, Hervorhebungen (Antikfinish), Beseitigung von Verunreinigungen und Bearbeitungsspuren, Dichtungsentfernung, Reinigung und Beis Schleifen von Oberflächenmängeln, Vorbereitung vor dem Lötten, Beseitigung von Füllstoffen, Reinigung von Winkeln und ungewöhnlichen Formen
- Verliert weder Form noch löst sich ab



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
50	F2303	Mittel A	50	63642585924	508,00
	F2506	Sehr fein A	50	08834163987	508,00
75	F2303	Mittel A	50	08834164065	727,00
	F2506	Sehr fein A	50	63642585932	727,00

PREIS € UVP /100

RAPID POLISH **+++**

- Für letzten Prozessschritt und die Erzielung einer Hochglanzoberfläche
- Verwendbar auf allen Metallen, einschließlich Edelstahl und Aluminium
- Entfernt leichte Kratzer
- Verleiht einen hochwertigen Spiegelglanz



D (mm)	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
50	Mittel A	50	63642587165	330,00
75	Mittel A	50	63642587167	537,00

PREIS € UVP /100



TR BEFESTIGUNG 



TS BEFESTIGUNG 



TR+ BEFESTIGUNG 

Norton-Schnellwechsell pads sind Premium-Stütz pads, die für die Verwendung mit Speedlok-Scheiben entwickelt wurden. Mit verschiedenen Befestigungsarten und Stärken haben wir die passende Lösung für Ihre Schnellwechselscheibe.



Material Anwendung
Alle Materialien

Maschine
Mini-Winkelschleifer & Trennschleifer

Prozess
Schleif- und Finishing-Anwendungen für schwer zugängliche Bereiche

GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

6 mm SPINDEL

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 		TS BEFESTIGUNG 	
				Artikelnummer	Preis	Artikelnummer	Preis
25	Mittel	38.100	1	63642556628	30,30	7660718963	30,50
38	Mittel	25.100	1	63642556629	30,30	7660707032	32,30
50	Mittel	19.000	1	7660717817	30,90	63642501157	36,40
	Hart	30.000	1	63642586931	30,90	63642586926	36,40
75	Mittel	12.800	1	63642556631	36,20	7660707384	39,30
	Hart	12.800	1	66254401460	36,40	63642586932	39,30

PREIS € UVP /St.

KUNSTSTOFFSTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

TR+ BEFESTIGUNG (TR+ - SL4)

- Kunststoffstützteller mit 6 mm Spindel für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR+ BEFESTIGUNG 	
				Artikelnummer	Preis
100	Hart	15.000	1	63642586196	52,40



Abmessungen: D = Durchmesser

PREIS € UVP /St.



Die mittlere Dichte ist gut geeignet für mittlere / feine Anwendungen, wie zum Beispiel Kantenabrunden oder Planschleifen.
Die hohe Dichte eignet sich gut für grobe Anwendungen und eine höhere Abtragsleistung wie zum Beispiel Anfasen, Schweißnahtbearbeitung oder Entgratungsarbeiten.

SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

STÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER TR BEFESTIGUNG (TYP 3-SL3)

- Stützteller mit M14-Gewinde

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
75	Mittel	11.200	1	63642587305	38,20
	Hart	11.200	1	63642557133	38,20



SCHNURLOS
KOMPATIBEL

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /St.

ADAPTER FÜR WINKELSCHLEIFER

- Passt den Standard-Schnellwechsel-Stützteller für die Verwendung auf Winkelschleifern an
- Geeignet für die Verwendung mit Gummistütztellern
- Innengewinde M14, Außengewinde 1/4" - 20 UNC

TYP	MATERIAL	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
M14 Adapter	Metall	12.000	1	63642587997	12,60



SCHNURLOS
KOMPATIBEL

Um einen Standardgummistützteller auf einem Winkelschleifer zu verwenden, schrauben Sie den 6 mm Schaft ab und setzen Sie den M14 - 1/4"-Adapter ein

VERWENDUNG EINES MINI-SCHEIBEN-ADAPTERS AUF EINEM WINKELSCHLEIFER



1



2



Entfernen Sie den Metallschaft von dem Stützteller für SpeedLok-Scheiben und schrauben Sie den Adapter auf. Dann können Sie den Stützteller direkt auf dem Winkelschleifer verwenden.

So können Sie auf Ihrem 3/8-24 oder 5/8-11 Winkelschleifer Stützteller mit TR oder TS Verschluss einsetzen.



MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER SETS

Norton bietet Mini-Werkzeuge zum Schrappen und Schleifen an, um in engen, schwer zugänglichen Anwendungen das Arbeiten zu erleichtern. Verwendung mit Norton SpeedLok-Scheiben zur Oberflächenvorbereitung und Fehlerbeseitigung an Kurven, Konturen und engen Stellen.



MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER **+++**

50 MM (2") MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ausgelegt für die Verwendung mit Schnellwechsel-Stützteller und SpeedLok und Mini-Tellerfächerschleifscheiben
- Nur verwendbar mit 38 mm und 50 mm Schnellwechsel-Schleifscheiben und auf Schaft montierten Schleifwerkzeugen. Das Zubehör muss eine höhere Nenndrehzahl haben als die auf dem Werkzeug angegebene Drehzahl



AUSBLASRICHTUNG	DROSSELTYP	PS	LUFTVERBRAUCH (L/MIN)	SPANNZANGE	WERKZEUGGEWICHT	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Hinten	Flach	0,45	85	6 mm	0,74 kg	66261177765	252,00



Luftwerkzeuge müssen während der gesamten Werkzeugstandzeit regelmäßig geschmiert werden. Luftmotor und -lager verwenden Druckluft für den Antrieb des Werkzeugs. Da der Luftmotor aufgrund von Feuchtigkeit in der Druckluft anfängt zu rosten, muss dieser täglich geschmiert werden. Wir empfehlen die Verwendung einer Inline-Beölungsvorrichtung. Füllen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine 1-2 Tropfen Öl in den Lufteinlass der Maschine ein.



Dies ist ein Werkzeug OHNE SCHUTZHAUBE und darf NIEMALS mit Trennscheiben oder anderen gebundenen Schleifscheiben verwendet werden. Verwenden Sie KEIN Produkt mit einer geringeren MAX U/MIN Drehzahl als die auf dem Werkzeug angegebene U/MIN.

NORTON MINI-STABSCHLEIFER MIT AUFSATZ FÜR RECHTE WINKEL **STARTER-SET**

KOMPATIBEL MIT 50 mm (2") SCHEIBEN
MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ein Sortiment von 45 SpeedLok-Schleifscheiben mit den gängigsten Körnungen zum Abziehen, Entgraten und für Oberflächenbearbeitung und dem neuen Norton-Mini-Stabschleifer mit Aufsatz für rechte Winkel



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS € UVP /St.
50 mm (2") NORTON MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER: MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)	66261177765	1		
NORTON WERKZEUGTASCHE: POLYESTER 600D, ABMESSUNG: 56 x 31 x 45 cm	-	1		
BLAZE RAPID STRIP 50 mm X Grob SG	66623303912	10	69957300298	477,00
BLAZE F980 Fiberscheibe 50 mm Körnung 36	66261058704	25		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Mittel	66623378342	10		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 50 mm Hart	63642586931	1		

NORTON MINI-STABSCHLEIFER MIT AUFSATZ FÜR RECHTE WINKEL UND SPEEDLOK-SCHEIBEN **PROFI-SET**

KOMPATIBEL MIT 50 mm (2") SCHEIBEN
MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ein vollständiges Angebot aus unseren SpeedLok-Scheiben-Produktsortiment komplett mit Mini-Winkelschleifer
- Enthält Muster der gängigsten SpeedLok-Schleifscheiben für alle Anwendungsbereiche vom Reinigen, Entgraten, Beischleifen bis hin zur Oberflächenvorbereitung



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS € UVP /St.
50 mm (2") NORTON MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER: MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)	66261177765	1		
NORTON WERKZEUGTASCHE: POLYESTER 600D, ABMESSUNG: 56 x 31 x 45 cm	-	1		
BLAZE RAPID STRIP 50 mm X Grob SG	66623303912	5	69957300300	495,00
BLAZE F980 Fiberscheibe 50 mm Körnung 36	66261058704	5		
BLAZE R980P 50 mm Körnung 50	63642597045	5		
BLAZE R980P 50 mm Körnung 80	63642597052	5		
Blaze SpeedLok Mini-Fächerscheibe 50 mm Körnung 40 SL3	66261120104	5		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Mittel	66623378342	5		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Sehr fein	66623378347	5		
RAPID BLEND NEX 50 mm 2 S Fein	63642585677	5		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 38 mm Mittel	63642556629	1		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 50 mm Hart	63642586931	1		



NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

SCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN

Norton Meshower-Schleifscheiben
Self-Grip- & Beartex-Scheiben

94
96

Gitterleinen-Scheiben
Schleifscheiben, ungelocht
Beartex-Fußbodenscheiben

105
106
108



NORTON MESHPOWER SCHLEIFSCHEIBEN

Norton MeshPower ist durch seine offene Netzstruktur eine Alternative zu den herkömmlich gelochten Scheiben. Diese einzigartige Struktur ermöglicht eine optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung.

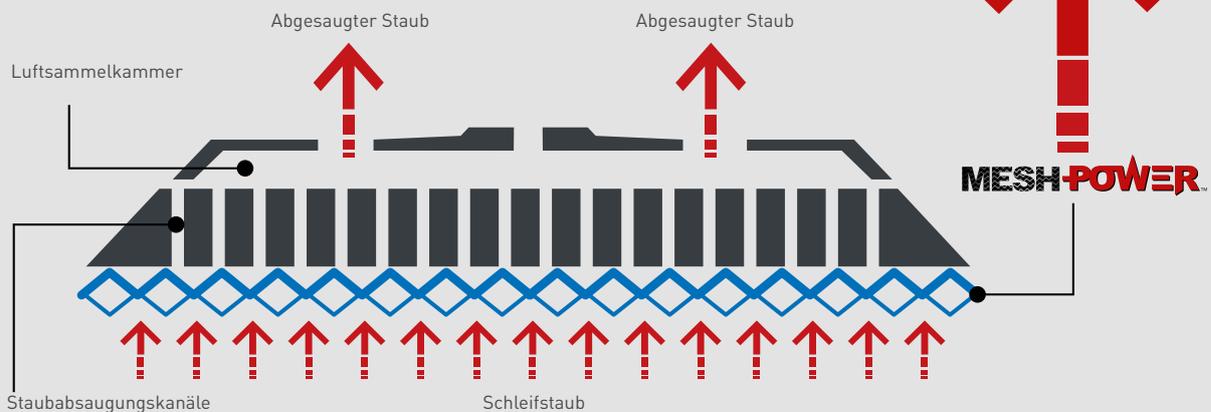
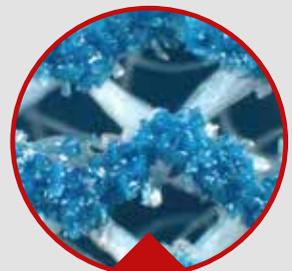
- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip-Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen



LEISTUNGSSTARKES STAUBABSAUGSYSTEM SCHAFFT EIN SAUBERES ARBEITSUMFELD

Die Anforderung nach einer sauberen Arbeitsumgebung, einer besseren Oberflächenqualität und reduzierten Verbrauchsmaterialkosten bedeutet, dass sich die Schleiflösungen weiterentwickelt haben, vom papierunterlegten Schleifmittel zu einer Gitterkonstruktion.

Norton MeshPower bietet die Lösung für diese Anforderungen, indem es Staubabsaugung in vielen Anwendungen anbietet. Durch die offene Netzstruktur der Unterlage erfolgt eine optimale Staubabsaugung und wird eine nahezu staubfreie Schleifumgebung geschaffen. Besser für Ihre Gesundheit, besser für Ihre Anwendung und besser für die Umwelt!



VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.

NEU! MESHPOWER-SCHLEIFSCHEIBEN KERAMIK-SCHLEIFKORN



D (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150	60 NEU!	50	78072712627	173,00
	80	50	69957325723	159,00
	120	50	69957325730	150,00
	180	50	69957325731	150,00
	240	50	69957325732	150,00
	320	50	69957325733	150,00
	400	50	69957325736	150,00
203	60 NEU!	50	78072712626	335,00
	80	50	69957326072	322,00
	120	50	69957326073	284,00
	180	50	69957326075	284,00
	240	50	69957326076	284,00
	320	50	69957326077	284,00



NEU! MESHPOWER-SCHLEIFSCHEIBEN ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN



D (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150	80	50	69957326274	144,00
	120	50	69957326275	135,00
	180	50	69957326276	135,00
	240	50	69957326277	135,00
	320	50	69957326278	135,00
	400	50	69957326279	135,00
225	80	25	78072703555	355,00
	120	25	78072703556	325,00
	180	25	78072703557	325,00
	240	25	78072703558	325,00



SCHUTZAUFLAGE

D (mm)	TYP / FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150	Multi-Air	1	69957328425	9,90
	14-1 Loch	1	69957328430	9,90

Abmessungen: D = Durchmesser



SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

Self-Grip-Schleifscheiben haben eine Klettunterlage, die einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel ermöglicht, wobei die Leistung durch die minimierten Stillstandzeiten gesteigert wird. Hergestellt mit Premium-Schleifkörnern für ausgezeichnete Schneidvorgänge, die eine gleichmäßige und hochwertige Oberflächengüte garantieren. Je nach Korngröße sind Norton Self-Grip-Schleifscheiben besonders gut für das Vorbereiten von grundierten und lackierten Oberflächen, das Entfernen von Grundierung, Lack und Farbe, das Schleifen von Kunststoff und Fiberglas, leichtes Beischleifen und Entgraten von Schweißnähten und das Schleifen von unbehandeltem Holz geeignet.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
 Empfehlenswert ✓
 Geeignet ○



MATERIAL	ANWENDUNG	NEU! NORTON BLAZE A995 Multi-Air NORTON PRO PLUS A975 BLUE FIRE NORZON H835F NORTON PRO A275 H231 NORTON PRO FILM Q275 H425*						
		INNOVATION	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++
Metall	Grobschliff	✓✓		✓✓		✓		
	Endbearbeitung	✓✓		✓✓		✓		
Hartes Holz	Grobschliff	✓✓		✓✓	○	✓		✓
	Endbearbeitung	✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓	✓
Materialabtrag	Grobschliff	✓		✓	✓	✓✓		✓
	Endbearbeitung	✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓
Füller	Aluminium/Metall	✓	✓	✓✓	✓		✓	
	Polyester	✓	✓✓	✓				
Lack / Farbe / Grundierung	Grobschliff	✓✓		✓	✓✓	✓		
	Endbearbeitung	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Epoxid	✓✓		✓✓		✓		
	Acryl	✓✓	✓✓		✓			
	Glasfaserteller	✓✓		✓✓		✓		
	Endbearbeitung	✓	✓✓		✓		✓	
Gips	Grobschliff					✓		○
	Endbearbeitung				✓✓	○		
Stein & Glas	Grobschliff					○		✓✓
	Endbearbeitung					○		✓✓

*Nur auf Anfrage verfügbar

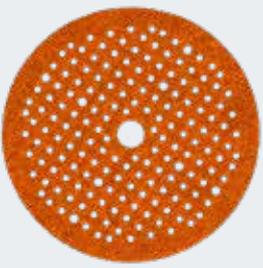


NORTON
SAINT-GOBAIN
BLAZE
INNOVATION

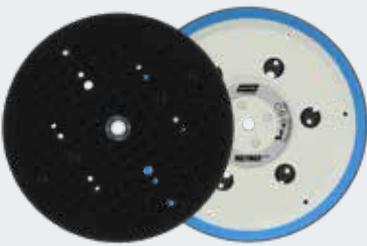
IHR WEG ZU MEHR PRODUKTIVITÄT DIE NEUE BLAZE A995 MULTI-AIR

NEU! BLAZE A995 MULTI-AIR **INNOVATION**

- Das innovative Premium-Schleifkorn aus keramischem Aluminiumoxid steigert die Leistung mit extrem scharfen Kanten und entfernt über 30 % mehr Material mit deutlich weniger Staub
- Eine völlig neue, exklusive Unterlagenkonstruktion bietet eine außergewöhnlich hohe Reißfestigkeit, die weit über der, marktüblicher, flexibler Papierscheiben liegt.
- Das einzigartige Norton Multi-Air®-Absauglochsystem sorgt für gleichmäßiges Schleifen während des gesamten Schleifprozesses und eine maximale Staubabsaugung und eine saubere und gesündere Arbeitsumgebung.
- Die Norton No-Fil®-Beschichtung auf Wasserbasis verhindert Zusetzen und sorgt für ein hervorragendes Finish ohne Nacharbeit und endlosen Verbrauch von Scheiben durch häufige Scheibenwechsel.

D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 	40	50	78072756399	172,00
	60	50	78072756400	130,00
	80	50	78072756402	119,00
	120	50	78072756403	110,00
	150	50	78072756404	110,00
	180	50	78072756405	110,00
	220	50	78072756406	110,00
	320	50	78072756407	110,00
	400	50	78072756408	110,00

NORTON MULTI-AIR BACK-UP PADS

D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 	Hart	1	07660719198	87,30
	Mittel	1	63642585872	78,30

SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

NORTON PRO PLUS A975 **+++++**

- Norton SG-Keramikkorn vermischt mit einem wärmebehandeltem Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine höhere und schnellere Schnitttrate mit einheitlichem Oberflächenmuster
- Das fiberverstärkte Latexpapier ist flexibel und doch reißfest
- No-Fil®-Beschichtung reduziert Zusetzen während des Einsatzes und verlängert die Scheibenstandzeit
- Auch mit Soft-Touch Schaumstoffunterlage erhältlich



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150	80	100	400	63642523303	91,00
	120	100	400	63642524766	91,00
	150	100	400	63642557521	91,00
	180	100	400	63642591994	91,00
	240	100	400	63642591990	91,00
	80	100	400	66254477881	91,00
	120	100	400	66254477879	91,00
	150	100	400	66254477882	91,00
	180	100	400	66254477883	91,00
	150	220	100	400	66254477884
15 Loch	240	100	400	66254477885	91,00
	280	100	400	66254477886	91,00
	320	100	400	66254477887	91,00
	400	100	400	66254477888	83,00
	500	100	400	66254476601	83,00
	600	100	400	63642532659	83,00
	800	100	400	66254479091	83,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Für das erweiterte Sortiment an A975 Multi-Air Self-Grip und Multi-Air Soft-Touch Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

BLUE FIRE NORZON H835 **+++++**

- Selbstschärfendes Norzon Zirkonkorund-Schleifkorn für verbesserte Abtragsleistung und Standzeit
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen dank der offenen Kornverteilung
- Die beste Wahl für Grobschliff und Feinschliff auf harten Materialien
- Hochfeste Papierunterlage mit ausgezeichneter Reißfestigkeit und Reduzierung von Roll- und Kantenspänen



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150	40	50	69957390933	99,00
	60	50	69957390940	99,00
	80	50	69957391248	99,00
	120	100	69957391249	99,00
150	40	50	66254444904	99,00
	60	50	66254444905	99,00
	80	50	66254444908	99,00
	120	100	66254444909	99,00

Für das erweiterte Sortiment an H835 Multi-Air Self-Grip-Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

NORTON PRO A275

- Wärembehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine schnellere Schnitttrate und ein gleichbleibendes Schleifmuster für eine konstant hohe Oberflächengüte
- Universell auf verschiedenen Oberflächen einsetzbar
- No-Fil®-Beschichtung verhindert vorzeitiges Zusetzen für eine höhere Scheibenstandzeit
- Das fiberverstärkte Latexpapier ist flexibel und doch reißfest

NE-METALLE
 FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	80	50	100	63642585133	52,00
	120	50	100	63642585145	51,00
	150	50	100	63642585148	51,00
	180	50	100	63642585150	51,00
	220	50	100	63642585153	51,00
	240	50	100	63642585156	51,00
	320	50	100	63642569699	51,00
	400	50	100	63642585169	51,00
	500	50	100	69957391303	51,00
	800	50	100	63642585172	51,00
	80	100	100	63642585184	77,00
	100	100	100	63642585186	77,00
	120	100	100	63642569701	77,00
	150	100	100	63642569702	77,00
	180	100	100	63642585190	77,00
	220	100	100	63642585194	77,00
	240	100	100	63642585197	77,00
	280	100	100	63642585199	77,00
	320	100	100	63642569704	77,00
	400	100	100	63642585214	69,00
	500	100	100	63642585217	69,00
	600	100	100	63642585220	69,00
	800	100	100	63642585223	69,00
	80	100	400	66254405540	77,00
	100	100	400	66254405542	77,00
	120	100	400	66254405528	77,00
	150	100	400	66254405530	77,00
	180	100	400	66254405546	77,00
	220	100	400	66254405548	77,00
	240	100	400	66254405549	77,00
	280	100	400	66254405550	77,00
	320	100	400	66254405539	77,00
	360	100	400	66254405551	69,00
	400	100	400	66254405552	69,00
	500	100	400	66254405553	69,00
	600	100	400	66254405554	69,00
	800	100	400	66254405555	69,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

H231

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für Grobschliff, Zwischenschliff und Finishen von Massivholz auf Böden und Möbeln
- Halboffene / offene Beschichtung (je nach Korngröße) reduziert Zusetzen auf der Schleifscheibe für eine höhere Standzeit
- Feinere Körnungen sind ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff und Leder, Glätten von Füllern und Schleifen von Grundierungen in der Karosseriebearbeitung
- Die antistatischen Eigenschaften der Schleifscheibe sorgen für eine ausgezeichnete Oberflächenqualität

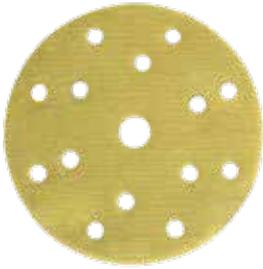


D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100		
	125  8 Loch	36	100	50	66261176734	106,00	
		60	100	100	63642516174	87,00	
		80	100	100	63642516175	69,00	
		120	100	100	63642516176	65,00	
		180	100	100	63642537389	65,00	
		240	100	100	69957360184	65,00	
		320	100	100	63642537390	65,00	
			36	100	50	63642551458	125,00
			40	100	100	63642531875	121,00
			50	100	100	69957360119	109,00
		60	100	100	63642519158	96,00	
		80	100	100	63642546787	82,00	
		100	100	100	63642531872	79,00	
		120	100	100	63642531871	79,00	
		150	100	100	69957360170	79,00	
	180	100	100	63642536755	79,00		
	240	100	100	63642546797	79,00		

NORTON PRO FILM Q275 **++++**

- Hitzebehandeltes Aluminiumoxid für einen schnellen Materialabtrag und eine ausgezeichnete Leistung auf Farbe, Lack und Füllern
- Die flexible Folienunterlage ist reißfest und garantiert ein einheitliches Schleifmuster, wodurch die Nacharbeit reduziert wird
- No-Fil®-Beschichtung auf dem Schleifmittel verhindert Staubansammlungen während des Schleifens für eine deutlich höhere Scheibenstandzeit
- Self-Grip-System für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel, wodurch die Bearbeitungszeit verkürzt wird



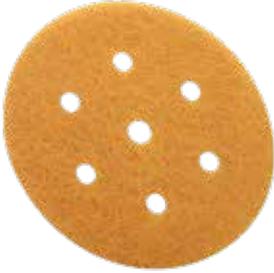
D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
  150 15 Loch	80	100	400	77696085879	94,00
	120	100	400	77696088028	94,00
	150	100	400	77696088145	94,00
	180	100	400	77696088146	94,00
	220	100	400	77696088147	94,00
	240	100	400	77696088149	94,00
	320	100	400	77696088150	94,00
	400	100	400	77696088151	94,00
	500	100	400	77696088152	94,00
	600	100	400	77696088153	94,00
	800	100	400	77696088154	94,00
	1000	100	400	77696088155	94,00
	1200	100	400	77696088156	94,00
	1500	100	400	77696088388	94,00

SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

BEARTEX

- Dreidimensionale Schleifscheibe die der zu bearbeitenden Oberfläche entspricht und eine gleichmäßige Oberflächengüte garantiert
- Schonende Wirkung, die Grat leicht entfernt ohne das Werkstück zu beeinträchtigen
- Nichtzusetzend und ideal für die Endbearbeitung von festen Oberflächenmaterialien
- Auf Self-Grip und flacher Unterlage



D x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 150  7 Loch	BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, GELOCHT				
	F2560	Sehr fein A	10	69957383151	3,50
	F4802	Ultrafein S	10	69957383158	4,90
	F2801	Mikrofein A	10	69957383162	5,20
	BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, UNGELOCHT				
	F2560	Sehr fein A	10	63642574240	2,10
	F4660	Ultrafein S	10	63642581769	1,90
 150	BEARTEX-SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT (OHNE SELF-GRIP)				
	F2560	Sehr fein A	10	63642557497	3,50
	F4807	Ultrafein S	10	63642557498	3,50

NEU! BEARTEX

 150	BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, UNGELOCHT				
	F2316	Mittel A Heavy duty	20	66261121312	7,10

SELF-GRIP-STÜTZTELLER

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	HÄRTE
Zum Schleifen bei hohen Beanspruchungen, bestens geeignet zur Egalisierung von Oberflächen	HART Blaues Gummi
Für Grob-, Zwischen- und Endschliff. Zum Einsatz auf Füllern, Grundierung, Lack, Klarlack, Holz, Gips, Verbundstoffen und Metall	MITTEL Schwarzes Gummi
Für den Endschliff zur Erzielung bester Oberflächengüte	WEICH Orangener Schaum/Gummi
MASCHINE	BEFESTIGUNGSTYP
Elektrischer Winkelschleifer	M14
Elektrische und pneumatische Schleifer (US-Werkzeuge)	5/8"
Festo Schwingschleifer	M8
Andere Schwingschleifer	5/16"

Verpackt im Displaykarton inklusive: Sicherheitsempfehlungen, Produktinformation, Montageanleitung, vielseitiges Befestigungssystem (FESTO M8 und Standard 5/16") inklusive Schraubenschlüssel

	D x B (mm)	GEWINDE	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 <p>Self-Grip Standard</p> <p>*Der 76 mm Stützteller ist ein universelles Befestigungssystem für Self-Grip und selbstklebende Schleifscheiben. Er garantiert maximale Flexibilität und optimale Oberflächenergebnisse. Das Self-Grip DUO hat ein innovatives Design der Haftstrukturen in Form von Flachkopfpilzen, die eine sehr gleichmäßige Oberflächengüte ermöglichen, gleichzeitig ist es möglich, sowohl selbstklebende als auch Self-Grip-Schleifscheiben auf diesem einzigartigen System zu verwenden.</p>	76*					
	Ungelocht	5/16"	Mittel	6	63642567810*	39,60
	125					
	8 Loch	5/16"	Mittel	3	69957350739	78,90
	125					
	Ungelocht	M14	Mittel	3	69957350744	53,90
150						
Ungelocht	5/16" & M8	Mittel	1	66623338436	72,00	
150						
Ungelocht	M14	Mittel	3	63642567812	53,90	
150						
15 Loch	5/16" & M8	Hart	1	66623338451	73,80	
		Mittel	1	66623338450	73,80	
		Weich	1	66623338452	73,80	

* Auf Anfrage erhältlich

SCHAUMSTOFF-INTERFACE SELF-GRIP



	D (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	76	10	69957394589	12,60
	150	10	07660719360	16,40

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Speziell darauf ausgelegt, mit einem sehr feinkörnigen Schleifmittel optimale Ergebnisse zu erzielen, passt sich Nortons Interface leicht an Konturen an. Die Interfaces wurden speziell für die Endbearbeitung entwickelt, um das Risiko, das Werkstück zu zerkratzen, zu minimieren. Verwenden Sie das Interface zwischen dem Norton Self-Grip-Stützteller und der Self-Grip-Schleifscheibe.



LOCHBILDER FÜR AUF ANFRAGE ERHÄLTICHE SCHLEIFSCHEIBEN

Andere Abmessungen und Lochungen auf Anfrage erhältlich

115 mm



ø115 mm ohne Löcher

125 mm



ø125 mm ohne Löcher

125 mm



ø125 mm mit 8 Löchern ø10 mm
auf dem Lochkreis ø90 mm
+ 1 Mittelloch ø10 mm

150 mm



ø150 mm mit 6 Löchern ø10 mm
auf dem Lochkreis ø80 mm
+ 1 Mittelloch ø17 mm

ø150 mm



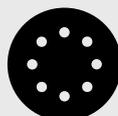
ø150 mm 8 Löcher ø10 mm
auf dem Lochkreis ø120 mm
+ 1 Mittelloch ø17 mm

ø150 mm



ø150 mm mit 180 Löchern
+ 1 Mittelloch ø18 mm

ø203 mm



ø203 mm 8 Löcher ø12 mm

ø225 mm



ø225 mm 10 Löcher ø12 mm
auf dem Lochkreis ø105 mm

AUF ANFRAGE ERHÄLTICH FÜR SELF-GRIP-SCHLEIFSCHEIBEN

PRODUKT / KÖRNRUNG	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•												
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•								
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•				
A290*			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

* Nur auf Anfrage verfügbar

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 50 mm	4.000 Stück
51 bis 90 mm	2.500 Stück
91 bis 125 mm	2.000 Stück
126 bis 200 mm	1.000 Stück
201 bis 420 mm	200 Stück
Über 421 mm	25 Stück

Norton bietet eine Vielzahl an Schleifscheiben, einschließlich der Multi-Air-Familie mit Norton Cyclonic, die neueste Schleifscheibengeneration für alle Anwendungen von Schleifen bis Polieren.

Weitere Informationen finden Sie im Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung oder wenden Sie sich an unsere lokalen Vertriebsmitarbeiter.

GITTERLEINEN-SCHEIBEN ZUM SCHLEIFEN VON WÄNDEN UND DECKEN

Norton bietet eine Komplettlösung an Gitterleinen-Scheiben, die für die gängigsten Anwendungen geeignet sind, einschließlich des Schleifens von Decken und Holzböden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	ANWENDUNG	Q43N	Q421
		+++	+++
Schleifen von Wänden und Decken	Oberflächenvorbereitung	✓✓	✓
Holz Fußbodenbearbeitung	Oberflächenvorbereitung	✓	✓✓
	Zwischen den Beschichtungen	✓	✓✓

Q43N +++

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für einen aggressiven und schnellen Schnitt
- Offene Mesh-Struktur für weniger Zusetzen und eine höhere Standzeit
- Ideal für die Vorbereitung von Decken und Wänden
- Die offene Self-Grip Unterlage kann auf Maschinen mit Staubabsaugung verwendet werden, um die Stauberzeugung beim Schleifen von Gips zu verringern

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ



D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	60	25	66623332303	3,60
	80	25	66623332310	3,60
	100	25	66623332311	3,60
	120	25	66623332313	3,60
	150	25	66623332318	3,50
	220	25	66623332322	3,50

Q421 +++

- Siliziumkarbidkorn für einen aggressiven und schnellen Schnitt
- Offene Mesh-Struktur reduziert Zusetzen
- Entwickelt für die Fußbodenbearbeitung
- Verwendbar für nasse oder trockene Anwendungen

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ



D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	60	10	66261120519	11,70
	80	10	63642536521	10,60
	100	10	66261120517	9,70
	120	10	66261120516	8,70
	150	10	63642536524	8,70
	180	10	63642515105	8,70
220	10	63642552254	8,70	

Abmessungen: D = Durchmesser



SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT FÜR DIE FUßBODENBEARBEITUNG

Norton bietet eine Reihe von ungelochten Schleifscheiben an, die für die gängigsten Anwendungen geeignet sind.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL / ANWENDUNG		H425	H231
		++++	++++
	Oberflächenvorbereitung	✓	✓✓
Holz (Fußbodenbearbeitung)	Grobschliff	✓✓	
Stein	Feinschliff	✓✓	

*Auf Anfrage erhältlich

H425 **++++**

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für eine aggressive und hohe Schnittrate
- Nur für trockene Anwendungen
- Das starke E-Papier ist ideal für die Verwendung auf Steinflächen



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150 x 12	36	50	63642546553	106,00
	40	100	69957360199	102,00
	50	100	63642546525	96,00
	60	100	63642546527	91,00
	80	100	63642546529	83,00
	100	100	69957360218	82,00



H231 **++++**

- Hochleistungs-Aluminiumoxid mit antistatischen Eigenschaften für eine höhere Standzeit und eine ausgezeichnete Oberflächengüte

- Halboffene / offene Bestreuung (je nach Korngröße) verhindert Zusetzen
- Ideal für Grobschliff, Zwischenschliff und Feinschliff von Massivholzböden



EISEN- & NE-METALLE



FARBE/LACK
HART- & WEICHHOLZ



D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
350 x 40	40	10	63642540076	528,00
	50	10	63642540078	524,00
	60	10	63642540079	489,00
	80	10	63642540080	404,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Zur Beseitigung von Streifen aufgrund von Kantenbearbeitungen sollten Sie die Kanten mit einem Schwingschleifer schleifen. Für bessere Ergebnisse und zur Vermeidung von Halos verwenden Sie dieselbe Körnung auf dem Schwingschleifer wie Sie zuvor auf dem Kantenschneider verwendet haben. Das extrem scharfe keramische Aluminiumkorn beseitigt Spuren des Kantenschneiders leicht und erzeugt eine kratzerfreie Oberfläche. Für mehr Informationen zu dieser Produktpalette siehe Abschnitt Self-Grip-Schleifscheiben.

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNRUNG	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Lochbilder für Schleifscheiben auf Anfrage, weitere Abmessungen und Lochbilder auf Anfrage erhältlich

• Verfügbar



ø 115 mm mit 22,23 mm, geschlitzt
ø 125 mm mit 22,23 mm, geschlitzt

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 125 mm	2.000 Stück
126 bis 200 mm	1.000 Stück
201 bis 420 mm	200 Stück
Über 421 mm	25 Stück

AUF ANFRAGE VERFÜGBAR DOPPELSEITIGE SCHLEIFSCHEIBEN

Eine komplette Reihe an vollständig Siliziumkarbid beschichteten Schleifscheiben mit Schleifmittel auf beiden Seiten für die doppelte Standzeit, schnellen Wechsel, keine PSA-Verunreinigung, erhöhte Reißfestigkeit auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.



BEARTEX FUßBODENSCHLEIBEN FÜR FUßBODENSCHLEIFMASCHINEN

BearTex bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben vom Abschleifen bis hin zum Spiegelglanz. Für Scheuer- und Reinigungsarbeiten bietet BearTex zwei Scheiben an, um Oberflächenschmutz zu entfernen bevor neu beschichtet oder gewachst wird.

BEARTEX FUßBODENSCHLEIBEN

	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	STANDARD- FUßBODENSCHLEIBEN 25 mm DICK					
	406	JF175	White Super Gloss (weiß)	5	63642585892	9,60
		JF176	Red Buffer (rot)	5	63642585890	12,10
		JF177	Beige	5	63642585873	10,70
		JF178	Black Super Strip (schwarz)	5	63642585841	13,40
		JF180	Green Super Scrub (grün)	5	63642585877	11,30
		JF181	Blue Super Clean (blau)	5	63642585868	10,70
Alle Standard-Fußbodenschleiben werden mit einem herausnehmbaren 89 mm Mittelstück geliefert.						
DÜNNE FUßBODENSCHLEIBEN 8 mm DICK						
406	JU014	Schwarz		10	63642585895	9,10
	JF068	Grün		10	63642585899	9,40
	JF040	Beige		10	63642585903	8,10
	JF175	Weiß		10	63642585904	7,70

Abmessungen: D = Durchmesser

PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip (schwarz)	Eine dicke, aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Anwendungen
Green Super Scrub (grün)	Hochleistungsscheibe für Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen oder Verschleißmarkierungen
Blue Super Clean (blau)	Für allgemeine Schrupparbeiten oder grobe Sprühreinigung
Beige	Zum Blankmachen und Polieren, empfehlenswert für leicht belastete Flächen
Red Buffer (rot)	Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- und Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten
White Super Gloss (weiß)	Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel, um Hochglanz zu erhalten

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT	GEEIGNET
Holz - Fußbodenbearbeitung	JF178	JF181	JF177



NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIFEN

Fächerschleifer	110	Rapid Blend Unitised (verpresste)	136
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	128	Kompaktscheiben	
Rapid Strip-Kompaktscheiben	134	High Strength-Scheiben	139



FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

Entwickelt für ein gleichbleibendes Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate verschleiben Fächerschleifer gleichmäßig ohne Rückstände und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist. Die Fächerschleifer haben einen 3 mm oder 6 mm starken durchgehenden Schaft für eine bessere Balance, Reduzierung der Rattermarken und sind weniger ermüdend für den Anwender. Sie erlauben zudem einen schnelleren Werkzeugwechsel auf pneumatischen Schleifern.

Bei Fächerschleifern mit Schaft wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 15 - 20 m/s empfohlen.

Optimierung von Abtragsleistung, Oberflächengüte sowie Reduzierung von Wärmeentwicklung und Werkzeugverschleiß.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert **33**
Empfehlenswert **3**



MATERIAL	NORTON QUANTUM	NORZON R822	METAL R207Plus
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	33	3	
Inconel, Titan und Superlegierungen	33	3	
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	33	33	33
Gusseisen	3	33	33
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			33
Hartes und weiches Holz		33	3
Verbundwerkstoffe			3
Stein, Beton			3
Glas, Kunststoff			3

* Auf Anfrage erhältlich

NORTON QUANTUM **++++**

HIGH PERFORMANCE

- Die beste Wahl für den Einsatz auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Der aggressive Schnitt entfernt Mängel schnell und effektiv
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung minimiert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück für einen kühleren Schnitt und eine höhere Standzeit
- Keramisches Aluminiumoxid für höchste Haltbarkeit, längste Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen und auf Edelstahl



METALL STAHL
INOX

D x B x S (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
 30 x 15 x 6	40	10	66261154243	9.500 - 15.900	3,00
	60	10	66261154300		2,90
	80	10	66261154301		2,90
40 x 20 x 6	40	10	66261154302	7.100 - 12.000	3,70
	60	10	66261154305		3,80
	80	10	66261154306		3,80
60 x 30 x 6	40	10	66261154315	4.800 - 7.900	7,20
	60	10	66261154316		7,30
	80	10	66261154318		7,30
	120	10	66261154320		7,30
80 x 50 x 6	40	10	66261154340	3.600 - 6.000	15,40
	60	10	66261154341		15,70

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; die Verwendung eines pinken Norton-Fächerschleifers verbessert den Schnitt, die Oberflächengüte und reduziert die Wärmeerzeugung sowie Schleifbrand.

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

NORZON R822

- Selbstschärfendes Zirkonkorund für Einsatz auf Edelstahl und strapazierfähigen Legierungen
- Ideal fürs Schleifen, Schärfe, Beis Schleifen, Kantenbrechen und Beseitigen von Schweißnähten
- Aggressive Schleifwirkung bedeutet schnelleres Finish pro Teil, maximaler Durchsatz
- Erzielt eine gute gleichmäßige Oberflächenqualität dank des Widerstands gegen Zusetzen und der regelmäßigen Schnittrate



METALL STAHL
INOX



HART-
& WEICHHOLZ



D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
30 x 20 x 6	40	10	66261033325	9.500 - 15.900	1,90
	60	10	66261139984		1,90
	80	10	66261139986		1,90
40 x 20 x 6	40	10	69957300004	7.100 - 12.000	2,20
	60	10	69957300006		2,10
	80	10	69957300007		2,10
60 x 30 x 6	40	10	63642539952	4.800 - 7.900	5,50
	60	10	63642536547		5,50
	80	10	63642539953		4,60
80 x 30 x 6	40	10	63642539954	3.600 - 6.000	9,90
	60	10	63642539955		9,60
	80	10	63642536548		9,60

Früher X-Treme R822



Die Reduzierung des Betriebsdrucks und der Umfangsgeschwindigkeit der Fächerschleifer führt zu einer Verringerung der Wärmezeugung auf dem Werkstück und dem Werkzeug, wodurch Verbrennungen verhindert werden und die Oberflächengüte verbessert wird.

METAL R207Plus

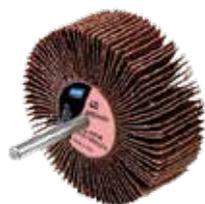
- Gute Schnittrate, sogar bei geringem Druck, bei der Verwendung für die Endbearbeitung
- Ein Mehrzweckprodukt, das eine hohe Oberflächengüte auf Stahl und Edelstahl erzielt
- Neue Generation von Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven Schnitt und bietet trotzdem eine hohe Standzeit
- Passt sich dank der flexiblen Baumwollunterlage dem Werkstück an



EISEN-
& NE-METALLE



6 mm SCHAFT



D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
20 x 10 x 6	40	10	77696007699	14.300 - 23.900	2,40
	60	10	66261193703		2,40
	80	10	66623329045		2,40
	120	10	66261137904		2,40
25 x 20 x 6	40	10	66261100608	11.500 - 19.000	1,80
	60	10	66261106190		1,70
	80	10	77696086608		1,90
	120	10	66261137918		2,40
30 x 10 x 6	40	10	66261138103	9.500 - 15.900	2,60
	60	10	63642545207		2,60
	80	10	63642537371		2,60
	120	10	63642552728		2,60

† +25 % Leistungssteigerung

6 mm SCHAFT


D x B x S (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
30 x 15 x 6	40	10	66261056890	9.500 - 15.900	2,90
	60	10	63642513148		2,90
	80	10	63642561466		2,90
	120	10	63642551593		2,90
30 x 30 x 6	40	10	66261138108	9.500 - 15.900	3,20
	60	10	66254410858		3,20
	80	10	66261063210		3,20
40 x 15 x 6	40	10	63642539937	7.100 - 12.000	3,10
	60	10	63642533099		3,10
	80	10	63642533098		3,10
	120	10	63642533094		3,10
40 x 20 x 6	40	10	63642539938	7.100 - 12.000	3,30
	60	10	63642546771		3,30
	80	10	63642546768		3,30
	120	10	63642546760		3,30
50 x 20 x 6	40	10	63642546774	5.700 - 9.500	3,70
	60	10	63642531870		3,70
	80	10	63642533097		3,70
	120	10	63642546759		3,70
50 x 30 x 6	40	10	63642539943	5.700 - 9.500	4,50
	60	10	63642534251		4,50
	80	10	63642561879		4,50
	120	10	63642531863		4,50
60 x 15 x 6	40	10	63642546773	4.800 - 7.900	3,60
	60	10	69957360901		3,60
	80	10	63642546767		3,60
	120	10	63642546758		3,60
60 x 20 x 6	40	10	63642536738	4.800 - 7.900	4,40
	60	10	63642531869		4,40
	80	10	63642531866		4,40
	120	10	63642531862		4,40
60 x 30 x 6	40	10	63642536737	7.100 - 12.000	5,80
	60	10	63642531868		5,80
	80	10	63642531865		5,80
	120	10	63642531861		5,80
	240	10	63642546694		5,80
	320	10	63642546727		5,80
80 x 30 x 6	40	10	69957360911	5.700 - 9.500	9,10
	60	10	63642531867		9,10
	80	10	63642533096		9,10
	120	10	63642534250		9,10
80 x 50 x 6	40	10	69957360914	5.700 - 9.500	13,80
	60	10	63642559718		13,80
	80	10	69957360916		13,80
	120	10	69957360917		13,80



† +25 % Leistungssteigerung

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT



Um einen unnötigen Werkzeugverschleiß zu verhindern, verwenden Sie eine gröbere Körnung an Stelle eines erhöhten Anpressdrucks. Steigern Sie die Schnittgeschwindigkeit für eine feinere Oberfläche. Erhöhen Sie den Anpressdruck für eine gröbere Oberfläche. Bei der Verwendung derselben Körnung wird die Oberfläche auf weicherem Material rauer.



AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNUNG	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
NORZON R822	•	•	•	•	•	•			
R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
METAL R207		•	•	•	•	•	•	•	•

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
20	250 Stück
25	250 Stück
30	250 Stück
40	250 Stück
50	250 Stück
60	250 Stück
80	250 Stück



BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

Vliesfächerschleifer für die Oberflächenbearbeitung sind die perfekte Wahl für eine Vielzahl an Beischleif- und Finishanwendungen in der Metallbearbeitung, Schweiß- und Polierbranche. Fächerschleifer passen sich komplizierten Formen und Konturen an. Sie sind darauf ausgelegt, eine konsistente Oberflächengüte mit einer gleichmäßigen Schnittrate zu erzielen, kontinuierliche Abnutzung und Freisetzung neuer Schneidkanten.

Es gibt zwei Arten an Vliesfächerschleifern: solche, die ausschließlich aus Vlieslamellen hergestellt werden für Anwendungen mit Fokus auf Oberflächengüte und kombinierte Fächerschleifer mit Lamellen auf Schleifmitteln auf Unterlage und Vlies. Die kombinierten Fächerschleifer sind weniger anpassungsfähig, aber stabiler für eine hohe Abtragsleistung. Sie müssen immer in der durch einen Pfeil auf dem Produktetikett angezeigten Richtung eingesetzt werden.

FÄCHERSCHLEIFER-TYPEN

Montiert auf einem Schaft mit 6 mm Durchmesser, kann auf Stabschleifern eingesetzt werden zum Entfernen von Oxidation, Farbe, Korrosion und für ein einheitliches Schleifbild.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER

- Nur mit Vlieslamellen
- Ideal für große und schwierige Teile
- Kann auf Metall, Holz, Verbundstoffen und Kunststoffen eingesetzt werden
- Weniger aggressiv als konventionelle Fächerschleifer

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN

- Beartex-Vliesmittel kombiniert mit Schleifmittel auf Unterlage
- Weich, aber trotzdem aggressiv, erzeugen eine "härtere" Scheibe mit einer höheren Abtragsrate
- Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden
- Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl



D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	KÖRNUNG SCHLEIFLEINEN	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
60 x 30 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642549639	17,40
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642549640	17,40
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642549641	17,50
	Grob	-	F2202	10	66261032167	16,50
	Mittel A	-	F2300	10	66261032157	16,50
	Mittel S	-	F4300	10	66261053048	16,80
	Fein A	-	F2401	10	63642549650	16,80
	Fein S	-	F4401	10	63642515902	16,80
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515905	16,80
80 x 50 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	7660705179	23,80
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515544	22,60
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515545	22,90
	Grob	-	F2202	10	63642586113	21,30
	Mittel S	-	F4300	10	66261053053	22,20
	Fein A	-	F2401	10	63642515583	21,30
	Fein S	-	F4401	10	63642515614	21,30
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515628	21,30
	100 x 50 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642515907
Fein A kombiniert mit Schleifleinen		100	F2401	10	63642515908	36,10
Fein A kombiniert mit Schleifleinen		150	F2401	10	63642515909	32,90
Fein A		-	F2401	10	63642515903	36,10
Fein S		-	F4401	10	63642515904	31,20
Sehr fein A		-	F2501	10	63642515906	31,20

Andere Spezifikationen sind auf Anfrage verfügbar. Wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertriebspartner oder Kundendienst für nähere Informationen.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER TR+ MONTIERT

- Wo eine Schnellwechseinrichtung im Dauerbetrieb von Vorteil ist



EISEN- & NE-METALLE



D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
60 x 30 x TR	Mittel A	F2316	10	66261124072	19,50

Für schnellen Werkzeugwechsel mit TR+ Halter verwenden. Beartex-Fächerschleifer auch kombiniert mit Schleifleinen und TR+ Befestigung in großen und kleinen Durchmessern verfügbar.

STÜTZTELLER TR+ BEFESTIGUNG (TR+ - SL4)



TYP	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Kunststoffstützteller mit 6 mm Schaft	Für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben	15.000	1	63642586196	52,40



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser
Für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben



PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER SCHLEIFWERKZEUGE UND SETS

Der neue pneumatische Norton-Stabschleifer erfüllt schnell und komfortabel viele tragbare Anwendungen ohne Maschinenwechsel - einschließlich Arbeiten für Kleinschleifwerkzeuge (Schleifhülsen), Fächerschleifer mit kleinem Durchmesser, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte. Statten Sie Ihren neue Stabschleifer mit der kompletten Produktlinie von Kleinschleifwerkzeugen für Stabschleifer von Norton aus für längeres Arbeiten mit höchster Effizienz.

PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER **+++**

MIT 6 MM AUFNAHME, MAX U/MIN 25.000 (0,9 PS)

- Äußerst vielseitig und produktivitätssteigernd; beinhaltet eine 6 mm Aufnahme für den Einsatz zahlreicher Schleifprodukte: Kleinschleifwerkzeuge (einschließlich Schleifröllchen, -hülsen und -konen), Fächerschleifer mit Schaft, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erreichen Sie eine bessere Werkzeughandhabung bei gleichzeitiger Reduzierung der Ermüdung durch die ergonomische Bauweise und den optimierten, rutschfesten Griff
- Geringes Gewicht und Größe verbessern die Kontrolle und Verarbeitung; weniger Vibrationen für den Anwenderkomfort und die Möglichkeit, in kleine Teile zu gelangen
- Die doppelt gelagerte Spindel erzeugt eine hervorragende Rundlaufgenauigkeit, reduziert Vibrationen und ermöglicht einen längeren Einsatz bei gleichzeitig feineren Oberflächen



AUFNAHME DURCHMESSER (mm)	PS	WERKZEUG- GEWICHT	LUFTVERBRAUCH (l/min)	EMPFOHLENER BETRIEBSDRUCK	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
6	0,9	0,65 kg	85	6,2 bar	69957341008	256,00



Luftwerkzeuge müssen während der gesamten Werkzeugstandzeit regelmäßig geschmiert werden. Luftmotor und -lager verwenden Druckluft für den Antrieb des Werkzeugs. Da der Luftmotor aufgrund von Feuchtigkeit in der Druckluft anfängt zu rosten, muss dieser täglich geschmiert werden. Wir empfehlen die Verwendung einer Inline-Beölungsvorrichtung. Füllen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine 1-2 Tropfen Öl in den Lufteinlass der Maschine ein.



Dies ist ein Werkzeug OHNE SCHUTZHAUBE und darf NIEMALS mit Trennscheiben oder anderen gebundenen Schleifscheiben verwendet werden. Verwenden Sie KEIN Produkt mit einer geringeren MAX U/MIN Drehzahl als die auf dem Werkzeug angegebene U/MIN.

NORTON PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER PROFI-SET

SCHLEIFWERKZEUGE UND SETS

Der neue pneumatische Norton-Stabschleifer erfüllt schnell und komfortabel viele mobile Anwendungen ohne Maschinenwechsel - einschließlich Arbeiten für Kleinschleifwerkzeuge (Schleifhülsen), Fächerschleifer mit kleinem Durchmesser, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte. Statten Sie Ihren neuen Stabschleifer mit der gesamten Norton Produktlinie von Kleinschleifwerkzeugen für Stabschleifer aus für längeres Arbeiten mit höchster Effizienz.



PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER +++

KOMPATIBEL MIT 6 MM SCHAFTWERKZEUGEN

MAX U/MIN 25.000 (0,9 PS)

- Ein komplettes Sortiment unserer Premium-Kleinschleifwerkzeuge (einschließlich Schleifröllchen, -hülsen und -konen), Fächerschleifer mit Schaft, Schleifstifte und Hartmetallfräser, komplett mit pneumatischem Stabschleifer

SET INHALT	ITEM ART.NR.	VPE Stück	SET ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Norton pneumatischer Stabschleifer (6 mm) 25.000 U/min	69957341008	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: 38x23x28cm	78072710141	1		
Hartmetallfrässtifte Form A 12 x 25 x 6 x 70 mm, BDx Kreuzverzahnung	66261146497	1		
Hartmetallfrässtifte Form F 12 x 25 x 6 x 70 mm, BDx Kreuzverzahnung	66261146540	1		
Schleifstift Form A21 25 x 25 mm, Schaft 6 x 40 mm, 3NQ80 OVS	61463688956	10		
Schleifstift Form A38 25 x 25 mm, Schaft 6 x 40 mm, 86A 0 OVS	66253054946	10		
Fächerschleifer 30 x 15 mm, Schaft 6 mm, Quantum R928 Körnung 60	66261154300	10		
Fächerschleifer 30 x 15 mm, Schaft 6 mm, BDx R207 Plus, Körnung 120	63642551593	10		
Fächerschleifer 30 x 20 mm, Schaft 6 mm, Beartex, Körnung Mittel A	66261032155	5	69957366029	760,00
Kompaktscheibe 25 x 25 x 5 mm, Schaft 5 mm, U4401, Körnung NEX 2SF fein	66261014883	10		
Spannkörper 25 x 5 mm	66261077832	1		
Schleifhülse 15 x 30 mm, BLAZE Körnung 60	66623331569	10		
Gummispannkörper 15 x 30 mm, Schaft 6 mm, Härte Medium	7660705182	1		
Schleifkonen 20 x 14 x 63 mm, R822, Körnung 50	66261176657	10		
Gummispannkörper 20 x 14 x 63 mm, Schaft 6 mm, Purpur	7660740439	1		
Schleifröllchen 6 x 38 x 3 mm, BLAZE Körnung 80	66261128986	25		
Metallschaft 3,2 x 25 x 6 mm	63642556791	1		



FÄCHERSCHLEIFER MIT M14-INNENGEWINDE

Norton-Fächerschleifer mit M14-Innengewinde sind ideal für das Schleifen von Konturen und unebenen Oberflächen mit einer gleichmäßigen Schnittrate für eine konsistente Oberflächengüte beim Beis Schleifen, Entgraten und Finishen in der Metallbearbeitung und Schweißbranche. Fächerschleifer passen sich optimal komplizierten Formen und Konturen an und sind sehr anwenderfreundlich. Kein Einstellen, Abrichten oder Vorbereiten vor oder während des Einsatzes nötig.

Norton-Fächerschleifer verzeihen mehr Fehler als andere Schleifmittel, wodurch das Risiko von Abflachen, Ausfugen oder Oberflächenverformungen verringert wird und somit weniger beanstandete Teile produziert werden und eine bessere Langzeitproduktivität erzielt wird.

NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE **+++++**

- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung minimiert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück für einen kühleren Schnitt und eine höhere Standzeit
- Der aggressive Schnitt entfernt Mängel schnell und effektiv
- Keramisches Aluminiumoxid liefert die längste Standzeit auch bei anspruchsvollen Anwendungen



METALL STAHL
INOX



D x B (mm) G	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
125 x 20 M14	60	5	69957307356	6700 - 8300	28,40
	80	5	69957307359		28,40

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewindefestigung

METAL R207Plus **+++**

- Universeller Fächerschleifer für die Verwendung auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Sehr gute Abtragsleistung bei Finishanwendungen mit geringem Druck mit einem sehr guten Finish
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit
- Kann schnell und einfach auf einen Winkelschleifer montiert werden



EISEN- & NE-METALLE

D x B (mm) G	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.	
	125 x 20 M14	40	5	66261121426	24,70	
		60	5	66261121427	24,70	
		80	5	66261121428	6.700 - 8.300	24,70
		120	5	66261121429	24,70	
		180	5	66261121432	24,70	



† +25 % Leistungssteigerung

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewindefestigung

Früher BDx R207Plus



Um unnötigen Werkzeugverschleiß zu vermeiden, verwenden Sie eine gröbere Körnung, anstatt den Anpressdruck zu erhöhen. Für ein feineres Oberflächenfinish erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. Für ein gröberes Finish erhöhen Sie den Anpressdruck. Bei gleicher Korngröße wird die Oberfläche bei weicheren Materialien rauer.





BEARTEX-WALZEN FÜR SATINIER-MASCHINEN

BearTex Satinier-Walzen sind durch die federnde Schleifeigenschaft nicht nur für ebene Flächen, sondern auch ideal für Anwendungen auf unregelmäßigen Oberflächen geeignet. Diese vielseitig einsetzbaren Bürsten werden auf Handmaschinen eingesetzt.

BEARTEX

- Verwendbar auf handgeführten Maschinen mit Drehzahlregelung
- Große Auswahl an unterschiedlichen Körnungen
- Für Anwendungen von der Rostbeseitigung bis hin zu Satinierung
- Die Fächerschleiferkonstruktion sorgt für eine perfekte, gleichmäßige Oberflächengüte für Reparatur und Lackierarbeiten



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Edelstahlverarbeitung	Strich-Finish auf Blechen, Entfernen von Fehlstellen	Satinex Schleifvlies A Mittel
Architektur und Stahlbau	Finishen und Satinieren von Messing, Aluminium und Stahl	Satinex Schleifvlies Fein und Sehr Fein für eine glänzende, lineare Oberfläche
Metallbearbeitung	Reinigen und Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex RapidStrip
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	Beis Schleifen von Schweißungen, Satin-Finish	Satinex Polyurethan

NEU! SATINEX QUICK MOUNTING/CHANGING M14

- Mit M14-Gewindeaufsatz
- Einfacher Gebrauch auf einem Winkelschleifer mit regulierbarer Geschwindigkeit für mehr Komfort beim Erreichen einer gleichmäßigen Oberfläche
- Entfernen von Verschmutzungen in einer einfachen 2- oder 3-stufigen Anwendung vor dem Finishen



METALL STAHL
INOX

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Ausbessern / Entfernen von Kratzern und Verschmutzungen	110 x 50 x M14	F2200	Grob A +80	5700	2	78072761576	21,30
Beischleifen / Feines Strichmuster		F2200	Grob A	5700	2	78072761571	18,10
Endbearbeitung		F2400	Fein A	5700	2	78072761579	18,10
Ausbessern / Entfernen von Kratzern und Verschmutzungen	110 x 100 x M14	F2200	Grob A +80	5700	1	78072761577	30,80
Beischleifen / Feines Strichmuster		F2200	Grob A	5700	1	78072761574	25,10
Endbearbeitung		F2400	Fein A	5700	1	78072761581	25,10

NEU! STAHLBAND

- Zum Abdecken oder Schützen der Oberfläche bei Gehrungsarbeiten

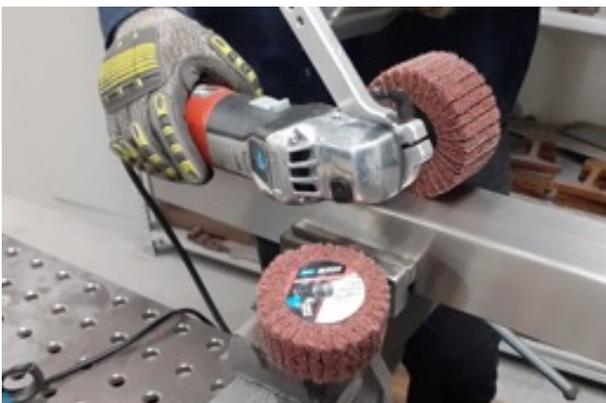
GRÖSSE	BESCHREIBUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 mm x 2 m	Stahlband für Verarbeiter von Edelstahl	1	69957311590	31,30

NEU! SCHUTZVORRICHTUNG UND GRIFFVERLÄNGERUNG



- Für drehzahlregulierten Winkelschleifer
- Verwandelt die Schleifmaschine schnell und einfach in ein präzises Finishing-Werkzeug

GRÖSSE	BESCHREIBUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
MB650SV	Schutzvorrichtung und Griffverlängerung	1	66261122513	237,60



BEARTEX-WALZEN FÜR SATINIER-MASCHINEN

SATINEX SCHLEIFVLIES



METALL STAHL
INOX



ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	F2200	Grob A	5.700	1	63642557218	40,80
		F2316	Mittel A Heavy Duty	5.700	1	66261124068	74,50
		F2300	Mittel A	5.700	1	63642557404	52,40
		F2400	Fein A	5.700	1	63642557405	61,10
		F2504	Sehr fein A	5.700	1	63642557406	53,00
		F4306	Mittel S	5.700	1	63642556878	36,80

SATINEX KOMBINIERT

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 100 x 19	F2200	Grob A + P80	5.700	1	63642557407	76,80
		F2309	Mittel A + P80	5.700	1	07660707431	112,80
		F2300	Mittel A + P150	5.700	1	63642557408	123,80
		F4402	Fein S + P150	5.700	1	63642556741	56,60

SATINEX POLYURETHAN

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	P2W01	Grob	5.700	1	63642557410	66,00

SATINEX RAPID STRIP

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Reinigen / Entfernen von Korrosion	110 x 100 x 19	R4101	Extra grob (SiC)	5.700	1	63642557184	107,40

SATINEX SCHLEIFVLIES

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Reinigen / Beischleifen / Endbearbeitung	110 x 50 x 19	F2200	Grob A	5.700	2	69957336455	22,40
		F2316	Mittel A Heavy Duty	5.700	2	66261124067	39,20

SATINEX KOMBINIERT

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 50 x 19	F2200	Grob A + P60	5.700	2	66261180082	30,90

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung
Andere Spezifikationen und Abmessungen verfügbar



FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

Die Fächerschleifer verschleifen gleichmäßig und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist. Sie liefern ein gleichmäßiges Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate, insbesondere auf Aluminium und Werkstücken aus Edelstahl. Fächerschleifer passen sich Konturen und unebenen Flächen an. Sie sind hergestellt aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kunststoffkern angeordnet sind und bieten Flexibilität für eine glatte Oberfläche.

Bei Fächerschleifen wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 38 - 42 m/s empfohlen. Bei dieser Geschwindigkeit berühren durch die Zentrifugalkraft nur die Lamellenenden das Werkstück. Das Resultat ist eine verbesserte Abtragsleistung und Oberflächengüte sowie eine Reduzierung der Wärmeentwicklung und des Werkzeugverschleißes.

METAL R207Plus

- Die optimale Wahl, wenn eine besonders hohe Oberflächengüte gefordert ist oder für Anwendungen mit geringem Druck
- Universell verwendbar auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Ausgezeichnete Schnittrate, verleiht eine hohe Oberflächengüte auf Krümmungen und Konturen
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit



EISEN- & NE-METALLE 

	D x T x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
	150 x 50 x 25	40	1	66261140555	4.800 - 5.400	47,40
	165 x 25 x 32	40	2	63642547170	4.300 - 4.900	37,30
		80	2	63642546730		41,30
	165 x 50 x 32	120	2	63642546742	4.300 - 4.900	43,10
40		1	66261140608	54,10		
60		1	63642561961	60,70		
80		1	63642546731	61,50		
	120	1	63642546743		65,10	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

Früher BDX R207Plus

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

FÄCHERSCHLEIFER D (mm)	25	30	40	50	80	100	Mindestbestellmenge
150	•	•	•	•	•	•	10 Stück
165	•	•	•	•	•	•	10 Stück
200	•	•	•	•	•	•	10 Stück
250	•	•	•	•	•	•	10 Stück
300	•	•	•	•	•	•	10 Stück
355	•	•	•	•	•	•	10 Stück



BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

BearTex-Fächerschleifer sind mit einem Kern versehen. Die eng aneinander gepackten Lamellen sind die Speichen dieser Scheiben. Diese Konstruktion macht Fächerscheiben zu den formbarsten aller BearTex-Scheibenprodukten und durch diese Flexibilität besonders geeignet für den Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen wie auch auf ebenen Flächen.

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER TYPEN

1. VLIESFÄCHERSCHLEIFER (standardmäßig auf Lager)
2. VLIESFÄCHERSCHLEIFER MIT SCHLEIFLEINEN (auf Anfrage erhältlich)

Beide in verschiedenen Abmessungen mit einer Breite von 10 bis 200 mm verfügbar. Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen.

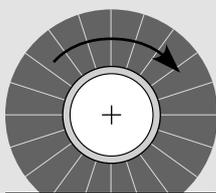
FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN (SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE)

Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies. Sie sind weich und aggressiv, erzeugen eine „härtere“ Scheibe mit einer höheren Abtragsrate. Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden.

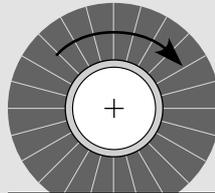
Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl. Verfügbar mit Schaft oder Flansch. Mit Schleifleinen kombinierte Fächerschleifer auf Flansch können entsprechend den Profilen (z. B. Profilleisten aus Holz) geformt werden.

DICHTEN

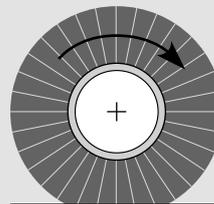
Die verschiedenen Dichten ermöglichen eine Vielfalt von weichen, luftgepolsterten Pads bis zu harten Werkzeugen zum Reinigen und Finishen. Die Dichte einer Scheibe kann wie unten aufgeführt durch zusätzliche Lamellen gesteigert werden (härter).



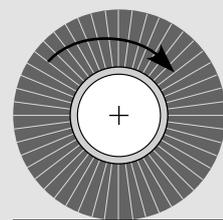
SD: Geringe Dichte



MD: Mittlerer Dichte



HD: Hohe Dichte



HDEX: Extra hohe Dichte

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

SGA MCC	FEINHEITS-GRAD	MD	ALTE BEZEICHNUNG	SCHLEIFMITTEL	ANWENDUNG
F2212	Grob A	DAB01	-	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Aggressiv, sehr haltbar, konstante Abtragsleistung, Entfernen von Material und Korrosion
F2301/ F2312	Mittel A	D0005	D05/DIS	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Besonders geeignet für Edelstahl und Aluminium; mattes satiniertes Finish
F2305	Mittel A Heavy Duty	-	-	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Schnelleres Arbeiten und gröberes Finish als F2301 Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten Besonders gegen Schmierien behandelt
F2401/ F2412	Fein A	D0097	D97	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Feines mattes satiniertes Finish auf Edelstahl Entfasern von Holz, Abschleifen von Farben und Firnis
F2402	Fein A	D0002	D02	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Für alle Metalle geeignet Getränkt mit Anti-Schmier Kunstharz
F2501/ F2519	Sehr fein A	D0091	D91	Aluminiumoxid	<ul style="list-style-type: none"> Finishen von allen Metallen Reinigen und Entfernen von Oxiden auf weichen Metallen
F4301	Mittel S	D0054	D54	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> Halbglänzendes, satiniertes Finish auf Edelstahl Oberflächenvorbereitung von Aluminium vor dem Eloxieren
F4401	Fein S	D0071	D71	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> Speziell Edelstahl, Aluminium und Messing Oberflächenvorbereitung vor dem Schweißen Holz - Schleifen von Grundierung - Anschleifen von Farbe und Firnis
F4501	Sehr fein S	D0089	D89	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> Halbglänzendes, satiniertes Finish auf Aluminium, Messing und Edelmetallen Holz - Gleichmäßiges Finish - Anschleifen von Firnis
F4601/ F4612	Ultrafein S	D0098	D98	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> Leichtes Reinigen von Metall Leichtes Finishen von Edelmetallen, Anschleifen von Firnis
F4801	Mikrofein S	D0075	D75	Siliziumkarbid	<ul style="list-style-type: none"> Superfinish

BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

MITTLERE DICHTE

- Das anpassungsfähigste aller Beartex-Fächerschleifer. Ideal für den Einsatz auf konturierten Oberflächen und Werkstücken mit schwieriger Geometrie
- Die sanfte, gedämpfte Arbeitsweise erzielt eine konsistente und gleichmäßige Oberflächengüte ohne Risiko des Ausfugens
- Geeignet für eine Vielzahl an Anwendungen, einschließlich Beseitigung von Korrosionen, Reinigung und Oberflächenbearbeitung



EISEN- & NE-METALLE

	D x T x B (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	150 x 50 x 50	Grob A	F2212	1	66261083026	42,70
		Mittel A	F2312	1	66261082061	43,80
		Mittel A Heavy Duty	F2316	1	66261083074	98,70
		Fein A	F2412	1	66261083078	47,00
		Sehr fein A	F2519	1	66261083082*	47,00
		Ultrafein S	F4612	1	66261083084*	56,70
	200 x 50 x 76	Grob A	F2212	1	66261083027	59,00
		Mittel A	F2301	1	63642588131	63,50
		Mittel A Heavy Duty	F2316	1	66261083075	155,70
		Fein A	F2412	1	66261083079	64,30
		Sehr fein A	F2504	1	63642588137	68,50
		Ultrafein S	F4501	1	63642588145	68,50

*Auf Anfrage. Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

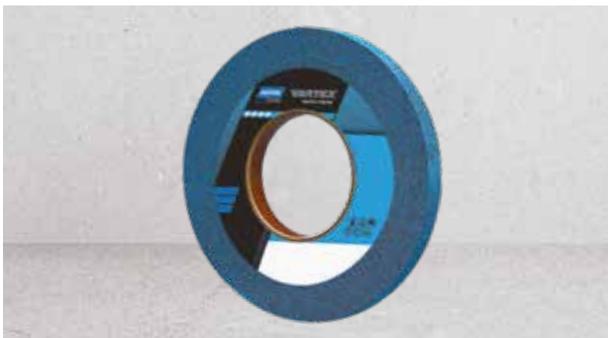
Informationen über Metallreduzierringe finden Sie auf Seite 132. Der Katalog enthält Informationen über alle Lagerprodukte. Andere Abmessungen, Feinheitsgrade und Dichten auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienst oder den Kundendienst für weitere Informationen an.



RAPID FINISH CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFDISKEN FÜR SCHLEIFBÖCKE UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

Convolute Kompaktscheiben bestehen aus um einen Kern gewickeltem Schleifvlies. Die einzelnen Lagen werden durch eine Kunstharzmischung fest verbunden. Die Scheiben sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten für die Entfernung von Grat, Schweißspritzern und Rost, zur Reduzierung der Oberflächenrauheit, zum Beis Schleifen von Schweißnähten und Kratzern auf Edelstahl, zum Polieren von Schweißnähten und zum Aufbringen von einem dekorativen Finish erhältlich.

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich



VORTEX RAPID FINISH



- Aggressive, schnelle Abtragsleistung mit ausgezeichneter Formstabilität
- Das speziell entwickelte Vortex-Korn und die Bindung ermöglichen eine gleichmäßige Oberflächengüte während der gesamten Scheibenstandzeit
- Ideal zum Entgraten, Beis Schleifen und Finishen von Autogetrieben und Triebwerkskomponenten
- Schafft ein dekoratives Oberflächenfinish von Sanitärarmaturen und kann zum Metallfinishen und Beis Schleifen von Schweißnähten während der Fertigung verwendet werden
- Sämtliche convolute (gewickelte) Vortex-Kompaktscheiben sind auf Anfrage erhältlich



RAPID FINISH^{GP A/O & S/C}



- Für allgemeines Entgraten, Beis Schleifen und Finishen auf Metallen, Holz und Glas
- Die Clean Bond™ Kunstharztechnologie verhindert Schmier- und Zusetzen, sogar auf weichen Metallen
- Kompaktscheiben haben eine um 10% - 30% längere Lebensdauer und erzeugen ein schnelleres Finish dank der neuen Korn- und Bindungsformel, wodurch der Scheibenwechsel reduziert und die Produktivität erhöht wird
- Kompaktscheiben können nass oder trocken verwendet werden

RAPID FINISH DCS (OFFENE MESH-STRUKTUR)

- Offene Mesh-Struktur für Beischleifen, Beseitigung von Rost und das Verleihen eines dekorativen kontrastreichen Finishes bei Anwendungen mit geringer bis mittlerer Geschwindigkeit
- Siliziumkarbid für eine feine Oberflächengüte mit leichtem Druck



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 50 x 25	Fein	C4401	2	63642549645	82,30
	Mittel	C4301	2	66261058510	73,70

RAPID FINISH DMA RED

- Für leichtes Entgraten, Beischleifen und abschließendes, dekoratives Finish
- Erzeugt gleichmäßige satinierte und antike Oberflächen
- Ideal zum Beischleifen und Finischen sowie für die Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren und dem Verleihen einer dekorativen Oberfläche



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 25 x 25	Mittel	C2303	5	3	66261007936	74,70
150 x 50 x 25	Mittel	C2303	5	2	66261007957	120,40
200 x 25 x 76	Mittel	C2303	5	3	66261007831	98,90
200 x 50 x 76	Mittel	C2303	5	2	66261007904	164,80

RAPID FINISH LIGHT FINISHING

- Für leichte Entgratungs-, Beischleif-, Feinschliff- und Polieranwendungen
- Ideal für das Finischen von Werkstücken mit engen Toleranzen, ohne Veränderung der Geometrie
- Deutlich erhöhte Scheibenstandzeit in einer weichen, anpassungsfähigen Scheibe



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 25 x 25	D16	SiC	Fein	C4411	6	3	66254403708	67,10
	D17	SiC	Fein	C4411	7	3	66254403709	69,80
	D18	SiC	Fein	C4411	8	3	66254421573	77,30
200 x 25 x 76	D16	SiC	Fein	C4411	6	3	66261095702	88,80
	D17	SiC	Fein	C4411	7	3	66254409924	95,10
	D18	SiC	Fein	C4411	8	3	66254421577*	97,50

* Auf Anfrage erhältlich

RAPID FINISH GENERAL PURPOSE RED 

- Vielseitig verwendbare Allzweckscheiben - Ausgangspunkt für alle Anwendungen von Convolute-Scheiben

	D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SILIZIUMKARBID							
	150 x 13 x 25	Fein	C4415	8	1	66261162172	58,30
	150 x 25 x 25	Mittel	C4315	8	1	66261162180	99,40
		Fein	C4415	7	1	66261162183	99,40
		Fein	C4415	8	1	66261162187	95,40
		Fein	C4415	9	1	66261162188	110,50
	200 x 10 x 76	Mittel	C4315	8	1	78072720077	72,40
	200 x 13 x 76	Fein	C4415	8	1	69957313858	84,20
	200 x 20 x 76	Mittel	C4315	8	1	78072711539	113,40
	200 x 25 x 76	Fein	C4415	6	1	66261162193	124,20
		Fein	C4415	7	1	66261162194	124,20
		Fein	C4415	8	1	66261162195	130,70
		Fein	C4415	9	1	66261162196	151,20
	200 x 50 x 76	Fein	C4415	8	1	66261162198	248,40
250 x 13 x 127	Fein	C4415	8	1	69957300944	113,40	
250 x 25 x 127	Fein	C4415	8	1	66261162200	178,20	
300 x 25 x 127	Fein	C4415	8	1	66261169792	264,60	
KORUND							
150 x 25 x 25	Mittel	C2315	8	1	66261162179	99,40	

Weitere Größen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich



RAPID FINISH SERIES 1000 LONG LIFE

- Ideal für allgemeine Entgratungs-, Beischleif-, Feinschliff- und Polieranwendungen
- Ausgangspunkt für Entgratungs-, Beischleif-, Polier- und Finishanwendungen
- Strapazierbare, haltbare Konstruktion mit vielseitigem Anwendungsbereich, konsistente Schnitttrate und verhindert Ablösen
- Schmierfreier und kühler Schnitt bei leichten Entgratungsanwendungen



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
150 x 10 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	63642549767	43,20	
150 x 12 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	66261018628	47,00	
	D17	Alox	Mittel	C2308	7	4	66261018857	41,90	
	D17	SiC	Mittel	C4408	7	4	69957397880	47,00	
	D18	SiC	Fein	C4408	8	4	66261018773	47,70	
	D18	Alox	Mittel	C2308	8	4	66261018789*	40,00	
	D19	SiC	Fein	C4408	9	4	66261094584*	49,80	
150 x 25 x 25	D16	Alox	Fein	C2406	6	3	66261055204	42,70	
		Alox	Mittel	C2308	6	3	66261055205*	45,00	
		SiC	Mittel	C4308	6	3	66261055202	73,90	
150 x 25 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	3	66261055223	62,30	
		SiC	Fein	C4408	8	3	66261018774	69,30	
		SiC	Mittel	C4308	8	3	66261096033*	83,70	
		SiC	Fein	C4408	9	3	07660705227	85,20	
		SiC	Mittel	C4308	9	3	66261055371	81,30	
150 x 50 x 25	D17	Alox	Fein	C2406	7	2	66261008897*	84,70	
200 x 20 x 76	D19	SiC	Mittel	C4408	9	3	66261023567	99,40	
200 x 25 x 76	D16	SiC	Fein	C4408	6	3	66261019693	104,90	
		Mittel	C4308	6	3	66261055208	104,90		
	D17	SiC	Fein	C4408	7	3	66261018639	99,10	
		Alox	Mittel	C2308	7	3	66261055232	106,20	
		SiC	Mittel	C4308	7	3	69957394610	92,70	
	D18	SiC	Fein	C4408	8	8	66261018775	95,50	
	200 x 25 x 76	D18	Alox	Mittel	C2308	8	3	66261018855	106,20
			SiC	Mittel	C4308	8	3	66261018673	120,90
SiC			Fein	C4408	9	3	66261018641	126,30	
SiC			Mittel	C4308	9	3	66261018997	126,30	
200 x 50 x 76	D16	SiC	Mittel	C4308	6	2	66261055211	140,90	
		D17	SiC	Fein	C4408	7	2	66261018877	152,70
	D18	Alox	Mittel	C2308	7	2	66261055235	167,90	
		SiC	Fein	C4408	8	2	66261019629	179,00	
		SiC	Fein	C4408	9	2	66261055276	184,40	
250 x 12 x 127	D18	SiC	Mittel	C4308	8	4	66261019005	116,90	
250 x 25 x 127	D18	Alox	Mittel	C2308	8	4	69957352402	103,00	

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

RAPID FINISH SERIES 4000 SCHEIBEN

- Für starkes Entgraten, Kantenbrechen und Beseitigen von Trennfugen auf exotischen Metallen
- Ideal, wenn Kanten- und Formstabilität besonders wichtig sind



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 12 x 25	D49	SiC	Fein	C4406	9	4	66261004021	61,20
150 x 25 x 25	D48	SiC	Fein	C4406	8	3	66261008658	77,90
		Alox	Mittel	C2306	8	3	66261004208	82,00
200 x 25 x 76	D48	SiC	Fein	C4406	8	3	66261004123	140,60
		Alox	Mittel	C2306	8	3	66261004165	118,20

BOHRUNGSREDUZIERRINGE



SCHEIBEN BOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF BOHRUNGS-DURCHMESSER (mm)	FÜR SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
25	10	100 bis 150	2	66261080522*	13,00
	13	-	2	66261080523	13,00
	16	-	2	66261080524*	13,00
	20	-	2	66261080525*	13,00
	22	-	2	66261080526*	19,00
50	13	150	2	66261080527*	71,80
	16	-	2	66261080528	77,50
	25	-	2	66261080529*	71,80
	32	-	2	66261080530*	109,30
76	25	200	2	66261080531	235,00
	32	-	2	66261080532	235,00
	50	-	2	66261080514*	235,00
125	32	-	2	66261080534	299,70

* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

PRODUKTERKLÄRUNG

FAMILIENNAME	PRODUKTBEZEICHNUNG	HÄRTE	SCHLEIFMITTEL TYP	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Mittel	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Mittel	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fein	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Mittel	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fein	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Sehr fein	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Sehr fein	C4501
	DCS	4	SiC	Fein	C4401
	DCS	4	SiC	Mittel	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Mittel	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Mittel	C2302
METAL FINISHING	DMA	5	Alox	Mittel	C2303
SERIES 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fein	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fein	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Mittel	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Mittel	C4308
SERIES 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Mittel	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fein	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fein	C4406



RAPID STRIP-KOMPAKTSCHEIBEN FÜR STABSCHLEIFER

Durch den Aufbau aus dicken, starken Synthetikfasern, extra grobem Siliziumkarbid-Schleifkorn und der offenen Gewebestruktur schleifen und reinigen die Rapid Strip-Kompaktscheiben schnell, ohne Zusetzen oder Reißen und das bei doppelter Lebensdauer im Vergleich zu vergleichbaren Schleifprodukten.

BLAZE RAPID STRIP-KOMPAKTSCHEIBEN **++++**

- Die beste Wahl für die Beseitigung von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Dank des langlebigen keramischen Aluminiumkorns hält Blaze bis zu 2 x länger als Produkte vom Wettbewerb
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche für anschließende Prozesse wie zum Beispiel Beschichtung, Lackierung und Löten
- Äußerst vielseitig; kann einer aggressiven Verwendung standhalten, aber ist weich genug zur Vermeidung von Ausfugen und Nachbearbeitung
- Bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden, mit leichtem Druck zum Finishen und entspricht der Anwendung von Surface Conditioning Scheiben



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
STANDARD					
100 x 13 x 12	R9101	25	8.000	66623304856	9,10
150 x 13 x 12	R9101	15	8.000	66261099378	19,40
200 x 13 x 12	R9102	5	4.500	66623393517	37,60
AUF SCHAFT MONTIERTE KOMPAKTSCHLEIBEN					
100 x 13 x 6	R9101	5	8.000	66623378059	18,30
150 x 13 x 8	R9101	10	5.500	66623334482	41,80

RAPID STRIP

- Vielseitig einsetzbare Scheibe für die Beseitigung von Beschichtungen wie zum Beispiel Lack von Holz, Metall und Kunststoff
- Nylonfaser, flexible Kunstharztechnologie und extra grobe Körnung sorgen für einen aggressives Schnitt, lange Standzeit und verbessertes Finish
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche für die nächste Phase des Prozesses; Beschichtung, Lackierung oder Lötten
- Kein Zusetzen auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen, weichen Metallen, kein Fäden ziehen oder Ablösen



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
STANDARD					
100 x 13 x 12	R4101	25	8.000	63642585700	7,50
150 x 13 x 12	R4101	15	5.500	63642585703	18,60
200 x 13 x 12	R4101	5	4.500	63642585704	32,60
AUF SCHAFT MONTIERT - STANDARD (1 SCHEIBE)					
75 x 13 x 6	R4101	10	10.000	63642557741	23,20
100 x 13 x 6	R4101	10	8.000	63642557742	24,30
150 x 13 x 8	R4101	10	6.000	63642557743	32,00
AUF SCHAFT MONTIERT - GROßE FLÄCHEN (2 SCHEIBEN)					
75 x 25 x 6	R4101	5	10.000	63642557744*	28,90
100 x 25 x 6	R4101	5	8.000	63642557745*	32,10
150 x 25 x 8	R4101	5	6.000	63642557746*	54,20

* Auf Anfrage erhältlich

SPANNKÖRPER FÜR STANDARDSCHEIBEN

SCHEIBEN D x T x B (mm)	SCHAFT D (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<150 x 13 x 12	6	1	07660707022	6,40
<200 x 13 x 12	8	1	07660707023	10,30



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

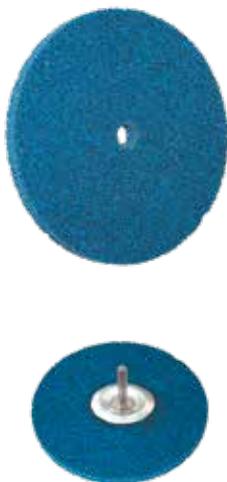


RAPID BLEND UNITISED (VERPRESSTE) KOMPAKTSCHLEIFEN FÜR STABSCHLEIFER

Unitised (verpresste) Kompaktschleifen bestehen aus verpressten und verbundenen Schichten eines Schleifvlies für Wartungsarbeiten. Sie sind die wirtschaftliche, kostengünstige Lösung für das Entgraten, Polieren, Reinigen und Finishen von Verbundwerkstoffen. Die einheitliche Konstruktion wahrt Werkstücktoleranzen und verhindert Schnitte und Ausfugen. Rapid Blend-Kompaktschleifen können für eine Vielzahl an Formen und Konturen verwendet werden, sie halten ihre Form und müssen nicht so häufig abgerichtet werden. Da die Kompaktschleifen außerdem nicht metallisch sind, verunreinigen sie das Werkstück nicht.

VORTEX RAPID BLEND DICHT

- Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und zum Finishen
- Das speziell entwickelte Vortex-Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven, schnellen Materialabtrag, kürzere Taktzeiten und eine erhöhte Werkstückqualität
- Verringert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück, wodurch die Schnittrate gesteigert und die Standzeit der Scheibe ohne Ablösen verdoppelt wird
- Die spezielle Kunstharzbindung macht Vortex Rapid Blend-Kompaktschleifen ideal zum Entgraten, sogar auf scharfen Kanten, kein Ablösen oder Schmieren



D x T x B (mm)	SPEZIFI-KATION	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
STANDARD						
50 x 6 x 6	U2305	VOR-7AM	60	22.100	66261080270	9,00
75 x 3 x 6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66261093448	9,50
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261191445	11,40
75 x 6 x 6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66254414832	13,70
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261199696	13,70
75 x 13 x 6	U2305	VOR-7AM	20	18.000	66261080267	20,50
125 x 6 x 22	U2305	VOR-5AM	20	9.000	66254488602	27,80
150 x 6 x 25	U2305	VOR-5AM	8	7.500	66254414167	41,10
	U2305	VOR-7AM	8	7.500	66254407225	40,20
AUF SCHAFT MONTIERTE FÄCHERSCHLEIFER						
150 x 13 x 8	U2305	3AM	10	8.000	66623375067	26,70

RAPID BLEND NEX

- Gute Wahl für leichtes Entgraten und Beis Schleifen
- Kann leicht vorgeformt werden, um eine Vielzahl von Formen/Konturen zu bearbeiten
- Verleiht Edelstahl ein glänzendes Finish durch verbesserte Rezeptur bei geringer Dichte in 2SF und 3SF
- Feines Siliziumkarbid und flexible Dichte der modularen Struktur für kontrolliertes Schleifen und Finishen
- Ausgezeichnete, konsistente, schmierfreie Oberflächengüte

D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 6 x 6	U4401	NEX-2SF	20	18.000	63642585756	8,10
	U2401	NEX-4AF	20	22.100	63642585755*	8,10
75 x 3 x 6	U2301	NEX-8AM	20	18.100	63642585831	11,30
75 x 6 x 6	U2301	NEX-2AM	10	12.100	63642585763*	11,80
	U4401	NEX-2SF	10	12.100	63642585768	11,80
	U4401	NEX-3SF	10	12.100	63642571113	11,80
	U2401	NEX-6AF	10	18.100	63642585771	11,80
125 x 6 x 22	U2301	NEX-6AM	10	18.100	66261081929*	11,80
	U2301	NEX-8AM	10	18.100	63642585774	11,80
	U4401	NEX-2SF	20	6.000	66254488603	16,40
150 x 6 x 13	U4401	NEX-3SF	20	6.000	66254489419	18,80
	U2301	NEX-2AM	10	4.500	66261019412	26,80
150 x 6 x 25	U4401	NEX-2SF	10	5.000	66261019416	26,80
	U4401	NEX-3SF	8	5.000	66261016691	26,80
	U2301	NEX-6AM	10	7.500	66261019414	26,80
	U4401	NEX-2SF	8	7.500	66261017050	26,80
150 x 13 x 13	U4401	NEX-3SF	8	7.500	66254489421	26,80
	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585818	57,60
150 x 25 x 13	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585812	57,60
	U4401	NEX-3SF	4	5.000	66261015826	57,60
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585815	57,60
	U2301	NEX-8AM	5	7.500	63642585824	57,60
	U2301	NEX-2AM	5	4.500	69957350267	110,20
150 x 25 x 25	U4401	NEX-2SF	5	5.000	69957350272	110,20
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	69957350269	110,20
	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585789*	110,20
200 x 25 x 25	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585795	110,20
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585792	110,20
	U2301	NEX-2AM	5	3.500	63642585796	129,00
	U4401	NEX-2SF	5	4.000	63642585797	129,00

* Auf Anfrage erhältlich

KLEINE UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFEN - Montage auf Schaft



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
25 x 25 x 5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883	6,00
25 x 25 x 5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908	6,00
Einsatz mit Spannkörper	-	-	1	66261077832	30,90

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



SCHNELLWECHSELSCHEIBEN / SCHLEIFSTIFTE

Erreicht selbst kleinste und schwer zugängliche Stellen zum Entgraten, Reinigen und Finishen.

Ideal zur Endbearbeitung von 3D Druckbauteilen.

Aufgrund der weichen Struktur geringes Risiko von Oberflächenschäden

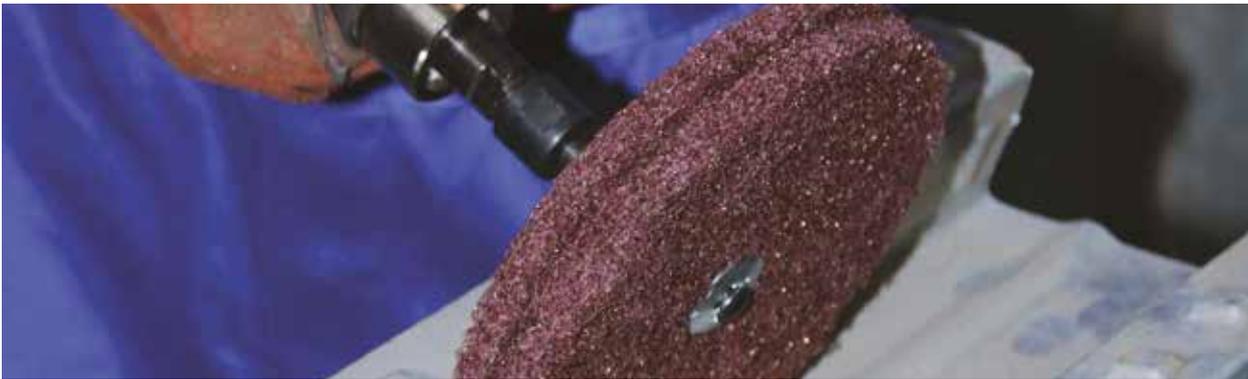
Verschiedene Größen und Ausführungen für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen verfügbar.

Kann zur Reinigung und Ausbesserung auch auf eine normale Bohrmaschine mit niedriger Drehzahl montiert werden.

SCHNELLWECHSELSCHEIBEN / SCHLEIFSTIFTE ++++

	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	HÄRTE / FORM	ANWENDUNG	VPE Stück	U/MIN	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	30 x 6 x 3	VORTEX U2305	MITTEL 7A / SCHEIBE	Entgraten/ Verblenden	10	16000	78072757523	94,00
	6 x 12 x 3	VORTEX U2305	MITTEL 7A / SCHLEIFSTIFT	Entgraten/ Verblenden	10	16000	78072757528	87,00
	10 x 12 x 3	VORTEX U2305	MITTEL 7A / SCHLEIFSTIFT	Entgraten/ Verblenden	10	16000	78072757529	91,00
	10 x 12 x 3	NEX U4401	FEIN 3S / SCHLEIFSTIFT	Endbearbeitung	10	16000	78072757530	91,00
	30 x 15 x 3	HEAVY DUTY F2316	MITTEL A HD / SCHEIBE 3-LAGIG	Reinigung/ Verblendung flexibel, anpassungsfähig	10	16000	78072757594	75,00

Andere Größen/Spezifikationen auf Anfrage, auch mit Spindel Ø 6 mm erhältlich.



HIGH STRENGTH-SCHEIBEN FÜR STABSCHLEIFER

Hergestellt aus extra starkem Schleifvliesmaterial, imprägniert mit speziellem Schleifkorn und Kunstharz; BearTex High Strength-Scheiben sind für Anwendungen auf den unterschiedlichsten Oberflächen entwickelt worden. Ein universell einsetzbares Produkt, das eine leichte Satinierung erzeugt.

Zu den Anwendungen gehört die Beseitigung von Rost/Oxid oder Beschichtungen, Innen- und Außenreinigung von Rohren, Reinigung von Gussteilen, Hervorhebungen (Antikfinish), Beseitigung von Verunreinigungen und Bearbeitungsspuren, Dichtungsentfernung, Reinigung und Beis Schleifen von Oberflächenmängeln, Vorbereitung vor dem Lötten, Beseitigung von Füllstoffen, Reinigung von Winkeln und ungewöhnlichen Formen. Kein Dehnen oder Auflösen.

BEARTEX HIGH STRENGTH-SCHEIBEN

- Die neue, verbesserte Spezifikation führt dazu, dass die Scheiben länger halten und eine höhere Reißfestigkeit bei Verwendung auf Graten und scharfen Kanten haben
- Mehrere Scheiben können kombiniert werden, um eine sehr flexible, strapazierfähige Scheiben für Einsatz auf Schleifböcken oder Stabschleifern
- Starke, schmierfreie Kunstharzbindungen helfen bei der Erzeugung einer leicht satinierten Oberflächengüte
- Verschiedene Abmessungen sind für die Montage auf Schleifböcke oder handgeführte Stabschleifern mit Spannkörper verfügbar



D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 8	F2303	Mittel	10	66254429562	4,60
150 x 12	F2303	Mittel	10	77696087534	8,30
	F2506	Sehr fein	10	77696087535	8,30
200 x 12	F2303	Mittel	10	77696087536	16,70
	F2506	Sehr fein	10	77696087537	16,70

BEARTEX-LÄPPMOP

- Ideal für schwer zugänglichen Bereiche und kompliziert geformte Komponenten
- Verwendbar mit Spannkörper



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150	F2520	Sehr fein	5	4.000	07660707529*	10,80

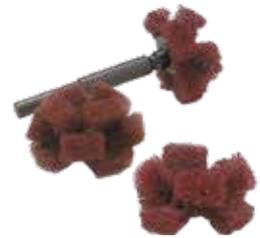
* Auf Anfrage erhältlich



HIGH-STRENGTH KREUZPADS

- Ideal für die Verwendung in Innenrohren
- Für schnelles Entgraten und Reinigen

D x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
38 x 13	Mittel	100	18.000-23.000	08834189308	2,90
38 x 13	Sehr fein	100	18.000-23.000	08834189307	1,90
Spannkörper MM32-4**	-	1	18.000-23.000	63642587136*	41,70



** Einsatz mit Spannkörper MM32-4 für 38 mm Kreuzpad

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

* Auf Anfrage erhältlich

SPANKKÖRPER FÜR STABSCHLEIFER

	L x S x B (mm)	VERWENDBAR MIT EINEM SCHEIBEN-DURCHMESSER VON (mm)	MAX SCHEIBEN-NUTZBREITE (mm)	BOHRUNGS-DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SPANKKÖRPER MIT UNTERLEGSCHLEIFEN							
RapidStrip/Schleifscheibe, ungelocht	55 x 6 x 40	bis zu 150	13	10 bis 12	1	07660707022	6,40
RapidStrip/Schleifscheibe, ungelocht/ Unitised Kompaktscheiben mit einem großen Durchmesser >150 mm	55 x 8 x 38	bis zu 200	13	10 bis 13	1	07660707023	10,30
SPANKKÖRPER							
Unitized Kompaktscheiben	60 x 6	bis zu 75	6	6 und 10	1	63642586234	38,00
Unitized Kompaktscheiben	75 x 6	bis zu 75	6 bis 12	6 und 10	1	63642586236	30,80
Unitized Kompaktscheiben	85 x 6	bis zu 150	12 bis 25	6	1	63642586239	24,10
GEWINDESCHAFT							
Kleine Unitized Kompaktscheiben	25 x 6	25	25	5	1	66261077832	30,90



SPANKKÖRPER MIT UNTERLEGSCHLEIFEN



SPANKKÖRPER



GEWINDESCHAFT

Abmessungen: D = Durchmesser, L = Länge, S = Schaftdurchmesser, B = Breite



NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

SCHLEIFROLLEN

Sparrollen

Papier- & Gewebeschleifrollen

Norton MeshPower-Schleifrollen

142

146

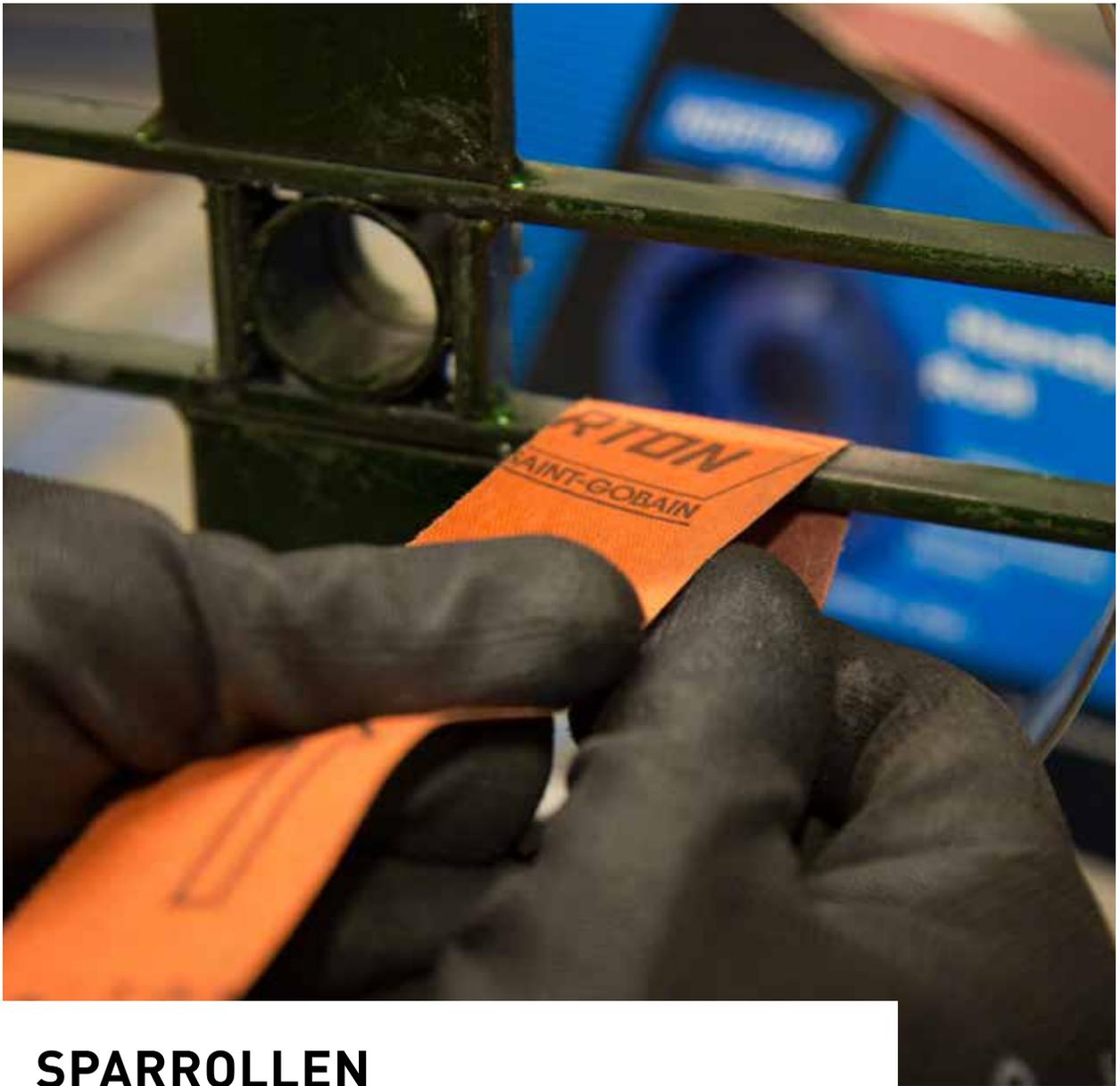
151

Beartex-Rollen

Rotolo Foam-Schleifrollen

152

154



SPARROLLEN

Hergestellt für schnelles und flexibles Schleifen, können die Gewebesparrollen sauber und gerade ohne Ausfransen abgerissen werden. Sie sind in einer Spenderbox verpackt, für eine einfache Lagerung, weniger Abfall und besserem Schutz vor Beschädigungen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert **33**
 Empfehlenswert **3**
 Geeignet **○**



MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	R222	F2316	K20N
	+++++	++++	+++
Allgemeine Anwendungen (Metall, Holz, etc.)	33	3	○
Reinigen und leichtes Entgraten	33	33	3
Entfernung von Rost und Zunder	3	3	33
Beischleifen und Feinschliff	3	33	3
Polieren von Drehteilen, Walzen und Zylindern und Beischleifen von Werkzeugmaschinen Spuren	3	33	○

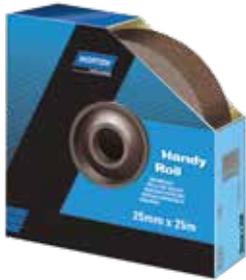
R222 **+++++**

- Vielseitiges Aluminiumoxid für den Handschliff von Holz und Metall
- Für allgemeine Wartungsarbeiten, sehr haltbar und gleichmäßiger Verschleiß
- Die flexible Baumwollunterlage ist ideal für das Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Spenderbox für eine einfache Lagerung und als Produktschutz



EISEN- & NE-METALLE HART- & WEICHHOLZ

B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
25 mm x 25 m	40	1	63642531849	40,10	
	50	1	63642531850	37,50	
	60	1	63642531823	36,00	
	80	1	63642531820	35,00	
	100	1	63642531815	34,30	
	120	1	63642531811	34,00	
	150	1	63642531808	34,00	
	180	1	63642531805	34,00	
	220	1	63642531802	34,00	
	240	1	63642531799	34,00	
	320	1	63642531796	34,00	
	400	1	63642531793	34,00	
	600	1	63642560206	34,00	
	38 mm x 25 m	40	1	63642531828	46,30
		50	1	63642531826	45,40
		60	1	63642531824	44,30
80		1	63642531821	43,60	
100		1	63642531817	43,20	
120		1	63642531812	40,70	
150		1	63642531809	40,70	
180		1	63642531806	40,70	
220		1	63642531803	40,70	
240		1	63642531800	40,70	
280		1	63642536425	40,70	
320		1	63642531797	40,70	
400		1	63642531794	40,70	
600		1	63642539150	40,70	
50 mm x 25 m		40	1	63642531829	80,20
		50	1	63642531827	78,50
	60	1	63642531825	57,50	
	80	1	63642534758	55,50	
	100	1	63642531818	51,80	
	120	1	63642531814	51,80	
	150	1	63642531810	51,80	
	180	1	63642531807	51,80	
	220	1	63642531804	51,80	
	240	1	63642531801	51,80	
	280	1	63642536426	51,80	
	320	1	63642531798	51,80	
	400	1	63642531795	51,80	
	600	1	63642534757	51,80	



R222 Sparrollen sind für manuelle Anwendungen ausgelegt. Die hohe Flexibilität des Gewebes zusammen mit dem breiten Körnungsbereich, von grob bis fein, schafft ein ausgezeichnetes Werkzeug für eine Vielzahl an Anwendungen, einschließlich Entgraten, Beseitigung von Rost und Finishen von Metalloberflächen.

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



K20N **+++**

DAS PREISWERTE VERBRAUCHSMATERIAL FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für schnellen Schnitt, guten Materialabtrag und hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gute Wahl für kleinere Metall- und Holzbearbeitungsanwendungen
- Passt sich hervorragend an ebene und konturierte Oberflächen an und sorgt für ein besseres Finish
- Spenderbox für eine einfache Lagerung und als Produktschutz



EISEN- & NE-METALLE  HART- & WEICHHOLZ 

	B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	38 mm x 25 m	40	1	69957393819	33,50
		60	1	69957377802	31,10
		80	1	69957374796	30,20
		100	1	69957375075	29,80
		120	1	69957375074	29,80
		150	1	66261159485	29,80
		180	1	69957393824	29,80
		220	1	69957375532	29,80
	50 mm x 25 m	60	1	69957373478	44,60
		80	1	69957375076	43,30

NON-WOVEN F2316 **++++**

- Flexibles 3D-Handpad in Rollenform für manuellen und maschinellen Gebrauch
- Ergänzend zu den Sparrollen R222 und K20N für die Endbearbeitung
- Hochwertiges Aluminiumoxid-Korn sorgt für Leistungssteigerung. Reinigen, Entgraten und Finishen in Rekordzeit
- Ideal für schwer zugängliche Ecken und Aussparungen



B x L (mm/m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
38 mm x 5 m	F2316 Heavy Duty MED A	F2316	1	66261129709	45,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



PAPIER- & GEWEBESCHLEIFROLLEN

Schleifrollen auf Unterlage sind ideal für schnelles einfaches Schleifen, leichtes Entgraten und Polieren von Holz, Farbe, Metall sowie für Gips, Rost und Zunder. Sie können nach Bedarf in exakte Längen gerissen werden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert **33**
 Empfehlenswert **3**
 Geeignet **○**



	PAPIERSCHLEIFROLLEN			GEWEBESCHLEIFROLLEN	
	H231 Festes F-Papier	A275 Fiberverstärktes Latex, B-Papier	G131F E-Papier	R222 Flexibel J-Baumwoll- gewebe	K20N J-Baumwoll- gewebe
MATERIALIEN / ANWENDUNGEN					
Metall	+++++	++++	+++	+++++	+++
Holz	33	3	○	33	○
Grundierung / Farbe / Lack	3	33	○		

H231 **+++++**

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung und antistatische Eigenschaften reduzieren das Zusetzen
- Premiumprodukt für sämtliche Holzarten und auch für Oberflächenbearbeitungen auf Metall geeignet
- Staubminimierung bei Verwendung einer geeigneten Absauganlage



B x L (mm/m)	KÖRNUMG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
120 mm x 50 m	60	1	63642539189	148,50
	80	1	63642539187	139,60
	120	1	63642539183	131,40
	150	1	63642539181	131,40
	180	1	63642546049	131,40



Das Schleifen auf nichtleitenden Materialien, wie zum Beispiel Holz, erzeugt elektrische Ladungen im Schleifmittel, die dazu führen, dass der Schleifstaub am Schleifmittel klebt. Die antistatischen Eigenschaften der H231 leiten diese elektrischen Ladungen durch das Schleifmittel auf Unterlage und die Maschine ab und verhindern so, dass der Staub am Schleifmittel klebt, wodurch Zusetzen verringert und die Standzeit erhöht wird.

NORTON PRO A275 **+++**

- Wärmebehandeltes Premium-Aluminiumoxid für eine hohe Standzeit und eine schnelle Schnitttrate
- Verwendbar auf Grundierungen, Farbe, Füllstoffen und Beschichtungen (für Automobil- und Transportanwendungen) und Holz
- Reißfestes fiberverstärktes Latex für Nass- oder Trockenschliff
- Die dritte Lage mit antistatischer No-Fil®-Beschichtung für eine bessere Oberflächengüte, kein Zusetzen und höhere Standzeit



B x L (mm/m)	KÖRNUMG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 mm x 50 m	80	2	63642591122	96,00
	120	2	63642591123	79,70
	150	2	69957391073	79,70
	180	2	63642591124	79,70
	220	2	63642590924	79,70
	240	2	63642590927	79,70
	320	2	63642591649	79,70
	115 mm x 50 m	80	2	69957380739
120		2	69957380761	87,80
150		2	69957380765	87,80
180		2	69957380767	87,80
220		2	69957380769	87,80
240		2	69957380777	87,80
280		2	69957380778	87,80
320		2	69957380779	87,80
400		2	69957380781	87,80
500		2	69957396696	87,80



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

PAPIERSCHLEIFROLLEN

G131F

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vielseitiges Produkt für das Schleifen von Holz und Gips
- Verantwortungsbewusst bezogen, hergestellt mit einer FSC Mix zertifizierten Papierunterlage
- Große Verfügbarkeit auf Anfrage erhältlich

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ 

B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 mm x 50 m	40	2	66623372536	104,70
	60	2	66623372537	93,00
	80	2	66623372538	88,80
	100	2	66623372539	83,40
	120	2	66623372540	79,40
115 mm x 50 m	40	2	66623372551	121,90
	60	2	66623372204	107,50
	80	2	66623372535	103,20
	100	2	66623372552	95,90
	120	2	66623372545	86,10
	150	2	66623372205	86,10
	180	2	66623372558	86,10
	220	2	66623372554	86,10
120 mm x 50 m	40	2	66623372542	126,70
	60	2	66623372543	123,60
	80	2	66623372553	112,00
	100	2	66623372541	107,50
	120	2	66623372544	100,00
	150	2	66623372556	89,60
	180	2	66623372559	89,60





FSC® ZERTIFIKAT

Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und die Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Daher verwenden wir für unsere Schleifmittel auf Unterlage Papierunterlagen, die FSC zertifiziert sind.

R222 **+++++**

- Vielseitiges Aluminiumoxid für den Handschliff und handgeführtes maschinelles Schleifen
- Für allgemeine Wartungsarbeiten, sehr haltbar und gleichmäßiger Verschleiß
- Die flexible Baumwollunterlage ist ideal für das Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Hohe Standzeit bei Holz- und Metallanwendungen



NE-METALLE	FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ
------------	--



B x L (mm/m)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 mm x 50 m	40	5	63642512909	119,30
	60	5	63642540086	88,60
	80	5	63642539135	81,30
	100	5	63642539136	79,40
	120	5	63642559727	75,70
	150	5	63642539208	75,70
	180	5	63642539137	75,70
	220	5	63642512916	75,70
	240	5	63642512917	75,70
	320	5	63642512918	75,70
400	5	63642512919	75,70	
100 mm x 50 m	40	1	63642536559	184,60
	60	1	63642560979	169,50
	80	1	63642531852	158,10
	100	1	63642531854	154,30
	120	1	63642531855	152,10
	150	1	63642545861	152,10
	180	1	63642531856	152,10
	240	1	63642531857	152,10
	320	1	63642545865	152,10
	400	1	63642545867	152,10
430 mm x 50 m	60	1	63642539142	736,90
	80	1	63642539143	688,90
	120	1	63642539145	655,50
	150	1	63642539146	655,50
	180	1	63642539147	655,50

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

GEWEBESCHLEIFROLLEN

K20N

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Ideal für allgemeine Wartungsarbeiten



EISEN- & NE-METALLE



HART- & WEICHHOLZ



	B x L (mm/m)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	50 mm x 50 m	60	5	69957380137	70,80
		80	5	69957377805	65,00
		100	5	69957376896	63,40
		120	5	69957372227	60,50
		220	5	69957380131	60,50
		240	5	69957377806	60,50
	100 mm x 50 m	80	1	69957375536	126,50
		100	1	69957375528	123,40
		120	1	69957375529	121,60
		150	1	69957375530	121,60
		180	1	69957375531	121,60

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT	UNTERLAGE	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Flexibles J-Baumwollgewebe		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Superflexibles Baumwollgewebe				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Festes F-Papier		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Schweres Polyestergewebe	•	•	•	•	•	•										
A275	Fiberverstärktes Latex, B-Papier					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	J-Baumwollgewebe			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	E-Papier			•	•	•	•	•	•	•	•						

* Auf Anfrage

MINDESTBESTELLMENGE FÜR ROLLEN AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH (50 m LÄNGE)

ABMESSUNGEN (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 25 mm	20 Stück
26 bis 50 mm	12 Stück
51 bis 100 mm	4 Stück
101 bis 200 mm	2 Stück
Über 201 mm	1 Stück



NORTON MESHPOWER SCHLEIFROLLEN

Norton MeshPower ist ein vielseitig einsetzbares Schleifmittel mit einer einzigartigen Netzstruktur, die eine optimale Staubabsaugung in jeder Anwendung ermöglicht.

- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip-Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen

NEU! MESHPOWER SCHLEIFROLLEN KERAMIK-SCHLEIFKORN **+++++**

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	Karton Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 75 mm x 10 m	80	1	4	69957326171	67,90
	120	1	4	69957326176	61,20
	180	1	4	69957326178	61,20
	240	1	4	69957326179	61,20
	320	1	4	69957326182	61,20
115 mm x 10 m	60 NEU!	1	4	78072712624	138,90
	80	1	4	69957326269	93,70
	120	1	4	69957326270	81,40
	180	1	4	69957326271	81,40
	240	1	4	69957326272	81,40
	320	1	4	69957326273	81,40

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.



BEARTEX-ROLLEN

Beartex-Schleifvliesrollen sind ideal für eine Vielzahl an Anwendungen vom Reinigen und Finishen über Entgraten bis hin zu leichten Polieranwendungen. Die Flexibilität der Beartex-Produkte garantiert einen ständigen Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Schnitte und Ausfugen während der Arbeit.

Die Schleifrollen können auf die benötigte Größe zugeschnitten und gefaltet werden, passend für jede Anwendung.

BEARTEX-ROLLEN

- Flexible 3D-Handpads in Rollenform für manuellen und maschinellen Gebrauch
- Passt sich an die Konturen der Arbeitsfläche an und sorgt für eine gleichmäßige Oberflächengüte
- Hohe Standzeit mit widerstandsfähigem Aufbau
- Ideal für Beischleif- und Finishanwendungen auf einer Vielzahl an Trägermaterialien

	B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557499	79,70
		NEU! Mittel A Heavy Duty	F2316	2	66261106168	169,00
		Fein A	F2401	2	66261018300	59,50
		Sehr fein A	F2560	2	63642557738	32,40
		Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018301	48,60
		Mikrofein A	F2801	2	63642557500	71,20
		Ultrafein S	F4660	2	63642557501	37,30
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2560	2	63642557739	36,30	
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	63642587694	39,00	
	Ultrafein S	F4660	2	63642557503	42,90	
120 mm x 10 m	Allgemeine Anwendungen	F2568	2	63642515571	29,30	



B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
125 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557504	104,30
	Fein A	F2401	2	66261018307	77,70
	Sehr fein A	F2560	2	63642557740	39,10
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018308	38,00
	Mikrofein A	F2801	2	63642557505*	93,40
	Ultrafein S	F4660	2	63642557506	46,20
150 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557507	123,80
	NEU! Mittel A Heavy Duty	F2316	2	66261106011	250,70
	Sehr fein A	F2504	2	66261018312	67,00
	Ultrafein S	F4660	2	63642557508*	54,50

* Auf Anfrage

BEARTEX ROTOLO-ROLLEN, PERFORIERT

- Ideale Lagerung und platzsparend mit Spenderfunktion
- Rotolo-Rollen sind alle 150 mm perforiert, eine gute Padgröße für den Gebrauch
- Dünneres Gewebe (Thinflex Version) schneidet schneller, spart Zeit, ohne zusätzliche Aufwand für den Anwender. Das Produkt kann geknüllt, gerollt und platzsparend gelagert werden.



B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
BEARTEX					
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2504	1	77696009598	75,20
	Ultrafein S	F4807	1	77696042071	79,90
	NEU! Mikrofein A	F2802	1	66261124481	78,90
	NEU! Weiß	F0001	1	66261124480	86,60
THINFLEX					
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2504	1	77696042073	64,90
	Ultrafein S	F4807	1	77696042075	61,20

Abmessungen: B = Breite, L = Länge





ROTOLO FOAM-SCHLEIFROLLEN

Die spezielle flexible und anpassungsfähige Schaumstoffunterlage ermöglicht eine sehr gute Verteilung des Schleifdrucks, wodurch Überschleifen verhindert wird. Sie ist ideal für den Feinschliff an runden Kanten, Konturen und Rundungen und bietet ein hervorragendes Finish auf Grundierungen und Decklacken. Rotolo Foam-Schleifrollen sind vorperforiert für einfache Handhabung durch Abreißen der Einzelblätter aus der Spenderbox.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert **33**
Empfehlenswert **3**



MATERIAL	NORTON PRO A275	GOLD RESERVE A296
	++++	+++
Metall - Feinschliff	33	3
Holz - Feinschliff	33	3
Füller	33	3
Lack / Farbe / Grundierung	33	3
Verbundwerkstoffe / Beschichtungen	33	3

NORTON PRO A275

- Schleifrollen mit Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn auf Schaumstoffunterlage, wasserfest, für Trocken- oder Nassschliff. Auswaschbar
- 25 m lange Rolle mit perforierten Streifen, anwenderfreundlich und ökologisch
- Besonders gut geeignet für Feinschliff mit hoher Oberflächengüte
- Ideal für die Verwendung auf runden Kanten, Konturen und Krümmungen ohne die Farboberfläche zu durchbrechen

EISEN- & NE-METALLE FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ

B x L (mm x m)	KÖRNUNG	FARBE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	115 mm x 25 m	120	Apfelgrün	2	63642535316	99,00
		150	Orange	2	63642557584	99,00
		180	Purpur	2	63642557599	99,00
		220	Rot	2	63642557600	99,00
		240	Blau	2	63642557602	99,00
		280	Grau	2	63642557604	99,00
		320	Lachsfarben	2	63642557606	99,00
		360	Pink	2	63642557607	99,00
		400	Gelb	2	63642557608	99,00
		500	Dunkelblau	2	63642557611	99,00
		600	Purpurrot	2	63642557612	99,00
		800	Türkis	2	63642557613	99,00
		1000	Weiß	2	63642557616	99,00
		1500	Grün	2	63642557617	99,00

GOLD RESERVE A296

- Zähes Aluminiumoxid-Schleifkorn erzeugt einen schnellen und kühlen Schnitt
- Stabile reißfeste B-Latex-/Papierunterlage
- Anpassungsfähig und flexibel
- Auf Wasserbasis, Stearatbeschichtung, verhindert Zusetzen

EISEN- & NE-METALLE FARBE/LACK & HARTHOLZ

B x L (mm x m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	115 mm x 25 m	240	2	66261097596	72,60
		320	2	66261097598	72,60
		400	2	66261097599	72,60
		500	2	66261097600	72,60
		600	2	66261097601	72,60
		800	2	66261097602	72,60

Das erweiterte Sortiment an A296 Rotolo Foam-Schleifrollen finden Sie im Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



Die Kartonetiketten haben einen Farbcode nach Körnung für eine einfache Produkterkennung. Die Farbkodierung folgt dem Norton Pro Körnungs-Farbcodierungssystem.



NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE



SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME

Schleifstreifen
Norton MeshPower-Schleifstreifen

158
159

Schleifbögen und Handpads
Beartex-Schleifbögen & Handpads
Schleifschwämme

163
167
169



SCHLEIFSTREIFEN FÜR SCHLEIFBLÖCKE

Norton bietet eine komplette Produktpalette von effizienten und anwenderfreundlichen Schleiflösungen für den Hand- und Maschinenschliff. Die erweiterte Palette von Abmessungen und Körnungen entspricht den am häufigsten vorkommenden Anwendungen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL SCHLEIFSTREIFEN

Sehr empfehlenswert **33**

Empfehlenswert **3**

Geeignet **○**

MATERIAL	ANWENDUNG	MESH SCHLEIFSTREIFEN		SCHLEIFSTREIFEN AUF PAPIERUNTERLAGE		
		NORTON MESHPOWER CERAMIC M920	NORTON MESHPOWER ALOX M220	NORTON PRO PLUS A975	NORTON PRO A275	G131F
		+++++	++++	+++++	++++	+++
Metall	Grobschliff	○				3
	Endbearbeitung	○				3
Hartes Holz	Grobschliff	33	3		○	3
	Endbearbeitung	33	3	33	3	3
Materialabtrag	Grobschliff		33		3	3
	Endbearbeitung		33	33	3	3
Füller	Aluminium/Metall	33	3	3	3	○
	Polyester	33	3	33		○
Firnis / Lack / Primer	Grobschliff	33	3		33	○
	Endbearbeitung	33	3	33	3	○
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Schleifen	33	3	33	3	○
	Endbearbeitung	33	3	33	3	○
Gips	Grobschliff		33			33
	Endbearbeitung		33		33	3

LOCHBILDER FÜR SCHLEIFSTREIFEN

Norton bietet eine Reihe von Schleifstreifen mit unterschiedlichen Lochungen zur Staubabsaugung an.

Andere Lochungen sind auf Anfrage erhältlich.



70 x 125 mm
MeshPower



80 x 133 mm
8-Loch ø10 mm



115 x 280 mm
ungelocht



NORTON MESHPOWER SCHLEIFSTREIFEN

Norton MeshPower ist durch seine offene Netzstruktur eine Alternative zu den herkömmlich gelochten Schleifstreifen. Diese einzigartige Struktur ermöglicht eine optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung.

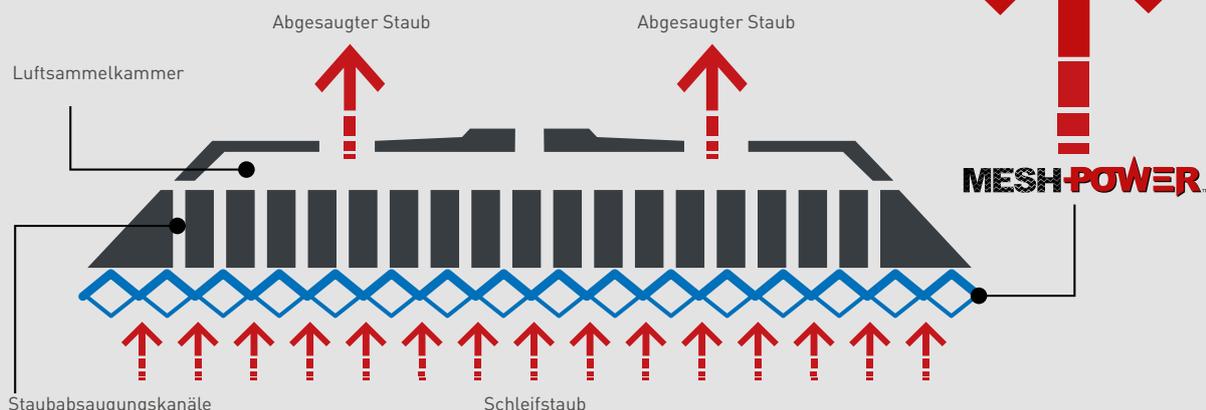
- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung, für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen



LEISTUNGSSTARKES STAUBABSAUGSYSTEM SCHAFFT EIN SAUBERES ARBEITSUMFELD

Die Anforderung nach einer sauberen Arbeitsumgebung, einer besseren Oberflächenqualität und reduzierten Verbrauchsmaterialkosten bedeutet, dass sich die Schleiflösungen weiterentwickelt haben, vom papierunterlegten Schleifmittel zu einer Gitterkonstruktion.

Norton MeshPower bietet die Lösung für diese Anforderungen, indem es Staubabsaugung in vielen Anwendungen anbietet. Durch die offene Netzstruktur der Unterlage erfolgt eine optimale Staubabsaugung und wird eine nahezu staubfreie Schleifumgebung geschaffen. Besser für Ihre Gesundheit, besser für Ihre Anwendung und besser für die Umwelt!





VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.

MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN KERAMIK SCHLEIFKORN



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
70 x 125	80	50	69957325770	96,00
	120	50	69957325772	82,00
	180	50	69957325773	82,00
	240	50	69957325774	82,00
	320	50	69957325775	82,00
70 x 198	80	50	69957325962	135,00
	120	50	69957325963	129,00
	180	50	69957325964	129,00
	240	50	69957325965	129,00
	320	50	69957325966	129,00
70 x 420	80	50	69957325986	246,00
	120	50	69957325987	226,00
	180	50	69957325988	226,00
	240	50	69957325990	226,00
	320	50	69957325991	226,00
115 x 230	80	50	69957326057	252,00
	120	50	69957326062	230,00
	180	50	69957326063	230,00
	240	50	69957326065	230,00
	320	50	69957326068	230,00

MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
70 x 420	80	50	69957326288	230,00
	120	50	69957326289	212,00
	180	50	69957326291	212,00
	240	50	69957326292	212,00
	320	50	69957326294	212,00

NORTON PRO PLUS A975 **+++++**

- Norton SG-Keramikkorn vermisch mit wärmebehandeltem Aluminiumoxid für die höchste Schnittrate
- Extra lange Haltbarkeit und gleichmäßige Abnutzung, ideal für große Oberflächen
- Höhere und schnellere Schnittrate mit gleichmäßigem Schleifmuster
- Verhindert Zusetzen während des Gebrauchs dank der No-Fil®-Stearat-Beschichtung



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	80 x 133	25	66254478608	58,00
		320	66254478614	58,00
	400	66254478617	58,00	

NORTON PRO A275 **++++**

- Wärmebehandeltes Premium-Aluminiumoxid für eine schnelle Schnittrate und verbesserte Leistung
- Wasserbasiertes No-Fil®-Beschichtung verhindert Zusetzen
- Universeller Schleifstreifen für unterschiedliche Anwendungen
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier für zusätzliche Flexibilität und Reißfestigkeit



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	70 x 125	50	63642558002	46,00
	80	50	63642585263	44,00
	100	50	63642585272	44,00
	120	50	63642558005	44,00
	150	50	63642585274	44,00
	180	50	63642585281	44,00
	220	50	63642585284	44,00
	240	50	63642558006	44,00

G131F **+++**

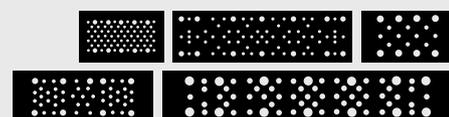
- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vielseitiges Produkt für das Schleifen von Holz und Gips
- Hergestellt mit einer FSC Mix zertifizierten Papierunterlage
- Große Verfügbarkeit auf Anfrage erhältlich



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	115 x 280	50	66623372576	109,00
	80	50	66623372581	93,00
	120	50	66623372579	93,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

FÜR A975 UND H835 MULTI-AIR SCHLEIFSTREIFEN
 SIEHE NORTONS KAROSSERIE- UND LACKBEARBEITUNGSKATALOG
 Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



SCHLEIFSTREIFEN FÜR SCHLEIFBLÖCKE

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT / KÖRNRUNG	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
MESHPower M920 CERAMIC				•	•		•		•		•				
MESHPower M220 ALOX				•	•		•		•		•				
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORZON H835F*		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H231*	•	•	•	•	•	•	•		•		•				
G131F		•	•	•	•	•	•								

• Auf Anfrage erhältlich

LOCHBILDER FÜR SCHLEIFSTREIFEN AUF ANFRAGE VERFÜGBAR

Andere Abmessungen und Lochungen auf Anfrage erhältlich



115 x 280 mm
14-Loch ø10 mm



93 x 180 mm
8-Loch ø10 mm



93 x 230 mm
8-Loch ø10 mm



70 x 125 mm



93 x 230 mm
8-Loch ø10 mm



Delta 98 x 148 mm
7-Loch ø10 mm



115 x 230 mm
10-Loch ø10 mm



115 x 280 mm
10-Loch ø10 mm



Delta ø96 mm
6-Loch ø8 mm auf
dem Lochkreis ø52 mm

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
80 x 133	1.000 Stück
93 x 180	1.000 Stück
93 x 230	1.000 Stück
115 x 230	1.000 Stück
115 x 280	1.000 Stück
Delta 96 mm	2.000 Stück
Delta 98 x 148	1.000 Stück



The mark of responsible forestry

FSC® ZERTIFIZIERUNG

Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und die Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Daher verwenden wir für unsere Schleifmittel auf Unterlage Papierunterlagen, die FSC® zertifiziert sind.



SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

Norton bietet ein umfassendes Sortiment an Papier-, Gewebe- und wasserfesten Schleifbögen für manuelle Anwendungen an, verwendbar für alle gängigen industriellen Anwendungen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert **33**
Empfehlenswert **3**



		GEWEBESCHLEIFBÖGEN		PAPIERSCHLEIFBÖGEN	WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN	
MATERIAL	ANWENDUNG	R222	K20N	NORTON PRO A275	T489	T100
		*****	+++	****	****	+++
Metall	Nassschliff				33	3
	Trockenschliff	33	3			
Hartholz	Grobschliff	33	3			
	Leichtes Schleifen und Finishen			33		
Firniss / Lack / Primer	Nassschliff				33	3
	Trockenschliff			33		

Weitere verfügbare Produkte siehe Nortons Karosserie- und Lackbearbeitungskatalog

SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

R222 GEWEBESCHLEIFBÖGEN

- Aluminiumoxid
- Hochflexible J-Gewebeunterlage zur Verwendung auf Rundungen und Konturen
- Hochwertiges, vielseitig einsetzbares Produkt
- Reißt sauber und einfach

EISEN- & NE-METALLE		FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ	
---------------------	---	--	---

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
		230 x 280	40	25	63642531776	368,00
		50	25	63642531777	350,00	
		60	25	63642531778	283,00	
		80	50	63642531779	266,00	
		100	50	63642531780	258,00	
		120	50	63642531781	248,00	
		150	50	63642531782	248,00	
		180	50	63642531783	248,00	
		220	50	63642531785	248,00	
		240	50	63642531786	248,00	
		280	50	63642531788	248,00	
		320	50	63642531789	248,00	
		400	50	63642531790	248,00	
		600	50	63642534613	248,00	

K20N GEWEBESCHLEIFBÖGEN

- Aluminiumoxid für aggressives Schleifen bei allen Trockenschliffanwendungen
- Für manuelles Grob- oder Feinschleifen je nach Körnung
- Verwendbar auf Holz und Metall (Beseitigung von Rost bis leichtes Finishen)
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

EISEN- & NE-METALLE		FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ	
---------------------	---	--	---

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
		230 x 280	40	50	69957307652	127,00
		60	50	69957307653	122,00	
		80	50	69957307655	119,00	
		100	50	69957307659	117,00	
		120	50	69957307661	117,00	
		150	50	69957307663	117,00	
		180	50	69957307668	117,00	
		220	50	69957307669	117,00	

NORTON PRO A275 PAPIERSCHLEIFBÖGEN

- Premium-Aluminiumoxid für eine schnelle Schnittrate und eine verbesserte Leistung
- Wasserbasierte No-Fil®-Beschichtung verhindert Zusetzen
- Schnellere Schnittrate und höhere Standzeit
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier für zusätzliche Flexibilität und Reißfestigkeit

FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 	230 x 280	80	63642558015	153,00
	100	50	63642585256	146,00
	120	100	63642558016	138,00
	150	100	63642586145	138,00
	180	100	63642558017	138,00
	220	100	63642586139	138,00
	240	100	63642558018	138,00
	280	100	63642585742	138,00
	320	100	63642586132	138,00
	360	100	63642586133	138,00
	400	100	63642586134	138,00
	500	100	63642586136	138,00
	600	100	63642586137	138,00
	800	100	63642586138	138,00

T489 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN

- Extrem scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn für harte und grobe Oberflächen
- Flexible Unterlage für eine verbesserte Anpassungsfähigkeit an das Werkstück
- Verwendbar auf Lack, Farbe, Metall, Glas, Stein, Marmor und Kunststoff
- Wasserfeste Papierunterlage für Nass- und Trockenschliff

EISEN- & NE-METALLE FARBE/LACK STEIN

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 	230 x 280	60	63642532956	138,00
	80	50	63642532988	138,00
	100	50	63642532989	138,00
	120	50	63642532990	138,00
	150	50	63642532991	138,00
	180	50	63642532957	136,00
	220	50	63642532992	136,00
	240	50	63642532993	136,00
	280	50	63642532994	136,00
	320	50	63642532995	136,00
	360	50	63642532996	136,00
	400	50	63642532997	136,00
	500	50	63642532998	136,00
	600	50	63642532999	136,00
	800	50	63642533000	136,00
1000	50	63642533001	136,00	
1200	50	63642533002	136,00	

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

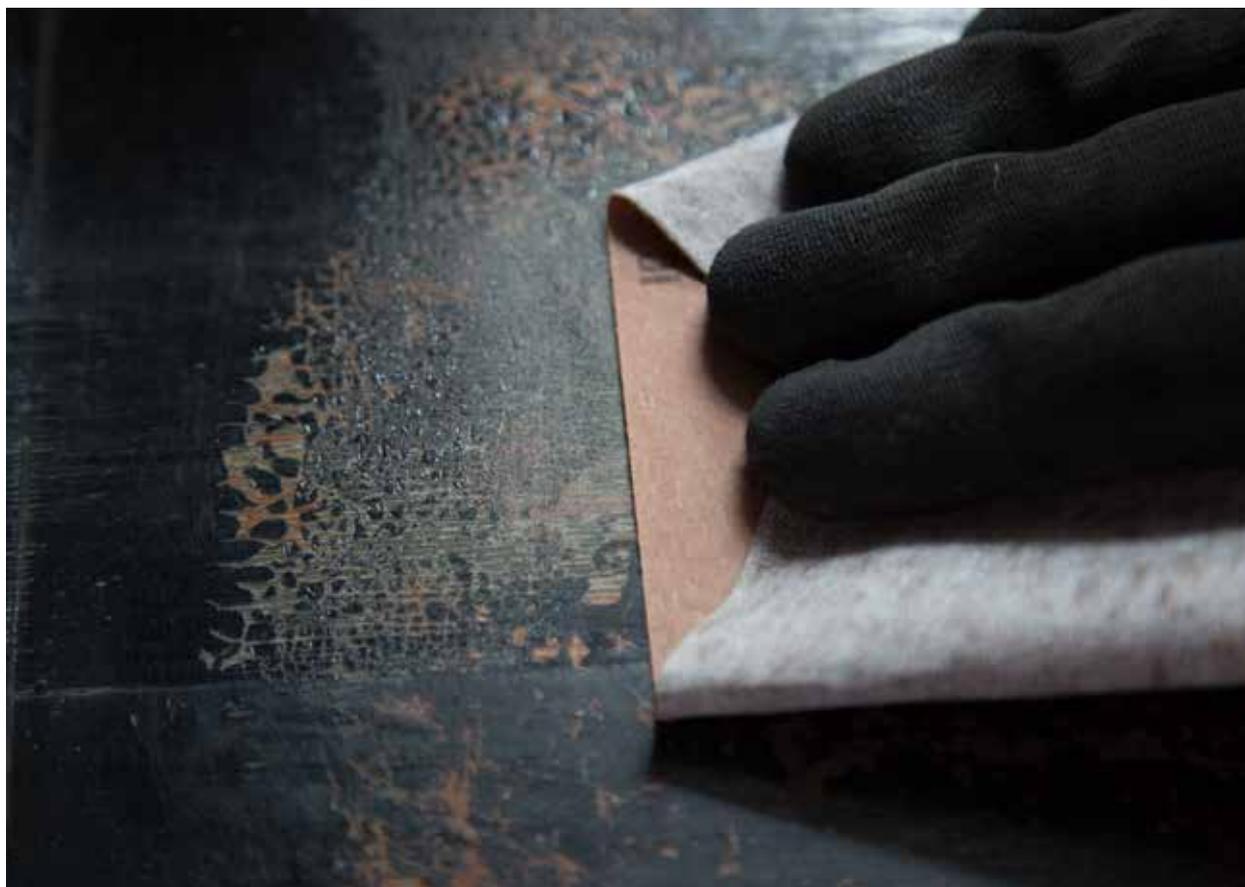
T100 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN

- Aluminiumoxid
- Wasserfeste Papierunterlage für Nass- und Trockenschliff
- Vielseitig einsetzbar
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

EISEN- & NE-METALLE  FARBE/LACK 

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
		230 x 280	60	50	77696081101	98,00
		80	50	77696069788	98,00	
		100	50	77696081102	98,00	
		120	50	77696081103	98,00	
		150	50	77696081104	98,00	
		180	50	77696081105	92,00	
		220	50	77696069787	92,00	
		240	50	77696081106	92,00	
		280	50	77696081107	92,00	
		320	50	77696069784	92,00	
		360	50	77696081108	92,00	
		400	50	77696081109	92,00	
		500	50	77696081110	92,00	
		600	50	77696081111	92,00	
		800	50	77696081112	92,00	
		1000	50	77696081113	92,00	
1200	50	77696081114	105,00			
1500	50	63642531009	105,00			

Abmessungen: B = Breite, L = Länge





BEARTEX-BÖGEN UND -HANDPADS

Handpads sind ideal für eine Vielzahl an Anwendungen vom Reinigen und Finishen über Entgraten bis hin zu leichten Polieranwendungen. Die Flexibilität der Beartex-Produkte garantiert einen ständigen Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Riefen und Ausfugen während der Arbeit. Kann gefaltet werden, um in die Hand / Form zu passen. Perforierte Handpads für sauberes und leichtes Abreißen sind auch erhältlich. Diese Perforierungen erlauben eine glatte, rissfreie Trennung in zwei kleinere, einfacher zu nutzende 115 mm x 150 mm Handpads.

FLEXIBILITÄT

AUF DIE SIE VERTRAUEN
KÖNNEN

BEARTEX-HANDPADS

- Die offene Mesh-Struktur verhindert Zusetzen
- Flexibel, passt sich leicht an Krümmungen, Konturen und enge Bereiche an, zerreißt nicht
- Wasserfest, auswaschbar und wiederverwendbar
- Hält länger als Standardschleifpapier und hinterläßt keine Riefen auf dem Werkstück

	B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
HANDPADS						
	150 x 230	Mittel A	F2302	20	63642557491	4,00
		Mittel A	F2316	20	63642577268	5,50
		Mittel A	F2300	20	63642557493	4,00
		Fein A	F2401	20	66261018286	3,30
		Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018287	2,50
		Allgemeine Anwendungen Clean & Scour A	F2568	20	63642574103	1,70
	230 x 280	Mittel S	F4300	20	66261039806	3,10
		Ultrafein S	F4807	20	77696046252	3,10
		Mikrofein A	F2801	20	63642557277	3,10
		Weiß, Reinigen (Ohne Schleifmittel)	F0001	20	66261018283	3,10
		Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018291	3,30
Ultrafein S		F4807	20	66261018292	3,90	
PERFORIERTE HANDPADS (VORGESTANZT)						
150 x 230	Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018293	2,50	
	Ultrafein S	F4807	20	66261018294	2,50	

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

DÜNNE FLEX HANDPADS

- Das dünnere speziell beschichtete Vliesdesign schneidet schnell und spart Zeit
- Ultra flexibel, so dass es sich noch besser an konturierte Oberflächen anpasst und ein extrem gleichmäßiges Schleifmuster ergibt.
- Ideal, um in enge Bereiche zu gelangen, da die Pads zerknüllt und gerollt werden können
- Verbesserte Vliesstruktur sorgt für eine außergewöhnliche Kornhaftung, Haltbarkeit und Standzeit
- Ideal für Holzbearbeitung, Metallbearbeitung, Wartungsarbeiten sowie für Karosseriereparaturen

	B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 230	Sehr fein A long life	F2543	4 x 25	63642506166	1,20
		Ultrafein S	F4614	4 x 25	63642506167	1,10
		Mikrofein A	F2804	10 x 10	66261113519	1,40

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	SCHLEIFKORN	WERKSTOFFE UND BRANCHEN	ANWENDUNG	EIGENSCHAFTEN
HANDPADS (FÜR GERINGERE AGGRESSIVITÄT)					
F2316	Mittel A	Aluminiumoxid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Rost • Beis Schleifen • Entgraten • Anlaufarbe entfernen 	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressiv und haltbar • Lange Standzeit • Idealer Ersatz für Stahlwolle und -bürsten
F2300	Mittel A	Aluminiumoxid	Metall und Keramik	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigen, Entgraten • Entfernen von Rost • Entfernen von Beschichtungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Fester und offener Aufbau • Verhindert Zusetzen • Lange Standzeit • Ideal für eine mattes, satiniertes Finish
F2401	Fein	Aluminiumoxid	Holz und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigen und Endbearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen • Entfasern von Holz, Entfernen von Farbnasen und Lacken, Glätten von Kunststoff 	<ul style="list-style-type: none"> • Gröber und steifer als Sehr fein • Ideal für eine mattes, satiniertes Finish
F2560/ F2529	Sehr fein	Aluminiumoxid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Rost • Aufrauen von Grundierung (Primer) • Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff 	<ul style="list-style-type: none"> • Passt sich gut den Oberflächenkonturen an • Exzellentes Finish auf vielen Oberflächen
F2504	Sehr fein (long life)	Aluminiumoxid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> • Entfernen von Rost • Aufrauen von Grundierung (Primer) • Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff, Anschleifen von alter Farbe und neuen Grundierungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Mittlere Flexibilität • Schnelle Zerspanleistung • Längere Standzeit als bei Standardprodukten • Keine Farbrückstände bei Einsatz mit Lösungsmitteln
F2568	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour	Kalziniertes Aluminium	Metall und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine Reinigungsarbeiten, Vorbereitung für den Farbauftrag • Entfernen von Flecken und Oxidation auf Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> • Preisgünstiges Pad • Gute Leistung bei einem wirtschaftlichen Preis
F4300	Mittel (SiC)	Siliziumkarbid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> • Seidengänzende Oberfläche, Reinigen von Glasformen • Entfernen von Schweißfunken und Anlaufarbe 	<ul style="list-style-type: none"> • Strapazierfähig • Passt sich gut den Oberflächenkonturen an
F4660/ F4807/ F4605	Ultrafein	Siliziumkarbid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> • Anrauen von Klarlack, Endbearbeitung von Metall, Entgraten von Kunststoffen • Feinbearbeiten von Aluminiumtüren und Fensterrahmen, Anschleifen von Lacken, Entfernen von Firnis und Anrauen von Acryllacken 	<ul style="list-style-type: none"> • Kann nass oder mit Pasten für Vorbereitung eingesetzt werden
F2801/ F2829	Mikrofein	Kalziniertes Aluminium	Edelmetalle, gefirnishtes Holz, Karosseriebau	<ul style="list-style-type: none"> • Anrauen von Klarlack • Polieren 	<ul style="list-style-type: none"> • Ermöglicht ein hochqualitatives Oberflächenfinish • Ideal für Edelmetall und Finishes von lackiertem Holz
F0001	Weiß Reinigen	Keine	Alle Materialien	<ul style="list-style-type: none"> • Leichtes Reinigen, Polieren • Abschleifen von Grundierung (Primer) und Feinschliff von Holz 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr formbar • Reißfest • Ideal zum Einsatz mit flüssigen Reinigungsmitteln



SCHLEIFSCHWÄMME FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

Schleifschwämme sind für den Gebrauch auf Holz, Farbe und Metall ausgelegt. Ihre flexible Art erlaubt die Verwendung auf gebogenen, konturierten und flachen Oberflächen.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL	ANWENDUNGEN	KÖRNUNG
		++++
Alle Materialien	Grobschliff	60
	Zwischenschliff	100
	Endbearbeitung	180 +

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FEINHEITSGRAD	KÖRNUNG	ERZEUGTES FINISH	ANWENDUNG
Mittel	60	180/120	Entlacken
Fein	100	400/320	Füllerschleifen von Ecken, Kanten, Rundungen, Schleifen von Grundierungen, Vorbereiten von Neuteilen
Superfein	180	600/500	Vorbereiten der Flächen für den Lackauftrag
Ultrafein	220	1000/800	Schleifen von Basislack, Entfernen von Fehlstellen, Übergänge anschleifen
Mikrofein	280	1500/1200	Schleifen von Klarlack, Entfernen von Fehlstellen, feines Finish

SCHLEIFSCHWÄMME FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

SCHLEIFSCHWÄMME ++++

- Mehrzweckprodukt, für Nass- oder Trockenschliff
- Für schwer zugängliche Stellen
- Passt sich an Oberflächenformen und -konturen an, erzielt eine gleichmäßige Oberflächengüte
- Auswaschbar und robust, kann wiederverwendet werden, erhöht die Standzeit

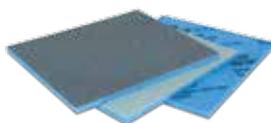
EINSEITIG BESCHICHTET

EISEN- & NE-METALLE



FARBE/LACK
GIPS & FÜLLER
HART- & WEICHHOLZ

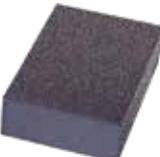


B x L x H (mm)	ERZEUGTES FINSIH	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 140 x 115 x 6	180/120	60	20	63642550599	260,00
	400/320	100	20	63642550601	260,00
	600/500	180	20	63642550602	260,00
	1000/800	220	20	63642550603	260,00
	1500/1200	280	20	63642550604	260,00

ZWEISEITIG BESCHICHTET

B x L x H (mm)	ERZEUGTES FINSIH	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 123 x 98 x 12,5	180/120	60	60	77696093995	95,00
	400/320	100	60	77696094014	95,00
	600/500	180	60	77696094091	95,00
123 x 98 x 12,5	180/120	60	250	77696094102	91,00
	400/320	100	250	77696094099	91,00
	600/500	180	250	77696094100	91,00

VIERSEITIG BESCHICHTET

B x L x H (mm)	ERZEUGTES FINSIH	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 100 x 66 x 26	180/120	60	60	77696098472	122,00
	400/320	100	60	77696094093	122,00
	600/500	180	60	77696094095	122,00
100 x 66 x 26	400/320	100	250	77696094104	118,00
	600/500	180	250	77696094105	118,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge, H = Höhe



Schleifschwämme erzeugen eine feinere Oberflächengüte als herkömmliche Schleifprodukte auf Unterlage. Die Schleifschwämme sind auswaschbar und können wiederverwendet werden, wodurch die Standzeit verlängert wird.



GRÜNDE FÜR DIE WAHL EINES SCHLEIFSCHWAMM GEGENÜBER HERKÖMMLICHEN SCHLEIFBÖGEN

VERHINDERT ZUSETZEN

- Die Kombination aus flexibler Schaumstoffunterlage und Kornschicht setzt kontinuierlich geschliffenes Material frei
- Verunreinigungen können ausgewaschen werden

DRUCKREGELUNG

- Die Schaumstoffunterlage optimiert die Druckverteilung, um ein Durchschleifen der Oberflächen zu verhindern.
- Druckstellen werden eliminiert, wodurch ein gleichmäßiges Oberflächenmuster entsteht.

PASST SICH AN KONTUREN AN

- Der flexible Schaumstoff erlaubt die Anpassung an Konturen, Formen und Bereich mit begrenztem Zugang
- Ergebnis ist eine riefenfreie Oberfläche ohne Kratzer



NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

SCHLEIFBÄNDER

Feilenschleifbänder
Schleifbänder für Handbandschleifer

172
179

Schmalbänder für Bandschleifmaschinen
Rapid Prep-Schleifbänder

182
190



FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

Norton bietet eine breite Palette von Feilenbändern an, die für eine hervorragende Leistung bei komplizierten Formen und Konturen ausgelegt sind. Tragbare Feilenbandschleifmaschinen haben das mühsame Feilen und Schleifen von Hand ersetzt. Zunehmend führen Werkzeughersteller zusätzliche Vorrichtungen für weitere Anwendungen ein. Die aufgeführten Bänder sind gängige Lagerabmessungen, aber weitere Abmessungen, Spezifikationen, Unterlagen und Randformen sind für Sie auf Bestellung erhältlich.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
 Empfehlenswert ✓
 Zufriedenstellend ○



	VIKING R996	SG R929	RAPIDPREP	NORZON R822	NORZON R817	R445	R230
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓✓	✓✓	✓			
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓✓	✓			
Karbon, Bau- und Schmiedestahl		✓✓	✓✓	✓			
Gusseisen		✓	✓	✓✓			
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)					✓✓	○	○
Hartes und weiches Holz					✓✓		✓
Verbundwerkstoffe						✓✓	○
Stein, Beton						✓✓	
Glas, Kunststoff						✓✓	
Gummi, Kunststoff					✓✓		○
Leder					✓✓		○

PNEUMATISCHER FEILENSCHLEIFER

10x330 mm, MAX U/MIN 18.000 (0,5 PS)

- Der Norton-Feilenschleifer erleichtert die Arbeit bei schwer zugänglichen und schwierigen Anwendungen und Bereichen
- Verwenden Sie den Norton-Feilenschleifer für Materialabtrag, zum Entgraten oder zur Oberflächenvorbereitung sowie zum Entfernen von Rückständen in Ecken, an Konturen und schmalen Bereichen
- Kleiner, aber leistungsstarker Feilenschleifer mit einem 0,5 PS Motor für starke Leistung
- Ergonomischer Handgriff verbessert Handhabung und reduziert die Ermüdung des Anwenders
- Klein und leicht für eine verbesserte Kontrolle und Oberflächengüte; geringere Vibration für einen besseren Anwenderkomfort und besseren Zugang bei kleinen Teilen



BESCHREIBUNG	BANDABMESSUNG	ANTRIEBSKRAFT	DREHZAHL	EMPFOHLENER ANPRESSDRUCK	GEWICHT	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Pneumatischer Feilenschleifer	10 x 330 mm	0,5	18.000 U/min.	6,2 bar	0,82 kg	77696091766	388,00

PNEUMATISCHES FEILENSCHLEIFER SET

- Vom Materialabtrag bis zum Finish
- Das Set enthält eine Auswahl an Feilenschleifbändern mit Keramikkorn und Schleifvlies sowie einen Feilenschleifer
- Die ultimative Lösung für alle Anwendungen vom Entfernen von Rost und Korrosion, Entgraten, Beis Schleifen bis zum Finishen von Blechen und Karosserien
- Alle Schleifbänder in 10 x 330 mm sind passend für die Maschine



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	STÜCK PRO SET	Set ARTIKELNR.	PREIS € UVP /St.
Feilenschleifer	77696091766	1		
Keramikkorn Feilenschleifband 10 x 330 mm P60	66261144369	20		
Keramikkorn Feilenschleifband 10 x 330 mm P80	66623303270	20		
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm grob	69957360172	10	78072707299	568,00
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm mittel	63642578004	10		
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm sehr fein	69957360176	10		
Norton Werkzeugtasche 56 x 31 x 45 cm	69957343696	1		

FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

VIKING R996 **+++++**

- Die beste Wahl für die Verwendung auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Schwierige / grobe Anwendungen mit hoher Abtragsleistung, verringerter Wärmeerzeugung, Zusetzen und Verglasen
- Verbesserte Supersize-Schleifhilfe für eine schnelle und konstante Schleifleistung bei geringem manuellen Druck

METALL STAHL
INOX



B x L (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
9 x 533	40	10	66261128510	1,50
	60	10	66261128511	1,50
	80	10	66261128512	1,40
13 x 457	40	10	66261128495	1,90
	60	10	66261128498	1,60
	80	10	66261128499	1,60
19 x 457	60	10	66254408250	2,20
	80	10	66254471640	2,10



SG R929 **+++++**

- Hergestellt mit einem Premium SG-Schleifkorn, perfekt für wärmeempfindliche Materialien
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen

METALL STAHL
INOX



B x L (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
9 x 533	40	10	66261123552	1,40
	60	10	66261123553	1,30
	80	10	66261123554	1,30
	120	10	66261123555	1,30
10 x 330	40	10	66623303110	1,20
	60	10	66261144369	1,20
	80	10	66623303270	1,20
	120	10	66623303271	1,20
13 x 305	60	10	66261023616	1,40
	80	10	66261023617	1,40
	120	10	66261023618	1,60
13 x 457	40	10	66261123522	1,50
	60	10	66261123523	1,50
	80	10	66261123524	1,40
	120	10	66261123525	1,40





B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
13 x 610	40	10	66261123636	1,80
	60	10	66261123638	1,70
19 x 457	40	10	66254487679	1,90
	60	10	66254480427	1,90
	80	10	66254481839	1,80
20 x 520	40	10	66623303272	2,30
	60	10	66261029755	2,20
	80	10	66623303275	2,20
	120	10	66623303276	2,20

RAPID PREP-FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



- Starke Mesh-Struktur getränkt mit einem schmierfreien Kunstharz/Aluminiumoxid-Schleifkornmisch
- Offener Aufbau von Schleifvlies für schwierige Abtragsanwendungen ohne Zusetzen oder Verschmieren
- Ideal zum Entfernen von Farbe, Rost, Kleberückständen, Beschichtungen und zersetztem Dichtungsmaterial in schwer zugänglichen Bereichen



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
10 x 330	Grob	20	69957360172	3,60
	Mittel	20	63642578004	3,30
	Sehr fein	20	69957360176	3,40



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

NORZON R822

- Das Norzon-Schleifkorn setzt ständig neue Schneidflächen für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck frei
- Extrem strapazierfähig für alle anspruchsvollen Anwendungen
- X-Baumwollunterlage für Anwendungen mit mittlerem bis leichtem Druck

EISEN- & NE-METALLE 

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
10 x 330	40	10	66261144347	0,90
	60	10	66261144348	0,90
	80	10	66261144349	0,90
	120	10	66261144350	0,90
13 x 457	40	10	66261141253	1,20
	60	10	66261141254	1,10
	80	10	66261141255	1,10
	120	10	66261141256	1,10
13 x 610	60	10	63642539830	1,20
19 x 457	40	10	66623330766	1,20
	60	10	63642539828	1,10
	80	10	63642539836	1,10
20 x 520	40	10	66261141266	1,50
	60	10	66261141267	1,50
	80	10	66261141269	1,50
	120	10	66261141270	1,50
30 x 533	40	10	63642538962	2,10
	60	10	63642538963	2,10
	80	10	63642538964	1,90



NORZON R817

- Das Norzon-Schleifkorn setzt ständig neue Schneidflächen für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck frei
- Schweres Polyestergewebe, steif, reißfest für schwierige Anwendungen
- Ideal zum Schleifen von Skiern
- Die leistungsstarke Kunstharzbindung sorgt für eine starke Kornhaftung und eine erhöhte Schleifbandstandzeit
- Offene Kornverteilung, empfohlen für das Schleifen von weichen Materialien wie zum Beispiel Aluminium, Kunststoff, Gummi oder Leder

NE-METALLE KUNSTSTOFF
GUMMI & LEDER



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
30 x 533	24	10	69957383624	3,90
	40	10	63642556322	2,90
34 x 435	24	10	63642545273	3,80
	36	10	63642568989	3,10
	40	10	63642549470	3,00



R445

- Harte und scharfe Siliziumkarbid-Schleifkörner für mittelschwere Anwendungen
- Dank der Polyesterunterlage verwendbar für Trocken- oder Nassschliff
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi

NE-METALLE
STEIN GLAS



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
15 x 475	80	50	63642539677	0,90
20 x 520	60	50	66254425393	1,40
	80	50	63642567304	1,40
	120	50	63642547790	1,40
30 x 533	60	50	63642519009	1,70
	80	50	69957379493	1,50
	120	50	69957371884	1,40



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

R230

- Hartes Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung für reduziertes Zusetzen bei Materialien wie Holz und Aluminium
- Ideal für das Schleifen von Holz und Metall
- Gute Schnittrate bei Finishanwendungen mit niedrigem Druck, erzielt eine sehr gute Oberflächenqualität

EISEN- & NE-METALLE
HOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
10 x 330	60	10	66261114049	0,80
30 x 533	40	10	63642546483	1,60
	60	10	63642546477	1,60
	80	10	63642546478	1,50



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Neu SG Supersize, YY/Y-Polyester	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-Baumwolle	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	Siliziumkarbid, X/Y-Polyester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Aluminiumoxidmischung, X/Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Aluminiumoxid, X-Baumwolle		•	•	•	•	•	•	•	•					

MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIUNGEN

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Alle Feilenschleifbänder	200 Stück



SCHLEIFBÄNDER FÜR HANDBANDSCHLEIFER

Norton bietet Schleifbänder für Handbandschleifer in verschiedenen Abmessungen, die für die gängigsten Maschinentypen geeignet sind. Diese Schleifbänder sind für alle Anwendungen in der Metall- und Holzbearbeitung konzipiert. Wählen Sie Körnung 36 - 50 für Grobschliff, Körnung 60 - 100 für Mittelschliff und 100 - 220 für Finish-/ Polieranwendungen. Die aufgeführten Bänder sind gängige Lagerabmessungen, aber Sie können weitere Abmessungen, Spezifikationen und Unterlagen auf Bestellung erhalten. Alle Norton-Bänder werden mit Stoßverbindungen für eine einfache Montage und ein reibungsloses Arbeiten geliefert.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
 Empfehlenswert ✓
 Zufriedenstellend ○



	SG R929	NORZON R817	R230
MATERIAL	+++++	++++	+++
Metall	✓✓		✓
Hartes Holz		✓✓	✓
Materialabtrag		✓	✓✓

SCHLEIFBÄNDER FÜR HANDBANDSCHLEIFER

SG R929

- Das Premium SG-Schleifkorn ist ideal für wärmeempfindliche Metalle
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck

METALL STAHL
INOX 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 800	60	10	66261023832	6,30
	80	10	66261023833	6,00
	120	10	66261023834	5,90

NORZON R817

- Das Norzon-Schleifkorn setzt ständig neue Schneidflächen für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck frei
- Schweres Polyestergewebe, steif, reißfest für schwierige Anwendungen
- Die leistungsstarke Kunstharzbindung sorgt für eine starke Kornhaftung und eine erhöhte Schleifbandstandzeit
- Die offene Kornverteilung verhindert Zusetzen bei dem Schleifen von Holz und weichen Materialien wie zum Beispiel Aluminium, Kunststoff, Gummi oder Leder

EISEN- & NE-METALLE
HOLZ 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
200 x 750	40	10	69957355996	26,10
	60	10	69957371516	23,00
	80	10	69957371517	21,50
	100	10	66261182174	19,90
	120	10	69957371513	19,90

R230

- Hartes Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung für reduziertes Zusetzen bei Materialien wie Holz und Aluminium
- Das vielseitige Produkt ist ideal für das Schleifen von Holz und Metall
- Ausgezeichnete Schnittrate bei Finishanwendungen mit geringem Druck, verleiht eine hohe Oberflächengüte

NE-METALLE
HOLZ 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
75 x 457	40	10	63642538877	4,30
	60	10	63642539426	4,30
	80	10	63642539422	4,20
	120	10	63642539415	4,10
75 x 533	40	10	63642546289	4,50
	60	10	63642546257	4,30
	80	10	63642534248	4,30
	100	10	63642546273	4,20
	120	10	63642530701	4,20



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
75 x 610	60	10	63642546473	4,50
	80	10	63642567329	4,50
100 x 610	40	10	63642546295	5,40
	60	10	63642560145	5,00
	80	10	63642529798	4,50
	100	10	63642546242	4,50
	120	10	63642529797	4,50
100 x 620	40	10	63642546457	5,40
	60	10	63642534465	5,00
	80	10	63642529799	4,50
	100	10	63642534770	4,50
	120	10	63642546452	4,50
100 x 690	40	10	63642537627	6,40
	60	10	63642537544	6,30
	80	10	63642537546	5,90
	100	10	63642537548	6,20
	120	10	63642537632	6,20
200 x 750	24	10	63642521182	16,30
	36	10	69957349006	15,70
	40	10	69957349007	14,80
	60	10	69957349010	13,80
	80	10	69957349014	13,00
	100	10	69957349394	12,50
	120	10	63642558814	12,50

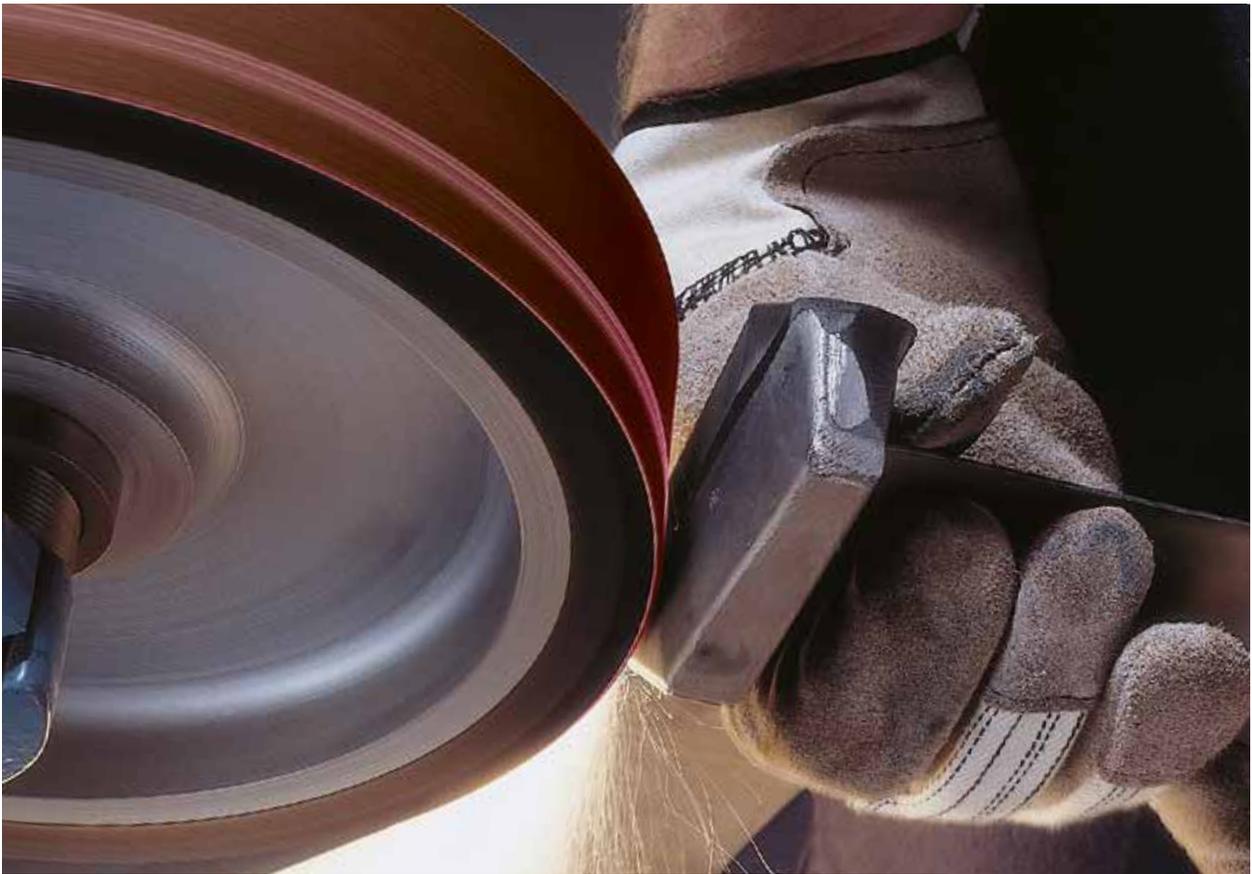
Abmessungen: B = Breite, L = Länge

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R230	Aluminiumoxid, X-Baumwolle		•	•	•	•	•	•	•	•					

MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIGUNGEN

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Alle Schleifbänder für Handbandschleifer	100 Stück



SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

Eine große Auswahl an Abmessungen und Körnungen für die meisten Dimensionierungs-, Zwischenschliff- und Polieranwendungen. Die aufgeführten Schleifbänder sind gängige Lagerabmessungen, aber andere Abmessungen, Spezifikationen und Unterlagen sind ebenfalls auf Anfrage erhältlich.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
 Empfehlenswert ✓
 Zufriedenstellend ○

	VIKING R996	RED-X R976	SG R929	NORAX	H231	BLUEFIRE R895	NORZON R822	W445	R445	R293
MATERIAL	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓	○	✓✓		✓	✓			
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓	○	✓✓			✓			
Karbon, Bau- und Schmiedestahl			✓✓			✓✓	✓		○	○
Gusseisen			✓✓			✓	✓✓		○	○
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			✓✓			✓			○	○
Hartes und weiches Holz					✓✓					
Stein, Beton									✓✓	○
Glas, Kunststoff								✓✓	○	

VIKING R996

- Die beste Wahl für die Verwendung auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die maximale Leistung für niedrigste Gesamtschleifkosten auf Ihren schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Erzielt eine maximale Abtragsleistung, reduzierte Wärmeerzeugung und verhindert Zusetzen und Verglasen bei schwierigen / groben Anwendungen
- Die auf das Schleifmittel aufgetragene Supersize-Beschichtung, reduziert die Wärmeerzeugung und schneidet schneller, sogar bei geringerem manuellen Druck



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	36	10	66254403822	19,10
	40	10	66254403847	18,50
	60	10	66254411262	14,50
	80	10	66254449025	13,10
50 x 2.500	40	10	66254408229	22,50
	60	10	66254416129	16,60
50 x 3.500	36	10	66254404039	35,10
	80	10	66254456931	22,20
50 x 4.000	36	10	66254404064	40,00
	40	10	66254404065	34,30
	60	10	66254405015	25,30
75 x 2.000	24	10	69957364735	30,90
	36	10	66254410065	29,30
	40	10	66254407955	27,40
	60	10	66254407954	20,30
	80	10	66254456158	19,20
75 x 2.500	24	10	69957364736	40,10
	36	10	66254403849	38,10
	40	10	66254403887	31,50
	60	10	66254403891	24,70



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

RED-X R976

- Patentiertes SG-Keramikkorn für eine erhöhte Schnittrate auf Karbon und Edelstahl
- Eine neue Hochleistungsrezeptur der Supersize-Beschichtung für ausgezeichnete Ergebnisse auf Materialien von Edelstahl über Inconel bis hin zu Titan
- Höhere Abtragsleistung bei geringem und mittlerem Druck mit feineren Körnungen
- Die reduzierte Wärmeerzeugung verringert die Verbrennungsgefahr

METALL STAHL
INOX 

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	60	10	66254401458	13,00
	120	10	66254408387	11,20
50 x 3.500	36	10	66254409222	27,80
	40	10	66623385396	25,80
	60	10	66261071965	20,60
50 x 4.000	36	10	66261055060	31,10
	80	10	66254401290	21,60
75 x 2.000	36	10	66623319745	21,30
	40	10	66261067686	19,90
	60	10	66261060879	18,30
	80	10	66254403117	17,70
	120	10	66254404255	16,30
75 x 2.500	40	10	66254402279	28,90
	60	10	66254433345	23,30
	80	10	66254407537	21,60
	120	10	66254407535	20,50



SG R929 **+++++**

- Das Premium SG-Schleifkorn liefert einen kühlen Schliff und ist ideal für wärmeempfindliche Metalle geeignet
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck

EISEN- & NE-METALLE 

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	50 x 1.600	40	10	66261023879	11,20
		50	10	66261023880	10,40
		60	10	66261023881	8,70
		80	10	66261023882	8,30
	50 x 2.000	36	10	69957350787	14,10
		40	10	69957350790	13,60
		50	10	69957350792	13,10
		60	10	69957350793	12,50
		80	10	69957350794	12,10
		120	10	69957350795	11,80
	75 x 2.000	36	10	69957350796	18,90
		40	10	69957350797	18,30
		50	10	69957350798	16,70
		60	10	69957350799	15,40
		80	10	69957350800	13,90
		100	10	66261024222	13,50
		120	10	69957350801	11,80
	75 x 2.500	36	10	69957350882	22,90
		40	10	69957350883	22,10
		50	10	69957350884	19,90
		60	10	69957350888	18,80
		80	10	69957350898	17,10
		120	10	66261023977	14,80
	100 x 1.000	40	10	69957350903	14,70
		60	10	69957350905	12,50
		80	10	69957350906	11,40
	100 x 2.000	36	10	69957350802	25,10
		40	10	69957350804	24,30
		60	10	69957350805	20,50
		80	10	69957350806	18,90
		120	10	69957350807	18,50
	150 x 2.000	36	10	69957350809	41,80
		40	10	69957350812	35,60
		60	10	69957350813	33,70
		80	10	69957350815	32,30
	150 x 2.500	40	10	66261023984	44,10
		60	10	66261023992	40,30
		80	10	66261023993	38,90

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



DIE NEUESTE ZIRKONKORUND-GENERATION LEISTUNGSSTARK UND UNIVERSELL EINSETZBAR!

BLUEFIRE R895 **++++**

- Widerstandsfähige Polyesterunterlage für schwierige Anwendungen
- Verbessertes nadelspitzes Zirkonkorund für aggressive Schnittleistung
- Optimierte Kornstreuung für maximale Effizienz
- Komplette Körnungsreihe verfügbar: P24 bis P220

EISEN- & NE-METALLE 

B x L (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
75 x 2.000	36	10	78072724738	17,50
	40	10	78072724739	16,80
	60	10	78072724741	15,00
	80	10	78072724742	13,80
150 x 2.000	40	10	78072724755	29,90
	60	10	78072724756	26,50
	80	10	78072724757	24,10
	120	10	78072724758	22,70



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

NORZON R822

- Leistungsstarkes, selbstschärfendes Zirkonkorund für eine ausgezeichnete Schnittrate und Standzeit
- Äußerst strapazierfähig für anspruchsvolle Anwendungen
- X-Baumwollunterlage für Anwendungen mit mittlerem bis leichtem Druck

EISEN- & NE-METALLE 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	36	10	63642546222	13,10
	40	10	63642547270	12,50
	60	10	63642546210	10,90
	80	10	63642546212	9,70
	120	10	63642516010	8,40
75 x 2.000	24	10	63642539088	20,60
	36	10	63642539386	19,40
	40	10	63642539388	18,90
	50	10	63642538998	17,50
	60	10	63642539389	16,30
	80	10	63642538999	14,50
	120	10	63642539002	12,70
75 x 2.500	36	10	63642546092	23,20
	40	10	63642546094	22,60
	60	10	63642546097	19,20
	80	10	63642546099	17,10
100 x 920	40	10	63642539330	15,10
	50	10	63642539328	14,60
	60	10	63642546216	14,00
	80	10	63642546214	13,10
	100	10	63642539383	12,30
100 x 1.000	40	10	63642547284	15,90
	50	10	63642538971	14,80
	60	10	63642538973	13,90
	80	10	63642538975	12,70
	100	10	63642538977	12,20
	120	10	63642536388	11,70
150 x 2.000	36	10	63642539008	38,90
	40	10	63642539010	37,80
	60	10	63642539014	32,60
	80	10	63642539016	28,90

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

W445

- Spezielles Korkkorn für das Polieren von Glas und die Endbearbeitung von Glaskanten
- Kann nass oder trocken verwendet werden
- Lange Lebensdauer mit gleichmäßigem Poliereffekt

GLASBE-
ARBEITUNG 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 2.000	Kein Schleifkorn	10	63642580818	32,30
100 x 3.350	Kein Schleifkorn	10	63642545206	63,30
140 x 3.300	Kein Schleifkorn	10	66254415118	58,60

R293

- Vielseitig einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband mit einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis
- Die Kunstharzbindung sorgt für eine gute Kornstabilität und hohe Standzeit gegenüber den wesentlichen Wettbewerbern
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi
- Mit aktivem Füllstoff für eine höhere Standzeit bei Metallbearbeitungen

EISEN- & NE-METALLE
HOLZ  



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	36	10	63642546943	9,20
	40	10	63642551489	9,00
	60	10	63642546878	8,40
50 x 4.000	36	10	63642539981	16,00
	40	10	63642539982	15,10
	60	10	63642539985	15,10
75 x 2.000	36	10	63642547942	13,60
	40	10	63642564728	13,50
	60	10	63642548528	12,50
	80	10	63642548275	11,80
75 x 2.500	36	10	63642546130	16,30
	60	10	63642551507	14,80
100 x 920	40	10	63642548306	11,00
	60	10	63642548307	10,40
	80	10	63642551544	10,00
	100	10	63642551546	9,70
	120	10	63642551547	9,50
100 x 3.000	180	10	63642551549	9,50
	40	10	63642551511	25,10

R445

- Hartes und scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Dank der Polyesterunterlage verwendbar für Trocken- oder Nassschliff
- Ideal für die Verwendung bei mittelmäßig schweren Anwendungen
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi



	B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100 x 2.000	60	10	69957355675	16,00
		80	10	69957355677	15,70
		120	10	69957355681	15,00
	100 x 3.350	60	10	63642546593	22,90
		80	10	63642546594	22,20
		120	10	63642546597	21,30
		150	10	63642546599	20,50
		180	10	63642546600	20,10
		220	10	63642546602	19,90
		240	10	63642546603	19,90
	400	10	63642546616	24,10	

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNING	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Neu SG Supersize, YY/Y-Polyester	•	•	•	•	•									
RED-X R976	SG Supersize, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norax	Spezielles mehrschichtiges Schleifmittel														
H231	Aluminiumoxid, F-Papier		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
R895	NZ, YY-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Norzon R822	Norzon, X-Baumwolle	•	•	•	•	•	•	•	•						
W445	SiC / Kork, X-Baumwolle														
R293	Siliziumkarbid, X/Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
R445	Aluminiumoxidmischung, X/Y-Polyester				•	•	•	•	•		•				

MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIGUNGEN

ABMESSUNG (mm)	LÄNGE (mm) 750 - 1.999 mm	LÄNGE (mm) > 2.000 mm
Bis 50 mm	40 Stück	40 Stück
51 bis 100 mm	30 Stück	30 Stück
Über 101 mm	20 Stück	10 Stück



RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

Norton-Schleifvliesbänder sind eine Kombination aus starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Die offene Struktur des Vliesmaterials ermöglicht aggressives Schleifen und eine verbesserte Oberflächenbearbeitung ohne dessen nichtzusetzende Fähigkeiten zu verlieren. Ideales Produkt für die Erzielung einer sehr guten Oberflächengüte oder für die Beseitigung von Graten, ohne das Werkstück auszufugen oder zu unterschneiden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

	EXTRA GROB	GROB	MITTEL	FEIN	SEHR FEIN
Beseitigung von Zunder	●				
Materialabtrag		●			
Starkes Entgraten		●			
Leichtes Entgraten			●		
Leichtes Finishen			●		
Beischleifen und Finishen				●	
Finishen					●

PRODUKTÜBERSICHT

ANWENDUNGEN

- Beseitigung von Oberflächenmängeln
- Leichtes Entgraten der Kanten
- Trennlinien, Grat
- Rost, Oxid und Korrosion
- Farbe und Zunder
- Beischleifen von Frässpuren
- Werkzeugspuren
- Unebene Kanten
- Verleihen eines dekorativen Finish

VERWENDETE MASCHINE

- Schleiffeile
- Handgeführter Schleifer
- Backstand

SCHLEIFKORN

- Entwickeltes Vortex Aluminiumoxid
- Aluminiumoxid

KÖRNUNGSBEREICH

- Extra grob
- Grob
- Mittel
- Fein
- Sehr fein

RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER IN ZWEI SPEZIFIKATIONEN:

XF

Sorgt für gute Flexibilität für Feilschleifbandanwendungen



RF

Verstärkte dehnungsarme Unterlage für Schmalbandanwendungen



...UND MIT ZWEI KORNTARTEN:

VORTEX RAPID PREP A/O



Bessere Wahl für Finish- und Beischleifanwendungen



RAPID PREP A/O



Gute Wahl für Finish- und Beischleifanwendungen



- Die entwickelte Vortex-Korntechnologie kombiniert die Schnittgeschwindigkeit einer groben Körnung mit der Oberflächengüte einer feineren Körnung
- Strapazierfähiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Konstanteste Schneid- und Finishprodukte auf dem Markt
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen
- Die splittrige Kornstruktur behält während der gesamten Schleifbandstandzeit die Ra-Spezifikationen bei und verringert Ausschuss und Nacharbeit

- Vielseitiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen

RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

RAPID PREP A/O XF SURFACE BLENDING FEILEN-SCHLEIFBÄNDER

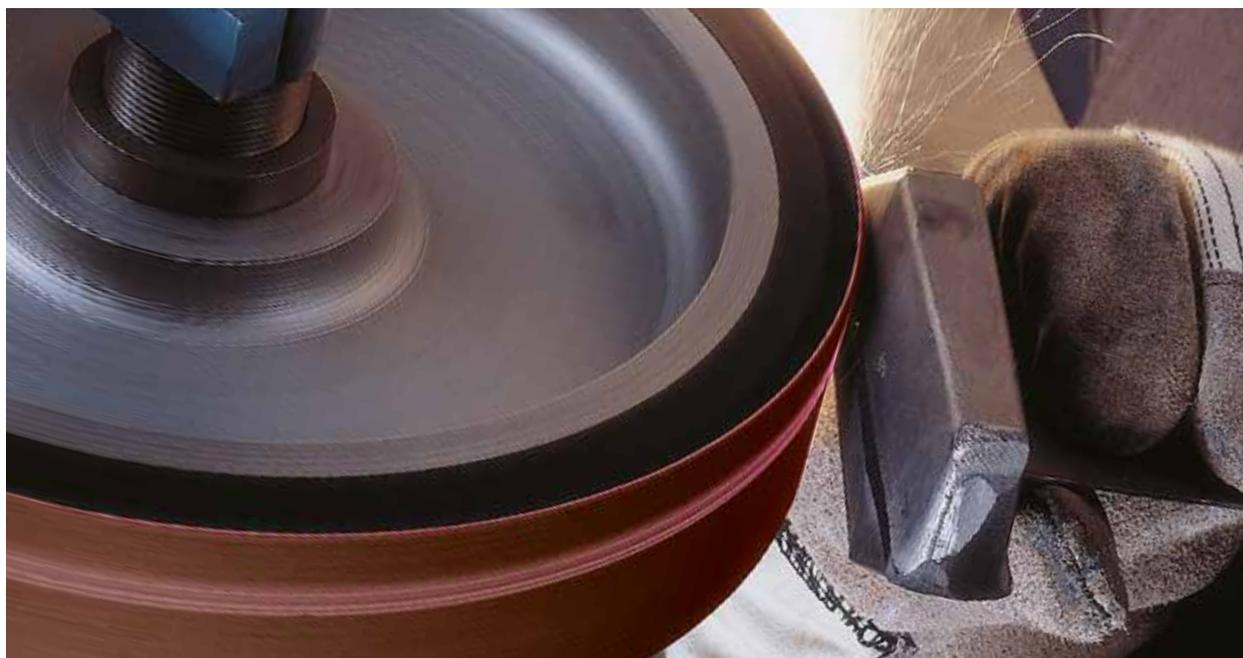


SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
6 x 457	Grob	S2238	20	63642535959	2,90
	Mittel	S2338	20	63642535963	2,90
	Fein	S2438	20	63642536140*	3,00
	Sehr fein	S2538	20	66623333511	3,00
13 x 457	Grob	S2238	20	63642535980	5,00
	Mittel	S2338	20	63642536113	4,50
	Fein	S2438	20	63642536141*	4,50
	Sehr fein	S2538	20	66261055311	4,50
19 x 457	Grob	S2238	20	63642536114	5,90
	Mittel	S2338	20	63642536116	5,50
	Fein	S2438	20	63642536142	5,50
	Sehr fein	S2538	20	66261003622	5,70
6 x 610	Grob	S2238	20	63642536118	3,30
	Mittel	S2338	20	63642536121	3,10
	Fein	S2438	20	63642536144*	3,00
	Sehr fein	S2538	20	66623333512	3,00
13 x 610	Grob	S2238	20	63642536122	5,20
	Mittel	S2338	20	63642536129	5,30
	Fein	S2438	20	63642536145*	5,40
	Sehr fein	S2538	20	66261019876	5,50
13 x 305	Grob	S2238	20	63642536134	3,80
	Mittel	S2338	20	63642536137	3,80
	Fein	S2438	20	63642536164*	4,10
	Sehr fein	S2538	20	66254499884	4,90

* Auf Anfrage



RAPID PREP A/O RF SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	Grob	S2228	5	63642531724	46,30
	Mittel	S2328	5	63642531726	42,70
	Fein	S2428	5	63642531732	42,70
	Sehr fein	S2528	5	63642531733	42,70
75 x 2.000	Grob	S2228	5	63642531735	60,30
	Mittel	S2328	5	63642531741	56,60
	Fein	S2428	5	63642531743	56,60
	Sehr fein	S2528	5	63642531751	56,60
100 x 3.500	Grob	S2228	5	63642531760	101,60
	Mittel	S2328	5	63642531761	103,90
	Fein	S2428	5	63642531764	97,00
	Sehr fein	S2528	5	63642531784	97,00
150 x 2.000	Grob	S2228	5	63642531787	91,60
	Mittel	S2328	5	63642531813	90,70
	Fein	S2428	5	63642531816	86,60
	Sehr fein	S2528	5	63642531819	86,60



Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

VORTEX RAPID PREP RF SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

ABMESSUNGEN	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	INFORMATIONEN
Verschiedene Schleifband-abmessungen	Extra grob	S2123	Mehr Informationen auf Anfrage erhältlich
	Grob	S2223	
	Mittel	S2323	
	Fein	S2423	
	Sehr fein	S2523	



Abmessungen: B = Breite, L = Länge



SCHLEIFBÄNDER NACH ABMESSUNGEN

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
9 x 533 mm					
40	R996	10	66261128510	1,50	*****
	R929	10	66261123552	1,40	*****
60	R996	10	66261128511	1,50	*****
	R929	10	66261123553	1,30	*****
80	R996	10	66261128512	1,40	*****
	R929	10	66261123554	1,30	*****
120	R929	10	66261123555	1,30	*****
10 x 330 mm					
40	R929	10	66623303110	1,20	*****
	R822	10	66261144347	0,90	****
60	R929	10	66261144369	1,20	*****
	R822	10	66261144348	0,90	****
80	R929	10	66623303270	1,20	*****
	R822	10	66261144349	0,90	****
120	R929	10	66623303271	1,20	*****
	R822	10	66261144350	0,90	****
13 x 305 mm					
60	R929	10	66261023616	1,40	*****
80	R929	10	66261023617	1,40	*****
120	R929	10	66261023618	1,60	*****
13 x 457 mm					
40	R996	10	66261128495	1,90	*****
	R929	10	66261123522	1,50	*****
	R822	10	66261141253	1,20	****
60	R996	10	66261128498	1,60	*****
	R929	10	66261123523	1,50	*****
	R822	10	66261141254	1,10	****
80	R996	10	66261128499	1,60	*****
	R929	10	66261123524	1,40	*****
	R822	10	66261141255	1,10	****
120	R929	10	66261123525	1,40	*****
	R822	10	66261141256	1,10	****
13 x 610 mm					
40	R929	10	66261123636	1,80	*****
60	R929	10	66261123638	1,70	*****
	R822	10	63642539830	1,20	****
15 x 475 mm					
80	R445	50	63642539677	0,90	***
19 x 457 mm					
40	R929	10	66254487679	1,90	*****
	R822	10	66623330766	1,20	****
60	R996	10	66254408250	2,20	*****
	R929	10	66254480427	1,90	*****
	R822	10	63642539828	1,10	****
80	R996	10	66254471640	2,10	*****
	R929	10	66254481839	1,80	*****
	R822	10	63642539836	1,10	****

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
20 x 520 mm					
40	R929	10	66623303272	2,30	*****
	R822	10	66261141266	1,50	****
60	R929	10	66261029755	2,20	*****
	R822	10	66261141267	1,50	****
80	R445	50	66254425393	1,40	***
	R929	10	66623303275	2,20	*****
120	R822	10	66261141269	1,50	****
	R445	50	63642567304	1,40	***
	R929	10	66623303276	2,20	*****
	R822	10	66261141270	1,50	****
	R445	50	63642547790	1,40	***
30 x 533 mm					
24	R817	50	69957383624	3,90	****
40	R822	10	63642538962	2,10	****
	R817	50	63642556322	2,90	****
60	R230	10	63642546483	1,60	***
	R822	10	63642538963	2,10	****
	R445	50	63642519009	1,70	***
80	R230	10	63642546477	1,60	***
	R822	10	63642538964	1,90	****
120	R445	50	69957379493	1,50	***
	R230	10	63642546478	1,50	***
120	R445	50	69957371884	1,40	***
34 x 435 mm					
24	R817	50	63642545273	3,80	****
36	R817	50	63642568989	3,10	****
40	R817	50	63642549470	3,00	****
50 x 800 mm					
60	R929	10	66261023832	6,30	*****
80	R929	10	66261023833	6,00	*****
120	R929	10	66261023834	5,90	*****
75 x 457 mm					
40	R230	10	63642538877	4,30	***
60	R230	10	63642539426	4,30	***
80	R230	10	63642539422	4,20	***
120	R230	10	63642539415	4,10	***
75 x 533 mm					
40	R230	10	63642546289	4,50	***
60	R230	10	63642546257	4,30	***
80	R230	10	63642534248	4,30	***
100	R230	10	63642546273	4,20	***
120	R230	10	63642530701	4,20	***
75 x 610 mm					
60	R230	10	63642546473	4,50	***
80	R230	10	63642567329	4,50	***
100 x 610 mm					
40	R230	10	63642546295	5,40	***
60	R230	10	63642560145	5,00	***
80	R230	10	63642529798	4,50	***
100	R230	10	63642546242	4,50	***
120	R230	10	63642529797	4,50	***

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
100 x 620 mm					
40	R230	10	63642546457	5,40	+++
60	R230	10	63642534465	5,00	+++
80	R230	10	63642529799	4,50	+++
100	R230	10	63642534770	4,50	+++
120	R230	10	63642546452	4,50	+++
100 x 690 mm					
40	R230	10	63642537627	6,40	+++
60	R230	10	63642537544	6,30	+++
80	R230	10	63642537546	5,90	+++
100	R230	10	63642537548	6,20	+++
120	R230	10	63642537632	6,20	+++
200 x 750 mm					
24	R230	10	63642521182	16,30	+++
36	R230	10	69957349006	15,70	+++
40	R817	10	69957355996	26,10	++++
	R230	10	69957349007	14,80	+++
60	R817	10	69957371516	23,00	++++
	R230	10	69957349010	13,80	+++
80	R817	10	69957371517	21,50	++++
	R230	10	69957349014	13,00	+++
100	R817	10	66261182174	19,90	++++
	R230	10	69957349394	12,50	+++
120	R817	10	69957371513	19,90	++++
	R230	10	63642558814	12,50	+++
50 x 1.600 mm					
40	R929	10	66261023879	11,20	++++
50	R929	10	66261023880	10,40	++++
60	R929	10	66261023881	8,70	++++
80	R929	10	66261023882	8,30	++++

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
50 x 2.000 mm					
36	R996	10	66254403822	19,10	++++
	R929	10	69957350787	14,10	++++
	R822	10	63642546222	13,10	++++
	R293	10	63642546943	9,20	+++
40	R996	10	66254403847	18,50	++++
	R929	10	69957350790	13,60	++++
	R822	10	63642547270	12,50	++++
	R293	10	63642551489	9,00	+++
	R929	10	69957350792	13,10	++++
60	R996	10	66254411262	14,50	++++
	R976	10	66254401458	13,00	++++
	R929	10	69957350793	12,50	++++
	R822	10	63642546210	10,90	++++
	R293	10	63642546878	8,40	+++
80	R996	10	66254449025	13,10	++++
	R929	10	69957350794	12,10	++++
	R822	10	63642546212	9,70	++++
120	R976	10	66254408387	11,20	++++
	R929	10	69957350795	11,80	++++
	R822	10	63642516010	8,40	++++

SCHLEIFBÄNDER NACH ABMESSUNGEN

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
50 x 2.500 mm Fortsetzung					
40	R996	10	66254408229	22,50	*****
60	R996	10	66254416129	16,60	*****
50 x 3.500 mm					
36	R996	10	66254404039	35,10	*****
	R976	10	66254409222	27,80	*****
	R976	10	66623385396	25,80	*****
	R976	10	66261071965	20,60	*****
80	R996	10	66254456931	22,20	*****
50 x 4.000 mm					
36	R996	10	66254404064	40,00	*****
	R976	10	66261055060	31,10	*****
	R293	10	63642539981	16,00	***
40	R996	10	66254404065	34,30	*****
	R293	10	63642539982	15,10	***
60	R996	10	66254405015	25,30	*****
	R293	10	63642539985	15,10	***
80	R976	10	66254401290	21,60	*****
75 x 2.000 mm					
24	R996	10	69957364735	30,90	*****
	R822	10	63642539088	20,60	****
36	R996	10	66254410065	29,30	*****
	R929	10	69957350796	18,90	*****
	R976	10	66623319745	21,30	*****
	R895	10	78072724738	17,50	****
	R822	10	63642539386	19,40	****
	R293	10	63642547942	13,60	***
40	R996	10	66254407955	27,40	*****
	R976	10	66261067686	19,90	*****
	R929	10	69957350797	18,30	*****
	R895	10	78072724739	16,80	****
	R822	10	63642539388	18,90	****
	R293	10	63642564728	13,50	***
50	R929	10	69957350798	16,70	*****
	R822	10	63642538998	17,50	****
60	R996	10	66254407954	20,30	*****
	R976	10	66261060879	18,30	*****
	R929	10	69957350799	15,40	*****
	R895	10	78072724741	15,00	****
	R822	10	63642539389	16,30	****
	R293	10	63642548528	12,50	***
75 x 2.000 mm Fortsetzung					
80	R996	10	66254456158	19,20	*****
	R976	10	66254403117	17,70	*****
	R929	10	69957350800	13,90	*****
	R895	10	78072724742	13,80	****
	R822	10	63642538999	14,50	****
	R293	10	63642548275	11,80	***
100	R929	10	66261024222	13,50	*****
120	R976	10	66254404255	16,30	*****
	R929	10	69957350801	11,80	*****
	R822	10	63642539002	12,70	****

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
75 x 2.500 mm					
24	R996	10	69957364736	40,10	*****
36	R996	10	66254403849	38,10	*****
	R929	10	69957350882	22,90	*****
	R822	10	63642546092	23,20	****
	R293	10	63642546130	16,30	***
40	R996	10	66254403887	31,50	*****
	R976	10	66254402279	28,90	*****
	R929	10	69957350883	22,10	*****
	R822	10	63642546094	22,60	****
50	R929	10	69957350884	19,90	*****
60	R996	10	66254403891	24,70	*****
	R976	10	66254433345	23,30	*****
	R929	10	69957350888	18,80	*****
	R822	10	63642546097	19,20	****
	R293	10	63642551507	14,80	***
80	R976	10	66254407537	21,60	*****
	R929	10	69957350898	17,10	*****
	R822	10	63642546099	17,10	****
120	R976	10	66254407535	20,50	*****
	R929	10	66261023977	14,80	*****
100 x 920 mm					
40	R822	10	63642539330	15,10	****
	R293	10	63642548306	11,00	***
50	R822	10	63642539328	14,60	****
60	R822	10	63642546216	14,00	****
	R293	10	63642548307	10,40	***
80	R822	10	63642546214	13,10	***
	R293	10	63642551544	10,00	***
100	R822	10	63642539383	12,30	****
	R293	10	63642551546	9,70	***
120	R293	10	63642551547	9,50	***
180	R293	10	63642551549	9,50	***
100 x 1.000 mm					
40	R929	10	69957350903	14,70	*****
	R822	10	63642547284	15,90	****
50	R929	10	69957350905	12,50	*****
	R822	10	63642538971	14,80	****
60	R929	10	69957350906	11,40	*****
	R822	10	63642538973	13,90	****
80	R822	10	63642538975	12,70	****
100	R822	10	63642538977	12,20	****
120	R822	10	63642536388	11,70	****
100 x 2.000 mm					
36	R929	10	69957350802	25,10	*****
40	R929	10	69957350804	24,30	*****
60	R929	10	69957350805	20,50	*****
	R445	10	69957355675	16,00	***
80	R929	10	69957350806	18,90	*****
	R445	10	69957355677	15,70	***
120	R929	10	69957350807	18,50	*****
	R445	10	69957355681	15,00	***
*	W445	10	63642580818	32,30	****

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
100 x 3.000 mm					
40	R293	10	63642551511	25,10	***
100 x 3.350 mm					
60	R445	10	63642546593	22,90	***
80	R445	10	63642546594	22,20	***
120	R445	10	63642546597	21,30	***
150	R445	10	63642546599	20,50	***
180	R445	10	63642546600	20,10	***
220	R445	10	63642546602	19,90	***
240	R445	10	63642546603	19,90	***
400	R445	10	63642546616	24,10	***
*	W445	10	63642545206	63,30	****
140 x 3.300 mm					
*	W445	10	66254415118	58,60	****
150 x 2.000 mm					
36	R929	10	69957350809	41,80	*****
	R822	10	63642539008	38,90	****
40	R929	10	69957350812	35,60	*****
	R895	10	78072724755	29,90	****
	R822	10	63642539010	37,80	****
60	R929	10	69957350813	33,70	*****
	R895	10	78072724756	26,50	****
	R822	10	63642539014	32,60	****
80	R929	10	69957350815	32,30	*****
	R895	10	78072724757	24,10	****
	R822	10	63642539016	28,90	****
120	R895	10	78072724758	22,70	****
150 x 2.500 mm					
40	R929	10	66261023984	44,10	*****
60	R929	10	66261023992	40,30	*****
80	R929	10	66261023993	38,90	*****

RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
6 x 457 mm					
Grob	S2238	20	63642535959	2,90	***
Mittel	S2338	20	63642535963	2,90	***
Fein	S2438	20	63642536140*	3,00	***
Sehr fein	S2538	20	66623333511	3,00	***
6 x 610 mm					
Grob	S2238	20	63642536118	3,30	***
Mittel	S2338	20	63642536121	3,10	***
Fein	S2438	20	63642536144*	3,00	***
Sehr fein	S2538	20	66623333512	3,00	***
13 x 305 mm					
Grob	S2238	20	63642536134	3,80	***
Mittel	S2338	20	63642536137	3,80	***
Fein	S2438	20	63642536164*	4,10	***
Sehr fein	S2538	20	66254499884	4,90	***
13 x 457 mm					
Grob	S2238	20	63642535980	5,00	***
Mittel	S2338	20	63642536113	4,50	***
Fein	S2438	20	63642536141*	4,50	***
Sehr fein	S2538	20	66261055311	4,50	***
13 x 610 mm					
Grob	S2238	20	63642536122	5,20	***
Mittel	S2338	20	63642536129	5,30	***
Fein	S2438	20	63642536145*	5,40	***
Sehr fein	S2538	20	66261019876	5,50	***
19 x 457 mm					
Grob	S2238	20	63642536114	5,90	***
Mittel	S2338	20	63642536116	5,50	***
Fein	S2438	20	63642536142	5,50	***
Sehr fein	S2538	20	66261003622	5,70	***
50 x 2.000 mm					
Grob	S2228	5	63642531724	46,30	***
Mittel	S2328	5	63642531726	42,70	***
Fein	S2428	5	63642531732	42,70	***
Sehr fein	S2528	5	63642531733	42,70	***
75 x 2.000 mm					
Grob	S2228	5	63642531735	60,30	***
Mittel	S2328	5	63642531741	56,60	***
Fein	S2428	5	63642531743	56,60	***
Sehr fein	S2528	5	63642531751	56,60	***
100 x 3.500 mm					
Grob	S2228	5	63642531760	101,60	***
Mittel	S2328	5	63642531761	103,90	***
Fein	S2428	5	63642531764	97,00	***
Sehr fein	S2528	5	63642531784	97,00	***
150 x 2.000 mm					
Grob	S2228	5	63642531787	91,60	***
Mittel	S2328	5	63642531813	90,70	***
Fein	S2428	5	63642531816	86,60	***
Sehr fein	S2528	5	63642531819	86,60	***



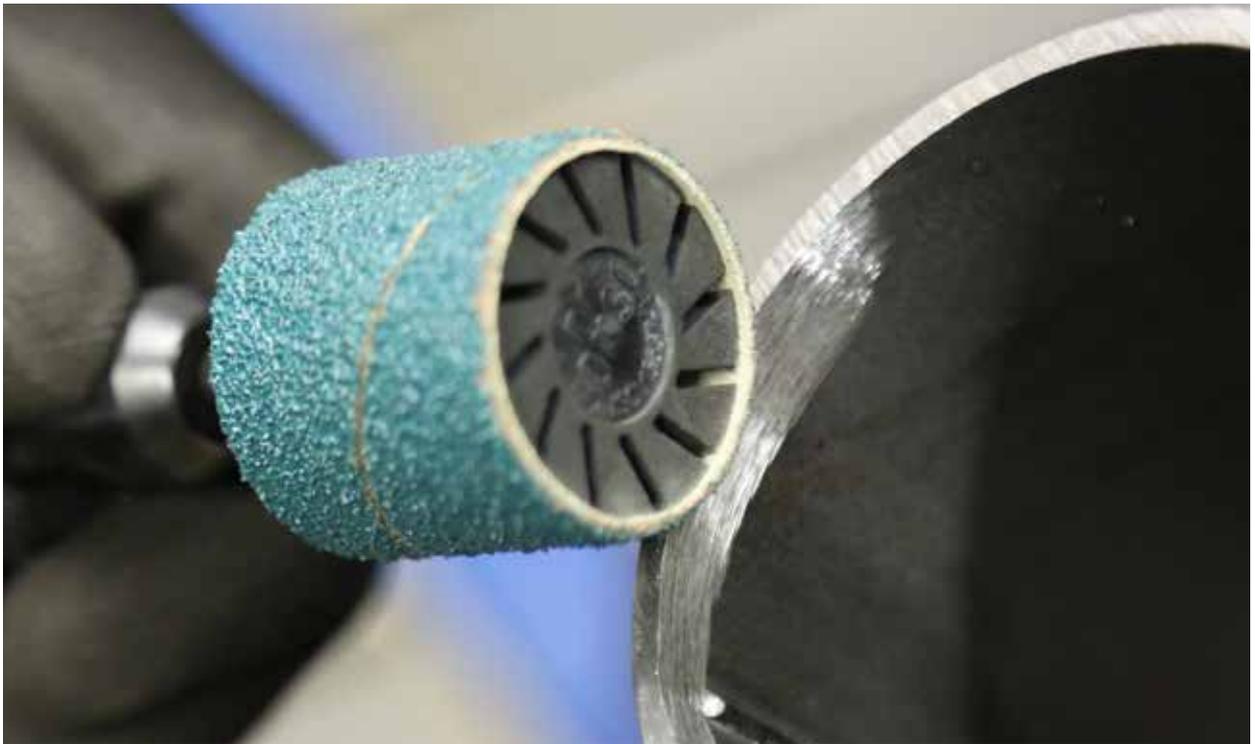
NORTON

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE

KLEINSCHLEIFWERKZEUGE

Schleifhülsen und Schleifkonen	200
Schleifröllchen für Stabschleifer	204
Sanding Stars	208
Technische Informationen	210



SCHLEIFHÜLSEN UND SCHLEIFKONEN FÜR STABSCHLEIFER

Schleifhülsen und Schleifkonen haben einzigartige Formen, die dafür ausgelegt sind, schwer zugängliche Bereiche zu erreichen, wie z. B. Innendurchmesser, Kanten, Oberflächenkrümmungen und Konturen von Bauteilen. Sie sind sehr gut geeignet für die Beseitigung von Trennlinien, Fehlstellen und Graten auf Oberflächen und für Nacharbeit und Reparaturen auf metallischen Oberflächen, wobei dank des Premium-Korns eine hohe Abtragsleistung und eine außergewöhnliche Standzeit erreicht wird, sogar unter den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Die spiralförmige Struktur verhindert Schattenspuren und sorgt für einen reibungslosen ratterfreien Schleifvorgang.

Schleifhülsen und Schleifkonen bringen die beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 20-30 m/s, um die Abtragsleistung und die Oberflächengüte zu optimieren. Gleichzeitig werden die thermischen Belastungen auf das Werkstück und Werkzeugverschleiß verhindert.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R920	NORZON R822
	*****	****
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓
Gusseisen	✓	✓✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		✓
Hartes und weiches Holz		✓✓

BLAZE R920 **+++++**

- Die beste Wahl auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Keramisches Premium-Schleifkorn sorgt für eine höhere Standzeit im Vergleich zu anderen Schleifhülsen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Arbeitet gut bei schwierigen / groben Anwendungen für eine maximale Abtragsleistung, reduzierte Wärme, weniger Zusetzen und Verglasen



METALL STAHL INOX

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	GUMMISPANNKÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
SCHLEIFHÜLSEN							
	15 x 30	36	100	66261137086	25.000 - 31.500	7660705182	174,00
		60	100	66623331569			171,00
		80	100	66623331571			159,00
	22 x 20	36	100	66254402665	17.500 - 21.000	63642562578	199,00
		60	100	66261192992			157,00
		80	100	66623330997			146,00
	30 x 30	36	100	66261137092	12.700 - 15.800	7660707918	214,00
		60	100	66254493572			204,00
	45 x 30	36	100	66254402667	9.250 - 10.500	7660705196	368,00
60		100	66261031600	285,00			

NORZON R822 **++++**

- Eine ausgezeichnete Wahl für Karbonstahl und Schweißnähte
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium
- Das Zirkonkorund sorgt für einen aggressiven Schnitt und eine hohe Standzeit auf Karbonstahl und Schweißnähten
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen



METALL STAHL INOX HART-HOLZ

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	GUMMISPANNKÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
SCHLEIFHÜLSEN							
	13 x 25	50	100	63642528507			154,00
		80	100	63642528508			136,00
	15 x 30	36	100	66261034127	25.000 - 31.500	7660705182	156,00
		50	100	63642528509			141,00
		60	100	66623386740			140,00
		80	100	63642528496			139,00

Früher X-Treme R822

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite

SCHLEIFHÜLSEN UND SCHLEIFKONEN FÜR STABSCHLEIFER

	D x B (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN- DIGKEIT (U/min)	GUMMISPANN- KÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
SCHLEIFHÜLSEN							
	22 x 20	36	100	63642539865	17.500 - 21.000	63642562578	166,00
		50	100	63642528497			152,00
		60	100	63642539866			144,00
		80	100	63642539867			135,00
	25 x 25	36	100	63642528510	15.300 - 19.000	7660705183	280,00
		50	100	63642528511			260,00
		60	100	66623316384			243,00
		80	100	63642528512			241,00
	30 x 30	36	100	63642566870	12.700 - 15.800	7660707918	183,00
		50	100	63642535053			167,00
		60	100	63642545925			160,00
		80	100	63642545926			146,00
	38 x 25	36	100	66261180965	10.000 - 12.500	7660717568	126,00
		50	100	66261180966			125,00
		80	100	66261180967			123,00
	45 x 30	36	100	63642528498	9.250 - 10.500	7660705196	266,00
50		100	63642528514	248,00			
60		100	63642545928	233,00			
80		100	63642528515	216,00			
51 x 25	50	100	66261180974			272,00	
	80	100	63642528518			268,00	
60 x 30	36	100	63642536541	6.500 - 7.900	7660717631	261,00	
	50	100	63642539765			244,00	
	60	100	63642539874			228,00	
	80	100	63642539766			224,00	

	D ₁ x D ₂ x L (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN- DIGKEIT (U/min)	GUMMISPANN- KÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
SCHLEIFKONEN							
	20 x 14 x 63	36	100	66261176761	25.000 - 31.500	7660740439	298,00
		50	100	66261176657			295,00
		80	100	66261176656			271,00
		120	100	66261176540			264,00
	36 x 22 x 60	36	100	63642520987	15.300 - 19.000	7660740441	357,00
		50	100	63642536572			335,00
		80	100	63642545922			326,00
		120	100	66261176703			298,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, D₁ = unterer Durchmesser, D₂ = oberer Durchmesser, L = Länge
Früher X-Treme R822

ZUBEHÖR

- Gummispannkörper sorgen für ein gutes Finish
- Spannkörper mit 6 mm Schaft
- Schleifhülsen sind einfach zu montieren und entfernen, indem Sie die Schleifhülse leicht nach rechts drehen



EISEN- & NE-METALLE

	D ₁ x D ₂ x L (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SPANKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN				
	13 x 25 x 6	1	7660705185	21,60
	15 x 30 x 6	1	7660705182	29,30
	22 x 20 x 6	1	63642562578	26,00
	25 x 25 x 6	1	7660705183	29,90
	30 x 30 x 6	1	7660707918	32,40
	38 x 25 x 6	1	7660717568	37,80
	45 x 30 x 6	1	7660705196	37,80
	51 x 25 x 6	1	7660705184	38,70
	60 x 30 x 6	1	7660717631	46,90

	D x W x S (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SPANKÖRPER FÜR SCHLEIFKONEN				
	20 x 14 x 63	1	7660740439	22,60
	36 x 22 x 60	1	7660740441	24,30

Abmessungen: D = Durchmesser, D₁ = unterer Durchmesser, D₂ = oberer Durchmesser, L = Länge, W = Breite, S = Schaftdurchmesser



Unser Sortiment an kleinen Schleifstiften für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen zum Entgraten, Reinigen und Finishen, siehe Seite 138.



SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

Schleifröllchen sind hervorragend für das Schleifen von kleinen, komplizierten Bereichen und innenliegenden Oberflächen und Ecken, die andere Schleifformen nicht erreichen können. Das Schleifgewebe ist so gerollt und geklebt, dass es eine stabile Form mit Schleifkörnern auf allen Seiten bildet. Normalerweise werden Schleifröllchen auf Hochgeschwindigkeitsluftschleifern, montiert auf einem Spannkörper, für das Entgraten, Polieren oder Beseitigen von Werkzeugmaschinen Spuren, Kantenbrechen und Abrichten von Kehlschweißnähten auf metallischen Strukturen verwendet.

Hochgeschwindigkeitsluftschleifer sind kompakt und leicht für die Verwendung von auf Spannkörpern montierten Schleifmittel, was für eine bessere Kontrolle sorgt als bei großen Stabschleifern. Sie sind ein „Muss“ für alle Detailarbeiten auf kleinen Teilen. Schleifröllchen und Spiralrollen liefern ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 6-9 m/s, um Abtragsleistung und Oberflächengüte zu optimieren und gleichzeitig thermische Belastung auf dem Werkstück und Werkzeugverschleiß zu verhindern.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R920	R422	METAL R265
	+++++	++++	+++
Edelstahl, Inox und Duplex	✓✓		
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓		
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓		✓
Gusseisen	✓		✓✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		✓	✓✓
Hartes und weiches Holz		✓✓	✓
Verbundwerkstoffe		✓✓	✓
Stein, Beton		✓✓	
Glas, Kunststoff		✓✓	

SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

FORMEN ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

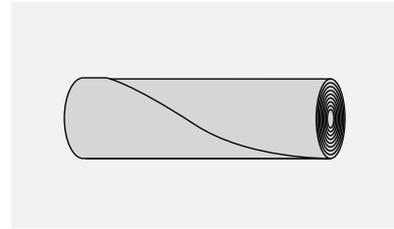
GERADE ZPE

Gerade Schleifröllchen verschleifen auf die geforderte Form.

Besonders geeignet für:

- Entgraten
- Polieren oder Entfernen vom Maschinenmarkierungen
- Kantenbrechen
- Das Erreichen von Ecken, an denen Werkzeuge mit größerem Durchmesser nicht arbeiten können

Alle Schleifröllchen sind kunstharzgebunden, zur Hälfte geklebt.



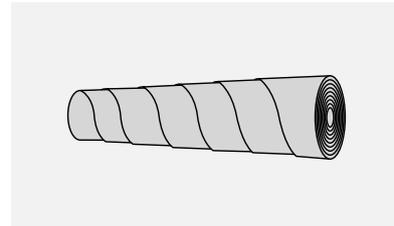
GEWICKELT ZSPI

Konische Schleifröllchen eignen sich für den Einsatz auf konturierten Teilen.

Besonders geeignet für:

- Schleifen / Polieren von Rinnen, Hohlkehlen und Radien, und Entgraten von kleinen Löchern
- Das konische Ende kann verwendet werden, wenn der zu bearbeitende Bereich mit einem geraden Schleifröllchen schwer zu erreichen ist.
- Passt sich schmalen Bereichen an
- Passt in ungleichmäßige Wölbungen, Konturen und Rinnen

Alle Schleifröllchen laufen konisch zu, sind kunstharzgebunden und zur Hälfte verklebt.



BLAZE R920

- Schleifröllchen mit keramisches Aluminiumkorn für die höchste Produktivität, mit einer schnelleren Schnittrate und einer höheren Standzeit
- Die Supersize-Schleifhilfe sorgt für einen kühleren Schnitt und verhindert Zusetzen und Verglasen auf schwer zu schleifenden Materialien wie Edelstahl, Kobalt, Inconel und Titan
- Längere Kornhaftung durch ein verbessertes Bindungssystem für mehr Leistung mit nur einem Produkt
- Die starke Unterlage sorgt für eine ausgezeichnete Haltbarkeit, sogar unter dem stärksten Druck, und nutzt sich gleichmäßig ab



METALL STAHL
INOX



	AD x L x B (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN- DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT- AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
	6 x 38 x 3	80	50	66261128986	19.000 - 28.600	63642556791	98,00
		120	50	66261128995			95,00
	10 x 38 x 3	80	50	66261128988	11.500-17.200	63642556791	137,00
		120	50	66261128997			136,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261128975	8.800 - 13.200	63642556791	199,00
		80	50	66261128990			197,00
120		50	66261128999	194,00			

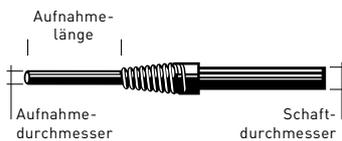
Abmessungen: AD = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung

SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

	AD x L x B (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN- DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT- AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
GEWICKELT ZSPI							
	10 x 38 x 3	60	50	66261129486	11.500 - 17.200	63642556791	141,00
		80	50	66261129493			137,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261129489	8.800 - 13.200	63642556791	199,00
		80	50	66261129496			197,00

METALLSCHAFT FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN

BESCHREIBUNG	D x L (mm)	SCHAFT- DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART. NO.	PREIS € UVP /St.
Metallschaft für Schleifröllchen mit 6 mm Schaftdurchmesser	3 x 19	6 mm	1	63642556790	5,60
	3 x 25	6 mm	1	63642556791	5,60



Abmessungen: D = Durchmesser, L = Aufnahmelänge

METAL R265

- Für schwer zu schleifende Materialien, die eine wirtschaftliche Alternative erfordern oder für vielseitige Anwendungen
- Das Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für eine gute Schnittrate und eine hohe Standzeit
- Das Kunstharzbindungssystem sorgt für Kantenstabilität
- Läuft kühler und effektiver; ideal für das Schleifen von exotischen Legierungen



EISEN- & NE-METALLE

	AD x L x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
GERADE ZPE							
	10 x 38 x 3	60	50	66261128886	11.500 - 17.200	63642556791	106,00
		80	50	66261128901			103,00
		120	50	66261128912			102,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261128891	8.800 - 13.200	63642556791	109,00
		80	50	66261128904			98,00
		120	50	66261128914			96,00

	AD x L x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
GEWICKELT ZSPI							
	10 x 38 x 3	80	50	66261129113	11.500 - 17.200	63642556790	95,00
	13 x 38 x 3	80	50	66261129117	8.800 - 13.200	63642556791	103,00
		120	50	66261129124			96,00

Abmessungen: AD = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung
Früher BDX R265

AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNUNG	60	80	120
BLAZE R920	•	•	•
R422	•	•	•
METAL R265	•	•	•

MINDESTBESTELLMENGE GERADE ZPE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
6 x 25 x 3	250 Stück
6 x 38 x 3	250 Stück
10 x 25 x 3	250 Stück
10 x 38 x 3	250 Stück
13 x 25 x 3	250 Stück
13 x 38 x 3	250 Stück
19 x 25 x 3	250 Stück
19 x 38 x 3	250 Stück

MINDESTBESTELLMENGE GEWICKELT ZSPI

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
10 x 25 x 3	250 Stück
10 x 38 x 3	250 Stück
10 x 50 x 3	250 Stück
13 x 25 x 3	250 Stück
13 x 38 x 3	250 Stück
19 x 38 x 3	250 Stück
19 x 50 x 3	250 Stück



SANDING STARS

Ideal für das Entgraten und Finishen von schwer zugänglichen Metallanwendungen, ungleichmäßig geformten Bauteilen, Löchern, Radien und Rillen bis zu einer Größe von 35 mm sowie für das Entfernen von scharfen Kanten auf ungleichmäßig oder ungewöhnlich dimensionierten Bauteilen, die eine manuelle Handhabung erschweren könnten. Das perfekte Werkzeug für Anwendungen, die eine perfekte 360°-Finish erfordern, ideal für ungleichmäßige Oberflächen dank der hohen Flexibilität und Anpassungsfähigkeit. Sanding Stars sind Schleifwerkzeuge mit mehreren Lagen, die auf einem 6 mm Schaft zusammengefügt sind.

Sanding Stars erzielen ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 15-25 m/s, um Abtragsleistung und Oberflächengüte zu optimieren und gleichzeitig thermische Belastungen auf das Werkstück und Werkzeugverschleiß zu verhindern.

LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL SANDING STARS

Sehr empfehlenswert ✓✓
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R946
	+++++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓
Gusseisen	✓

BLAZE R946 **+++++**

- Schneidet kühler und hält länger auf Edelstahl, Kobalt, Inconel, Titan und anderen schwer zu schleifenden Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Weniger Hitze, Zusetzen und Verglasen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Passt sich ungleichmäßig geformten Bauteilen und Konturen an



	D x S (mm)	KÖR- NUNG	ANZAHL LAGEN	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN- DIGKEIT (U/min)	PREIS € UVP /St.
	40 x 6	60	12	10	66261131904	7.200 - 12.000	23,70
		120	12	10	66261132447		20,20
	60 x 6	60	12	10	66261132442	4.800 - 8.000	30,00
		120	12	10	66261132449		27,90
	100 x 6	60	12	10	66261132445	2.900 - 4.800	45,50
		120	12	10	66261132452		38,80

Abmessungen: D = Durchmesser, S = Schaftdurchmesser

AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT / KÖRNRUNG	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946	•	•	•	•	•	•
NORZON R427*	•	•	•	•	•	
METAL R309*	•	•	•	•	•	•

* verfügbar

MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
25	50 Stück
40	50 Stück
50	50 Stück
60	50 Stück
70	50 Stück
80	50 Stück
100	50 Stück
125	50 Stück



SICHERHEITSHINWEISE

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitshinweise der Maschinenhersteller sind zu beachten. Falls vorhanden, müssen alle Schutzvorrichtungen, Abdeckungen und Hauben während des Schleifens an der Maschine angebracht sein und dürfen in keiner Weise verändert werden. Schleifmittel sollten nicht in der Nähe von brennbaren Materialien oder in einer Umgebung mit Explosionsgefahr verwendet werden.

Funken sollten vom Gesicht und Körper weg, möglichst zum Boden gerichtet werden. Entstaubungsanlagen müssen immer dann eingesetzt werden, wenn sie verfügbar sind.

Die Gebrauchsanweisung des Schleifmittelherstellers ist zu beachten, z. B. „Nicht ohne Unterlage verwenden“ oder „Nicht für Nassschliff verwenden“. Das Werkstück muss vor dem Schleifen fest fixiert sein. Überprüfen Sie alle Schleifmittel vor Gebrauch visuell und vergewissern Sie sich, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Nach der Auslieferung dürfen keine Änderungen an den Schleifmitteln vorgenommen werden.

Wenn Sie eine Handschleifmaschine verwenden, schalten Sie diese immer aus und lassen Sie die Spindel komplett anhalten, bevor Sie das Werkzeug absetzen.“

TRANSPORT UND LAGERUNG

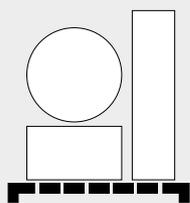
Alle Schleifmittel auf Unterlage sollten sorgfältig behandelt werden. Durch unsachgemäße Behandlung können Schäden entstehen, welche unbedingt vermieden werden sollten. Schleifmittel auf Unterlage sollten in trockenen, frostfreien Räumen gelagert werden. Sie sollten von Wärmequellen, feuchten Wänden, von Türen und Fenstern ferngehalten und nicht direkt auf dem Fußboden gelagert werden. Temperaturen und Luftfeuchtigkeit sollten zwischen 18°C und 22°C und 45 % - 65 % relativer Luftfeuchtigkeit liegen. Schleifmittel auf Unterlage sollten nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Produkte sollten bis unmittelbar vor dem Gebrauch in ihrer Originalverpackung belassen werden. Nach dem Auspacken sollten sie so aufbewahrt werden, dass sie keinen Schaden nehmen.

Temperatur und Luftfeuchtigkeit sind die beiden wichtigsten Klimafaktoren, die die Leistung der Schleifmittel auf Unterlage beeinflussen. Unterlagen und Klebstoffe sind empfindlich gegenüber klimatischen Veränderungen und verlieren Feuchtigkeit oder nehmen diese auf, je nach der relativen Luftfeuchtigkeit ihrer Umgebung.

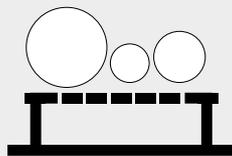
Übermäßige Luftfeuchtigkeit kann dazu führen, dass einige Arten von Klebeverbindungen weicher werden, wodurch sich das Produkt schnell füllt und verstopft oder sein Korn während des Gebrauchs verliert. Übermäßige Trockenheit kann Brüchigkeit, weniger Flexibilität und Verformungen des Produkts verursachen.

So wie die Feuchtigkeit im Schleifmittel auf Unterlage steigt oder sinkt, können sich die Abmessungen verändern. Wenn sich die Unterlage mehr verändert als die Klebeverbindung, dann kann dies zu Verzug führen.

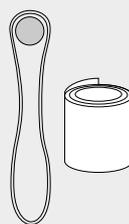
Hohe und niedrige Luftfeuchtigkeit kann konkaven bzw. konvexen Verzug verursachen. Die neueren Schleifbänder auf Synthetikunterlage werden nicht von Feuchtigkeit beeinflusst. Große Temperaturschwankungen können diese Produkte auch nicht dauerhaft beeinträchtigen, aber kalte Temperaturen führen zu einem "kalten" Zustand. Daher sollten diese Produkte vor Gebrauch erst auf Zimmertemperatur gebracht werden.



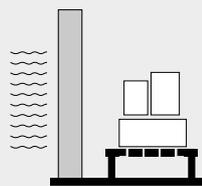
LASSEN SIE DIE PRODUKTE IN DER ORIGINALVERPACKUNG



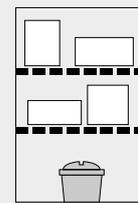
LAGERN SIE GROßE ROLLEN FLACH



LAGERN SIE SCHLEIFBÄNDER ORDNUNGSGEMÄß



VON WÄRME- / KÄLTEQUELLEN FERNHALTEN



VOR GEBRAUCH ANPASSUNG AN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- Lassen Sie die Produkte in der Originalverpackung. Diese Verpackungen erleichtern die Handhabung und können auf praktische und bequeme Weise gestapelt werden.
- Große Rollen sollten nach dem Auspacken nicht hochkant gelagert werden. Lagern Sie sie flach in Regalen oder auf Paletten.
- Schmalbänder, die aus der Verpackung genommen wurden, sollten aufgerollt und auf der Kante eines sauberen Regals gelagert werden. Schleifbänder können über einen großen Zylinder, zum Beispiel eine Bremsstrommel, oder auf einen Aufhänger wie er für Gartenschläuche verwendet wird gelegt werden. Hängen Sie Schleifbänder niemals an einen Nagel - die Unterlage würde knicken und das Schleifband kann reißen.
- Breite Schleifbänder sollten über ein Rohr mit einem Mindestdurchmesser von 100 mm gehängt werden. Zentrieren Sie die Klebestelle über dem Rohr und hängen Sie ein leichtes Gewicht (zum Beispiel alte Verpackungsrohre) als Abnahmehilfe an die untere Schlaufe des Bands.
- Die Schleifbänder 24 Stunden vor Gebrauch an die Umgebungsbedingungen gewöhnen lassen.
- Die Schleifmittel auf Unterlage für maximale Produktivität vor Gebrauch in einer Kammer mit Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung an die Umgebungsbedingungen gewöhnen lassen.

SICHERHEITSHINWEISE

Zur Ihrer Sicherheit: bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch von Schleifmitteln kennen!

GEBOTE

Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen der Schleifmittel- und Maschinenlieferanten
Lagern Sie Schleifmittel trocken und frostfrei, vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen
Versichern Sie sich, dass das Produkt für die jeweilige Anwendung geeignet ist
Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen
Maschinen vom Stromnetz nehmen, bevor die Schleifwerkzeuge gewechselt und montiert werden
Kontrolle und Überprüfung aller Schleifprodukte auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt)
Alle verwendeten Montage- und Befestigungselemente überprüfen, sie müssen sauber, unbeschädigt und gratfrei sein
Stellen Sie sicher, dass die Werkstückauflagen richtig eingestellt und gesichert sind
Verwenden Sie immer die entsprechende und korrekt justierte Schutzvorrichtung (für Schleifbänder).
Versichern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist
Verwenden Sie immer entsprechende Schutzbekleidung
Vermeiden Sie Zusetzen und unregelmäßigen Abtrag, um sicherzustellen, dass das Produkt effizient arbeitet
Versichern Sie sich, dass die Laufrichtung des Werkzeugs entsprechend der Laufrichtung der Maschine ist
Versichern Sie sich, dass alle Schleifmaschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen
Achten Sie auf die bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln und halten Sie die empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: <ul style="list-style-type: none"> • Kein Körperkontakt zu rotierenden Scheiben • Verletzungen durch Zerplatzen von Scheiben während des Einsatzes vermeiden • Schutz vor Splitter, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung • Lärmschutz • Vibrations-Arbeitsschutzverordnung beachten • Auslösewerte zum Schutz gegen Vibrationen beachten

VERBOTE

Kein ungeschultes Personal mit Schleifmitteln arbeiten lassen
Kein beschädigtes Produkt einsetzen
Kein Produkt verwenden, das nicht eindeutig zu identifizieren ist
Keine Maschine verwenden, die nicht im guten Zustand ist oder bei der Teile beschädigt sind
Keine zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern
Keine Überschreitung der maximal zulässigen Umfangsgeschwindigkeit
Keine Schläge oder übertriebene Kräfte auf das Schleifmittel einwirken lassen, das Schleifmittel nicht überhitzen
Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und gerade sind
Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern
Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes
Keine Scheibe verwenden, die zu hohe Vibrationen verursacht, Scheiben abrichten oder austauschen
Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist
Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind
Kein Material schleifen, für welches das Produkt nicht vorgesehen ist
Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausüben von Druck, Schleifscheibe auslaufen lassen
Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifscheiben tragen
Keine Schleifmittel im Bereich von entflammaren Materialien einsetzen

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz, Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen
lesen



Nass



Trocken





NORTON

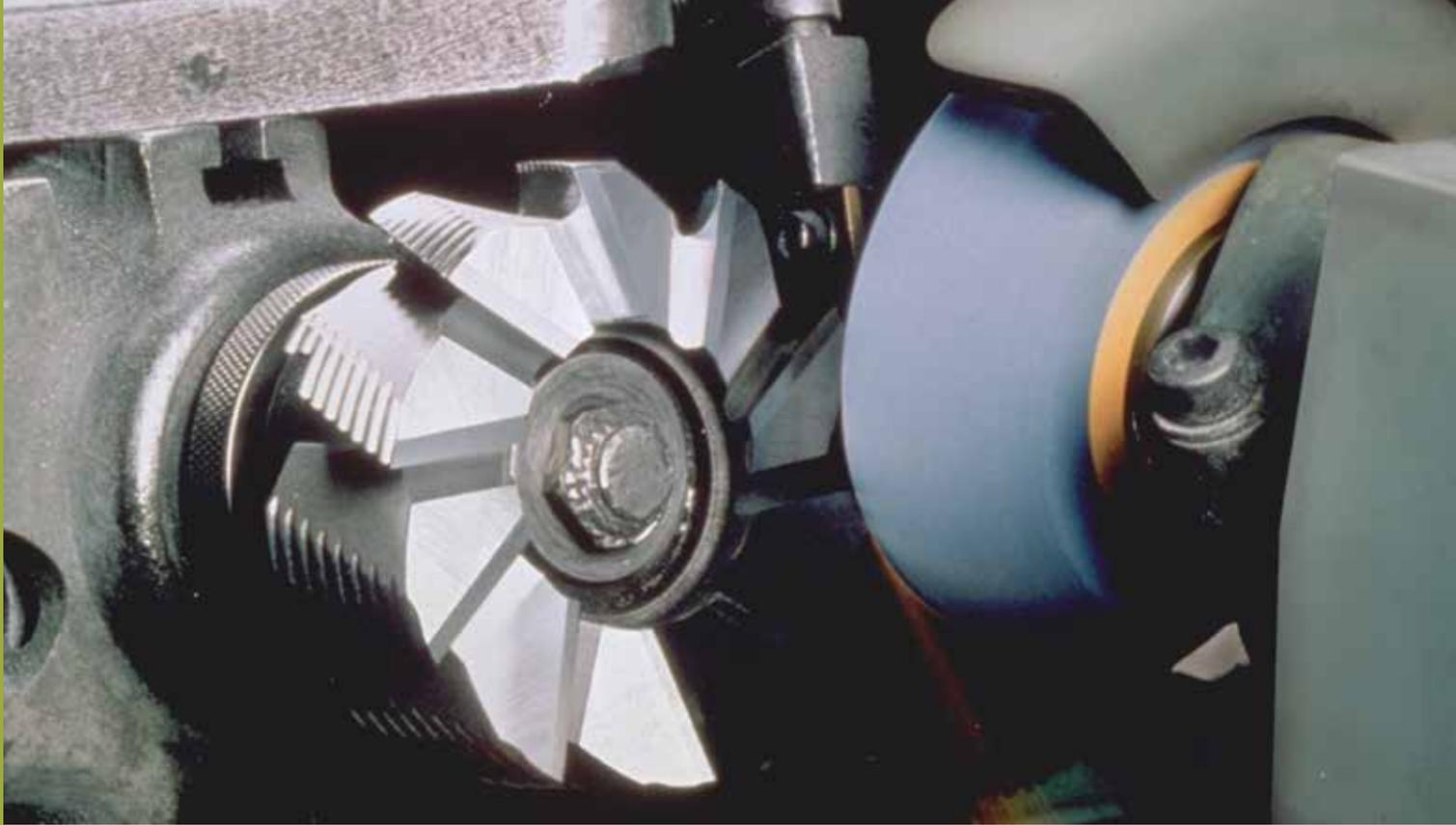
®

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

Einführung	214	ABRICHTSTÄBE UND -STEINE & SCHÄRFSTEINE	265-274
PRÄZISIONSSCHLEIFEN	221-248	Abrichtstäbe und -steine	266
Einführung und Produktauswahl	222	Bank- und Kombinations-Ölsteine	268
Gerade Scheiben	229	Schleiffeilen	270
Gerade und kegelige Schleiftöpfe	243	Rutscher und Spezialitäten	273
Schleifteller	246	KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHLEIBEN & SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE	275-276
Schleifzylinder	247	Schruppschleifscheiben	276
Schleifsegmente	248	Schruppschleiftöpfe	276
SCHLEIFBOCKSCHEIBEN	249-254	TRENNSCHEIBEN, GERADE	277-280
Warum sich für Norton StarLine entscheiden	250	Nicht verstärkte Trennscheiben	278
Anwendungsempfehlungen für Schleifscheiben	251	Gewebeverstärkte Trennscheiben	278
Reduzierringe	251		
Starline Schleifbockscheiben	252		
Handabrichter	254		
SCHLEIFSTIFTE	255-264		
Schleifstifte, keramisch gebunden	258		
Schleifstifte, kunstharzgebunden	262		



EINFÜHRUNG GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

Von Standard Aluminiumoxid Scheiben bis zu hochwertigen keramischen Flachscheifscheiben - Norton bietet Ihnen Hochleistungslösungen mit denen Sie bei allen industriellen Anwendungen den Prozess optimieren können.

Die breite Produktpalette entspricht all Ihren Anforderungen beim Präzisions- und Grobschliff. Sie beinhaltet alle geeigneten Schleifkörperspezifikationen für Schleifscheiben, Segmente, Schleifstifte, Abrichtsteine und Schärfsteine.

Norton bietet die vollständigste Produktauswahl an Schleifkörpern für den industriellen Einsatz.

STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN

PRÄZISIONSSCHLEIFSCHLEIBEN



GERADE SCHEIBEN
229



SCHLEIFBOCKSCHEIBEN
249



SCHLEIFSTIFTE,
KERAMISCH GEBUNDEN
258



SCHLEIFSTIFTE,
KUNSTHARZGEBUNDEN
262

FORMEN



GERADE UND KEGELIGE
SCHLEIFTÖPFE
243



SCHLEIFTELLER
246



SCHLEIFZYLINDER
247



SCHLEIFSEGMENTE
248

ABRICHTSTEINE UND SCHÄRFSTEINE



ABRICHTSTÄBE
266



ABRICHTSTEINE
266



PRÄZISIONSFEILEN
270



BESONDERHEITEN
273

NICHT-GEWEBE UND GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN



NICHT-
GEWEBEVERSTÄRKTE
TRENNSCHEIBEN
278



GEWEBEVERSTÄRKTE
TRENNSCHEIBEN
278

WAS IST EINE SCHLEIFSCHEIBE?

Eine Schleifscheibe ist ein Präzisionswerkzeug mit Tausenden von Schneidpunkten. Es besteht aus Schleifkörnern, die in einer Bindungsmatrix gehalten und durch Poren getrennt sind. Die Schleifkörner sind die Schneidspitzen, während die Bindung die einzelnen Körner zusammenhält. Die Poren (Hohlräume zwischen benachbarten Schleifkörnern und der Bindung) bilden den Platz für die Durchdringung mit Kühlmittel und den Abtrag von Metallspänen im Schleifprozess.

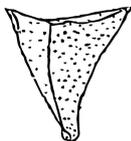
Wenn sich die Scheibe mit ihrer Einsatzgeschwindigkeit dreht und mit dem Werkstück in Berührung kommt, wird durch die Schleifkörner das Material in kleinen Spänen abgetragen.

Durch die Kraft die während des Schleifens entsteht, stumpfen die Schneidspitzen ab. Die Folge ist eine größere Wärmeentwicklung und Anstieg der einwirkenden Kraft, die dann zu Werkstoffschädigungen führen kann.

Der Anstieg der Belastung hat zur Folge, dass das Kornmaterial splittert und neue Spitzen entstehen oder die Bindungsstege zerbrechen, dabei werden dann neue Kornspitzen freigesetzt.

Durch die Eigenschaften des Kornmaterials, des Bindungstyps und der Zusammensetzung ist es möglich, eine Vielzahl von Schleifscheiben mit entsprechenden Schleifeigenschaften herzustellen.

SCHLEIFMITTELARTEN



KERAMISCHES ALUMINIUMOXID

Norton-SG ist ein patentiertes keramisches Aluminiumoxid, welches härter und schärfer als konventionelles Schleifkorn ist.

Dieses keramische Korn hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur und wirkt deshalb beim Einsatz selbstschärfend.

Dies führt zu einer Verringerung des Abrichtzyklus sowie zu einem kühleren Schliff.



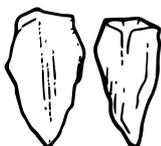
SILZIUMKARBID

Dieses Schleifmittel ist härter als Aluminiumoxid und hat eine schärfere Kornform. Es wird für relativ weiche Werkstoffe wie Aluminium oder Gusseisen sowie für extrem harte Materialien wie Hartmetall empfohlen.



ZIRKONKORUND

Zur Verwendung beim Vorschleifen mit hohen Zerspanmengen in Verbindung mit High-Tech Kunstharzbindungen.



ALUMINIUMOXID

Allgemein wird dieses Schleifmittel für Werkstoffe von hoher Zugfestigkeit, wie rostfreiem Stahl und Werkzeugstahl, eingesetzt. Es kann jedoch auch für einige hochzugfeste Aluminium- und Bronzelegierungen verwendet werden und wird in verschiedenen Qualitäten hergestellt.



KORNSPEZIFIKATIONEN

KERAMIK KÖRNUNGEN

NQN **INNOVATION**

Das neue mikrokristalline Keramik Korn von Saint-Gobain bietet eine noch nie dagewesene Schleifeffizienz für eine Vielzahl von Anwendungen.

Die neue und einzigartige Mikrostruktur ermöglicht dem Korn eine kontrollierte und effiziente Selbstschärfung, wodurch die Standzeit erhöht wird und die Abrichtintervalle deutlich verlängert werden.

Die Kombination mit den neuesten Bindungstechnologien sorgt für einen kontrollierten Mikroausbruch des Kornes. Dadurch lassen sich eine verbesserte Werkstückqualität sowie eine hervorragende Oberflächengüte erzielen.

NQ

Mischungen mit einer mittleren, hohen oder sehr hohen Konzentration des Premium Schleifmittels NQ.

NQ besitzt verbesserte Selbstschärfungseigenschaften, die einen noch kühleren Schliff ermöglichen als SG. NQ-Mischungen sind besonders gut für Anwendungen mit geringem und mittlerem Druck geeignet.

SG

Eine Mischung von Premium-Schleifmitteln, die eine mittlere, hohe oder sehr hohe Konzentration von Premium-Schleifmittel SG enthält. SG hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur, die ein Selbstschärfen ermöglicht.

KORUND KÖRNUNGEN

38A

Edelkorund weiß ist mit 99,8 % das reinste Aluminiumoxid. Dieses Kornmaterial wird für eine Vielzahl von Standardscheiben zum Schleifen von harten und hitzeempfindlichen Stählen verwendet. Es wird traditionell bei hoch legierten Stählen, zum Werkzeugschleifen und für Rund- und Flachsleifoperationen verwendet.

32A

Scharfes, violette, monokristallines 32 A Korund, das vielseitigste Schleifmittel für alle mittleren bis schweren Schleifoperationen mit hohem Materialabtrag.

19A

Eine Mischung aus Normalkorund mit Edelkorund. Scheiben mit dieser Mischung kombinieren die Eigenschaften von hoher Härte des Normalkorunds gepaart mit der Schärfe des Edelkorunds. Es wird zum Werkzeugschleifen und zum Schleifen von Hartchrom verwendet.

A

Dies ist eine harte Form des Normalkorunds. Die höhere Härte wird durch Zusatz von 3 % Titanoxid erreicht. Durch Brennen bei niedrigen Temperaturen erhält es eine braune Farbe. Beim Brennen mit hohen Temperaturen findet eine weitere Oxidation statt, wobei sich die Farbe dann von braun in graublau ändert. Durch seine höhere Härte wird es zum Schleifen von Stählen mit höherer Zugfestigkeit beim Freihandschleifen (Schleifbockscheiben) und für Abrichtsteine eingesetzt.

57A

Ein braunes Aluminiumoxid mit einer Reinheit von 98 %. 57A ist bestens geeignet für alle generellen Anwendungen zum Schleifen von harten und weichen Materialien sowie für große Rundschleifscheiben. Das keramisch ummantelte Korn 57A wird nur in Kunstharzbindungen verwendet, um eine bessere Verbindung von Korn und Kunstharz zu erzielen.

86A

Rosa Korund enthält einen geringen Anteil an Chrom. Dieser Zusatz ergibt eine bessere Verschleißfestigkeit als 38A. Dieses Kornmaterial wird vornehmlich bei Schleifstiften verwendet.

SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN

39C

Siliziumkarbid mit höchster Reinheit. Geeignet zum Schleifen von Hartmetall und Glas.

37C

Siliziumkarbid. Hauptsächlich mit Kunstharzbindung zum Schleifen von Grauguss und Nichteisenmetallen. In keramischen Bindungen zum Schleifen nichtmetallischer Materialien, wie Gummi und Stein.



KORNGRÖßE

Die Zahl, die die Korngröße in der Scheibenspezifikation kennzeichnet, entspricht der Anzahl von Maschen pro Zoll-Länge des letzten Siebs, das beim Aussieben der Körnung verwendet wird. Folgende Regeln finden Anwendung:

EINSATZ VON GROBEM KORN

- Für weiches, zugfestes und zähes Material wie weichen Stahl oder Aluminium
- Zur schnellen Zerspanung
- Wenn die Oberflächengüte unwichtig ist
- Bei großen Kontaktflächen.

EINSATZ VON FEINEM KORN

- Für hartes, sprödes Material wie gehärtetem Werkzeugstahl, Hartmetall und Glas
- Für feine Oberflächen
- Bei kleinen Kontaktflächen
- Zum Erreichen von kleinen Radien.

HÄRTE DER SCHEIBE

Die Härtebezeichnung gibt die relativen Haltekräfte der Bindung, die die Körner zusammenhält, an. Bei einer gegebenen Bindungsart bedeutet dies also, dass hierdurch die Menge der eingesetzten Bindung den Härtegrad der Scheibe bestimmt. Dies wird in der Spezifikation durch Buchstaben in alphabetischer Reihenfolge - weich bis hart - angegeben. Folgende Regeln finden Anwendung:

NIEDRIGER HÄRTEGRAD

- Für hartes Material wie gehärteter Werkzeugstahl und Hartmetall
- Bei großen Kontaktflächen
- Zur schnellen Zerspanung.

HOHER HÄRTEGRAD

- Für weiches Material
- Bei kleinen oder schmalen Kontaktflächen
- Für lange Standzeiten.

ALLGEMEINES HÄRTEGRADSPÉKTRUM

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				RUNDSCHLEIFEN / SPITZENLOS											
FLACHSCHLEIFEN															
				INNENRUNDSCHLEIFEN											
				WERKZEUGSCHLEIFEN											
				GEWINDESCHLEIFEN											
KUNSTHARZ - NICHT VERSTÄRKT								KUNSTHARZ - VERSTÄRKT							

KERAMISCHE BINDUNGEN

Beim Präzisionsschleifen sind keramische Bindungen am gebräuchlichsten. Die Porosität und die Stabilität der Scheiben mit dieser Bindung ermöglichen eine hohe Standzeit sowie eine hohe Präzision des Schliffs. Sie werden durch Wasser, Säuren, Öle und normale Temperaturschwankungen nicht beeinflusst.

DIE ÜBLICHSTEN BINDUNGEN SIND:



Neue innovative Bindung mit optimierter Flexibilität für verschiedene Anwendungen und Werkstoffe. Wird für Präzisionsschleifoperationen mit Korund-Schleifmitteln verwendet.



REVOLUTIONÄRE VITRIUM³-BINDUNGSTECHNOLOGIE

Die Vitrium3-Bindungsplattform zeichnet sich durch eine einzigartige chemische Zusammensetzung aus die eine komplett neue Art von Kornhaftung aufweist. Daraus resultiert eine verbesserte Produktvielseitigkeit in einem breiten Spektrum von Präzisionsschleifanwendungen.

VS

VS ist eine sehr vielseitige Niedrigtemperatur-Bindung, die in nahezu allen Gebieten zum Einsatz kommt

VX / VXP

VX und VXP Bindungen entsprechen der VS Bindung und werden nur bei Keramikkorn verwendet

VQN / VQNP

Diese Bindungen hängen zusammen mit der Norton Quantum[®]-Technologie - eine vielseitige Technologie, die für niedrige, mittlere und hohe Kräfte verwendet werden kann

KUNSTHARZBINDUNGEN

Diese Bindungen werden für zwei Arten von Schleifscheiben verwendet: Erstens für Scheiben auf tragbaren oder feststehenden Maschinen zur schnellen Zerspanung von Metall. Zweitens für Trennscheiben, mit und ohne Verstärkung, zum Einsatz auf tragbaren oder feststehenden Maschinen.

SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

B & B3	Gießerei-Scheiben: Vielzweckbindung, mit der bei den meisten Anwendungen gute Ergebnisse erzielt werden
B28	Gießerei-Scheiben: Hochleistungsbindung für alle technischen Anwendungen – hohe Maschinenleistung erforderlich

TRENNSCHEIBEN

BFX	Die Foundry X-Bindungstechnologie ist zur Steigerung der Schnittrate und Standzeit bei Trennanwendungen auf einer breiten Palette von zähen Materialien entwickelt worden
BF1	Spezielle Bindung für beste Schnittqualität beim Nass- und Trockentrennen
BF3	Neue Bindungsgeneration mit hoher Standzeit beim Trockentrennen; vielseitig einsetzbar, ideal bei hoher Beanspruchung
B24	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Siliziumkarbid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Nichteisenmetalle beim Nasstrennen
B25	Standard-Mehrzweckbindung für hohe Standzeit und freien Schnitt bei einer Vielzahl von Materialien und Anwendungen. Kann im weicheren Bereich auch zum Nasstrennen verwendet werden
B26	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Aluminiumoxid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Eisen-Metalle beim Nasstrennen
B65	Traditionelle Bindung mit guter Leistung und hoher Standzeit beim Trockentrennen

AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

ES GIBT NEUN FAKTOREN, WELCHE DIE AUSWAHL BEI ALLEN SCHLEIFOPERATIONEN BESTIMMEN:

- Das zu schleifende Material -Typ und Härte
- Die Menge an Material, die zerspannt wird
- Die Werkstückgeometrie und Oberflächengüte
- Die Schleifmaschine, Typ, Zustand und Antriebsleistung
- Die Scheibengeschwindigkeit und Zustellung
- Die Kontaktzone
- Das Kühlmittel - ob Nass- oder Trockenschliff
- Die Beanspruchung in der Schleifoperation
- Die Abrichtmethode

DAS ZU SCHLEIFENDE MATERIAL

Der Typ des Materials beeinflusst die Auswahl des Kornmaterials, die Korngröße und die Härte. Aluminiumoxid ist das gebräuchlichste Kornmaterial für Stahl. Je härter das Material, um so splittriger sollte das Korn sein.

Weiche und Nichteisenmetalle werden am besten mit Siliziumkarbid bearbeitet.

Die Härte des Materiales bestimmt die Eindringtiefe des Kornes. Deshalb sollte bei hartem Material eine feinere, bei weichem Material eine mittlere oder grobe Korngröße gewählt werden.

Um die besten Ergebnisse zu erhalten, muss auch der Härtegrad angepasst werden, es gilt je härter das Material, umso weicher der Härtegrad und umgekehrt.

ZERSpanungsmenge, Aufmaß und Oberflächengüte

Dies beeinflusst die Korngröße und den Bindungstyp.

Hohe Zerspanungsmengen, z. B. beim Verputzen, benötigen eine Korngröße von 12 bis 24.

Gute Oberflächen und geringe Toleranzen erfordern eine feine Korngröße.

Feine Oberflächen werden auch durch das Ausfeuern erzeugt, wobei keine Zustellung mehr erfolgt und dabei der Schleifdruck abgebaut ist.

OBERFLÄCHENGÜTE

Empfehlenswert ●

OBERFLÄCHE	GÜTE	KORNGRÖÖE							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MINDEST-RADIUS	METRISCH (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	INCH	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Die erzielbare Oberflächengüte bei jeder Schleifoperation hängt maßgeblich von der gewählten Korngröße ab. Die folgende Tabelle enthält die möglichen Oberflächen und Mindestradien, die bei entsprechender Korngröße möglich sind.

Andere Faktoren können zusätzlich die Oberflächengüte beeinflussen:

- Produktionsoperationen mit hoher Zerspanleistung ergeben etwas gröbere Oberflächengüten als angegeben
- Bei Einstechschleifoperationen sollte eine Kornstufe feiner als angegeben gewählt werden
- Die Abrichttechnik und die Härte des Materiales können auch die Oberflächengüte beeinflussen

ERZIELUNG BESSERER OBERFLÄCHENGÜTE

Durch Änderung der Abrichttechnik ist es möglich feinere Oberflächen zu erzielen. Bei Reduzierung der Abrichtzustellung und/oder Reduzierung des Abrichtvorschubes und gleichermaßen Verringerung der Scheibenzustellung und des Scheibenquervorschubes ist es möglich, bessere Oberflächen zu erhalten. Da hier aber die Zerspanleistung reduziert wird, kann dies nur bei Werkzeugschleifoperationen und nicht bei Produktionsoperationen verwendet werden.

PRODUKTINFORMATIONEN

- 1 Marke
- 2 Spezifikation
- 3 Abmessungen (mm)
- 4 Sicherheits-Piktogramme
- 5 Max. Arbeitsgeschwindigkeit
- 6 Artikelnummer, zur Verwendung bei Nachbestellungen
- 7 oSa zertifiziert
Die Organisation für Sicherheit beim Schleifen
- 8 Europäischer Sicherheitsstandard EN 12413





NORTON

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

PRÄZISIONSSCHLEIFEN

Einführung und Produktauswahl	222
Gerade Scheiben	229
Gerade und kegelige Schleiftöpfe	243
Schleifteller	246
Schleifzylinder	247
Schleifsegmente	248

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

PRÄZISIONSSCHLEIFANWENDUNGEN

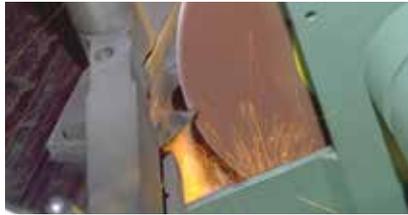
Dank des technischen Know-Hows von Norton sind die Bindungs- und Schleifkornzusammensetzungen optimal auf die technischen Anforderungen sämtlicher Präzisionsoperationen abgestimmt. Unsere keramischen Schleifscheiben sind in einer Vielzahl von Formen,

Durchmessern und Bohrungen ab Lager oder auf Anfrage verfügbar. Sie helfen Ihre Produktivität zu maximieren, indem sie Ihre Schleifleistung und Werkstückqualität beim Flach-, Werkzeug- und Trenn-, Innenrund- und Rundscheifen sowie bei Schärfeanwendungen verbessern.



WERKZEUGSCHLEIFEN

Das Werkzeugschleifen dient der Wartung und Instandsetzung von Schneidwerkzeugen in Fertigungsprozessen. Schleifscheiben aller Abmessungen und Formen werden beim Werkzeugschleifen eingesetzt, meist in keramischer Bindung in den Korngrößen 36 bis 320 und den Härten H bis N.



SÄGENSCHÄRFEN

Sägenschärfen betrifft die Instandsetzung und die Reparatur von Sägeblättern. Es werden keramisch gebundene Scheiben sowie Schleiftöpfe in Korngrößen 54 bis 60 eingesetzt. Eine Kantenbehandlung mit Kunstharz verstärkt die Formhaltigkeit.



FLACHSCHLEIFEN

Flachschleifen bezeichnet einen Vorgang, bei dem die Schleifscheibe sich über die ebene Fläche eines Werkstückes bewegt - oder umgekehrt. Flachschleifen deckt sowohl schwere Zerspanungsvorgänge sowie den Präzisionsschliff von Konturen ab.



AUßENRUNDSCHLEIFEN

Außenrundscheifen bezeichnet das Schleifen der Flächen am Außendurchmesser und wird in vielen Märkten eingesetzt wie Stahl- und Walzwerke, Automobil- und Wälzlager. Hier sind Schleifscheiben von höchster Präzision und Formhaltung für Produktivitätssteigerung, erhöhte Schleifleistung und verbesserte Werkstückqualität gefordert.



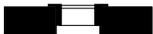
INNENRUNDSCHLEIFEN

Innenrundscheifen bezeichnet das Schleifen von Bohrungen oder Löchern und gilt als eine der schwierigsten Schleifarten, da sowohl hohe Zerspanleistungen als auch genau gesteuerte Prozesse, bei denen Abmessungs- und Rundheitstoleranzen im Mikron-Bereich erzielt werden müssen.



SCHLEIFBOCK- UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

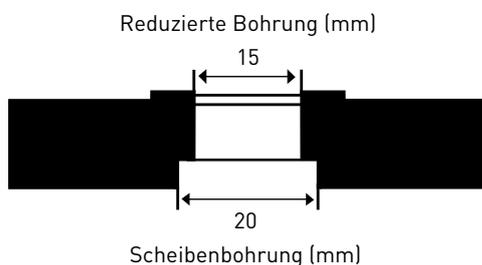
Für das Freihandschleifen und -schärfen von Werkstücken und Werkzeugen werden Schleifböcke und Ständerschleifmaschinen eingesetzt. Auf dem Schleifbock oder der Ständerschleifmaschine, erfüllen die Schleifscheiben die Anforderungen beim Schruppen, Formen und Schärfen durch den Einsatz von verschiedenen Schleifmitteln wie z. B. Aluminiumoxid für Hochgeschwindigkeitswerkzeuge und andere Metalle und Siliziumkarbid für Nichteisenmetalle.



REDUZIERRINGE

Reduzierringe können verwendet werden, um eine Scheibe auf verschiedenen Spindeln montieren zu können. Diese Ringe reduzieren den Bohrungsdurchmesser, um ein sicheres Aufspannen zu ermöglichen.

- Reduzierringe dürfen nicht in Kontakt mit den Aufnahme­flanschen kommen
- Reduzierringe nur bei Scheiben verwenden, deren Breite zwischen 6 und 50 mm liegt
- Möglichst zwei Ringe verwenden (an jeder Seite einen) sofern die Breite dies zulässt
- Bohrungsreduzierungen nur gemäß FEPA-Vorschriften vornehmen



SCHEIBENBOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF (mm)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
32	25	7660717540	0,50
32	20	7660717538	0,50
31,75	15,88	7660704757	1,50
31,75	12,7	7660704755	0,50
20	16	7660717530	0,50
20	15	7660717529	0,50
20	13	7660717527	0,50
20	12	7660717525	0,50
20	10	7660717524	0,50

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG KORNGRÖßE

GRÖßER (SCHLEIFEN)

FEINER (FINISHEN)



- Ungesicherte Maschinen können sich bewegen, was zu Schleifbrüchen und Verletzungen führen kann. Stationäre Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen MÜSSEN gesichert sein
- Schleifen Sie kein Holz, Plastik oder anderes nichtmetallisches Material auf Schleifbock- oder Ständerschleifmaschinen
- Alle Scheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen müssen abgerichtet werden, um ein Zusetzen zu verhindern. Zusetzen kann zu übermäßiger Hitze, Beschädigung des Werkstücks und Scheibenbruch führen. Das Abrichten legt neue Schneidkanten frei und sorgt für Spanfreiheit
- Empfohlener Abrichtstab 1" x 1" x 6" / 37C24-SVK / Artikel-Nr. 61463610462



ABRICHTEN VON SCHEIBEN

Einkornabrichter

- Einkornabrichter in einem Winkel von 10° - 15° zur Scheibenmittellinie in Drehrichtung der Scheibe fixieren
- Der Kontaktpunkt sollte leicht unter der Mittellinie der Scheibe liegen
- Verwenden Sie nach Möglichkeit Kühlmittel, Hitze zerstört die Diamanten
- Die normale Zustellung beträgt 0,025 mm pro Durchgang
- Der Vorschub beträgt 0,05 bis 0,25 mm pro Scheibenumdrehung
- Drehen Sie den Einkornabrichter regelmäßig um eine Vierteldrehung, um eine scharfe Spitze zu behalten
- Verwenden Sie VBE-, V-, VS- und VK-Bindungen für allgemeine Anwendung oder mittlere Kontaktflächen
- Verwenden Sie VBEP-, VSP-, VS3P-, VCP- und VP2-Bindungen für große Kontaktbereiche, bei wo Wärme ein Problem darstellt



Es liegt in der Verantwortung des Anwenders sich auf die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beziehen und einzuhalten.

Vielkornabrichter

- Die meisten Vielkornabrichter werden für gerades Abrichten eingesetzt
- Das Werkzeug sollte vollflächigen Kontakt mit der Scheibe haben
- Bei einem neuem Werkzeug werden 3 bis 5 Durchgänge mit 0,13 mm pro Durchgang durchgeführt um die Diamanten freizulegen
- Zustellung pro Durchgang 0,025 bis 0,05 mm
- Verwenden Sie nach Möglichkeit Kühlmittel, Hitze zerstört die Diamanten
- Geeigneter Vorschub (und Vorschubgeschwindigkeit) verwenden
- Wenden Sie sich an Ihren Norton Vertreter für die richtige Auswahl bei TG-Scheiben

Abrichten von Schleifscheiben mit Keramikkorn

- Verwenden Sie unseren speziell entwickelten Norton SG- Diamantwerkzeuge zum Abrichten von Schleifscheiben mit Keramikkorn
- Bei einem neuen Norton SG-Abrichter führen Sie 3 bis 5 Durchgänge mit einem Vorschub von 0,13 mm durch, um eine volle Kontaktfläche zwischen Abrichtwerkzeug und Scheibe zu gewährleisten
- Reduzieren die übliche Zustellung um die Hälfte. Stellen Sie nicht mehr als 0,05 mm pro Durchgang zu
- Der Vorschub sollte zwischen 0,15 und 0,75 mm pro Umdrehung liegen. Ein schnellerer Durchgang mit Norton SG-Werkzeugen liefert im Allgemeinen eine offene Scheibe, die die Produktivität des Keramikkorn maximieren kann
- Zur Optimierung von Anwendungen mit keramischen Schleifmitteln und / oder Werkzeugen ist eine Änderung der Standard-Abrichtparameter notwendig. Reduzieren Sie die Zustellung um 25 %. Deutliche Reduzierung von Vorschub und Abrichtfrequenz führen zu wesentlich geringeren Kosten pro geschliffenen Werkstück
- Informationen zu Fliesen, die auch zum Abrichten von Keramikkorn eingesetzt werden können, finden Sie im Katalog ab Seite 306

PROBLEMLÖSUNGEN

Überprüfen Sie zuerst das Offensichtliche. Untersuchen Sie vor dem Ändern der Schleifscheibenspezifikation die folgenden häufigsten Ursachen für die meisten Schleifprobleme:

Zustand des Diamantabrichtwerkzeugs (Überprüfung, ob abgenutzt oder stumpf, Werkzeug drehen oder ersetzen wenn notwendig)

Kühlmittelfluss, Volumen und Filtration

Scheibenabrichtverfahren (offeneres Abrichten für bessere Abtragsleistung, geschlosseneres Abrichten für ein verbessertes Finish)

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Wärmeschädigung am Werkstück	Schlechte Kühlmittelzufuhr	Kühlmittelzufuhr in die Schleifzone umleiten
	Eingeschränkte oder niedrige Kühlmittelzufuhr	Kühlmittelzufuhr erhöhen
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe zu fein abgerichtet	Scheiben gröber abrichten, "offener"
	Abrichter abgenutzt	Überprüfen, drehen oder Abrichtwerkzeug ersetzen
	Arbeitsgeschwindigkeit zu niedrig	Arbeitsgeschwindigkeit erhöhen
Scheibe ist zugesetzt und verglast	Zu schnelle Zustellung / Vorschub	Abtragsleistung pro Durchgang reduzieren oder hochwertigere Scheibenqualität 5SG oder 5 NQ einsetzen
	Scheibe zu fein	Größere Scheibe oder ein Grad weicher einsetzen
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Zu widerstandsfähiges Schleifkorn, kein Zusammenbrechen	Schärferes, brüchigeres Schleifmittel einsetzen
	Schlechte Kühlmittelqualität	Kühlmittel gegen ein hochwertigeres austauschen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe zu fein abgerichtet	Scheibe sehr offen abrichten
Rattermarken	Abrichter abgenutzt	Diamant ersetzen und grob abrichten (offen)
	Schnitttiefe zu schmal	Zustellung und Vorschubgeschwindigkeit erhöhen
	Maschine vibriert	Arbeitsunterlage erhöhen
	Zu hohe Abtragsleistung	Prüfen ob Lager abgenutzt
	Scheibe zu hart	Abtragsleistung reduzieren
	Scheibenstruktur zu dicht	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
Rattermarken auf dem Werkstück	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe hat Unwucht	Scheibenunwucht überprüfen oder neue Scheibe einsetzen
	Spindelager abgenutzt	Überprüfen und korrigieren
	Scheibe ist nicht rund	Scheiben erneut abrichten und Befestigung prüfen
Schlechte Oberflächengüte	Scheibe ist nicht richtig gespannt	Sitze der Befestigungsmuttern prüfen
	Scheiben zugesetzt	Scheibe neu abrichten mit scharfen Abrichter
	Scheibe nicht richtig abgerichtet	Scheibe feiner abrichten (Abrichtdurchgang verringern)
	Abrichter abgenutzt	Überprüfen, drehen oder Abrichtwerkzeug ersetzen
Keine Formhaltung	Zu grobe Korngröße	Feinerer Körnung verwenden
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Scheibe zu weich	Scheibe ein Grad härter einsetzen
Keine Kantenhaltigkeit	Scheibenstruktur zu offen	Scheiben mit dichter Struktur verwenden
	Scheibe nicht richtig abgerichtet	Scheibe feiner abrichten
Keine Kantenhaltigkeit	Zu grobe Korngröße	Kleinere Korngröße verwenden (maximaler Korndurchmesser kleiner als 1,5 Kantenradius)
	Scheibe zu weich	Härtere Scheiben verwenden
	Scheibenstruktur zu offen	Scheiben mit offenerer Struktur verwenden

NORTON

SAINT-GOBAIN

IDEAL
PRIME

DIE **IDEALE** -LÖSUNG ZUM INNENRUNDSCHLEIFEN

- EXTREME SCHNITTFREUDIGKEIT
- HOHE BAUTEILQUALITÄT
- LANGE SCHEIBEN-LEBENSDAUER
- SCHNELLER PROZESS

NORTON

SAINT-GOBAIN

W1

EINE VIELSEITIGE SCHLEIFLÖSUNG

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

- FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGSBEREICHE
- ERHÖHT DIE QUALITÄT DER WERKSTÜCKE
- WENIGER SCHEIBENWECHSEL UND MASCHINENEINSTELLUNGEN
- GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH REDUZIERT DEN CO₂-FUßABDRUCK





NQN

INNOVATION

Nortons neuestes, innovatives
Keramikkorn

- Beispiellose Schärfe zur Reduzierung der Prozesszeiten
- Verbesserte Schleifeffizienz führt zu geringerer Leistungsaufnahme
- Mikroausbruch des Kornes führt zu verbesserter Werkstückqualität und -geometrie
- Die neue und einzigartige Mikrostruktur ermöglicht dem Korn eine kontrollierte und effiziente Selbstschärfung, wodurch die Standzeit erhöht wird und die Abrichtintervalle deutlich verlängert werden.



NQ

+++++

Gesintertes mikrokristallines
Keramikkorn

- Eine perfekte Mischung von scharfen Körnern für einen perfekten Freischnitt
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Kann auch für hohe Kraftanwendungen verwendet werden
- Verringert den Abrichtbedarf



3SG / 5SG

+++++

Bewährtes Keramikkorngefüge

- Hoher Anteil an keramischem SG-Korund für eine hohe Abtragsleistung und höhere Standzeit
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Sehr gute Schleifleistung auf sehr harten Stahlarten
- Ideal für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter zur Leistungsoptimierung verstellt werden können



SGA / SGB

++++

Eine Mischung mit einer geringen
Konzentration an Keramikkörnern
für eine gute Leistung bei einer Vielzahl
von Anwendungen

- Härter und schärfer als herkömmliche Schleifkörner für gute Schneidfähigkeiten
- Sehr vielseitig einsetzbar für eine Vielzahl von Stählen
- Geeignet für Maschinen mit geringer bis mittlerer Leistung



38A VS3

++++

Die neueste Bindungstechnologie
mit konventionellem Aluminiumoxid

- Hochreines Aluminiumoxid kühles und verbrennungsfreies Schneiden
- Sehr splittriges Schleifkorn, vielseitige Anwendung auf Hartmetallen (HRC>50)
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit geringer bis mittlerer Vorschubgeschwindigkeit
- Verbesserte Profilgenauigkeit und Standzeit



GF

++++

Reduzierte Konzentration an Keramik-
körnern mit strapazierfähigem Korund

- Geeignet für herkömmliche weiche und mittelharte Stahlarten



38A



Hochreines Aluminiumoxid

- Splitttriges Korn erneuert scharfe Schneidkanten für eine gute Standzeit
- Gute Schneidleistung und verringerte Wärmeerzeugung auf gehärteten oder Schnellarbeitsstählen
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen - besonders bei Anwendungen mit niedrigem bis mittlerem Druck
- Perfekt geeignet für die Verwendung auf allen Stahlhärten



19A



Eine Mischung aus braunem und weißem Korund für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Verbindet Schneideffizienz und Standzeit
- Sehr vielseitig, einsetzbar auf einer Vielzahl von Stählen
- Guter Ertrag, gute Abtragsleistung
- Gute Balance zwischen Schnittrate und Formstabilität



32A



Einkristall-Edelkorund

- Das zähe Korn sorgt für scharfe Kanten und eine lange Standzeit
- Gute Profilhaltigkeit reduziert den Abrichtbedarf
- Verwendbar auf den meisten herkömmlichen weichen und mittelharten Stahlarten



A



Braunes Korund

- Für Weichstahlabtrag, Formung und Entgraten
- Sehr zäh, geeignet für das Schleifen der meisten weichen Stähle
- Hohe Standzeit und strapazierfähig für Mehrzweckinnenrundscheiben auf Freihandschleifbock- und Ständerschleifmaschinen
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



39C



Grünes hochreines Siliziumkarbid

- Das splitttrigste herkömmliche Schleifkorn, härter und brüchiger als Korund
- Für sämtliche Mehrzweckschleifbock- und Ständerschleifmaschinenanwendungen auf Nichteisenmetallen und Hartmetallwerkzeugen
- Ideal für Präzisionsschleifen und Schärfanwendungen
- Gute Schneidleistung und Finishen auf Hartmetall und nicht-eisenhaltigen harten oder wärmeempfindlichen Materialien



37C



Hochreines schwarzes Siliziumkarbid

- Härter und splitttriger als Korund
- Geeignet für Schruffanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Nichteisenmetallen



GERADE SCHEIBEN FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgräten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE	
13 x 13 x 4	01	-	-	-		●	● ○ ●	5NQN 80 K VS3	35	69210469305	28,00	10	+++++	NEU
13 x 13 x 4,76	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355176	20,40	10	++++	
	05	6	6	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355177	24,50	10	++++	
16 x 16 x 6	05	10	8	-		●	● ○ ●	5NQN 60 K VS3	35	69083128259	32,10	10	+++++	NEU
	01	-	-	-		●	● ○ ●	5NQN 80 J VQN	45	69083128269	30,00	10	+++++	NEU
	01	-	-	-		●	● ○ ●	3NQN 60 K VS3	35	69083128247	30,00	10	+++++	NEU
20 x 20 x 6	05	13	10	-		●	● ○ ●	5NQN 80 J VQN	45	69083128220	36,50	10	+++++	NEU
	05	13	10	-		●	● ○ ●	5NQN 60 K VS3	35	69083128227	36,50	10	+++++	NEU
	01	-	-	-		●	● ○ ●	3NQN 60 L VQN	45	69083128244	32,00	10	+++++	NEU
	01	13	10	-		●	○ ● ●	38A 60 K VS3	45	66253348355	26,20	10	++++	▶

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung
HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

Aussparung/Innendurchmesser
 Aussparung/Tiefe A
 Aussparung/Tiefe B
 Werkzeuge
 Sägeschärfen
 Schleifbockscheiben
 Innendurchmesser
 Außendurchmesser
 Oberfläche
 Hochlegierte Stahllarten und HSS
 Weiche Stahllarten
 INOX
 Nichteisenmetalle und Hartmetall
 Gusseisen
 Schleifmittel
 Körnung
 Härte
 Bindung

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE	
20 x 20 x 6,35	05	10	10	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VQN 45	69083128255	34,00	10	+++++	NEU	
	05	10	10	-		●	● ● ● ●	38A 60 L VS 35	69936621542	14,00	10	+++		
25 x 25 x 6,35	05	13	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 I VQN 45	69210469307	38,00	10	+++++	NEU	
	05	13	12	-		●	● ● ● ●	38A 60 K VS3 45	66253348349	17,20	10	++++		
25 x 25 x 8	05	13	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VS3 35	69210469308	38,00	10	+++++	NEU	
	05	13	10	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 J VQN 45	69083128249	38,00	10	+++++	NEU	
32 x 25 x 8	05	13	10	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VQN 45	69083128245	42,00	10	+++++	NEU	
	05	16	16	-		●	● ● ● ●	5SG 60 K VS 35	69936639439	33,60	10	+++++		
32 x 32 x 9,53	05	16	16	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 I VQN 45	69210469310	46,00	10	+++++	NEU	
32 x 32 x 10	05	16	16	-		●	● ● ● ●	5SG 60 K VS 35	69936639605	22,90	10	+++++		
	05	16	16	-		●	● ● ● ●	SGB 60 J VX 45	69936676291	22,00	10	++++		
40 x 25 x 9,53	05	20	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VQN 45	69210469311	46,00	10	+++++	NEU	
40 x 25 x 10	05	16	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 K VQN 45	69210469317	46,00	10	+++++	NEU	
	05	16	12	-		●	● ● ● ●	5SG 60 K VS 35	69936639834	32,40	15	+++++		
40 x 32 x 10	05	20	16	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 L VQN 45	69210469318	48,00	10	+++++	NEU	
40 x 40 x 10	05	16	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VS3 35	69210469319	52,00	10	+++++	NEU	
50 x 40 x 12,7	05	25	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VQN 45	69210469320	59,00	10	+++++	NEU	
	05	25	25	-		●	● ● ● ●	SGB 60 J VS3 63	66253355186	32,50	10	++++		
	05	25	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VS3 35	69210469321	59,00	10	+++++	NEU	
63 x 10 x 20	01	-	-	-		●	● ● ● ●	38A 60 N VS 45	66253050376	13,60	10	+++		
63 x 40 x 12,7	05	32	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 I VQN 45	69210469323	77,00	10	+++++	NEU	
	05	32	20	-		●	● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936621565	28,30	10	+++		
76 x 25 x 12,7	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 80 I V 45	66253052726	35,60	10	+++		
76 x 32 x 20	05	42	16	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VQN 45	69210469324	86,00	10	+++++	NEU	
80 x 25 x 12,7	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 60 M V 45	66253051624	26,80	10	+++		
	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 60 M V 45	66253051623	29,50	10	+++		
	01	-	-	-		●	● ● ● ●	37C 60 N V 35	69936668764	23,40	10	+++		
100 x 10 x 20	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 M VS 35	69936640015	32,60	1	+++		
100 x 10 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	66253050380	51,30	2	+++		
100 x 13 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	66253050409	35,00	1	+++		
100 x 20 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	66253050413	36,40	1	+++		
125 x 6 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	66253050440	35,40	2	+++		
125 x 10 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936675731	37,30	1	+++		
125 x 13 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	3SG 60 J VX 45	66253050290	83,10	2	+++++		
125 x 16 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 M VS 45	66253050237	61,60	1	+++		
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	66253050393	70,20	2	+++		
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936675736	35,00	1	+++		
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	69936667443	73,30	2	+++		
	01	-	-	-	●	●	● ● ● ●	A 46 N VS 45	69936675558	42,60	1	+++		

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenschräfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
150 x 4 x 20	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	L	VS	45	69936675591	51,10	1	+++
	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	100	M	VS	45	69936640219	51,90	1	+++
150 x 4 x 30	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	80	N	VS	45	69936639730	51,10	1	+++
150 x 4 x 32	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	80	L	VS3	63	66243541079	57,50	5	+++++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		19A	60	M	VS	63	69936674920	60,30	2	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		39C	120	K	VS	45	66253050248	58,40	2	+++
150 x 6 x 31,75	01	-	-	-				●						○	●		○		38A	80	L	VS	35	69936621582	52,30	1	+++
150 x 6 x 32	01	-	-	-	●			●						○	●		○		3SG	60	L	VX	45	66253055040	105,70	2	+++++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	60	L	VS	35	69936675741	51,90	2	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		19A	60	M	VS	63	69936675964	48,50	2	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		39C	120	K	VS	45	69936675617	56,80	2	+++
150 x 8 x 32	01	-	-	-	●			●					○	●		○		3SG	60	J	VX	45	66253055041	83,10	2	+++++	
150 x 8 x 32	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	60	L	VS	45	69936675743	53,80	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	120	J	VS	45	69936675748	55,90	1	+++
150 x 10 x 32	01	-	-	-	●			●						○	●		○		3SG	60	L	VX	45	66253050280	71,20	2	+++++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	60	M	VS	45	69936641112	54,30	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	80	M	VS	45	66253050373	54,30	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	120	J	VS	45	69936675749	56,40	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		39C	80	K	VS	45	66253050357	51,90	2	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		39C	120	K	VS	45	69936675629	54,40	2	+++
150 x 13 x 31,75	01	-	-	-				●						○	●	○			3SG	60	K	VS	50	69936622862	87,70	1	+++++
	01	-	-	-				●						○	●	●	○		39C	60	K	VS	35	69936621564	57,30	1	+++
150 x 13 x 32	01	-	-	-	●			●						○	●		○		3SG	60	L	VX	45	66253050142	105,70	2	+++++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	60	L	VS	35	69936675757	57,20	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	80	L	VS	45	69936675759	57,20	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	120	J	VS	45	69936675760	59,10	1	+++
150 x 16 x 32	01	-	-	-	●			●						○	●		○		3SG	60	L	VX	45	66253050367	109,90	2	+++++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		3SG	60	H12	VXP	45	69936677177	120,19	2	+++++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	46	L	VS	45	69936675763	60,30	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	60	L	VS	45	69936675764	60,30	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●		○		38A	80	L	VS	45	69936675767	60,30	1	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		39C	80	L	VS	45	69936675657	65,30	2	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		39C	120	K	VS	45	69936675659	65,30	2	+++
	01	-	-	-	●			●						○	●	●	○		38A	60	K	VS3	63	66253353966	39,20	1	+++++
150 x 20 x 31,75	01	-	-	-				●						○	●		○		39C	60	K	VS	35	69936623474	61,60	1	+++
	01	-	-	-				●						○	●	●	○		39C	100	K	VS	35	69936623221	62,70	1	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen		Schleifen		Werkstoffe		SPEZIFIKATION		MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE				
					Werkzeuge	Sägeschärfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlartern und HSS	Weiche Stahlartern						INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel
150 x 20 x 32	01	-	-	-	●				●	●		3SG	60	K	VX	45	66253050155	129,30	2	+++++	
	01	-	-	-	●				●	●		SGB	100	J	VX	45	66253049895	80,90	2	++++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	46	M	VS	45	66253050372	60,30	1	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	60	L	VS	45	69936641391	34,90	1	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	80	L	VS	45	69936639416	60,30	1	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	100	J	VS	45	66243570493	40,70	1	+++	
	01	-	-	-			●			●		A	36	P	VS	45	69936641366	40,60	1	+++	
	01	-	-	-			●			●		A	60	N	VS	45	69936641368	32,40	1	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		39C	60	K	VS	45	69936641411	48,30	2	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		39C	80	L	VS	45	69936641413	48,10	2	+++	
150 x 25 x 20	01	-	-	-			●			●	●	39C	80	K	VS	35	69936641429	67,20	1	+++	
	150 x 25 x 32	01	-	-	-	●			●	●		38A	60	K	VS	45	66253050452	49,60	1	+++	
		01	-	-	-			●		●		A	36	Q	VS	45	66253050265	46,10	1	+++	
		01	-	-	-			●		●		A	46	N	VS	45	69936641370	59,70	1	+++	
		01	-	-	-	●				●	●		39C	60	K	VS	45	69936675661	67,30	2	+++
		01	-	-	-	●				●	●		39C	80	K	VS	45	66253050278	67,20	2	+++
01		-	-	-	●				●	●		39C	120	K	VS	45	69936675664	68,70	2	+++	
175 x 4 x 51	01	-	-	-	●				●		19A	60	M	VS	63	66253052709	55,80	6	+++		
180 x 6 x 31,75	01	-	-	-	●			●	●		38A	60	K	VS3	63	66253353968	57,10	2	++++		
180 x 6 x 32	01	-	-	-			●		●	●		3SG	120	K	VS	35	69936676015	123,40	1	+++++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	60	L	VS	45	69936675784	73,70	2	+++	
180 x 10 x 32	01	-	-	-	●			●	●		38A	80	J	VS	45	69936675781	58,80	1	+++		
180 x 13 x 31,75	01	-	-	-			●		●	●		3SG	46	K	VS	50	69936623227	107,10	1	+++++	
	01	-	-	-			●		●	●		3SG	60	K	VS	50	69936623231	107,10	1	+++++	
	01	-	-	-			●		●	●		SGB	46	K	VX	50	69936623240	81,50	1	++++	
	01	-	-	-			●		●	●		SGB	60	K	VX	50	69936623255	94,10	1	++++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	46	K	VS3	63	66253353972	54,20	1	++++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	60	K	VS3	63	66253353974	42,00	1	++++	
	01	-	-	-			●		●	●		38A	100	L	VS	35	69936623220	63,00	1	+++	
	01	-	-	-			●			●	●		39C	100	J	VS	35	69936623248	65,30	1	+++
180 x 13 x 32	01	-	-	-	●			●	●	●		2NQN	46	I	VS3	45	69210469326	134,80	2	+++++ NEU	
	01	-	-	-	●			●	●		3SG	80	J	VX	45	66253054892	113,90	2	+++++		
	01	-	-	-	●			●	●		3SG	120	J	VX	45	66253054874	113,90	2	+++++		
	01	-	-	-	●				●	●		SGB	60	J	VX	45	69936639148	289,60	2	++++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	60	L	VS	45	69936675797	51,60	1	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	80	L	VS	45	69936675801	45,80	1	+++	
	01	-	-	-	●				●	●		38A	120	J	VS	45	69936675802	60,30	1	+++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägeschärfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE	
180 x 16 x 32	01	-	-	-				●						●	●	○			3SG	60	H12	VXP	35	69936677179	127,80	1	+++++	
	01	-	-	-					●					●	●				38A	46	J	VS	35	69936675806	55,80	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●				38A	60	K	VS	45	66253050453	55,10	1	+++	
180 x 20 x 31,75	01	-	-	-					●					●	●	○			3SG	46	K	VS	50	69936623242	128,20	1	+++++	
	05	100	6	-					●					●	●	○			3SG	60	J	VS	35	69936639808	132,40	1	+++++	
	01	-	-	-					●					●	●				SGB	60	K	VX	50	69936623480	111,20	1	++++	
	01	-	-	-					●					●	●				38A	46	L	VS	35	69936623312	59,50	1	+++	
	01	-	-	-					●					●	●				38A	60	L	VS	35	69936623472	64,50	1	+++	
	01	-	-	-					●						●	●	●	●		39C	60	K	VS	35	69936623477	85,60	1	+++
180 x 20 x 32	01	-	-	-					●					●	●	○			3SG	60	H12	VXP	35	66243593654	112,60	1	+++++	
	01	-	-	-	●									●	●				SGB	46	H10	VXP	45	69936638723	111,20	2	++++	
	01	-	-	-	●									●	●				SGB	60	K	VX	45	66253049878	105,70	2	++++	
	01	-	-	-					●					●					A	46	N	VS	45	69936641372	70,10	1	+++	
	01	-	-	-	●										●	●	●	●		39C	60	K	VS	45	69936641415	88,20	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●	●	●		39C	80	L	VS	45	69936676582	69,40	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●	●	●		39C	120	K	VS	45	69936675666	67,30	2	+++
180 x 25 x 31,75	05	105	13	-					●					●	●	○			3SG	46	K	VS	50	69936621519	134,20	1	+++++	
	05	105	13	-					●					●	●	○			3SG	60	K	VS	50	69936621570	136,40	1	+++++	
	05	105	12	-	●									●	●				38A	46	K	VS3	63	66253354036	72,50	1	++++	
	05	105	12	-	●									●	●				38A	60	K	VS3	63	66253354035	76,20	1	++++	
180 x 25 x 32	01	-	-	-	●									●	●				38A	60	L	VS	45	69936675812	79,10	1	+++	
	01	-	-	-					●					●					A	46	N	VS	45	69936675564	59,60	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●	●	●		39C	60	K	VS	45	69936675667	91,80	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	●	●	●		39C	80	L	VS	45	69936667101	79,80	2	+++
200 x 2 x 32	01	-	-	-				●						●	●				38A	80	L	VS3	50	66243541085	54,20	5	++++	
200 x 3 x 32	01	-	-	-				●						●	○				SGB	80	K	VS3	50	66253354588	65,00	5	++++	
200 x 4 x 32	01	-	-	-				●						●	○				SGB	80	K	VS3	63	66243541087	69,80	5	++++	
200 x 6 x 31,75	01	-	-	-					●					●	●				38A	120	I	VS	35	69936640156	84,00	1	+++	
200 x 6 x 32	01	-	-	-					●					●	○				SGB	60	K	VS3	63	66243541086	78,50	5	++++	
	01	-	-	-					●					●	○				SGB	120	J	VX	45	69936677029	91,40	2	++++	
	01	-	-	-					●					●	●				38A	80	N	VS	45	69936639662	81,50	2	+++	
	01	-	-	-					●						●	●	●	●		39C	120	K	VS	45	69936675636	96,20	2	+++
200 x 8 x 32	001C	-	-	-				●						●	●				38A	60	L	VS3	35	69210431430	57,10	5	++++	
200 x 10 x 32	01	-	-	-	●									●	○				SGB	60	J	VX	45	69936639157	77,30	2	++++	
	01	-	-	-	●									●	○				SGB	80	J	VX	45	69936639158	77,30	2	++++	
	01	-	-	-	●									●	●				38A	60	L	VS3	63	66253348277	59,50	1	++++	
	01	-	-	-	●									●	●				38A	120	J	VS	45	69936675819	63,30	1	+++	
	01	-	-	-					●						●	●	●	●		39C	100	K	VS	35	69936639461	76,50	1	+++
	01	-	-	-	●										●	●	●	●		39C	120	K	VS	45	69936675637	63,60	2	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	A

Aussparung/Innendurchmesser
 Aussparung/Tiefe A
 Aussparung/Tiefe B
 Werkzeuge
 Sägenscharfen
 Schleifbockscheiben
 Innendurchmesser
 Außendurchmesser
 Oberfläche
 Hochlegierte Stahlarnten und HSS
 Weiche Stahlarnten
 INOX
 Nichteisenmetalle und Hartmetall
 Gusseisen
 Schleifmittel
 Körnung
 Härte
 Bindung

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärpen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
200 x 13 x 31,75	01	-	-	-			● ○ ○	3SG 46 K VS	50	69936623236	115,90	1	+++++
	01	-	-	-			● ○ ○	3SG 60 K VS	50	69936623241	115,90	1	+++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 120 I VS	35	69936641286	68,70	4	+++
200 x 13 x 32	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 60 J VX	45	69936639160	93,20	2	++++
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 120 J VX	45	69936676608	93,20	2	++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 L VS3	63	66253348352	63,80	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 J VS	45	69936675821	42,70	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 J VS	45	69936676152	60,70	2	+++
200 x 16 x 76,2	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 L VS	45	69936675827	44,30	1	+++
200 x 20 x 20	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 K VS	45	69936641417	65,10	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 M VS	45	69936640220	65,10	2	+++
200 x 20 x 31,75	01	-	-	-		●	● ○ ○	3SG 46 K VX	50	69936623774	135,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	● ○ ○	SGB 70 H12 VXP	50	69936623902	145,70	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 K VS3	63	66253354039	51,40	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 K VS3	63	66253354038	48,80	1	++++
200 x 20 x 32	01	-	-	-	●		● ○ ○	3NQN 46 J VQN	45	69210469327	218,50	2	+++++ NEU
	01	-	-	-	●		● ○ ○	2NQN 60 I VS3	45	69210469328	209,30	2	+++++ NEU
	01	-	-	-	●		● ○ ○	3SG 60 H12 VXP	45	69936677181	152,20	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 60 H10 VXP	45	69936639172	115,60	2	++++
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 46 H VX	45	69936639171	111,80	2	++++
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 60 K VX	45	66253049887	111,80	5	++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 N VS	45	69936641400	48,80	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 K VS	45	66253051075	48,80	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 N VS	45	69936667154	48,80	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	38A 60 L VS	35	69936641402	63,30	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 K VS	45	66253051077	48,80	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 80 K VS	45	66253051080	48,80	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	A 46 N VS	45	69936641375	55,40	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	A 60 N VS	45	69936666929	55,40	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 60 K VS	45	69936641418	57,00	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 K VS	45	69936676351	57,00	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 120 K VS	45	69936641421	57,00	2	+++
01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	37C 60 K VK	35	69210431674	27,50	5	+++	
200 x 20 x 50	01	-	-	-	●		● ○ ○	3SG 60 J VX	45	66253050362	169,30	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 K VS	45	69936641104	58,60	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	38A 60 J VS	35	69936639462	54,20	1	+++

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	Aussparung/Innendurchmesser			Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Werkstoffe			SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
		P	FA	FB							Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX						
200 x 20 x 50,8	01	-	-	-	●						●	○		3SG 60 H12 VXP 45	66243593696	160,20	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	○		3SG 46 I12 VXP 45	66253052711	160,20	2	+++++	
	01	-	-	-					●		●	○		3SG 46 K VS 50	69936623654	140,40	2	+++++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 46 J VS 45	69936675832	72,00	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 60 H VS 45	69936675834	94,70	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 60 K VS 45	66253049967	72,00	1	+++	
200 x 20 x 51	01	-	-	-	●						●	○		SGB 60 J VX 45	69936639251	105,70	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	●		39C 60 K VS 45	69936640176	76,70	2	+++	
200 x 20 x 76,2	01	-	-	-	●						●	○		3SG 46 H VX 45	66253050156	125,80	2	+++++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 60 L VS 45	69936675836	54,60	1	+++	
200 x 25 x 20	01	-	-	-		●					○	●		38A 60 M VS 35	69936641405	55,00	1	+++	
	01	-	-	-		●					●	●		39C 80 K VS 35	69936641422	68,40	1	+++	
200 x 25 x 31,75	05	110	10	-		●					●	○		3SG 60 G VSPF 35	69936640304	170,20	1	+++++	
	05	105	13	-		●					●	○		3SG 60 K VS 50	69936621575	209,50	1	+++++	
	01	-	-	-		●					●	●		39C 60 K VS 35	69936623912	90,10	1	+++	
	01	-	-	-		●					●			A 36 P VS 35	69936623910	60,40	1	+++	
	01	-	-	-	●						●			A 60 N VS 35	69936623913	56,90	2	+++	
	01	-	-	-		●					●	●		39C 100 K VS 35	69936623599	90,10	1	+++	
200 x 25 x 32	01	-	-	-	●						●	○		3SG 60 J VX 45	66253054889	134,90	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	○		SGB 60 K VX 45	66253049888	123,20	2	+++++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 46 N VS 45	69936641406	61,10	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 46 L VS 45	69936627127	40,10	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 60 M VS 45	66253051079	49,40	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 60 L VS 45	69936641407	40,10	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 80 N VS 45	69936675847	65,90	1	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 80 K VS 45	66253051082	40,10	1	+++	
	01	-	-	-		●					●			A 24 R VS 45	69936676374	63,70	1	+++	
	01	-	-	-		●					●			A 30 P VS 45	69936641382	142,00	1	+++	
	01	-	-	-		●					●			A 36 P VS 45	69936641383	54,20	1	+++	
	01	-	-	-		●					●			A 46 M VS 45	66253050271	51,30	1	+++	
	01	-	-	-	●							●	●	39C 46 L VS 45	69936675639	71,90	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●	39C 60 K VS 45	69936641424	71,90	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●	39C 80 K VS 45	66253050276	71,90	2	+++	
	01	-	-	-	●						○	●		38A 100 J VS 45	66243570496	72,70	1	+++	
	01	-	-	-	●							●	●	39C 100 J VS 45	66253050375	71,90	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●	39C 120 K VS 45	69936641428	71,90	2	+++	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser		Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarthen und HSS	Weiche Stahlarthen	INOX	Nichtmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE						
					Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B																										
200 x 25 x 50	05	110	10	-																			3SG	60	I	VS	35	69936639454	121,60	2	+++++	
200 x 25 x 50,8	01	-	-	-	●																		SGB	46	K	VX	45	66253050183	137,50	2	++++	
200 x 25 x 51	01	-	-	-	●																		38A	46	K	VS	45	66253051086	58,10	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	60	L	VS	45	69936640125	65,30	1	+++	
200 x 25 x 76,2	01	-	-	-	●																		38A	46	N	VS	45	69936675841	54,80	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	46	L	VS	35	69936675842	70,60	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	60	L	VS	35	69936675845	51,20	1	+++	
	01	-	-	-	●			●															A	46	N	VS	45	69936675568	55,20	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	60	N	VS	45	69936675846	64,00	1	+++	
	01	-	-	-	●										●	●								39C	60	K	VS	45	69936675672	84,80	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●								39C	80	L	VS	45	69936675673	88,80	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●								39C	120	K	VS	45	69936675674	84,80	2	+++
	200 x 32 x 32	01	-	-	-	●									●	●								SGB	60	K	VX	45	66253049892	163,60	2	++++
		01	-	-	-	●									●	●								38A	46	M	VS	45	66253052712	86,20	1	+++
01		-	-	-	●									●	●								38A	60	L	VS	45	69936675855	75,70	1	+++	
01		-	-	-	●			●							●									A	36	P	VS	45	69936666932	122,60	1	+++
200 x 32 x 32	01	-	-	-	●			●						●									A	46	N	VS	45	69936640814	65,30	1	+++	
	01	-	-	-	●			●						●									A	60	N	VS	45	69936690246	93,10	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●								39C	60	K	VS	45	69936640293	90,10	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	●							39C	80	K	VS	45	69936667106	90,10	2	+++	
	01	-	-	-	●										●	●							39C	120	K	VS	45	69936675677	133,60	2	+++	
200 x 32 x 51	01	-	-	-	●									●	●								38A	60	L	VS	45	69936640245	114,40	1	+++	
200 x 32 x 76,2	01	-	-	-	●									●	●								38A	46	N	VS	45	69936675849	92,40	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●								38A	60	N	VS	45	69936675854	92,40	1	+++	
	01	-	-	-	●			●						●									A	46	N	VS	45	66243593707	99,60	1	+++	
	01	-	-	-	●										●	●							39C	80	K	VS	45	69936675644	96,20	2	+++	
	01	-	-	-	●			●							●	●							39C	80	J	VS	35	69936640285	123,10	1	+++	
200 x 40 x 20	05	110	25	-			●							●	●								39C	80	J	VS	35	69936640285	123,10	1	+++	
200 x 40 x 50,8	01	-	-	-	●									●	●								38A	46	I	VS	45	69936681707	65,10	1	+++	
225 x 5 x 60	01	-	-	-	●									●	●								38A	54	J	VS	45	69936675859	65,10	1	+++	
225 x 20 x 51	01	-	-	-	●									●	●								3SG	60	H12	VXP	45	69936676452	179,10	2	+++++	
	01	-	-	-	●									●	●								SGB	60	H	VX	45	69936640943	163,60	2	++++	
	01	-	-	-	●									●	●								38A	46	I	VS	45	69936640871	66,50	1	+++	
225 x 25 x 76,2	01	-	-	-	●									●	●								3SG	46	H	VX	45	66243570377	220,40	2	+++++	
	01	-	-	-	●									●	●								3SG	60	H12	VXP	45	66243593705	243,50	2	+++++	
230 x 5 x 31,75	01	-	-	-	●									●									19A	54	J	VS	40	69936623905	72,10	2	+++	
230 x 25 x 32	01	-	-	-	●			●						●	●								39C	80	K	VS	35	69936639374	125,80	1	+++	
230 x 25 x 50,8	01	-	-	-	●									●	●								38A	60	H	VS	45	69936639829	184,10	1	+++	
250 x 10 x 32	01	-	-	-	●									●	●								38A	60	M	VS	63	69936675931	90,70	1	+++	
	01	-	-	-	●			●						●	●								38A	60	L	VS3	35	69210431945	94,50	5	++++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenschräfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
250 x 13 x 32	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	L	VS3	63	66253348353	90,20	1	+++++
250 x 25 x 31,75	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	35	69936623914	139,10	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	35	69936623664	193,80	1	+++
250 x 25 x 32	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	L5	VS	45	66253049927	74,80	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	69936641386	133,90	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	L	VS	45	69936675679	85,20	1	+++
250 x 25 x 76	01	-	-	-										○	●	○			2NQN	60	G	VS3	35	69210469332	245,40	1	+++++
	01	-	-	-										○	●	○			32A	60	I	VS	35	69936639898	95,40	2	+++
250 x 25 x 76,2	01	-	-	-										○	●	○			2NQN	46	G	VS3	35	69210469333	240,30	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			3SG	46	K	VS	45	69936623668	253,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			3SG	54	F11	VXP	45	69936676054	286,70	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			3SG	60	K	VX	45	66253055045	253,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			SGB	46	K	VX	45	66253050124	188,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			SGB	60	K	VX	45	66253050126	188,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			SGB	70	H12	VXP	45	69936623901	188,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										○	●		○	38A	46	K	VS3	63	66253354041	80,50	1	+++++
	01	-	-	-	●										○	●		○	38A	60	K	VS3	63	66253354040	80,50	1	+++++
	01	-	-	-	●										○	●		○	38A	80	L	VS	45	69936623651	114,40	1	+++
250 x 32 x 32	01	-	-	-	●									●	○				SGB	60	K	VX	45	66253050162	265,70	1	+++++
	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	N	VS	45	69936667158	84,70	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	P	VS	45	69936666943	167,30	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	M	VS	45	69936642130	157,90	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	60	K	VS	45	69936639837	135,10	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	K	VS	45	69936640845	160,70	1	+++
250 x 32 x 76,2	01	-	-	-	●									●	○				3SG	46	H	VX	45	66253055046	317,70	1	+++++
250 x 40 x 32	01	-	-	-											●				A	36	Q	VS	45	69936666945	190,00	1	+++
	01	-	-	-											●				A	60	N	VS	45	69936666946	192,00	1	+++
250 x 40 x 51	01	-	-	-										○	●				37C	60	K	VK	35	69210431004	98,80	3	+++
250 x 40 x 76	01	-	-	-										○	●				38A	46	L	VS3	35	69210432025	100,50	3	+++++
	01	-	-	-										○	●				38A	60	L	VS3	35	69210431657	100,50	3	+++++
250 x 40 x 76,2	01	-	-	-	●									●	○				3SG	46	I	VX	45	66253050259	366,10	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG	46	G12	VXPC	45	69936676056	377,10	1	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärpen	Schleifen	Werkstoffe								SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE			
							Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägeschärfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser								Oberfläche	Hochlegierte Stahllarten und HSS
300 x 25 x 127	01	-	-	-			●	●	●	●				3NQN	60	K	VQN	45	69210469335	346,10	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●	●				2NQN	60	J	VS3	45	69210469336	339,20	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					3SG	46	K	WV1	50	69210469422	175,30	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					3SG	60	H12	WV1P	45	69210469625	185,20	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					SGA	46	K	WV1	50	69210469425	160,30	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					SGA	60	K	WV1	50	69210469426	164,50	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					SGB	60	K	WV1	45	69210469427	169,60	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					SGA	80	L	WV1	50	69210469428	166,90	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●			●		38A	60	K	VS3	63	66253354042	156,40	2	++++	
	01	-	-	-			●	●	●			●		38A	60	K	WV1	50	69210469429	153,10	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●			●		38A	80	L	WV1	50	69210469521	156,80	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●		●	●		●		39C	60	K	VS	45	69936623687	136,10	1	+++	
300 x 32 x 127	01	-	-	-			●	●	●					3SG	60	K	WV1	50	69210469437	188,20	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					SGB	46	F12	WV1P	45	69210469626	235,80	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●					SGB	60	K	WV1	50	69210469439	201,20	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●			●		38A	46	H	WV1	50	69210469442	170,20	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●	●	●			●		38A	60	L	WV1	50	69210469443	172,60	1	+++++	NEU
	01	-	-	-		●			●					A	36	O	VS	45	69936675580	142,60	1	+++	
	01	-	-	-		●			●					A	46	N	VS	45	69936675581	142,60	1	+++	
300 x 32 x 32	01	-	-	-		●		●			●		38A	60	N	VS	45	69936639618	126,30	1	+++		
	01	-	-	-	●			●			●		38A	60	K	VS	45	66253051100	130,40	1	+++		
	01	-	-	-		●		●					A	36	O	VS	45	69936675575	129,60	1	+++		
300 x 32 x 76,2	01	-	-	-		●	●	●			●		38A	46	H	WV1	50	69210469444	169,50	1	+++	NEU	
300 x 40 x 30	01	-	-	-		●		●					A	36	P	VS	45	69936681734	199,60	1	+++		
300 x 40 x 31,75	01	-	-	-		●		●					A	36	O	VS	35	69936623686	185,20	1	+++		
	01	-	-	-		●		●					A	46	N	VS	35	69936623703	249,50	1	+++		
	01	-	-	-		●		●					A	60	N	VS	35	69936623724	208,20	1	+++		
	01	-	-	-		●		●		●	●		39C	60	L	VS	35	69936623682	216,20	1	+++		
300 x 40 x 32	01	-	-	-		●		●					A	46	N	VS	45	69936639682	224,00	1	+++		
	01	-	-	-		●		●					A	60	M	VS	45	69936640221	187,30	1	+++		
	01	-	-	-	●			●		●	●		39C	60	K	VS	45	69936639362	217,50	1	+++		
	01	-	-	-	●			●		●	●		39C	80	K	VS	45	69936676387	255,50	1	+++		
300 x 40 x 76	01	-	-	-		●	●	●			●		38A	60	K	WV1	50	69210469445	175,40	1	+++	NEU	
300 x 40 x 76,2	01	-	-	-		●		●					A	36	O	VS	45	69936675607	152,20	1	+++	▶	

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	Aussparung/Innendurchmesser			Entgraten und Schärpen	Schleifen			Werkstoffe			SPEZIFIKATION				MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE				
		P	FA	FB		Werkzeuge	Sägeschärfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarthen und HSS	Weiche Stahlarthen	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall							Gusseisen	Schleifmittel	Körnung
300 x 40 x 127	01	-	-	-				●	●	○					3SG	46	H	WV1	50	69210469446	225,40	1	+++++	NEU
	01	-	-	-				●	●	○					3SG	60	K	WV1	50	69210469447	229,60	1	+++++	NEU
	01	-	-	-				●	●	○					SGB	46	G10	WV1P	45	69210469651	285,60	1	+++++	NEU
	01	-	-	-				●	●	○					SGB	60	K	WV1	50	69210469448	289,10	1	+++++	NEU
	05	190	12	-				●	○	●					SGA	60	K	WV1	50	69210469449	175,60	1	+++++	NEU
	01	-	-	-				●	○	●				○	38A	46	J	WV1	50	69210469450	170,30	1	+++++	NEU
	01	-	-	-				●	○	●				○	38A	60	L	WV1	50	69210469451	172,40	1	+++++	NEU
	05	190	12	-				●	○	●				○	38A	60	L	WV1	50	69210469452	178,60	1	+++++	NEU
	05	190	12	-				●		●					19A	60	M	WV1	50	69210469453	162,20	1	+++++	NEU
	01	-	-	-			●			●					A	36	O	VS	45	69936675584	136,20	1	+++	
	01	-	-	-			●			●					A	46	N	VS	45	69936675585	232,80	1	+++	
	01	-	-	-				●			●	●			39C	60	K	VS	45	69936675684	184,50	1	+++	
01	-	-	-				●			●	●			39C	80	K	VS	45	69936675649	186,30	1	+++		
300 x 50 x 32	01	-	-	-					●					A	36	O	VS	45	69936681823	287,00	1	+++		
	01	-	-	-					●					A	60	N	VS	45	66243570484	202,20	1	+++		
300 x 50 x 76,2	07	160	10	10				●	●	○				3SG	46	H	WV1	50	69210469454	285,20	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			○	38A	46	I	WV1	50	69210469455	182,30	1	+++++	NEU
300 x 50 x 127	01	-	-	-				●	●	○				SGB	46	H11	WV1P	45	69210469652	385,50	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				●	●	○				SGB	46	G10	WV1P	45	69210469627	276,10	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				●	○	●				○	38A	46	J	WV1	50	69210469456	182,30	1	+++++	NEU
350 x 50 x 127	01	-	-	-			○	●	○	●				○	38A	80	L	VS3	35	69210431072	199,70	2	+++++	
355 x 25 x 127	01	-	-	-				○	●	○	●			3SG	60	L	WV1	50	69210469457	297,40	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			3SG	60	K	WV1	50	69210469458	297,40	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			SGA	46	J	WV1	50	69210469459	240,20	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			SGB	60	L	WV1	50	69210469460	270,30	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			○	38A	60	L	WV1	50	69210469461	245,20	1	+++++	NEU
355 x 32 x 127	01	-	-	-				○	●	○	●			○	2NQ	60	J	VS3	45	66253348373	539,60	1	+++++	
	01	-	-	-					●	○	●			SGB	54	E12	WV1P	45	69210469658	311,40	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			○	38A	60	L	WV1	50	69210469462	260,20	1	+++++	NEU
355 x 40 x 127	01	-	-	-				○	●	○	●			○	2NQ	46	G	VS3	45	66253348367	623,70	1	+++++	
	01	-	-	-				○	●	○	●			3SG	60	L	WV1	50	69210469463	357,20	1	+++++	NEU	
	05	215	13	-				○	●	○	●			3SG	60	K	WV1	50	69210469464	371,20	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			3SG	60	K	WV1	50	69210469465	357,20	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			SGB	46	J	WV1	50	69210469466	305,20	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-					●	○	●			SGB	46	G10	WV1P	45	69210469628	305,20	1	+++++	NEU	
	01	-	-	-				○	●	○	●			○	38A	60	L	WV1	50	69210469467	295,30	1	+++++	NEU

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

FARB CODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfe			Schleifen			Werkstoffe			SPEZIFIKATION			MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE		
					Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahllarten und HSS	Weiche Stahllarten	INOX						Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen
457 x 50 x 127	20	215	8	-				●	●	●	●				GF	60	L	VX	50	66243468995	515,10	1	++++
	01	-	-	-				●	●	●	●			●	38A	60	L	VS	45	66243466558	530,20	1	+++
	20	215	13	-				●	●	●	●			●	38A	60	M	VS	50	66243448676	579,30	1	+++
457 x 50 x 203,2	01	-	-	-				●		●	●				SGA	60	K	VX	50	61463694560	523,10	1	++++
457 x 63 x 127	20	215	13	-				●	●	●	●				GF	60	L	VX	50	66243468996	595,80	1	++++
457 x 80 x 203,2	07	290	13	13					●	●	●				SGB	46	F12	VXP	35	66243468578	811,70	1	++++
	07	280	13	13					●	●	●				GF	46	F12	VXP	35	66243469018	647,50	1	++++
508 x 50 x 203,2	01	-	-	-				●		●	●				3SG	60	K	VX	45	66253055088	1318,60	1	+++++
	01	-	-	-				●		●	●				SGA	80	I10	VXP	50	61463699663	915,10	1	++++
	01	-	-	-				●		●	●			●	38A	60	L	VS	35	66243466565	460,50	1	+++
500 x 60 x 203	20	290	10	-				●		●	●				SGB	60	K	VX	50	66243468575	825,70	1	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

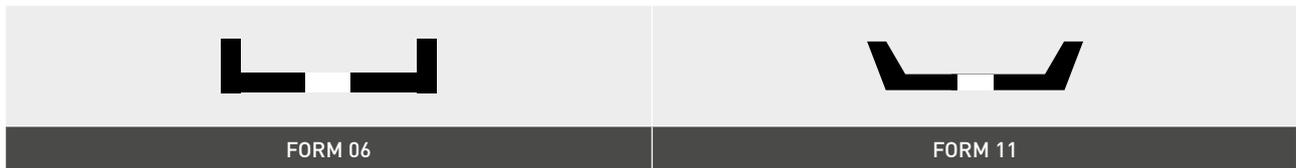


HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc



GERADE UND KEGELIGE SCHLEIFTÖPFE FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



D x T x B (mm)	FORM	W	E	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE	PRODUKTEMPFEHLUNG	
													Sehr empfehlenswert ●	Empfehlenswert ○
63 x 40 x 20	6	10	10	●	○	○	38A 60 J VS3	45	66253348322	23,70	10	+++++	●	○
80 x 32 x 20	11	6	8	●	○	○	SGB 60 L VX	45	66253050137	52,20	6	+++++	●	○
80 x 40 x 20	6	10	10	●	○	○	SGB 60 L VX	45	66253050098	43,50	10	+++++	●	○
	6	6	10	●	○	○	SGB 60 J VX	45	66243570391	42,30	10	+++++	●	○
	6	6	8	●	○	○	38A 60 L VS3	63	66253348323	39,60	6	+++++	●	○
	6	8	8	●	○	○	38A 60 J VS3	63	66253348289	42,00	6	+++++	●	○
80 x 40 x 32	6	10	10	●	○	○	38A 46 J VS3	45	66253348326	42,00	10	+++++	●	○
100 x 40 x 20	11	8	10	●	○	○	3SG 60 K VX	45	66253050110	96,10	2	+++++	●	○
	11	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936686170	55,60	2	+++	●	○
	11	8	10	●	○	○	38A 60 L VS	45	69936688495	72,00	2	+++	●	○
100 x 40 x 31,75	11	6	13	●	○	○	3SG 60 K VS	32	69936624043	86,20	2	+++++	●	○
	11	6	13	●	○	○	38A 46 J VS3	35	66253358217	65,30	2	+++++	●	○
	11	6	13	●	○	○	38A 60 J VS3	35	66253358216	68,10	2	+++++	●	○
	11	6	13	●	○	○	38A 60 J VS3	32	66253348630	68,10	2	+++++	●	○
100 x 40 x 32	11	13	13	●	○	○	2NQ 46 J VS3	45	66253348633	93,20	2	+++++	●	○
	11	8	10	●	○	○	3SG 60 K VX	45	66253050114	86,40	2	+++++	●	○
	6	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936674854	48,80	2	+++	●	○
	11	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936686169	57,50	2	+++	●	○
100 x 50 x 20	6	10	10	●	○	○	3SG 60 K VX	45	66253049965	111,80	2	+++++	●	○
	6	10	13	●	○	○	3SG 60 L VX	45	66253049960	111,80	2	+++++	●	○
100 x 50 x 20	6	10	13	●	○	○	3SG 80 L VX	45	66253049966	111,80	2	+++++	●	○

FARBCODIERUNG
**KERAMIK
KÖRNUNGEN**
 NQN
 NQ
 SG

**KORUND
KÖRNUNGEN**
 38A
 32A
 19A
 A

**SILIZIUMKARBID
KÖRNUNGEN**
 39C
 37C

INNOVATION

 Randbreite
 Wandstärke
 Werkzeuge
 Sägenscharfen
 Schleifbockscheiben
 Innendurchmesser
 Außendurchmesser
 Oberfläche
 Hochlegierte Stahlarnten und HSS
 Weiche Stahlarnten
 INOX
 Nichteisenmetalle und Hartmetall
 Gusseisen

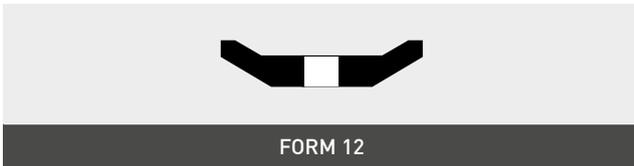
 Schleifmittel
 Körnung
 Härte
 Bindung

D x T x B (mm)	FORM	W	E	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
150 x 63 x 50,8	6	16	16	●	○		SGB 36 H VX 45	66253050080	196,90	2	++++	
	6	16	16	●	○		SGB 60 J VX 45	66253050082	188,90	2	++++	
150 x 80 x 32	6	20	20	●	○		SGB 46 H VX 45	66253050096	228,10	2	++++	
	6	20	20	●	○		SGB 46 G10 VXP 45	69936676357	227,00	2	++++	
	6	20	20	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936674905	147,60	2	+++	
	6	20	20	●	○	○	38A 46 I VS 45	69936658606	120,90	2	+++	
165 x 63 x 32	6	10	13	●	○	○	38A 46 F12 VXP 45	66253051529	204,90	2	+++	
175 x 75 x 76,2	6	20	20	●	○		SGB 46 G11 VXP 45	66253050097	204,90	2	++++	
	6	20	20	●	○	○	38A 36 I VS 45	69936681747	172,60	2	+++	
180 x 40 x 76,2	6	32	13	●	○	○	38A 46 M VS 45	69936674884	175,70	2	+++	
180 x 63 x 50,8	6	16	16	●	○		SGB 46 J VX 45	66253050084	179,10	2	++++	
	6	16	16	●	○	○	38A 36 H VS 45	69936674887	179,30	2	+++	
180 x 76 x 32	6	16	16	●	○	○	38A 36 I VS 45	69936639449	151,80	2	+++	
180 x 76 x 78	6	16	16	●	○		3SG 36 I VX 45	66253049962	258,10	2	+++++	
	6	16	16	●	○	○	38A 36 I VS3 45	66253348321	147,40	2	++++	
	6	16	16	●	○	○	38A 36 J VS 45	69936639817	129,00	2	+++	
	6	16	16	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936639616	140,40	2	+++	
180 x 80 x 32	6	16	16	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936674889	165,80	2	+++	
	6	45	15	●	○	○	38A 46 L VS 45	66243570536	156,40	2	+++	
200 x 40 x 32	6	45	15	●	○	○	38A 60 L VS 45	66243570537	143,50	2	+++	
	6	40	13	●	○		SGB 60 L VX 45	66253050087	202,20	2	++++	
200 x 40 x 76,2	6	40	13	●	○	○	38A 46 M VS 45	69936674890	188,80	2	+++	
	6	40	13	●	○	● ●	39C 60 J V 45	69936668347	206,50	2	+++	
200 x 63 x 50,8	6	20	20	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936674898	197,30	2	+++	
200 x 82 x 78	6	16	20	●	○		3SG 36 I VX 45	66253049964	289,10	2	+++++	
	6	16	20	●	○		SGB 36 H10 VXP 45	69936679013	263,70	2	++++	
	6	16	20	●	○	○	38A 36 H VS3 45	66253348319	180,50	2	++++	
	6	16	20	●	○	○	38A 46 H VS3 45	66253348325	180,50	2	++++	
300 x 63 x 127	6	40	20	●	○	● ●	39C 60 J V 45	69936668365	441,90	1	+++	



SCHLEIFTELLER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



FARB CODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN

- NQN
- NQ
- SG

INNOVATION

KORUND KÖRNUNGEN

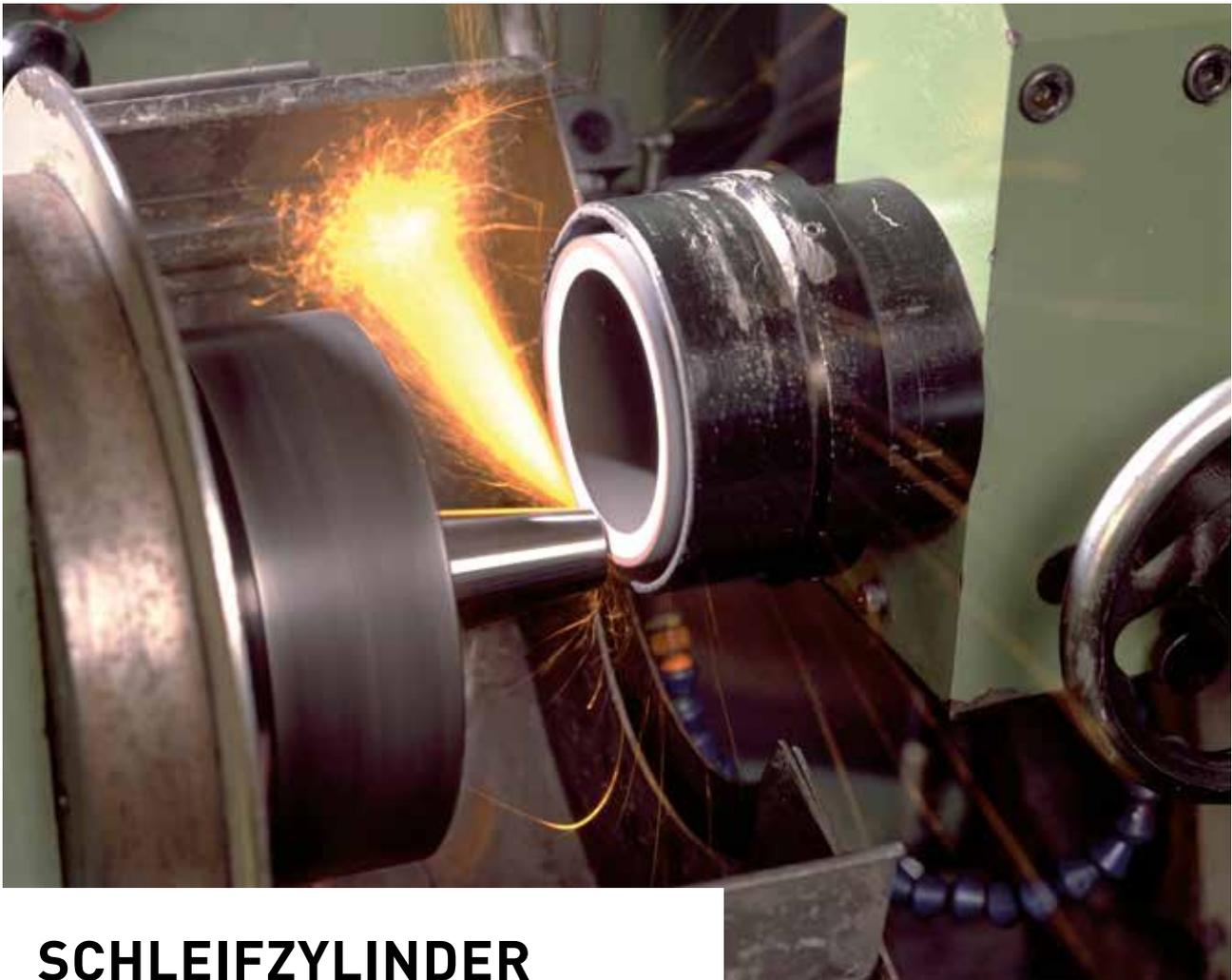
- 38A
- 32A
- 19A
- A

SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN

- 39C
- 37C

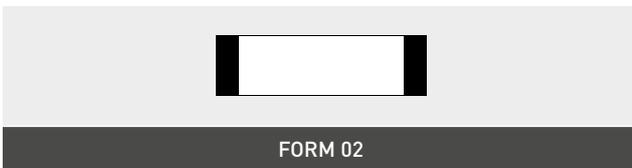
D x T x B (mm)	Kranzbreite					Entgraten und Schärfen	Schleifen					Werkstoffe					SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE		
	W	E	J	K	U		Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlsorten und HSS	Weiche Stahlsorten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall							Gusseisen	Schleifmittel
100 x 13 x 12,7	5	7	45	50	2,5	●						●	●		●				38A 60 K VS	45	69936624605	76,80	2	+++
100 x 13 x 20	5	7	41	41	3,2	●						●	●		●			3SG 60 K VX	45	66253050236	71,20	2	+++++	
	5	7	41	41	3,2	●						●	●		●			38A 60 J VS3	45	66253348382	57,10	2	+++++	
125 x 13 x 20	6	7	61	61	3,2	●						●	●	●				2NQ60 J VS3	45	66253348378	97,70	2	+++++	
	6	7	61	61	3,2	●						●	●					3SG 60 J VX	45	69936686768	92,40	2	+++++	
	6	7	61	61	3,2	●						●	●		●			38A 60 J VS3	45	66253348488	74,10	2	+++++	
150 x 13 x 20	8	9	56	56	3,2	●						●	●					3SG 60 L VX	45	66253050231	135,00	2	+++++	
	8	9	56	56	3,2	●						●	●					SGB46 K VS3	45	66253348384	117,10	2	+++++	
	8	9	56	56	3,2	●						●	●					SGB60 K VS3	45	66253348379	117,10	2	+++++	
150 x 13 x 32	7	9	86	86	3,2	●						●	●					3SG 60 K VX	45	66253050239	129,30	2	+++++	
	7	9	86	86	3,2	●						●	●		●			38A 46 K VS	45	69936686194	65,30	2	+++	
	7	9	86	86	3,2	●						●	●		●			38A 60 J VS3	45	66253348380	72,50	2	+++++	
150 x 20 x 32	8	9	87	87	3,2	●						●	●					SGB60 K VX	45	66253050245	127,20	2	+++++	
200 x 20 x 32	10	12	90	90	3,2	●						●	●		●			38A 60 K VS	45	69936686215	94,10	2	+++	
200 x 32 x 32	10	12	92	92	3,2	●						●	●					SGB46 I VX	45	66253050253	188,70	2	+++++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc



SCHLEIFZYLINDER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORMSCHLÜSSEL



FARBCODIERUNG

	KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
INNOVATION	NQN	38A	39C
	NQ	32A	37C
	SG	19A	A

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	Werkzeuge			Werkstoffe			SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE		
	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS							Weiche Stahlarnten	INOX
200 x 100 x 160					●	●	○		SGB46 H VX	45	69936686693	346,70	1	★★★★
					●	○	●	○	38A 46 G VS3	45	66253348386	199,80	1	★★★★
254 x 100 x 204					●	○	●	○	38A 46 G VS3	45	66253348387	246,30	1	★★★★

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc



NORTON

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

Warum Norton Starline wählen	250
Anwendungsempfehlungen für Schleifbockscheiben	251
Starline Schleifbockscheiben	252
Handabrichter	254



SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

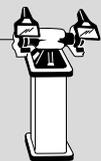
Schleifscheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen werden in Werkstätten zum Schruppen, Formen und Schärfen bei der Wartung- und Instandhaltung eingesetzt. Norton bietet ein einfaches, leicht erkennbares Sortiment an Schleifscheiben für den Einsatz auf Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen für alle Metallarten.

WARUM NORTON STARLINE WÄHLEN

Starline bietet ein qualitativ hochwertiges Sortiment mit einer großen Auswahl an Abmessungen zu einem wettbewerbsfähigen Preis.

STARLINE IST IN DREI KORNATERIALIEN VERFÜGBAR

MASCHINE:



SCHLEIFBOCK STÄNDERSCHLEIF-
MASCHINE



BRAUNES ALUMINIUMOXID (A)



- Hochleistungs-Aluminiumoxid in einer keramischen Premiumbindung
- Exakte Korngrößen und Härten für maximierte Abtragsleistung und Scheibenstandzeit

WEIßES ALUMINIUMOXID (38A)



- Weißes Aluminiumoxid in einer keramischen Premiumbindung
- Exakte Korngrößen und Härten für maximierte Abtragsleistung und kühlen Schliff bei gehärteten oder HSS-Werkzeugen

GRÜNES SILIZIUMKARBID (39C)



- Scharfes grünes Siliziumkarbid
- Exakte Korngrößen und Härten für maximierte Abtragsleistung und Finish auf NE-Metallen

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

Verwenden Sie den nachfolgenden Anwendungsleitfaden, um das richtige Schleifmittel für den Metalltyp und die Abtragsleistung zu ermitteln.

	GRÖßER (SCHLEIFEN)			FEINER (FINISHEN)	
	36	46	60	80	120
Hoher Materialabtag	■				
Mittlerer Materialabtag	■				
Leichter Materialabtag		■			
Schruppen / Formen		■			
Schärfen				■	
Metall	Braunes Aluminiumoxid				
Hochgeschwindigkeitsstahl		Weißes Aluminiumoxid			
Nichteisenmetalle und Hartmetalle		Grünes Siliziumkarbid			

STARLINE PRODUKTVERFÜGBARKEIT

ABMESSUNGEN: 125 - 350 mm **KÖRNUNGEN:** 36 - 120

Scheiben mit einer Bohrung von 32 mm werden mit Reduzierringen 32/20 mm geliefert, um das Produkt an verschiedene Spindelgrößen anzupassen.

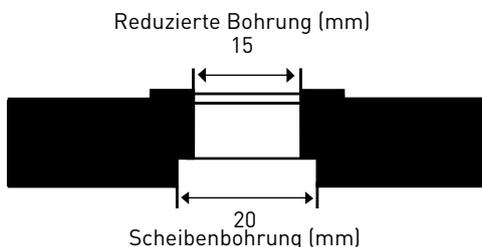


- Für Scheiben mit Durchmesser 200 mm und kleiner
 - Vor der ersten Benutzung der Scheibe muss die Stirnseite der Scheibe mit einer gebrauchten Scheibe oder einem Abrichtstab "geöffnet" werden
 - Alle Schleifscheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschine müssen abgerichtet werden, um Zusetzen zu vermeiden. Zusetzen kann zu übermäßiger Hitze, Beschädigung des Werkstücks und Scheibenbruch führen. Das Abrichten legt neue Schneidkanten frei und sorgt für Spanfreiheit
 - Kein Schleifen von Holz, Plastik oder anderem nichtmetallischem Material auf Schleifbock- oder Ständerschleifmaschinen
 - Ungesicherte Maschinen können sich bewegen, was zu Schleifbrüchen und Verletzungen führen kann. Stationäre Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen MÜSSEN gesichert sein
- ⚠ Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, ANSI B7.1 Vorgaben zu berücksichtigen und diese einzuhalten

REDUZIERRINGE

Reduzierringe können verwendet werden, um eine Scheibe auf verschiedenen Spindeln montieren zu können. Diese Ringe reduzieren den Bohrungsdurchmesser, um ein sicheres Aufspannen zu ermöglichen.

- Reduzierringe dürfen nicht in Kontakt mit den Aufnahme­flanschen kommen
- Reduzierringe nur bei Scheiben verwenden, deren Breite zwischen 6 und 50 mm liegt
- Möglichst zwei Ringe verwenden (an jeder Seite einen) sofern die Breite dies zulässt
- Bohrungsreduzierungen nur gemäß FEPA-Vorschriften vornehmen



SCHEIBENBOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF (mm)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
32	25	7660717540	0,50
32	20	7660717538	0,50
31,75	15,88	7660704757	1,50
31,75	12,7	7660704755	0,50
20	16	7660717530	0,50
20	15	7660717529	0,50
20	13	7660717527	0,50
20	12	7660717525	0,50
20	10	7660717524	0,50

SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

STARLINE

- Hochqualitatives braunes Aluminiumoxid in einer keramischen Premiumbindung für gute Abtragsleistung
- Weißes Edelkorund in exakten Korngrößen und Härte für maximierte Abtragsleistung, Oberflächengüte und Scheibenstandzeit

- Scharfes grünes Siliziumkarbid in einer keramischen Premiumbindung für maximierte Abtragsleistung und Finish auf NE-Metallen

KORNFARBCODE

-  A
-  38A
-  39C

MASCHINE	D x T x B (mm)	SCHLEIFMITTEL	KÖRNRUNG	HÄRTE	BINDUNG	M/S	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück
SCHLEIFBOCK/STÄNDER-SCHLEIFMASCHINE	125 x 20 x 32	 A	46	N	VS	45	66253195830	36,60	1
		 A	60	N	VS	45	66253289860	24,10	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338189	24,60	1
		 39C	80	K	VS	45	66253338040	28,60	1
	150 x 20 x 31.75	 A	46	N	VS	45	61463626365	26,20	1
		 A	60	N	VS	45	61463626363	27,00	1
		 39C	60	K	VS	45	61463626364	33,40	1
		 39C	80	K	VS	45	61463626163	34,00	1
	150 x 20 x 32	 A	36	O	VS	45	66253338141	25,80	1
		 A	46	N	VS	45	66253289863	27,20	1
		 A	60	N	VS	45	66253290208	27,20	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338090	28,40	1
		 39C	60	K	VS	45	66253338041	31,50	1
		 39C	80	K	VS	45	66253338042	31,50	1
		 39C	120	K	VS	45	66253338191	32,30	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338092	28,70	1
	150 x 25 x 32	 39C	60	K	VS	45	66253338044	48,00	1
		 39C	60	K	VS	45	66253338044	48,00	1
	180 x 20 x 32	 A	46	N	VS	45	66253338021	32,00	1
		 A	60	N	VS	45	66253338022	32,00	1
		 38A	46	N	VS	45	66253338093	36,20	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338094	36,20	1
		 39C	60	K	VS	45	66253338045	39,20	1
		 39C	80	K	VS	45	66253338050	42,60	1
	200 x 20 x 31.75	 A	60	N	VS	45	61463626369	35,30	1
		 39C	60	K	VS	45	61463626366	43,50	1
		 39C	80	K	VS	45	61463626362	44,30	1
	200 x 20 x 32	 A	36	O	VS	45	66253338192	37,60	1
		 A	46	N	VS	45	66253338023	38,90	1
		 A	60	N	VS	45	66253338024	38,80	1
		 38A	46	N	VS	45	66253338096	36,80	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338099	39,00	1
		 39C	46	K	VS	45	66253338051	43,80	1
		 39C	60	K	VS	45	66253338052	42,00	1
		 39C	80	K	VS	45	66253338053	42,00	1
		 39C	120	K	VS	45	66253338185	41,70	1

MASCHINE	D x T x B (mm)	SCHLEIFMITTEL	KÖRNRUNG	HÄRTE	BINDUNG	M/S	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück
SCHLEIFBOCK/STÄNDER-SCHLEIFMASCHINE	200 x 25 x 31.75	39C	60	K	VS	45	61463626370	46,00	1
	200 x 25 x 32	A	36	O	VS	45	66253338025	36,60	1
		A	46	N	VS	45	66253338026	36,60	1
		38A	46	N	VS	45	66253338142	36,00	1
		38A	60	N	VS	45	66253338065	38,70	1
		38A	80	N	VS	45	66253338066	35,90	1
		39C	46	K	VS	45	66253338054	42,00	1
		39C	60	K	VS	45	66253338055	42,00	1
		39C	80	K	VS	45	66253338056	47,20	1
		250 x 25 x 31.75	39C	60	K	VS	45	61463626373	58,00
	250 x 32 x 32	A	36	O	VS	45	662533289887	65,60	1
		A	60	N	VS	45	66253338027	55,90	1
		38A	46	N	VS	45	66253338067	61,80	1
		38A	60	N	VS	45	66253338068	65,60	1
		39C	46	K	VS	45	66253338057	77,90	1
		39C	60	K	VS	45	66253338059	78,10	1
		39C	80	K	VS	45	66253338060	83,80	1
	300 x 25 x 127	39C	60	K	VS	45	61463626374	94,90	1
	300 x 32 x 127	A	60	N	VS	45	66253338188	79,10	1
	300 x 32 x 32	A	36	O	VS	45	662533289888	85,90	1
		A	46	N	VS	45	66253338029	85,90	1
		38A	46	N	VS	45	66253381592	85,90	1
		38A	60	N	VS	45	66253338069	85,90	1
		39C	60	K	VS	45	66253338074	93,20	1
		300 x 40 x 127	A	60	N	VS	45	66253338032	118,60
	300 x 40 x 127	39C	60	K	VS	45	66253338077	128,60	1
	300 x 40 x 127	39C	80	K	VS	45	66253338078	128,60	1
	300 x 40 x 31.75	A	36	O	VS	45	66253386235	120,80	1
	350 x 50 x 127	A	36	O	VS	45	66253338102	264,10	1
		38A	46	N	VS	45	66253338072	255,00	1
		38A	60	N	VS	45	66253338073	239,70	1
		39C	46	K	VS	45	66253338079	289,40	1
39C		60	K	VS	45	66253338080	289,80	1	
39C		80	K	VS	45	61463626361	251,00	1	



Vor der ersten Benutzung der Scheibe muss die Stirnseite der Scheibe mit einer gebrauchten Scheibe oder einem Abrichtstab "geöffnet" werden.

The Norton logo is displayed in white, bold, italicized capital letters within a blue parallelogram shape. The background of the entire page is a photograph of a person wearing grey work gloves using a blue and black Norton angle grinder to grind a metal piece, with bright orange sparks flying from the contact point.

NORTON

SAINT-GOBAIN

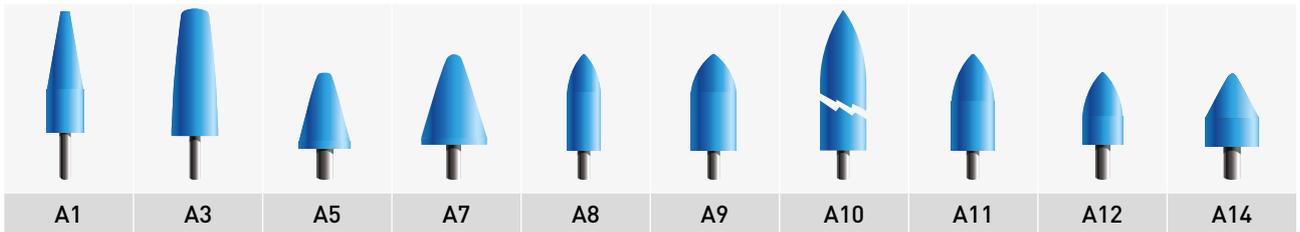
GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

SCHLEIFSTIFTE

Einführung und Übersicht Formen	256
Schleifstifte, Keramisch Gebunden	258
Schleifstifte, Kunstharzgebunden	262

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

KONISCH FORM A



KONISCH FORM B



ZYLINDRISCH FORM W



ZYLINDRISCH FORM C



LEITFADEN ABMESSUNGEN

Beschreibung Überhang
Der Überhang ist der Abstand zwischen Spannfutter und dem Schleifmittel auf dem Schaft. Je größer der Überhang desto niedriger die maximale Arbeitsgeschwindigkeit.

Abmessungen
Durchmesser (D) x Dicke (T)

MASCHINEN PIKTOGRAMME

Stabschleifer	Geradschleifer

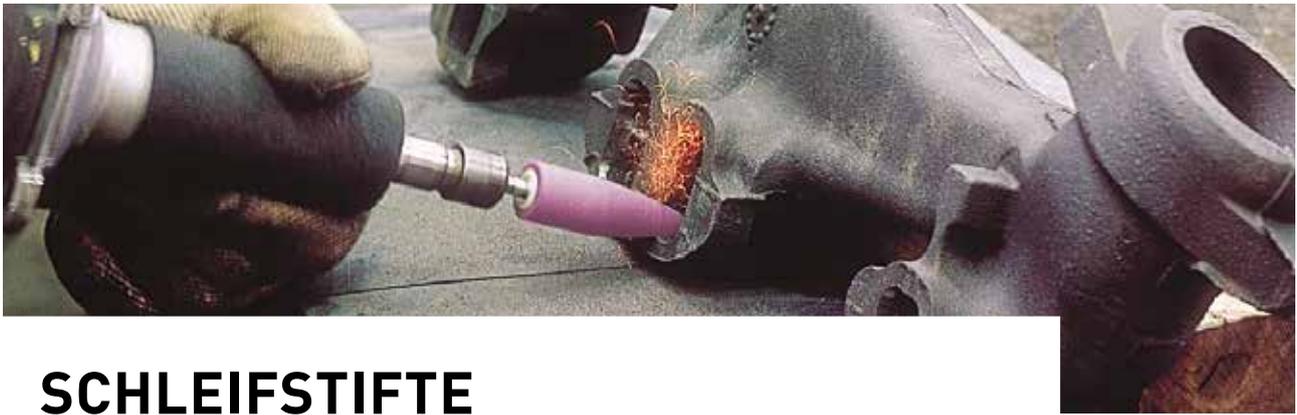
PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Atemschutz (ISO 7010)	Schutzhandschuhe (ISO 7010)	Schutzbrille (ISO 7010)	Gehörschutz (ISO 7010)	Anweisungen lesen (ISO 7010)

Bei rotierenden Schleifmitteln ist die maximal zulässige Drehzahl ein entscheidender Faktor, der sich aus der in den geltenden Normen angegebenen maximalen Arbeitsgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Werkzeugdurchmesser ergibt und in Umdrehungen pro Minute (1/min oder min⁻¹). Der maximale Geschwindigkeit bei Schleifstiften beträgt 33 m/s. In den Tabellen ist für jede Form die maximale Drehzahl angegeben. Die maximale Drehzahl basiert auf der Form- und Spindelkombination mit einem maximalen Überhang von 25 mm.



- Für eine optimale Leistung die Schleifstifte immer mit der maximal zulässigen Geschwindigkeit gemäß ANSI B7.1 einsetzen. Die richtigen Betriebsgeschwindigkeiten finden Sie in der Geschwindigkeitstabelle, die jeder Lieferung beiliegt.
- Verwenden Sie Form "A" für mittlere bis schwierige Anwendungen
- Verwenden Sie Form "B" für leichtes Entgraten und zum Finishen/Polieren
- Verwenden Sie Form "W" für Freihand- und Präzisionsanwendungen für mittleren bis hohem Materialabtrag
- Verwenden Sie Korn 36 für Grobschliff
- Verwenden Sie Korn 60 und 90 für feine Oberflächen oder zum Schleifen auf schmalen Oberflächen



SCHLEIFSTIFTE

Unsere Schleifstift-Produktpalette bietet Ihnen Qualität und Effizienz bei Schleifen. Das hochwertige Korn garantiert eine perfekte Oberflächengüte mit metallografischer Unversehrtheit. Für kleinere Aufgaben oder Gießereien mit hohem Fertigungsvolumen oder für Anwendungen in Werkzeugbau oder in der Luft- und Raumfahrtindustrie bieten Norton-Schleifstifte einen kühleren Schnitt und eine bis zu 30 % höhere Abtragsleistungen.



NQ KERAMIK **+++++**

Das Norton Quantum Keramik Korn wurde auf Basis der von Norton patentierten Seed-Gel-Technologie entwickelt. Dieses revolutionäre Korn steigert die Schneidleistung um ein Vielfaches.

- Weniger Stillstandszeiten durch seltenere Schleifwerkzeugwechsel, höhere Produktivität und reduzierte Gesamtkosten für Schleifmittel.
- Höhere Zerspanungsleistung und ein gleichmäßiges Schleifergebnis dank reduzierter Maschinenvibrationen.
- Das selbstschärfende Keramik Korn sorgt für einen sauberen Schliff ohne Verglasen. Keine kostspielige und zeitaufwendige Nacharbeit erforderlich.
- Für schnelles Schleifen von temperatursensiblen Legierungen (auf Fe- und Ni-Basis), harten und mittelhartem Stählen, bieten wir eine breite Palette von Formen und Größen zur Auswahl.



86A / 40A KERAMISCHE BINDUNG



- Hochveredeltes rosa Korund
- Splitttriges Korn für eine gute Schnittleistung
- Langlebiges Profilwerkzeug
- Vielseitig verwendbar für eine große Vielfalt von Stahllarten
- Verringerte Abrichthäufigkeit



38A KERAMISCHE BINDUNG



- Reines weißes Korund
- Splitttrigstes Korundkorn für einen einfachen und kühlen Schliff
- Geeignet für universellen Einsatz, kleine Anwendungen
- Kompatibel mit den meisten Stahlliegierungen
- Kühler Schnitt, weniger Verbrennungen
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



39C KERAMISCHE BINDUNG



- Grünes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit
- Geeignet für Einsatz auf Gussteilen für schwierige Kantenbearbeitung
- Sehr hart und langlebig mit ausgezeichnetem Kantenhaltevermögen
- Niedrige Verschleißrate für eine hohe Standzeit



37C KERAMISCHE BINDUNG

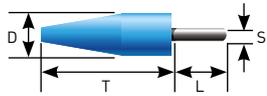


- Schwarzes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit
- Härter und brüchiger als Aluminiumoxid
- Geeignet für Schrumpfanwendungen in groben Körnungen und kunstharzgebundene Schleifscheiben
- Ideal für Schrumpfanwendungen auf Nichteisenmetallen

KORNFARBCODE

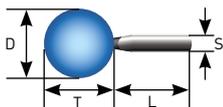
86A 37C 38A 39C

SPITZBOGEN FORM A



FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF-MITTEL	KÖR-NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS-STUFE
A1	20 x 65	6 x 40	86A	36	P	VS	66253055235	15000	10	6,30	+++
A1	20 x 65	6 x 40	38A	60	R	VM	69936635216	15000	10	6,50	+++
A1	20 x 65	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055218	15000	10	6,30	+++
A3	22 x 70	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	69078664025	14000	10	10,70	+++++
A3	22 x 70	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663919	14000	10	10,80	+++++
A3	22 x 70	6 x 40	38A	36	T	VM	69936623827	14000	10	7,50	+++
A3	22 x 70	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055021	14000	10	7,30	+++
A3	22 x 70	6 x 40	38A	60	R	VM	69936643931	14000	10	7,50	+++
A3	22 x 70	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055212	14000	10	7,60	+++
A5	20 x 28	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	69078664027	30000	10	6,00	+++++
A5	20 x 28	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663924	30000	10	6,00	+++++
A5	19 x 29	6 x 40	38A	60	R	VM	69936613862	30000	10	4,70	+++
A5	20 x 28	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055094	30000	10	4,00	+++
A7	30 x 50	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	69078664028	13000	10	10,80	+++++
A7	30 x 50	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078664029	13000	10	11,00	+++++
A7	30 x 50	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055022	13000	10	5,50	+++
A8	20 x 50	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055308	18000	10	5,80	+++
A9	30 x 50	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055395	13000	10	5,50	+++
A10	22 x 70	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055237	14000	10	7,60	+++
A11	22 x 45	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663906	18000	10	7,90	+++++
A11	22 x 45	6 x 40	38A	36	T	VM	69936623830	18000	10	5,50	+++
A11	22 x 45	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055095	18000	10	5,10	+++
A11	22 x 45	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055307	18000	10	5,00	+++
A11	22 x 45	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055214	18000	10	5,10	+++
A12	20 x 32	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663913	30000	10	6,00	+++++
A12	20 x 32	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055096	30000	10	4,00	+++
A15	6 x 25	6 x 40	5NQ	80	R	VS3	69078663914	30000	10	5,10	+++++
A15	6 x 25	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055126	30000	10	4,20	+++
A25	Ø25	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	69078664031	25000	10	6,40	+++++
A25	Ø25	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663917	25000	10	6,40	+++++
A25	25 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055128	25000	10	4,00	+++
A26	16 x 16	6 x 40	86A	46	O	VS	66253055204	54000	10	2,90	+++
A36	40 x 10	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055129	25000	10	4,50	+++
A38	25 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253054946	25000	10	4,00	+++

KUGEL FORM B

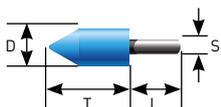


B46	4 x 8	6 x 40	38A	90	S	VM	69936626240	90000	10	3,90	+++
B52	10 x 20	3 x 40	38A	90	S	VM	69936643938	41000	10	3,40	+++
B52	10 x 20	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055232	41000	10	3,10	+++
B52	10 x 20	3 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078664033	58000	10	3,50	+++++
B53	8 x 16	3 x 40	38A	90	S	VM	69936690891	54000	10	2,10	+++
B53	8 x 16	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055305	54000	10	1,40	+++
B54	6 x 13	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055139	54000	10	1,40	+++
B97	4 x 10	3 x 40	38A	90	Q	VM	69936623856	90000	10	2,00	+++
B97	4 x 10	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055141	90000	10	1,40	+++

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

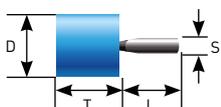
FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF- MITTEL	KÖR- NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
B97	4 x 10	3 x 40	5NQ	90	R	VS3	69078663941	54000	10	2,50	+++++
B121	Ø13	3 x 40	38A	90	S	VM	69936623857	58000	10	2,30	+++
B122	Ø10	3 x 40	38A	90	Q	VM	69936623858	58000	10	2,20	+++
B122	Ø10	3 x 40	5NQ	90	R	VS3	69078663926	61000	10	3,10	+++++
B123	5 x 5	3 x 40	38A	90	R	VM	69936630653	73000	10	2,60	+++
B123	5 x 5	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055207	73000	10	1,40	+++

ZYLINDRISCH FORM C



C262	16 x 32	3 x 40	38A	90	S	VM	69936634345	25000	10	4,30	+++
------	---------	--------	-----	----	---	----	-------------	-------	----	------	-----

ZYLINDRISCH FORM W



W144	3 x 6	3 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478592	105000	10	2,90	+++++
W144	3 x 6	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253478593	105000	10	2,90	+++++
W144	3 x 6	6 x 40	38A	90	S	VM	69936623859	90000	10	2,30	+++
W144	3 x 6	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055147	90000	10	1,30	+++
W145	3 x 10	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253478596	105000	10	2,90	+++++
W149	4 x 6	3 x 40	86A	90	P	VS	66253055150	80000	10	1,40	+++
W153	5 x 10	3 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253477243	80000	10	2,40	+++++
W153	5 x 10	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253479001	62000	10	2,70	+++++
W153	5 x 10	6 x 40	38A	90	Q	VM	69936623863	73000	10	2,20	+++
W153	5 x 10	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055160	73000	10	1,30	+++
W154	5 x 13	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253477249	70500	10	2,50	+++++
W154	5 x 13	6 x 40	38A	90	Q	VM	69936623864	70000	10	2,40	+++
W154	5 x 13	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055162	70000	10	1,30	+++
W162	6 x 10	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253479004	62000	10	2,70	+++++
W162	6 x 10	3 x 40	86A	60	P	VS	66253055166	61000	10	1,30	+++
W162	6 x 10	M4M	38A	90	S	VM	69936637877	61000	10	3,20	+++
W163	6 x 13	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055210	54000	10	1,30	+++
W163	6 x 13	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055167	54000	10	1,30	+++
W164	6 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936623869	41000	10	3,40	+++
W169	8 x 10	3 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478607	61500	10	3,00	+++++
W169	8 x 10	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055398	61000	10	1,40	+++
W170	8 x 13	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055248	54000	10	2,10	+++
W171	8 x 20	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253477399	57500	10	3,00	+++++
W171	8 x 20	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055171	41000	10	1,50	+++
W171	8 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936630875	41000	10	3,30	+++
W175	10 x 10	3 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253477402	54000	10	2,40	+++++
W175	10 x 10	3 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478609	54000	10	2,40	+++++
W175	10 x 10	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055173	61000	10	2,20	+++
W176	10 x 13	6 x 40	38A	60	R	VM	69936623872	54000	10	3,10	+++
W176	10 x 13	6 x 40	86A	60	P	VS	66253055315	54000	10	1,70	+++
W176	10 x 13	6 x 40	38A	90	R	VM	69936623873	54000	10	3,30	+++
W176	10 x 13	6 x 40	38A	90	S	VM	69936637874	54000	10	3,30	+++
W177	10 x 20	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	66253477415	46500	10	3,00	+++++
W177	10 x 20	6 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478612	46500	10	3,00	+++++
W177	10 x 20	3 x 40	86A	60	Q	VBEM	66253055092	41000	10	1,90	+++
W177	10 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936626743	41000	10	2,80	+++

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF- MITTEL	KÖR- NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
W179	10 x 32	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055223	25000	10	5,00	+++
W179	10 x 32	6 x 40	38A	60	R	VM	69936637875	25000	10	4,20	+++
W17-*	13 x 3	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253480329	28000	10	2,70	+++++
W***	13 x 40	3 x 40	38A	46	S	VM	66243451690	20000	10	3,70	+++
W***	13 x 40	3 x 40	86A	90	P	VS	66253055131	20000	10	3,60	+++
W195	16 x 20	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055091	47000	10	2,90	+++
W195	16 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936623840	47000	10	3,80	+++
W196	16 x 25	6 x 40	86A	46	M	VBEM	69210449262	35000	20	2,20	+++
W196	16 x 25	6 x 40	86A	90	O	VS	66253054973	35000	10	2,90	+++
W197	16 x 50	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478269	20000	10	4,20	+++++
W197	16 x 50	6 x 40	38A	46	S	VM	69936631541	18000	10	3,10	+++
W204	20 x 20	6 x 40	38A	60	R	VM	69936623841	42000	10	3,20	+++
W204	20 x 20	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055134	42000	10	3,10	+++
W205	20 x 25	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	66253478279	25000	10	4,10	+++++
W205	20 x 25	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253478280	25000	10	4,10	+++++
W205	20 x 25	6 x 40	86A	36	O	VS	66253054948	32000	10	3,20	+++
W205	20 x 25	6 x 40	86A	46	P	VM	66243538896	32000	-	2,20	+++
W205	20 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055135	32000	10	3,20	+++
W206	20 x 30	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055013	30000	10	3,30	+++
W207	20 x 40	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478404	20000	10	4,50	+++++
W218	25 x 13	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478412	30000	10	4,20	+++++
W220	25 x 25	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478419	30000	10	5,60	+++++
W220	25 x 25	6 x 40	38A	36	T	V	69936643936	25000	10	4,00	+++
W220	25 x 25	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055231	25000	10	3,20	+++
W220	25 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055136	25000	10	3,20	+++
W221	25 x 40	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055016	19000	10	4,40	+++
W230	32 x 32	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478626	15000	10	7,90	+++++
W230	32 x 32	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	66253478443	15000	10	7,70	+++++
W230	30 x 30	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055221	17000	10	3,60	+++
W230	30 x 30	6 x 40	38A	36	T	VM	69936635225	17000	10	3,90	+++
W230	30 x 30	6 x 40	38A	60	R	VM	69936623849	17000	10	4,20	+++
W230	30 x 30	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055138	17000	10	3,50	+++
W232	30 x 50	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055300	11000	10	5,50	+++
W236	40 x 12	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055304	25000	10	4,40	+++
W238	40 x 40	6 x 40	86A	36	P	VS	66253055019	12000	10	5,70	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge

NORTON SCHLEIFSTIFT-DISPLAY

- Ideal für Präsentation von Schleifstiften mit 3 mm und 6 mm Schaft
- Abmessungen: 315 (B) x 245 (T) x 240 (H) mm
- Schließoption auf der Rückseite des Displays für zusätzliche Sicherheit

SET INHALT	ART.NR.
Norton 5NQ Schleifstift-Display	00410140348





SCHLEIFSTIFTE, KUNSTHARZGEBUNDEN

Speziell für anspruchsvolle Anwendungen hergestellt, arbeiten die kunstharzgebundenen Schleifstifte von Norton härter für Sie. Mit einem doppelt so schnellen Materialabtrag und einer bis zu viermal längeren Lebensdauer als bei herkömmlichen Aluminiumoxid-Produkten steigern die kunstharzgebundenen Schleifstifte die Produktivität und reinigen mehr Teile in kürzerer Zeit, was Ihre Gesamtprozesskosten senkt.



NZ KUNSTHARZGEBUNDEN ++++

Selbstschärfendes Zirkonkorund und haltbare Kunstharzbindung

- Bis zu 4 x schnellerer Materialabtrag als mit Aluminiumoxid-Produkte bei schwierigen Anwendungen
- Stabil unter hohem Schneiddruck
- Ausgelegt für eine hohe Abtragsleistung
- Extrem lange Schneidvorgänge / langlebig



A KUNSTHARZGEBUNDEN +++

Braunes Korund, strapazierfähiger als reines weißes Korund

- Gute Schneidleistung auf mittelharten bis weichen Stahllarten
- Geeignet für Carbonstahl, HSS und legierten Stahl



Verwenden Sie die „A“ Form für schwieriges/grobes Schleifen
Verwenden Sie die Form „W“ für das Handschleifen und Präzisionsschleifen
für mittlere bis höhere Zerspanung

KORNFARBCODE

■ NZ ■ A

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF- MITTEL	KÖR- NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
A1	20 x 65	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689077	15000	10	6,30	★★★★
A3	22 x 70	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689079	14000	10	6,40	★★★★
A5	20 x 28	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689081	30000	10	5,00	★★★★
A11	21 x 45	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689082	18000	10	4,40	★★★★
W177	10 x 20	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689084	66000	10	4,10	★★★★
W178	10 x 25	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689085	55200	10	4,10	★★★★
W188	13 x 40	6 x 40	■ A	36	Q	B	66253053225	30370	20	4,40	★★★
W188	13 x 40	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689090	30370	10	3,60	★★★★
W204	20 x 20	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689091	42750	10	4,30	★★★★
W205	20 x 25	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689093	34500	10	4,60	★★★★
W207	20 x 40	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689095	24000	10	5,20	★★★★
W220	25 x 25	6 x 40	■ A	46	Q	B	66253053237	25500	20	4,10	★★★
W220	25 x 25	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689097	25500	10	5,20	★★★★
W221	25 x 40	6 x 40	■ A	46	Q	B	66253053243	19120	20	5,70	★★★
W230	30 x 30	6 x 40	■ A	36	Q	B	66253053250	24000	20	4,40	★★★
W230	30 x 30	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689099	24000	10	7,60	★★★★
W236	40 x 13	6 x 40	■ A	46	Q	B	66253053251	25130	20	4,50	★★★
W236	40 x 12	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689100	25130	10	5,70	★★★★

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge





NORTON

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

ABRICHTSTÄBE UND -STEINE & SCHÄRFSTEINE

Abrichtstäbe und -steine	266
Bank- und Kombinations-Ölsteine	268
Schleiffeilen	270
Rutscher und Spezialitäten	273



ABRICHTSTÄBE UND -STEINE

Norton-Abrihtstäbe und -steine sind dafür ausgelegt, Ihnen dabei zu helfen, die maximale Leistung von Ihren keramischen Schleifscheiben zu erzielen. Verwenden Sie sie zum Abrichten und Reinigen von Diamant-, cBN- und konventionellen Schleifscheiben.

NORBIDE **++++**

- Hergestellt aus gesintertem Bornitrid
- Extrem hart und sehr dicht
- Besonders widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse - verschleißfest
- Hohe Standzeit - weniger Leerlauf
- Geeignet auch zum Abrichten von Werkzeugschleifscheiben ≤ 200 mm, besonders Teller- und Topfformen

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RECHTECKIG	5 x 12,7 x 76,2	NORBIDE	1	61463610148	165,90



39C **++++**

- Fast reines grünes Siliziumkarbid
- Härter und splittriger als Aluminiumoxid
- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben
- Besser als 37C hinsichtlich Schnittfähigkeit und Standzeit

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RECHTECKIG	25 x 50 x 200	39C 60 KV	1	69936685066	42,20



37C

- Siliziumkarbid schwarz
- Härter und splittiger als Aluminiumoxid
- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben

FORM	B x H x L / D x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHLEIBEN					
QUADRATISCH	13 x 13 x 150	37C 80 MV	10	69936685063	14,80
		37C 320 HV	10	66243453547	14,80
ABRICHTSTÄBE UND -STEINE FÜR GEBUNDENE SCHLEIFSCHLEIBEN					
RECHTECKIG	25 x 50 x 200	37C 24 TV	10	69936685072	47,70
QUADRATISCH	25 x 25 x 150	37C 30 UV	10	69936624620	30,10
RUND	25,4 x 203,2	37C 30 TV	10	61463625024	43,80



38A

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splittiges Korn
- Ideal zum Abrichten von cBN-Schleifscheiben

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHLEIBEN					
RECTANGULAR	13 x 25 x 150	38A 150 HVBE	10	61463605565	24,10
		38A 220 HVBE	10	61463605066	24,10
		38A 320 HVBE	10	69936684889	29,00
SQUARE	13 x 13 x 150	38A 220 HVS	10	69936682631	20,40
		38A 150 IVBE	10	69936682314	20,40
	20 x 20 x 200	38A 150 HVBE	10	69936685064	23,00
		38A 220 IVBE	10	61463603606	23,00
ABRICHTSTÄBE UND -STEINE - ALLGEMEIN					
RECHTECKIG	13 x 25 x 150	38A 220 KV	10	66243460886	19,00



Abmessungen: B = Breite, H = Höhe, L = Länge, D = Durchmesser



38A Abrichtstäbe für cBN-Scheiben
37C Abrichtstäbe für Diamant-Scheiben



BANK- UND KOMBINATIONS-ÖLSTEINE

Seit 1823 ist Norton der führende Lieferant von Banksteinen, Feilen, Rutschern und Egalisiersteinen. Unser umfangreiches Angebot an Schärf- und Finishsteinen ist von höchster Leistungsfähigkeit.

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeug	Mittlerer und grober Crystolon-Stein	Feiner Crystolon-Stein
	Grob/fein Crystolon-Kombination	Grob/Fein Crystolon-Kombination
Stahlwerkzeug	Mittel/Grob India-Stein	Feiner India-Stein
	Grob/Fein India-Stein	Grob/Fein India-Kombination

CRYSTOLON

- Siliziumkarbid
- Mit Öl vorgetränkt
- Schneller Schnitt; ideal zum allgemeinen Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum schnellen Schärfen bei geringem Zusetzen des Steines
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
BANKSTEINE					
102 x 25 x 13	MJB24	Crystolon mittel	5	61463685480	9,70
152 x 51 x 25	MJB6	Crystolon mittel	5	61463685505	18,80
	FJB6	Crystolon fein	5	61463685500	30,90
KOMBINATIONS-ÖLSTEINE					
102 x 44 x 16	JB134	Crystolon grob / fein	5	61463685440	20,30
127 x 51 x 19	JB45	Crystolon grob / fein	5	61463685445	17,30
152 x 51 x 25	JB6	Crystolon grob / fein	5	61463685450	19,70
203 x 51 x 25	JB8	Crystolon grob / fein	5	61463685455	21,50



INDIA

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Ideal für feines Finish
- Mit Öl vorgetränkt
- Langlebige Schneidkante
- Ideal für Reinigung, Entgratung und zum Erzielen eines guten Finish
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
BANKSTEINE					
102 x 25 x 6	MB14	India mittel	5	61463685575	8,30
	FB14	India fein	5	61463685570	9,50
102 x 25 x 13	CB24	India grob	5	61463685595	10,80
	MB24	India mittel	5	61463685590	9,60
	FB24	India fein	5	61463685585	9,90
102 x 44 x 13	MB124	India mittel	5	61463626048	16,70
152 x 38 x 13	MB26	India mittel	5	61463626034	22,00
152 x 51 x 19	UPB6	India mittel	5	61463690694	24,80
152 x 51 x 25	CB6	India grob	5	61463685620	17,00
	MB6	India mittel	5	61463685615	20,50
	FB6	India fein	5	61463685610	22,80
203 x 51 x 25	CB8	India grob	5	61463685635	32,30
	UPB8	India mittel	5	61463685755	24,80
	MB8	India mittel	5	61463685630	29,70
	FB8	India fein	5	61463685625	32,90



L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
KOMBINATIONS-ÖLSTEINE					
102 x 25 x 13	IB24	India grob / fein	5	61463626001	18,50
102 x 44 x 16	IB134	India grob / fein	5	61463685550	23,20
127 x 51 x 19	IB45	India grob / fein	5	61463685555	23,00
152 x 51 x 25	IB6	India grob / fein	5	61463685560	32,80
152 x 64 x 25	IB20	India grob / fein	5	61463626103	33,00
178 x 51 x 25	IB7	India grob / fein	5	61463690647	25,40
203 x 51 x 25	IB8	India grob / fein	5	61463625078	28,40



ARKANSAS

- Erstklassiges natürliches Novaculit aus Brüchen in Arkansas - verfügbar in weich und hart
- Dichter Aufbau
- Schärfste Schneiden
- Nahezu Spiegel-Finish
- Verwendung für feineres Honen nach India Stein
- Absorbiert Öl langsamer, muss deshalb nicht vorgetränkt werden

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
BANKSTEINE					
102 x 25 x 10	HB14	Arkansas hart	5	61463687555	58,10
	SB14	Arkansas weich	5	61463687565	48,10
152 x 51 x 19	HB6	Arkansas hart	5	61463685660	154,90



Abmessungen: L = Länge, B = Breite, H = Höhe



SCHLEIFFEILEN

Norton-Schleiffeilen zeichnen sich durch hohe Formhaltigkeit und Erreichen von besten und gleichmäßigen Oberflächen bei Präzisionsteilen sowie beim Werkzeug- und Gesenkebau aus.

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	FEINSTBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeuge	Crystolon mittel, quadratisch	-	-
Zentrierkörner	India mittel dreieckig	India fein, dreieckig	-
Senker	India grob / mittel dreieckig	India fein, dreieckig	Arkansas hart, dreieckig
Formfräser	India grob / mittel Messerklinge	India fein, Messerklinge	Arkansas hart, Messerklinge
Keilnuten	India grob / mittel quadratisch	India fein, quadratisch	Arkansas hart, quadratisch
Drehspitzen	-	India fein, quadratisch	Arkansas hart, quadratisch
Maschinenmesser	Crystolon mittel Maschinenmesser	-	-
Magnetfutter	-	India rund	-
Spitz	India mittel, spitz	-	Arkansas hart, spitz
Präzisionsmaschinenmesser	India mittel, halbrund	India fein, halbrund	-
Werkzeuge mit Radius	India mittel, rund	India fein, dreieckig	Arkansas hart, rund
Oberfräser	-	India fein, quadratisch	-
Silversmith	India mittel, Silversmith	India fein, Silversmith	-
Gewindeschneider	-	India fein, dreieckig	-

CRYSTOLON

- Siliziumkarbid
- Schneller Schnitt
- Ideal für allgemeine Schärfarbeiten

FORM	L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
QUADRATISCH	152 x 25	MJF76	Crystolon mittel	5	61463625039	12,20
DREIECKIG	152 x 13	MJF146	Crystolon mittel	5	61463625043	17,30



INDIA

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Ideal für Anwendungen, bei denen enge Toleranzen wichtiger sind als die Schnittgeschwindigkeit

L x D (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SCHLEIFFEILEN					
RUND					
102 x 3	FF212	Fine India		61463626076	16,20
102 x 6	MF214	India mittel	5	61463686475	15,00
	FF214	India fein	5	61463686470	15,00
102 x 10	MF234	India mittel	5	61463686490	15,60
	FF234	India fein	5	61463686485	15,60
102 x 13	MF244	India mittel	5	61463686505	16,10
	FF244	India fein	5	61463686500	16,10
152 x 10	FF236	India fein	5	61463626106	17,50
152 x 13	MF246	India mittel	5	61463686520	18,40
152 x 16	MF256	India mittel	5	61463686535	19,70
	FF256	India fein	5	61463686530	19,70
152 x 19	MF266	India mittel	5	61463686550	20,40
HALBRUND					
102 x 10	MF334	India mittel	5	61463686385	11,00
102 x 13	MF344	India mittel	5	61463686400	13,90
	FF344	India fein	5	61463686395	14,10
QUADRATISCH					
102 x 6	FF14	India fein	5	61463686065	5,70
	MF14	India mittel	5	61463686070	5,30
102 x 10	FF34	India fein	5	61463686080	6,50
	MF34	India mittel	5	61463686085	6,50
	CF34	India grob	5	61463686090	7,30
102 x 13	CF44	India grob	5	61463686105	6,50
	FF44	India fein	5	61463686095	7,10
	MF44	India mittel	5	61463686100	6,50
152 x 10	FF36	India fein	5	61463626037	21,20
	MF36	India mittel	5	61463626038	16,80
152 x 13	FF46	Fine India	5	61463686110	13,90
	MF46	India mittel	5	61463686115	13,60
152 x 16	FF56	India fein	5	61463686125	9,60
	MF56	India mittel	5	61463686130	8,10
152 x 19	CF66	India grob	5	61463686150	9,60
	FF66	India fein	5	61463686140	9,50
	MF66	India mittel	5	61463686145	9,00
152 x 25	FF76	India fein	5	61463686155	12,00



Abmessungen: L = Länge, H = Höhe, D = Durchmesser

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER ABRICHTSTÄBE UND SCHÄRFSTEINE

L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DREIECKIG					
102 x 6	MF114	India mittel	5	61463686235	13,30
	FF114	India fein	5	61463686230	13,30
102 x 8	MF124	India mittel	5	61463626027	15,40
	FF124	India fein	5	61463626028	15,40
102 x 10	MF134	India mittel	5	61463686250	13,30
	FF134	India fein	5	61463686245	13,30
102 x 13	CF144	India grob	5	61463686270	15,70
	MF144	India mittel	5	61463686265	10,40
	FF144	India fein	5	61463686260	13,70
152 x 10	MF136	India mittel	5	61463626090	15,90
	FF136	India fein	5	61463626054	15,20
152 x 13	MF146	India mittel	5	61463686280	15,70
	FF146	India fein	5	61463686275	15,40
152 x 16	MF156	India mittel	5	61463686295	16,00
	FF156	India fein	5	61463686290	15,90
152 x 19	MF166	India mittel	5	61463686310	16,00
	FF166	India fein	5	61463686305	19,50
152 x 25	MF176	India mittel	5	61463686325	17,80
203 x 19	MF180	India mittel	5	61463626130	18,80
	FF180	India fein	5	61463626082	18,80
PRÄZISIONSSCHLEIFFEILEN					
SCHLEIFFEILEN FÜR MESSERKLINGEN					
102 x 25 x 3	MF724	India mittel	5	61463686775	14,60
	FF724	India fein	5	61463686770	13,50
SILVERSMITH FEILEN					
102 x 13 x 2	FF444	India fein	5	61463686955	13,70
	MF444	India mittel	5	61463686960	13,60



ARKANSAS SCHLEIFFEILEN

- Harter Novaculit aus Brüchen in Arkansas
- Zum Erzielen feinsten Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen

L x D / L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
HALBRUND					
76 x 6	HB14	Arkansas hart	5	61463686800	91,80
QUADRATISCH					
76 x 6	HF13	Arkansas hart	5	61463686590	50,40
76 x 10	HF33	Arkansas hart	5	61463686595	50,40
76 x 13	HF43	Arkansas hart	5	61463686600	46,00
DREIECKIG					
76 x 6	HF113	Arkansas hart	5	61463686620	50,40
76 x 10	HF133	Arkansas hart	5	61463686625	55,50
76 x 13	HF143	Arkansas hart	5	61463686630	55,00





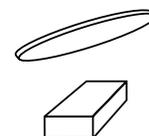
RUTSCHER UND SPEZIALITÄTEN

Die Rutscher und Spezialsteine von Norton erzielen ein ausgezeichnetes Finish bei sehr vielen Werkzeugen. Sie sind für schnelles Arbeiten geeignet und halten die Form bei einer langen Lebensdauer.

PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	HONEN
Hartmetallwerkzeuge	Mittlerer Crystolon-Rutscher mit abgerundeter Kante	Feiner Crystolon-Rutscher mit abgerundeter Kante	-
	Grober oder mittlerer Crystolon-Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	Feiner Crystolon-Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	-
Hohlmeißel (Holz)	-	Fein India Hohlmeißel Schärfstein	-
Leder	Chrystolon mittel Trademan	-	-
Fräser	Mittel India-Rutscher mit abgerundeter Kante	Fein India-Rutscher mit abgerundeter Kante	Harter Arkansas-Rutscher mit abgerundeter Kante
Federmesser	-	-	Arkansas-Federmesser
Reibahle	India mittel Reibahle	India fein Reibahle	-
Sensenwetzstein	Sensenwetzstein	-	-
Wetzstahl	-	-	Gummistab

FORM	L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SPEZIALSTEINE						
SENSEN- WETZSTEINE	240 x 35 x 13	TJ4	Sensenwetzsteine	10	69936693133	12,90
	254 x 32 x 19	JT930	Sensenwetzsteine	5	61463687675	40,10
GUMMISTAB	200 x 10 x 20	-	A240FR96	5	69936625667	51,30

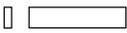


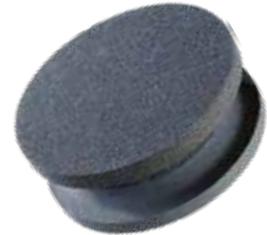
Abmessungen: L = Länge, D = Durchmesser, H = Höhe, B = Breite

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER ABRICHTSTÄBE UND SCHÄRFSTEINE

CRYSTOLON

- Siliziumkarbid
- Schneller Schnitt, ideal für das allgemeine Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum Formen von Kanten bei minimalem Zusetzen

FORM		L x B x H / D x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RUTSCHER							
HARTMETALL- WERKZEUG		89 x 19 x 13	FJT63	Crystolon fein	5	61463687285	16,40
RUNDE KANTE		114 x 44 x 6	FJS24	Crystolon fein	5	61463687075	19,90
SPEZIALSTEINE							
ABZIEHSTEINE		203 x 51 x 51	BF28	Hand Crystolon	5	61463687845	30,80
		203 x 89 x 38	235	Stabcrystolon	5	61463687795	47,30
STEINE FÜR MASCHINEN- MESSER		102 x 38	JB74	Crystolon grob	5	61463687570	29,70



INDIA

- Sanft schleifendes Aluminiumoxid
- Nortons Marke für feines Finish
- Ideal, wenn ein gutes Finish wichtiger als schnelles Schleifen ist

FORM	L x B x H (mm)	TYPE	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RUTSCHER						
RUNDE KANTE	102 x 25 x 11	MS14	India mittel	5	61463687140	21,30
		FS14	India fein	5	61463687135	24,90
	114 x 44 x 6	MS24	India mittel	5	61463687150	22,40
		FS24	India fein	5	61463687145	19,90
	114 x 44 x 10	MS34	India mittel	5	61463687165	17,30
		FS34	India fein	5	61463687160	17,10
	114 x 44 x 13	MS44	India mittel	5	61463687180	17,40
		FS44	India fein	5	61463687175	18,00
SPEZIALSTEINE						
STEINE FÜR REIBAHLE	127 x 25 x 5	MT125	India mittel	5	61463687430	14,60



ARKANSAS

- Erstklassiger natürlicher Novaculit aus Brüchen in Arkansas - verfügbar weich und hart
- Zum Erzielen feinsten Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen
- Zum Feinbearbeiten nach dem Einsatz von India

FORM	L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RUTSCHER						
RUNDE KANTE	102 x 32 x 6	HS14	Arkansas hart	5	61463687050	84,10



Abmessungen: L = Länge, B = Breite, H = Höhe, D = Durchmesser



NORTON

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN & SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE

Schruppschleifscheiben
Schruppschleiftöpfe

276
276

KUNSTHARZGEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

Norton bietet eine Reihe von Produkten für handgeführte Schrupp- und Gießereianwendungen. Gerade Scheiben Typ 01 werden auf handgeführten Maschinen und Schleiftöpfe Typ 06 und 11 auf Vertikalschleifmaschinen eingesetzt. Da Fertigungstoleranzen normalerweise nicht kritisch sind, werden grobe, langlebige Scheiben mit einer Körnung zwischen 16 und 24 verwendet.



ZF7A / 25ZF
++++

Sonderausführung einer Schleifmittelkombination

- Sehr strapazierfähig für schwierige und grobe Schleifarbeiten
- Ausgezeichnete Standzeit und Abtragsleistungen
- Ideal für sämtliche Stahlarten und Nichteisenmetalle



A
+++

Strapazierfähiger als reines weißes Korund

- Universell einsetzbares Schleifkorn für die meisten Anwendungen
- Gute Standzeit, begrenzte Abtragsleistung
- Geeignet für das Schneiden von mittelharten bis weichen Stahlarten
- Angemessenes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erste Wahl für weniger technische Anwendungen



37C
+++

Schwarzes Siliziumkarbid von geringer Reinheit

- Härter und splittiger als Korund
- Geeignet für Schruppanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Hartmetall und Nichteisenmetallen
- Ideal für Anwendungen ohne technische Anforderungen



39C
+++

Grünes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit

- Hohe Schnitttrate/Leistung auf Speziallegierungen und Titan
- Äußerst splittig zum besseren Trennen und für bessere Schnittqualität

Wandstärke
Bodenstärke
Stahlarten
Nichteisenmetalle
Gusseisen
Schleifmittel
Körnung
Härte
Struktur
Bindung

PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ○

SCHLEIFSCHLEIBEN															
FORM	D x T x B (mm)	W	E	Werkstoffe		SPEZIFIKATION				MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS-STUFE	
01	50 x 13 x 10			●	○	A	24	T	-	B28	50	10	66253057649	16,96	+++
01	100 x 20 x 20	-	-	○	○	A	24	R	-	B28	50	10	66253057660	28,00	+++
01	150 x 25 x 20	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	5	69210432717	21,50	+++
01	150 x 32 x 20	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	5	69210433145	30,00	+++
01	200 x 20 x 32	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	5	69210431516	26,00	+++
01	300 x 30 x 32	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	1	69210433807	110,00	+++
01	400 x 50 x 127	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	1	69210431446	280,00	+++
01	500 x 50 x 127	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	1	69210435391	370,00	+++
01	508 x 50 x 50	-	-	○	○	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057670	520,02	+++++
01	508 x 60 x 127	-	-	○	○	ZF7A	16	Q	5	B3	50	1	66243453103	500,00	+++++
01	508 x 60 x 127	-	-	○	○	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057671	650,00	+++++
01	508 x 60 x 127	-	-	○	○	ZF7A	20	Q	-	B3	50	1	66253057673	450,00	+++++
01	600 x 60 x 203			○	○	ZF7A	16	Q	-	B38	63	1	66243570264	770,00	+++++
01	760 x 80 x 304,8			○	○	ZF7A	14	R	-	B38	50	1	66253057675	2 050,00	+++++
SCHLEIFTÖPFE															
FORM	D x T x B (mm)	W	E	Werkstoffe		SPEZIFIKATION				MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS-STUFE	
11	125 x 50 x 5/8"	25	19	○	○	A		P	5	B5	50	1	66253065737	45,00	+++
11	125 x 50 x 5/8"	25	19		○	39C	16	P	5	B5	50	4	69083141415	47,00	+++++
11	125 x 50 x M14	25	20		○	37C	16	N	5	B5	50	1	69210432282	50,00	+++
11	150 x 50 x M14	40	20		○	37C	16	N	5	B5	50	1	69210432287	53,00	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



NORTON

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE
SCHLEIFKÖRPER

GERADE TRENNSCHEIBEN

Nicht gewebeverstärkte Trennscheiben

278

Gewebeverstärkte Trennscheiben

278

GERADE NICHT-GEWEBEVERSTÄRKTE UND GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN

Trennscheiben mit Gewebeverstärkung verfügen über Gewebeeinlagen über den gesamten Durchmesser, um bei seitlicher Belastung Sicherheit zu bieten. Nicht verstärkte Trennscheiben sind nur geeignet zum Trennen auf stationären Maschinen, bei denen

das Werkstück auf Maschinen gespannt, eine geeignete Schutzvorrichtung vorhanden und die Schnittebene kontrolliert ist. In Abhängigkeit von der Bindungsart sind sie zum Nass- oder Trockenschliff geeignet.



XGP



Spezielle Kombination von Schleifmitteln

- Sehr hohe Standzeit bei guter Schnittfähigkeit
- Hohe Zerspanleistung
- Perfekt für die Verwendung in Laboratorien
- Geeignet für alle Stahlsorten

4NZ



Schleifmittel Zirkonkorund hochkonzentriert

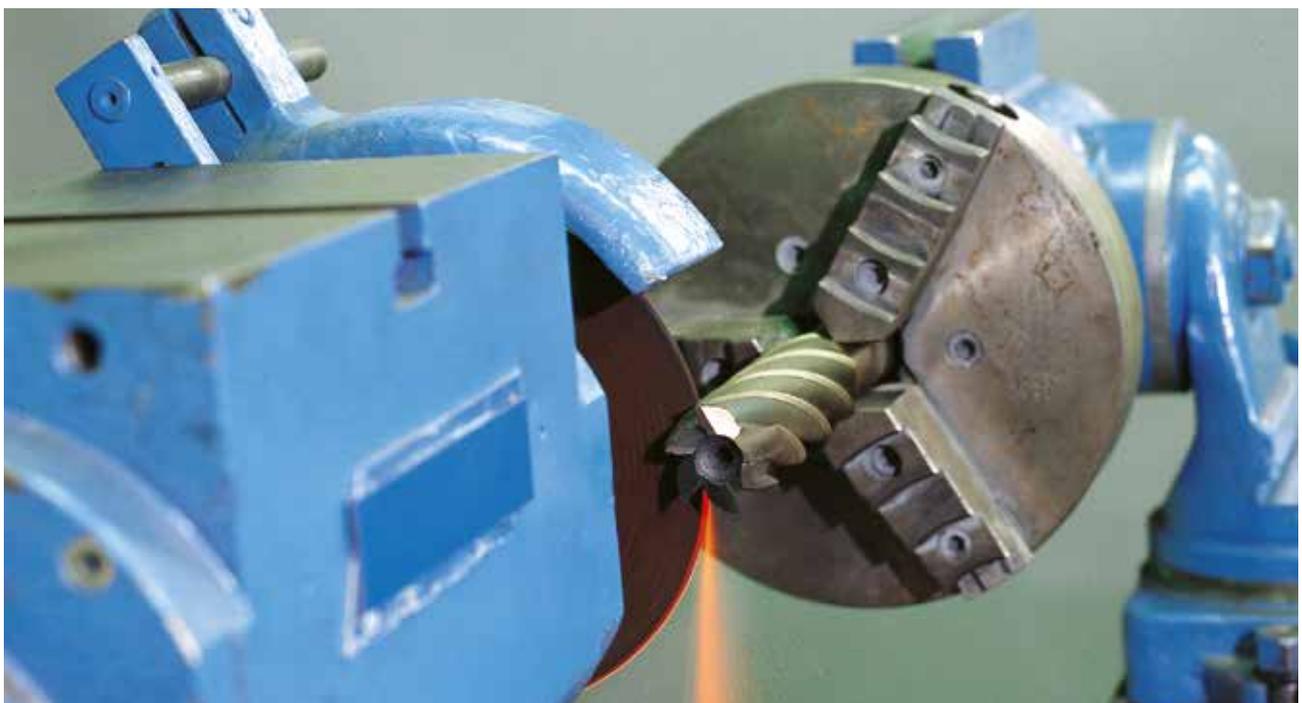
- Schleifmittel Aluminiumoxid - extrem zäh
- Sehr hohe Standzeit
- Sehr gute Schleif- und Abtragsleistung bei Anwendung mit hohem Anpressdruck
- Perfekt für technische Anwendungen

39C



Siliziumkarbid grün

- Härter und splittiger als Aluminiumoxid
- Ausgezeichnet zum Trennen von allen Nichtmetallen (Titan, Aluminium, Bronze)
- Äußerst splittig zum besseren Trennen und für bessere Schnittqualität





NZ



Neueste Generation von Norton-Korn mit feinerer Struktur und schärferer Form in Kombination mit der Foundry X-Bond-Technologie

- Hervorragendes Mikrobruchverhalten
- Größere Hitzebeständigkeit
- Höhere Standzeit, geringere Gesamtschleifmittelkosten
- Verbesserte Schnittrate
- Reduzierte Zykluszeit



U57A



Sonderbehandeltes normales Aluminiumoxid

- Zähes und hartes Aluminiumoxid Schleifmittel
- Nicht geeignet für extrem harte Materialien
- Hohe Standzeit
- Ideal für den Einsatz bei hoher Beanspruchung



57A

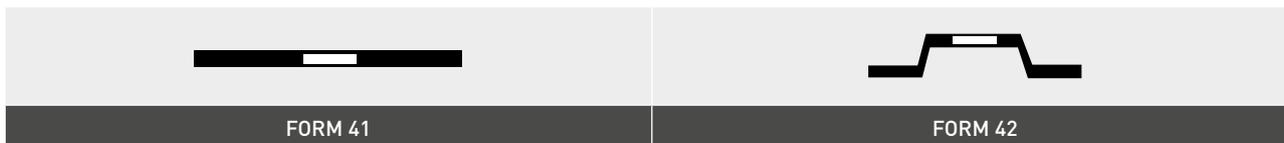


Halbedelkorund

- Weniger zäh als Aluminiumoxid, bietet jedoch eine bessere Schnittqualität bei spitzer Form
- Verbrennungsfreier Schnitt
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen bei geringem bis mittlerem Vorschub
- Guter Kompromiss zwischen Schnittgüte und Standzeit
- Sehr vielseitig: geeignet für alle Stahlarten

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER GERADE TRENNSCHEIBEN

FORMSCHLÜSSEL



PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●
Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	WERKSTOFFE			SPEZIFIKATION			MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS-STUFE
		Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung			
NICHT-GEWEBEVERSTÄRKT												
100x1x13	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056355	15,00	+++	
125x1,6x20	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	69936625774	16,00	+++	
125x1x20	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056359	16,00	+++	
150x1x32	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056373	18,00	+++	
	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056364	18,00	+++	
150x1,6x25,4	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	69936626781	18,00	+++	
150x1,6x32	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056372	18,00	+++	
	41	○	●	○		57A 60 N	B25 80	25	66253056360	18,00	+++	
150x2x32	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056369	19,00	+++	
150x3x32	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	20	66253056374	20,00	+++	
180x1,6x31,75	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056375	22,00	+++	
	41	○	●	○		57A 60 R	B25 80	25	66253056376	22,00	+++	
180x1x31,75	41	○	●	○		57A 60 R	B25 80	25	69936625781	22,00	+++	
180x1,6x32	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	69936691397	22,00	+++	
200x1,6x20	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	66253056377	24,00	+++	
200x1,6x32	41	○	●	○		57A 60 N	B25 80	25	66253056382	24,00	+++	
	41	○	●	○		57A 60 N	B25 80	25	66253056380	24,00	+++	
200x2x32	41	○	●	○		57A 60 P	B25 80	25	69936631641	12,30	+++	
GEWEBEVERSTÄRKT												
200 x 2 x 32	41	○	○	●		57A 60 O	B25 80	25	66253056386	21,20	++++	
400 x 4,5 x 40	41		●	○		57A 24 P	B25 80	10	66253059176	59,60	+++	
500 x 5 x 25,4	41		●	○		57A 24 T	B25 80	5	66253056529	83,90	+++	
	41		●	○		57A 24 P	B25 80	5	66253056533	84,50	+++	
	41		●	○		57A 24 R	B25 80	5	66253056536	86,40	+++	
500 x 6 x 76,2	42		○	●		57A 20 R	B25 80	10	66253056538	103,60	+++	
	41		●	○		57A 24 P	B25 100	5	66253057645	145,60	+++	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



NORTON

SAINT-GOBAIN

DIAMANT- UND cBN-
SCHLEIFWERKZEUGE

DIAMANT- UND cBN- SCHLEIFWERKZEUGE

Einführung	282	zum Schärfen von HSS-Sägeblättern für Werkzeug- und Formenbau	295
DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFSCHEIBEN	283-314	Diamant-Pasten	297
zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen	286	Diamant-Feilen	304
zum Universalschleifen von Schaftwerkzeugen	289	Diamant-Abrichtwerkzeuge	305
zum Schärfen von Hartmetallbestückten Sägeblättern	292		306

EINFÜHRUNG

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff, dicht gefolgt vom kubischen Bornitrid (cBN). Aufgrund dieser Härte kommen beide Schleifmittel bei technisch sehr anspruchsvollen Schleif- und Trennoperationen zum Einsatz. Werkzeuge mit hochharten Schleifmitteln werden u.a. für die wirtschaftliche Bearbeitung von Hartmetall, HSS, Keramik und Glas verwendet.

Diamant- und cBN-Werkzeuge von Norton sind die perfekte Wahl für all die Anwendungen, bei denen die Härte der Werkstoffe eine besondere Herausforderung darstellt.

BESCHREIBUNG DER SPEZIFIKATION

ASD	151	R	75	B99
KORNARTEN	KORNGRÖßE	HÄRTEGRAD	KONZENTRATION	BINDUNG

KORNARTEN

Hochharte Schleifmittel (Superabrasives) verwenden Diamant und kubisches Bornitrid (cBN) als Kornwerkstoffe und sind damit auch für besonders anspruchsvolle Schleifaufgaben geeignet.

ASD: Synthetischer Diamant, beschichtet, hohe Qualität, vielseitig

CB: Kubisches Bornitrid, beschichtet, verschleißbeständig

KORNGRÖßE

Die Bezeichnung der Hartstoffgröße richtet sich nach dem FEPA-Standard. Je kleiner die Zahl, desto kleiner die Korngröße

HÄRTEGRAD

Der Härtegrad der Schleifscheibe steht in Beziehung zu der Standzeit; fortlaufend alphabetisch von A (sehr weich, geringe Standzeit) bis Z (sehr hart, hohe Standzeit)

KONZENTRATION

Beschreibt die Menge der superharten Schleifkörner in der Schleifscheibe. Für cBN Scheiben ist die Konzentration im Härtegrad enthalten (Q=50, T=75, W=100, Z=125); Konzentration „100“ entspricht 4,4 ct/cm³ und entsprechend bedeutet Konzentration „50“ 2,2 ct/cm³. Die Wahl der optimalen Konzentration hängt vom jeweiligen Anwendungsfall ab

BINDUNG

Die Bindung ist der Teil einer Schleifscheibe, welcher die Diamanten oder cBN-Körner zusammenhält

KORNGRÖßE

Die Wahl der richtigen Korngröße hängt von dem benötigten Materialabtrag wie auch von der gewünschten Oberflächengüte ab.

EUROPÄISCHE GRÖßE (FEPA)	U.S. STANDARD	US NORTON KORNGRÖßE [MESH]	
	MESH	DIAMANT	cBN
1.182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

UNGEFÄHRE EUROPÄISCHE GRÖßE (FEPA)	NOMINALE KORNGRÖßE	US NORTON KORNGRÖßE [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

KONZENTRATION

Die gewählte Konzentration beeinflusst die Materialabtragsraten sowie die Geometrie des Werkstücks

DIAMANT 50/75/100/125

cBN Q/T/W/Z

DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIBEN

Norton-Diamant- und cBN-Schleifscheiben wurden entwickelt, um härteste Materialien zu schleifen oder zu trennen - sie helfen dem Anwender auch schwierigste Schleifvorgänge in Routineoperationen zu verwandeln. Die Härte, der Widerstand gegen Verschleiß, die Druckfestigkeit und die Temperaturleitfähigkeit der Superabrasive-Schleifscheiben machen sie zur logischen Wahl für viele Schleifanwendungen mit hohen Ansprüchen an Präzision und Qualität.



DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN



VORTEILE

- Hochwertige synthetische Diamanten bieten eine ausgezeichnete Abtragsrate und eine höhere Standzeit als herkömmliche Siliziumkarbidschleifscheiben
- B99-Kunstharzbindung bietet freie Schneidfähigkeiten und ausgezeichnete Formhaltigkeit in trockenen Werkzeugräumen und zum Trennen mit 1A1R Scheiben bei Anwendungen auf Glas und keramischen Materialien.
- Kann nass oder trocken verwendet werden, für Freihandfinishen von Hartmetallwerkzeugen, mit einer schnellen Abtragsleistung

ANWENDUNGEN

- Hartmetall
- Glas
- Keramik
- Fiberglas
- Kunststoff
- Stein
- Schleifmittel
- Elektronische Bauteile und Materialien

cBN-SCHLEIFSCHEIBEN



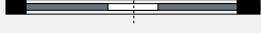
VORTEILE

- Hergestellt aus widerstandsfähigem cBN-Schleifmittel, das leicht durch schwer zu schleifende Stahlarten schneidet, HRC 50 und härter, verschleißfest
- B99-Kunstharzbindung für freie Schneidfähigkeiten und ausgezeichnete Formhaltigkeit
- Aztec IV-Bindung für eine größere Schnitttiefe
- Für trockenes Werkzeugnachsleifen, wenn eine hohe Abtragsleistung erforderlich ist

ANWENDUNGEN

- Werkzeugstahl
- Baustahl
- Gehärteter Stahl
- Legierter Stahl
- Legierungen für Luft- und Raumfahrt
- Edelstahl
- Verschleißfeste eisenhaltige Materialien

SCHLEIFSCHEIBENFORMEN

		
1A1 SEITE 286, 289, 297, 298	1A1R SEITE 300	1A1W SEITE 294, 299
		
4A2 SEITE 292, 302	4A9 SEITE 294	6A2 SEITE 289
		
6V5 SEITE 293	11A2-70° SEITE 290	11V2 SEITE 290
		
11V9 SEITE 288, 290	12A2-20° SEITE 303	12A2-45° SEITE 303
		
12V2 SEITE 292	12V9 SEITE 287, 290, 292	13A2 SEITE 303
		
14F1 SEITE 295, 301	14M1 SEITE 293	



SCHAFTWERKZEUGE

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

In diesem Programm bietet Norton eine neue, leistungsfähige Produktlinie für die Bearbeitung von Schaftwerkzeugen, wie Bohrer, Fräser, Reibahlen und ähnlicher Werkzeuge. Die aufgeführten Diamant- und cBN-Schleifscheiben sind ideal für die Produktion und den Nachschliff von Hartmetall- bzw. HSS-Werkzeugen geeignet.

Die folgenden Seiten sind nach Anwendung gegliedert. Sie finden die richtigen Werkzeuge für das Nutenschleifen, Ausspitzen und Freiwinkelschleifen in der Produktion von Schaftwerkzeugen, wie auch diverse Werkzeuge für den Nachschliff. Innerhalb der Kapitel sind die Schleifscheiben nach FEPA-Form sortiert.



BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
R100 B99	↑	Für CNC-Anwendungen (nass)
R75 B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
R50 B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)

BINDUNGSÜBERSICHT cBN

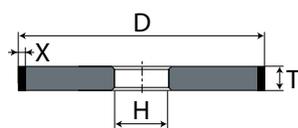
BINDUNG	VERSCHEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
W B99	↑	Für CNC-Anwendungen (nass)
T B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
Aztec IV		Sehr freischleifende Spezialbindung zum Trockenschleifen
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

Die Norton B99-Kunsthartzbindung zeichnet sich durch ihre flexible Eignung für Produktions- und Nachschliff aus und ist somit hervorragend zum Nutenschleifen auf CNC-Schleifmaschinen geeignet. Hauptsächlich werden die Spezifikationen „D64 R100 B99“ (für Hartmetall) und „B107 W B99“ (für HSS) gewählt. Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

1A1 NUTENSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT					
100 x 10 x 5	20	ASD64 R100 B99	1	7958732706	539,00
125 x 5 x 3	20	ASD126 R100 B99	1	7958732469	435,00
125 x 10 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732470	730,00
125 x 12 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732471	771,00
cBN					
100 x 11 x 5	20	CB107 W B99	1	7958732712	552,00
125 x 10 x 10	20	CB107 W B99	1	7958728828	791,00



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

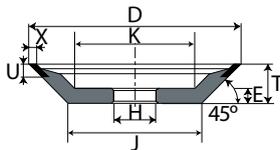
Die B99-Standardbindung zum Ausspitzen ist eine leistungsfähige Kunstharzbindung, die sich durch eine gelungene Kombination aus Freischleifverhalten und Kantenstabilität auszeichnet, zwei Eigenschaften, die für das Ausspitzen unerlässlich sind.

Zwei Standardvarianten werden angeboten:

- für Hartmetallwerkzeuge: ASD64 R100 B99
- für HSS-Werkzeuge: CB107 W B99

Beide Spezifikationen sind als 12V9 Ausführung ab Lager erhältlich. Weitere Varianten (Geometrie, Korngröße, Konzentration) sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

12V9 AUSSPITZEN



ZUSATZINFORMATIONEN:
Verstärkter Grundkörper

D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
100 x 2 x 10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732837	364,00
100 x 3 x 10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732832	408,00
125 x 2 x 10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	7958733019	459,00
150 x 3 x 10	20	25	81	15	99	ASD64 R100 B99	1	7958732919	605,00
cBN									
125 x 3 x 10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	7958732814	512,00
150 x 3 x 10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	7958732920	605,00

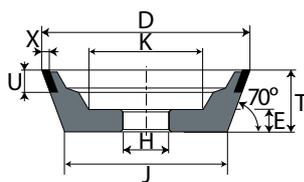
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

Für das Schleifen von Freiwinkeln und -flächen auf CNC-Maschinen sind die B99- Bindungen dieses Kapitels die erste Wahl. Das exzellente Schleifverhalten dieser Bindungen sorgt für eine sehr gute Oberflächengüte, ob in der Produktion oder im Nachschliff. Die am häufigsten verwendeten Korngrößen sind D64 und B107, auf die sich in diesem Lagerprogramm konzentriert wurde. Weitere Korngrößen (und Konzentrationen) sind auf Anfrage erhältlich.

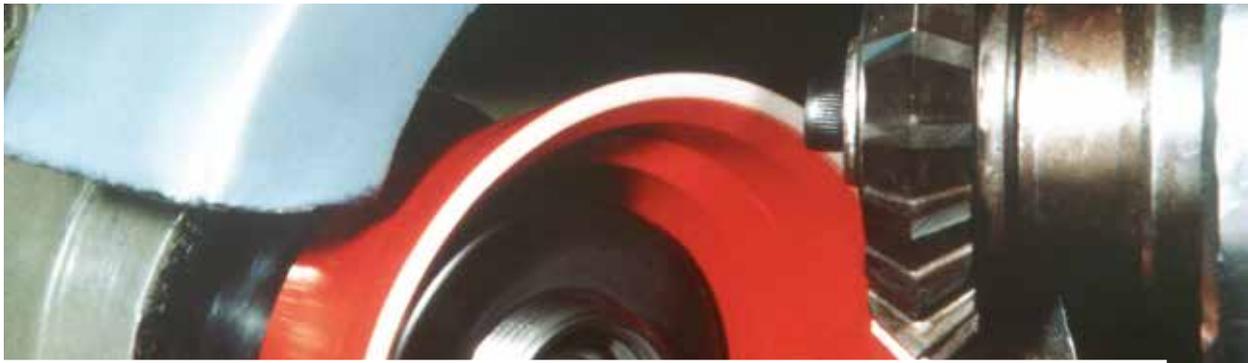
11V9 FREIWINKELSCHLEIFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
100 x 2 x 10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732876	360,00
100 x 3 x 10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732877	386,00
cBN									
100 x 3 x 10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	7958732844	421,00

** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

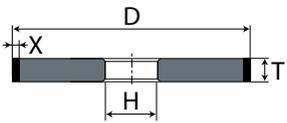
ZUSATZINFORMATIONEN:
Verstärkter Grundkörper



DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIFEN ZUM UNIVERSALSCHLEIFEN VON SCHAFTWERKZEUGEN

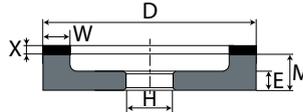
Norton bietet eine breite Palette von Standardwerkzeugen für manuelle Nachschliffoperationen an. Das Portfolio an Formen, Korngrößen und Konzentrationen ist groß, so dass für fast alle gängigen Anwendungen und Maschinen das passende Werkzeug lagerhaltig ist. Alle B99-Schleifscheiben lassen sich nass und trocken einsetzen. Je geringer die Konzentration, desto besser sind die Schleifscheiben für große Kontaktflächen geeignet. Aztec IV ist eine besonders freischleifende Trockenschleifscheibe, mit der sehr hohe Zerspanraten möglich sind.

1A1 NACHSCHÄRFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT					
100 x 4 x 3	20	ASD91 R75 B99	1	7958732717	341,00
100 x 10 x 5	20	ASD91 R75 B99	1	7958732711	437,00
125 x 10 x 5	20	ASD126 R100 B99	1	7958732466	495,00
150 x 10 x 3	20	ASD126 R50 B99	1	7958732724	510,00
150 x 10 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732726	538,00
cBN					
100 x 10 x 3	20	CB126 T B99	1	7958732704	484,00
150 x 10 x 3	20	CB126 T B99	1	7958732725	552,00

6A2 NACHSCHÄRFEN

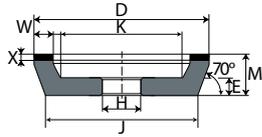


D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT							
100 x 6 x 4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	7958732881	440,00
100 x 12 x 2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	7958732879	470,00
125 x 6 x 5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	7958732922	436,00
150 x 10 x 2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	7958732932	482,00
150 x 15 x 2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732933	514,00
150 x 20 x 2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	7958732934	555,00
cBN							
150 x 6 x 4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732936	489,00
150 x 6 x 4	32	23	10	CB151 T B99	1	7958732935	489,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite

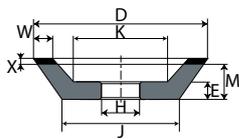
DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIFEN ZUM UNIVERSALSCHLEIFEN VON SCHAFTWERKZEUGEN

11A2-70° NACHSCHÄRFEN



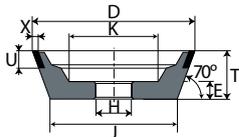
D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
100 x 5 x 4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163	299,00
cBN									
100 x 5 x 4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165	346,00

11V2 NACHSCHÄRFEN



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
100 x 5 x 3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	7958733007	383,00
100 x 5 x 3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	7958733011	383,00

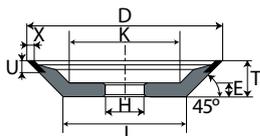
11V9 NACHSCHÄRFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	7958732859	283,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732867	327,00
100 x 3 x 10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732862	350,00
125 x 3 x 10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732847	405,00
cBN									
75 x 1,5 x 10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	69014152323	690,00
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	7958732853	287,00
100 x 1,5 x 10	20	35	55	10	75	BN126 Aztec IV	1	69014152115	770,00
100 x 1,5 x 10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152118	718,00
100 x 1,5 x 10	32	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152120	790,00
100 x 2 x 10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732869	352,00

* Auf Anfrage erhältlich

12V9 NACHSCHÄRFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
75 x 2 x 10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	7958732816	259,00
100 x 3 x 10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	7958732885	323,00

* Auf Anfrage erhältlich

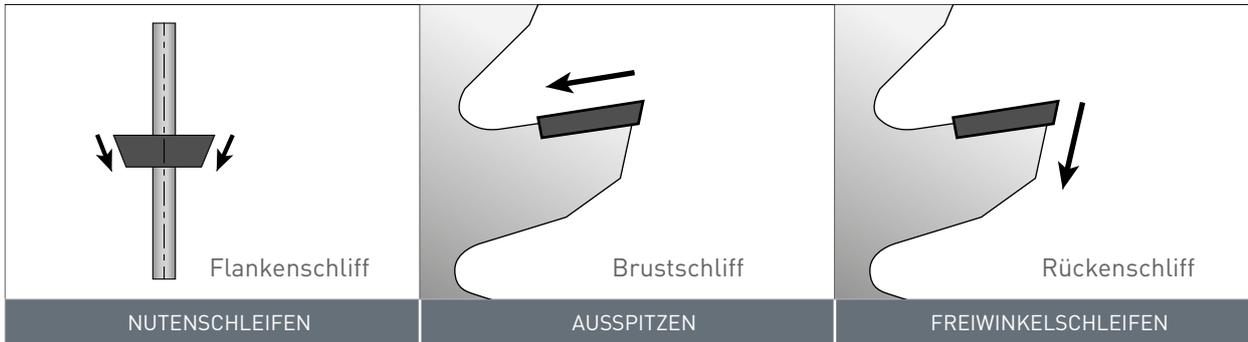
Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite



SÄGEN

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE SÄGEINDUSTRIE

Mit dem neuen Lagerprogramm für die Sägeindustrie bietet Norton ein kompaktes Standardsortiment für die Bearbeitung von hartmetallbestückten bis HSS-Kreissägeblättern an. Das beeindruckende Leistungsvermögen dieser Schleifscheiben in Verbindung mit den attraktiven Preisen bietet ein herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Design der Diamantschleifscheiben ist speziell für die gängigen Bearbeitungsschritte, Brust-, Rücken- und Flankenschliff, von hartmetallbestückten Sägeblättern ausgelegt und beinhaltet für alle gängigen Säge-Schleifmaschinen die passende Geometrie.



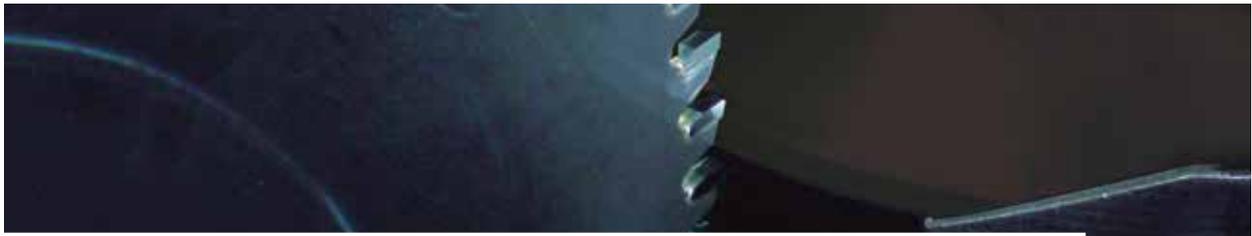
Auch 1A1W-Schleifstifte zum Schleifen der Hohlzahnform sind im Programm enthalten.

BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
ECO Face	↑	Brustschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
ECO Flank		Flankenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
ECO Top-AW		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern auf AKEMAT und WOODTRONIC
ECO Top		Universal-Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
ECO Top-R		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern, besonders zum Nachschliff
ECO Top-P		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern, besonders zur Produktion (unter Öl)
B99		Universal-Kunsthartzbindung für den Nass- und Trockenschliff

BINDUNGSÜBERSICHT cBN

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
ECO Curve		Neuverzahnung und Nachschleifen von HSS-Kreissägeblättern



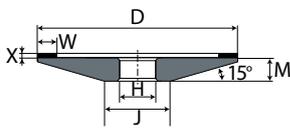
DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL- BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Die Zahnbrust (Spanfläche) an hartmetallbestückten Sägeblättern wird mit spitzwinkligen Diamanttellerscheiben geschliffen. Der Winkel der Schleifscheibe ist abhängig vom Zahnzwischenraum am Kreissägeblatt. Je mehr Zähne ein Sägeblatt am Umfang aufweist, desto geringer die Abstände. Selbst kleinste Teilungen können mit der Norton 12V9 ECO^{Face}-Schleifscheibe problemlos geschliffen werden. Aus Stabilitätsgründen werden für größere Zahnabstände 4A2 oder 12V2-Diamantschleifscheiben zum Schleifen der Spanfläche eingesetzt.

4A2 BRUSTSCHLIFF

D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT							
100 x 5 x 2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	7958725784	288,00

ZUSATZINFORMATIONEN: Für Standardzahnteilungen *4A2K (Passfedernut)



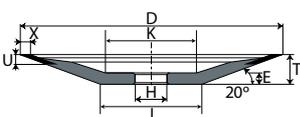
12V2 BRUSTSCHLIFF

D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT								
125 x 4 x 2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189	445,00
125 x 4 x 2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188	445,00
200 x 4 x 2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	7958725781	631,00
200 x 4 x 2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	7958725780	631,00

ZUSATZINFORMATIONEN: Für Standardzahnteilungen

12V9 BRUSTSCHLIFF

D x W x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
125 x 2,3 x 4	32	13	101	10	70	D46 ECO Face	1	69014148184	526,00
150 x 2,3 x 4	32	13	126	10	95	D46 ECO Face	1	7958719191	603,00
200 x 2,3 x 4	32	13	173	10	145	D46 ECO Face	1	69014148205	604,00



ZUSATZINFORMATIONEN:
Für Standardzahnteilungen

Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL- BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Um den Rundlauf sowie die benötigten Keil- und Freiwinkel zu erzeugen, wird der Rücken von Kreissägeblättern geschliffen.

Vollmer- und Widma-Maschinen setzen bevorzugt 6VV5-Schleifscheiben ein.

Auf Akemat und Woodtronic kommen 14M1-Umfangscheiben zum Einsatz.

6VV5 RÜCKENSCHLIFF

	D x W x X (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	ZUSATZ- INFORMATIONEN	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT										
	125 x 5 x 10	8°	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Für Produktionsschliff, Öl	1	7958725661	699,00
	125 x 5 x 10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Zum Nachschleifen	1	7958725663	684,00

*6VV5K (Passfedernut)

14M1 RÜCKENSCHLIFF

	D x U x X (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
	200 x 5 x 8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-AW	1	7958725786	798,00

ZUSATZINFORMATIONEN: D126/D46: U=2,5/2,5



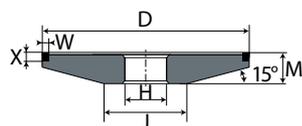
DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL- BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Beim Flankenschliff wird die Schnittbreite der Säge erzeugt. Typischerweise werden zwei 4A9-Schleifscheiben simultan von beiden Seiten zugestellt.

Die Zahngeometrie wird je nach Einsatzfall der Säge unterschiedlich gewählt und variiert von Flachzähnen und Trapezzähnen, über Wechselzähne bis zu Kombinationen der genannten Arten. Eine weitere, sehr gebräuchliche Ausführung ist die Hohlzahnform, um sehr feine, ausrissfreie Schnitte zu erzeugen.

Die konkave Form der Zähne wird dabei mit 1A1W-Schleiftiften geschliffen.

4A9 BRUSTSCHLIFF



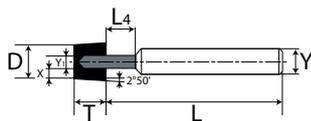
D x X x W (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT							
100 x 4 x 5	32	10	55	ASD126 ECO Flank	1	7958725738	413,00

*4A9K (Passfedernut)

ZUSATZINFORMATIONEN:

Universal einsetzbar

1A1W HOHLZAHNSCHLIFF



D x T x X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT								
6,5 x 3 x 1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782	60,00

ZUSATZINFORMATIONEN: Für alle gängigen Maschinen

Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite, T = Breite

FARBCODIERUNGEN FÜR MASCHINENHERSTELLER





DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HSS-SÄGEBLÄTTERN

HSS-Kreissägeblätter werden mit 14F1-Schleifscheiben auf speziell für diese Anwendung entwickelten Schleifautomaten aus dem Vollen geschliffen. Die speziell zum Schleifen von HSS-Kreissägen entwickelten ECO^{Curve}-Schleifscheiben überzeugen durch ihre hohe Formstabilität bei gleichzeitig gratfreiem Schliff und sind sowohl für die Neuverzahnung, als auch für den Nachschliff bestens geeignet.

14F1 NEUVERZAHNUNG UND NACHSCHLIFF

	D x U x X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
cBN									
	200 x 1,3 x 6,5	0,65	32	8	169	CB107 ECO Curve	1	7958706686	690,00
	200 x 1,6 x 7	0,8	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	7958714307	705,00
	200 x 2 x 8	1	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	7958706684	731,00
	200 x 2,5 x 8	1,25	32	8	159	CB107 ECO Curve	1	7958716444	748,00
	200 x 3 x 10	1,5	32	8	160	CB107 ECO Curve	1	7958718179	785,00
	200 x 4 x 12,5	2	32	8	157	CB107 ECO Curve	1	7958716216	860,00

ZUSATZINFORMATIONEN:
Für alle gängigen Maschinen

Abmessungen: D = Durchmesser, U = Belaghöhe, X = Belagstärke



WERKZEUG- UND FORMENBAU

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DEN WERKZEUG- UND FORMENBAU

In diesem Kapitel sind Schleifwerkzeuge für diverse Anwendungen aus dem Werkzeug- und Formenbau zusammengefasst. Sie finden die passenden Werkzeuge für das Flach- und Außenrundscheifen, zum Innenrundscheifen, zur Bearbeitung von Messern und Fräsern, sowie zum Trennen, Feilen und Polieren.

Die meisten Diamantwerkzeuge werden mit freischleifenden Diamanttypen (ASD) angeboten und können nass oder trocken eingesetzt werden. Einige Scheiben verwenden blockigere, verschleißfestere Diamanten (AMD) und müssen unbedingt nass eingesetzt werden.

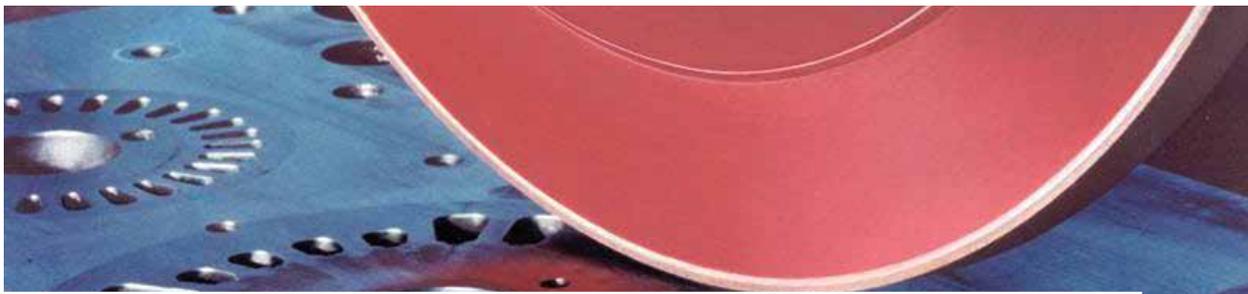
Weitere Informationen über die Anwendungen und die jeweils empfohlenen Schleifwerkzeuge finden Sie in den folgenden Unterkapiteln.

BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
R100 B99	↑	Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R50 B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)

BINDUNGSÜBERSICHT cBN

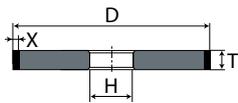
BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
W B99	↑	Universal einsetzbar (nass / trocken)
T B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
Q B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton bietet ein umfangreiches Standardprogramm an 1A1-Diamant- und cBN-Schleifscheiben für die Hartmetall- und Stahlbearbeitung auf Lager an. Alle aufgeführten Spezifikationen lassen sich zum Flach- und Außenrundscheifen einsetzen, wobei die niedrig konzentrierten Ausführungen (R50 bzw. Q) speziell zum Flachscheifen abgestimmt sind. Weitere Abmessungen und Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

1A1 FLACH- UND AUSSENRUNDSCHEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT					
175 x 15 x 3	32	ASD126 R50 B99	1	7958732730	650,00
200 x 10 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732731	667,00
200 x 10 x 3	51	ASD126 R75 B99	1	7958732732	666,00
200 x 15 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732840	732,00
250 x 15 x 3	76,2	ASD126 R75 B99	1	7958732804	927,00
300 x 10 x 3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732824	961,00
300 x 15 x 3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732810	1 096,00
300 x 20 x 3	127	AMD126 R50 B99	1	7958732812	1 199,00
400 x 15 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788923*	1 552,00
cBN					
200 x 10 x 3	51	CB126 T B99	1	7958732803	696,00
200 x 15 x 3	32	CB126 Q B99	1	7958732838	731,00
300 x 15 x 3	127	CB126 T B99	1	7958732808	1 148,00
300 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958732815	1 178,00
350 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788928*	1 524,00
350 x 30 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788929*	1 750,00
400 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788932*	1 669,00

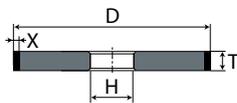
* Auf Anfrage erhältlich ** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Die im folgenden aufgeführten, kunstharzgebundenen Schleifstifte und Schleifscheiben können sowohl trocken als auch nass für automatische oder manuelle Anwendungen eingesetzt werden. Um Schleifbrand zu vermeiden und einen stabilen Schleifprozess zu gewährleisten, muss der Durchmesser sorgfältig ausgewählt werden.

Es gilt die Faustformel, den Durchmesser des Schleifwerkzeugs nicht größer als 70% des zu schleifenden Innendurchmessers zu wählen. Außerdem ist es unerlässlich, die zulässigen Drehzahlen zu beachten, welche auf dem Werkzeug graviert sind. Wenn die max. zulässige Drehzahl des Schleifwerkzeugs geringer als die minimale Drehzahl der Schleifspindel ist, darf das Werkzeug nicht eingesetzt werden.

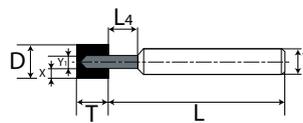
1A1 INNENRUNDSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT					
15 x 12 x 2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732728	206,00
20 x 10 x 2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732950	211,00
30 x 10 x 3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732956	229,00
40 x 15 x 3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732971	291,00
cBN					
12 x 10 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732722	243,00
15 x 12 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732729	250,00
20 x 10 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732948	235,00
20 x 15 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732957	216,00
30 x 15 x 3	10	CB126 W B99	1	7958732937	237,00
40 x 15 x 3	10	CB126 W B99	1	7958732961	294,00
50 x 15 x 3	20	CB126 W B99	1	7958732981	303,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke

1A1W INNENRUNDSCHLEIFEN

	D x T x X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	DIAMANT								
	3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	7958732949**	67,00
	5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732944	71,00
	5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732943	71,00
	6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732940	73,00
	6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732941	73,00
	8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	7958732954	81,00
	8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	7958732953	81,00
	10 x 10 x 2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732959	91,00
	10 x 10 x 2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	7958732960	91,00
	12 x 12 x 2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732963	99,00
	cBN								
3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	7958732947	62,00	
5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	7958732946	64,00	
6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	7958732938	68,00	
8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	7958732955	81,00	
10 x 10 x 2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732958	91,00	
12 x 12 x 2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732962	102,00	

** Verfügbar, solange der Vorrat reicht



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

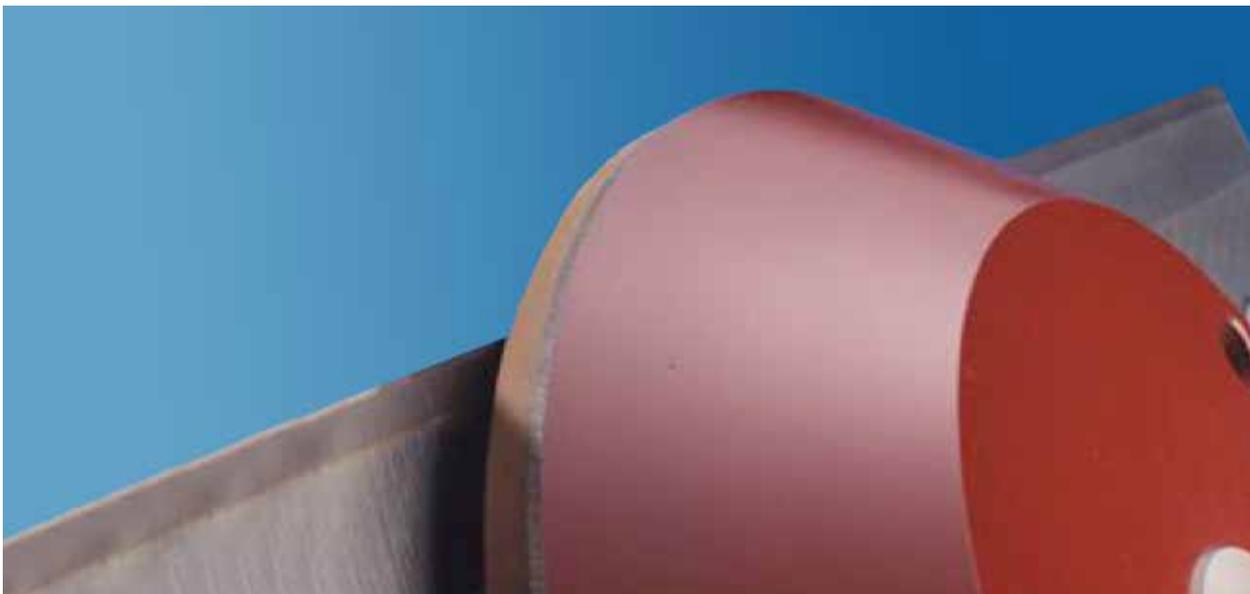
Norton bietet auch eine kleine Auswahl an Standardtrennscheiben in Kunstharzbindung lagerhaltig an. Die aufgeführten Diamanttrennscheiben sind speziell für harte, kurzspanende Werkstoffe wie Glas, Keramik und Hartmetall geeignet. Die cBN-Trennscheiben sind für Schnellarbeitsstähle, gehärtete Stähle (ab HRC55) und Magnetwerkstoffe konzipiert.

Weitere kunstharzgebundene Trennscheiben sind, wie auch galvanische oder metallgebundene Trennscheiben, auf Anfrage erhältlich.

1A1R TRENNSCHEIFEN

	D x T x X (mm)	E (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	DIAMANT						
	100 x 0,9 x 5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683	1 048,00
	125 x 1 x 5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686	1 026,00
	150 x 1 x 5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688	1 048,00
	cBN						
	150 x 1 x 5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103	1 242,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU MESSERSCHLEIFEN

Für die unterschiedlichen Anwendungen aus dem Bereich der Messerindustrie, bietet Norton ein kompaktes Lagerprogramm. Zum Schleifen von hartmetallbestückten Kreis- und Flachmessern haben sich die unten aufgeführten 6A2-Diamantschleifscheiben bewährt. Sie sind speziell für das Nassschleifen von Hartmetall-Stahl-Kombinationen entwickelt worden und ermöglichen trotz des zu schleifenden Materialmixes einen außerordentlich wirtschaftlichen Schleifprozess. Die 14F1-Schleifscheiben sind speziell für das Schleifen von Profilmessern auf Weinig-Maschinen konzipiert und werden standardmäßig mit Diamant und cBN in zwei unterschiedlichen Korngrößen zum Vor- und Fertigschleifen angeboten.

14F1 PROFILSCHLEIFEN

	D x U x X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	cBN									
	200 x 2 x 7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	7958732990	678,00	
	200 x 4 x 7	2	60	10	134	CB151 W B99	1	7958732988	746,00	

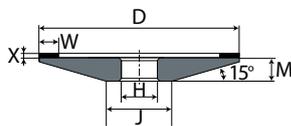
ZUSATZINFORMATIONEN:
Für Weinig Maschinen



DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU FRÄSWERKZEUGE

Beim Schleifen von Fräswerkzeugen für z. B. die Holz- oder Verzahnungsindustrie werden hauptsächlich die Spanflächen (Brust) und Freiflächen (Rücken) bearbeitet. Norton bietet eine Vielzahl an erstklassigen Schleifwerkzeugen für diese beiden Anwendungen auf Lager an. Die bewährten Spezifikationen basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung und entsprechend sorgfältiger Abstimmung von Korngröße und Konzentration. Das Ergebnis ist ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis dieser Produktpalette.

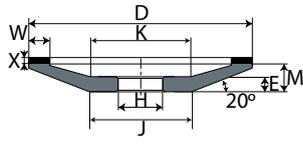
4A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT							
125 x 5 x 2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	7958732870	376,00
125 x 5 x 2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	7958732866	376,00
150 x 5 x 2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	7958732864	440,00
150 x 5 x 2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	7958732855	440,00
cBN							
100 x 5 x 2	20	6	66	CB126 T B99	1	7958732884	367,00
150 x 5 x 4	20	9	94	CB107 T B99	1	7958732852	501,00

* Auf Anfrage erhältlich ** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

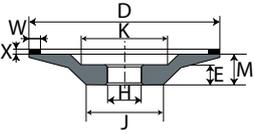
12A2-20° BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
125 x 6 x 4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172	370,00
150 x 5 x 2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397	386,00
150 x 5 x 2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963	389,00
cBN									
150 x 5 x 4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412	422,00

** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

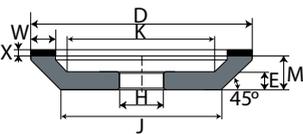
13A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
125 x 5 x 4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	7958732991**	326,00

* Auf Anfrage erhältlich ** Verfügbar, solange der Vorrat reicht

12A2-45° RÜCKENSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT									
100 x 5 x 2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	7958732999	430,00
100 x 6 x 3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	7958732968	375,00
100 x 6 x 3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	7958732966	386,00
125 x 6 x 3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	7958732969	437,00
cBN									
125 x 6 x 2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	7958732970	437,00

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Belagbreite, X = Belagstärke



DIAMANT-PASTEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton-Diamant-Pasten werden mit Standardkonzentration in 5 g-Spritzen geliefert. Die hochgenau gesiebten synthetischen Diamanten sind mit einer Paste vermischt und sollten bei Gebrauch mit Wasser oder Alkohol verdünnt werden.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zum Polieren einer großen Vielzahl verschiedener Bauteile
- Feinstbearbeitung elektronischer Bauteile, z. B. Halbleitermaterialien, Magnetköpfe, Festplattenindustrie
- Endbearbeitung für Routineoperationen
- Läppvorbereitung
- Schneller Materialabtrag

DIAMANTPASTEN

- Optimale Diamantkorngrößenverteilung
- Einfache und sichere Anwendung

KÖRNING (Micron)	FARBE	INHALT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
1/4	GRAU	5 g	1	69014154990	135,00
1/2	HELLGRAU	5 g	1	69014154991	121,00
1	ELFENBEIN	5 g	1	69014154992	121,00
3	GELB	5 g	1	69014154993	139,00
6	ORANGE	5 g	1	69014154994	190,00
9	GRÜN	5 g	1	69014154995	198,00
12	HELLBLAU	5 g	1	69014154996	211,00
15	BLAU	5 g	1	69014154997	230,00
20	BRAUN	5 g	1	69014154998	285,00
30	ROT	5 g	1	69014154999	302,00
45	KASTANIENBRAUN	5 g	1	69014155000	315,00
60	VIOLETT	5 g	1	69014155001	401,00





DIAMANTFEILEN FÜR WERKZEUG-UND FORMENBAU

Norton bietet eine Auswahl an Diamantfeilen in verschiedenen Formen.

FEILEN

- Freischneidend und sehr verschleißfest; erfordert nur einen geringen Anpressdruck

FORM	GRUNDKÖRPER QUERSCHNITT	LÄNGE DER DAMANTBES- CHICHTUNG	T (mm)	H (mm)	KORN- GRÖßE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	5 x 1	70	140	3	D91	1	66260134227	37,00
	5 x 1	70	140	3	D126	1	66260134228	40,00
	3,5	70	140	3	D126	1	66260134231	40,00
	5 x 2	70	140	3	D91	1	66260110230	45,00
	5 x 2	70	140	3	D126	1	66260134235	50,00
	∅ 3	70	140	3	D126	1	66260134237	50,00



* Auf Anfrage erhältlich
Abmessungen: T = Breite, H = Höhe, L = Länge



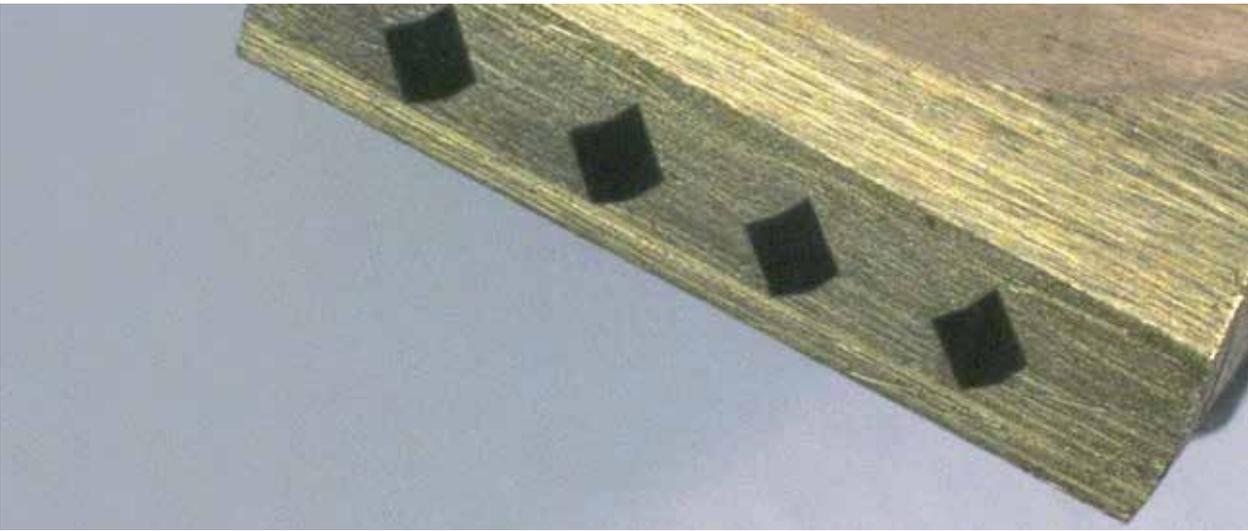
DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE FÜR KONVENTIONELLE SCHLEIFSCHEIBEN

Stehende Abrichter von Norton genießen weltweit einen guten Ruf im Hinblick auf Qualität und Technologie. Ideal für Profilschleifen und gerades Abrichten von sämtlichen herkömmlichen Schleifscheiben.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

ANWENDUNGEN	GERADES EINSTECH-SCHLEIFEN	SCHRÄGES EINSTECH-/PROFIL-SCHLEIFEN	SPITZENLOS / DURCHLAUF-SCHLEIFEN	INNEN-SCHLEIFEN	DIAFORM	GESINTERTE KÖRNER
PROFILVERFÜGBARKEIT						
Abrichtfliese mit CVD		●				●
Abrichtfliese mit natürlichen Körnern	●	◐	●			◐
Profil-Abrichter					●	
Mehrkorn	◐		◐			
Einkorn				●		

Sehr empfehlenswert ● Empfehlenswert ◐



ABRICHTFLIESEN AUSWAHL

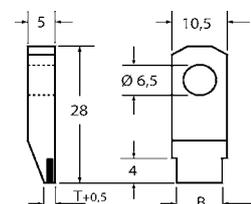
<p>Naturdiamanten</p>		<p>Ein Diamantbelag mit einer effektiven Länge von bis zu 15 mm bringt sehr wirtschaftliche Abrichtlösungen. Durch die präzisen Setzmuster mit überlappenden Steinreihen wird sichergestellt, dass das Abrichtverhalten konstant bleibt.</p>
<p>Synthetische Diamanten</p>		<p>Das konstante Querprofil bei synthetischen Diamanten garantiert ein gleichmäßiges Abrichtverhalten über die gesamte Lebensdauer des Abrichtwerkzeuges.</p>
<p>Abrichten von Profilen mit Fliesen</p>		<p>Abrichtwerkzeuge enthalten „nadelförmige“ Natur- oder Synthetikdiamanten. Nadeldiamanten sind speziell zum Einstechprofilieren und Schrägvorschub geeignet.</p>

ABRICHTFLIESEN **+++++**

- Synthetischer multi-kristalliner Diamant
- Der konstanteste Abrichter für anspruchsvolles Profilabrichten und gerades Abrichten

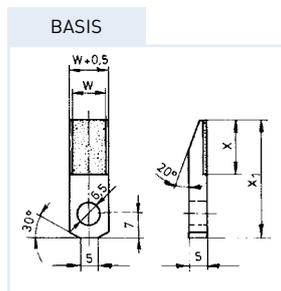
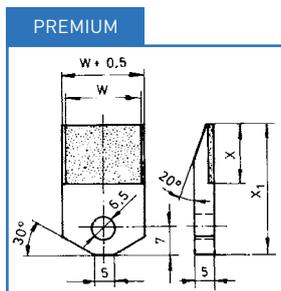


	ART.NR.	SPEZIFIKATION.	PREIS € UVP /St.	PREMIUM	STANDARD	BASIS
	66260336093	3584-OC/4	440,00	4 CVD Nadeln		
Grob (B=1,1mm)	66260337292	3584-OC/3	400,00		3 CVD Nadeln	
	66260337491	3584-OC/2	380,00			2 CVD Nadeln
Fein (B=0,8mm)	66260195223	3564-OC/4	460,00	4 CVD Nadeln		
	66260337624	3564-OC/3	420,00		3 CVD Nadeln	
	66260337490	3564-OC/2	400,00			2 CVD Nadeln



ABRICHTFLIESEN **++++**

- Für eine wirtschaftliche Lösung beim Abrichten von Korund- und SiC- Schleifscheiben.
- Naturdiamant
- Nadeln werden zum Profilabrichten empfohlen



	ART.NR.	SPEZIFIKATION	PREIS € UVP /St.	PREMIUM	BASIS
Profilschleifen (Nadel)	69014185756	TFC180-20-10-28*N1100 T645 E	350,00	20 x 28mm	
	69014185757	TFD180-10-12-28*N1000 T645 E	310,00		10 x 28mm
Grob	69014185716	TFCS140-20-10-28*D1181 T645 E	280,00	20 x 28mm	
	69014185737	TFDS140-10-12-28*D1181 T645 E	260,00		10 x 28mm
Mittel	69014185718	TFCS115-20-10-28*D1001 T645 E	300,00	20 x 28mm	
	69014185736	TFDS115-10-12-28*D1001 T645 E	280,00		10 x 28mm
Fein	69014185732	TFCS90-20-10-28*D711 T645 E	320,00	20 x 28mm	
	69014185735	TFDS90-10-12-28*D711 T645 E	300,00		10 x 28mm

VERSCHRAUBTER SCHAFT **++++**

FÜR ABRICHTER VON SCHNEIDWERKZEUGEN

D (mm)	L (mm)	SCHAFT CODE	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832	173,00
9,045	25,5	MT0	HPB-H4	1	60157682907	95,00
11,11	50	Z11,11	HPB-H2	1	60157682910	130,00
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911	130,00



EINKORNABRICHTER



- Hochwertige Diamanten
- Speziell zum Abrichten für keramische Schleifscheiben (SG/TG) entwickelt, für die eine höhere Abrichtgeschwindigkeit benötigt wird
- Leistungsstarke Abrichter
- Für wirtschaftliches Abrichten, speziell beim Produktions Schleifen



- Standardausführung
- Ideal für Anwendungen, bei denen die Anforderung an den Abrichter schwierig zu ermitteln ist
- Wirtschaftliches Produkt
- Für konventionelle Schleifscheiben geeignet



SCHAFT	SKIZZE	PREMIUM				BASIS			
		ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS	ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS
Zyl. 8mm		66260161755	BCSG10-8	1,0 ct	432,00	66260211029	SP05-C8x50-AA	0,5 ct	51,00
Zyl. 10mm		66260161766	BCSG10-10	1,0 ct	436,00	66260211033	SP05-C10x50-AA	0,5 ct	51,00
Zyl. 11,11		66260157010	BCSG10-M7	1,0 ct	432,00	66260195005	BC5-7	0,5 ct	168,00
Zyl. 12mm		66260161777	BCSG10-12	1,0 ct	446,00	66260161774	BC5-12	0,5 ct	174,00
MK0		69014119600	SP15-MK0	1,5 ct	160,00	69014119599	SP10-MK0	1,0 ct	135,00
MK1		69014119595	SP15-MK1	1,5 ct	160,00	69014119594	SP10-MK1	1,0 ct	135,00

PROFILABRICHTER



- Hochleistungswerkzeug
- Zum Erzeugen extrem hoher Profilgenauigkeiten

SCHAFT (mm)	RADIUS (mm)	WINKEL	SPEZIFIKATION	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850	589,00
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901	589,00
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905	589,00



DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE

MEHRKORNABRICHTER **+++++**

- Wirtschaftliches und robustes Werkzeug
- Ideal für gerades Abrichten bei Hochgeschwindigkeit mit geringen technischen Anforderungen



SCHAFT	GROB				FEIN			
	ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS	ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS
Zyl. 8mm	66260329350	HIG5-11-11-Z8-40* D1001 H710	5,0 ct	460,00	66260386425	HPR058-5-8-Z8-20* D426 H710	1,0 ct	650,00
Zyl. 10mm	7958773912	HIG5-11-11-45- Z10/K-30 *D711 H710	5,0 ct	440,00	66260196236	HPR088-8-0- 8-Z10-50* D426 H710	2,4 ct	490,00
Zyl. 11,11	69014172027	HIG5-11-11-Z11-30 *D711 H710	5,0 ct	440,00	66260154289	HPR048-4-8- 40-Z11,11-30* D76 H770	0,6 ct	460,00
MK0	66260389441	HIG3,5-8-0-11- MK0-25,5 *D711 H710	3,5 ct	420,00	66260385998	HPR088-8-0-8- MK0-25,5* D426 H710	2,4 ct	680,00
MK1	66260195959	HIG5-11-11- MK1-40 *D1001 H710	5,0 ct	440,00	66260196240	HPR088-8-8- MK1-40* D426 H770	2,4 ct	780,00

HANDABRICHTER **+++++**

- Hohe Diamantkonzentration
- Hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer
- Körnung 18/25 SPC
- Einsetzbar für Flach- und Seitenabrichten



SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
HD-150	1	60157682852	420,00

BREMSGESTEUERTE ABRICHTEINHEIT **+++++**

- Für sehr effektives Abrichten von Diamant- und cBN-Scheiben mit einem minimalen Belagsverlust
- Folgende Diamant- und cBN-Scheiben sind ideal abzurichten: Umfangsscheiben, Werkzeug- und Messerschleifscheiben, Scheiben für Flach- und Umfangs-Schleifmaschinen, Trennscheiben, Innenschleifkörper und Topfscheiben mit Diamantbelag zum Flachsleifen mit senkrechter Spindel



SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
BCTD	1	66260274459	1 857,00

SCHLEIFSCHEIBE FÜR ABRICHTEINHEIT **+++++**

D (mm)	T (mm)	B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
80	25	13	Scheibe 37C60-NV	10	69936668764	23,40

ABRICHTSTÄBE **+++**

- Hochreines weißes Korund
- Splittriges Schleifkorn
- Ideal für das Abrichten von superharten cBN-Schleifscheiben

B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	ANWENDUNG
	38A 150 HVBE	10	61463605565	24,10	Für SA-Scheiben ≥D54
13 x 25 x 150	38A 220 HVBE	10	61463605066	24,10	-
	38A 320 HVBE		69936684889	29,00	For SA wheels ≤D46



Abmessungen: B = Breite, H = Höhe, L = Länge, D = Durchmesser



Montieren Sie die Gerätespindel parallel zur Spindel der Schleifscheibe, um das gerade Frontabrichten zu gewährleisten.
Bei Schleiftöpfen wird die Gerätespindel senkrecht zur Spindel der Schleifscheibe montiert.
Verwenden Sie geeignete Umfangsgeschwindigkeiten.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

LANDESSPEZIFISCHE KENNZEICHNUNGEN DER KORNGRÖßE

FEPA MIKROMETER	US MESH	JIS (JAPANISCHE INDUSTRIE- GRÖßE)	DWMI	DIAMANT	cBN	RA (µm) OBERFLÄCHENRAUIGKEIT		
						HARTMETALL	STAHL, EINSTICHSCHLEIFEN	STAHL, OSZILLIERENDE BEARBEITUNG
1.181	16/18							
1.182	16/20			16				
1.001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1.000		600				
	8/16	1.500						
M10	*6/12*	2.000		800				
M6,3	*4/8*	2.500						
	3/6	4.000						
M4	*2/4*	5.000						
M1	*0/2*	15.000						

KONZENTRATION

Die Angabe der Konzentration ist standardisiert. Sie leitet sich aus dem Gewicht des Hartstoffes (Karat) ab und wird für ein Belagvolumen von 1 cm³ angegeben. 1 Karat = 0,2 g.

KONZENTRATION*			KARAT PRO cm ³	=	GEWICHT DES ENTHALTENEN HARTSTOFFS PRO cm ³
DIAMANT	=	cBN*			
100	=	W	4,4	=	0,88 g/cm ³
75	=	T	3,3	=	0,66 g/cm ³
50	=	Q	2,2	=	0,44 g/cm ³

* Angaben über weitere Konzentrationen erhalten Sie auf Anfrage

AUSWAHL DER KONZENTRATION

Die Wahl der Hartstoffkonzentration hängt u.a. von den Maschinenparametern ab:

HOHE KONZENTRATION			MITTLERE ODER NIEDRIGE KONZENTRATION	
Vorschleif-Operationen			Fertigschliff	
Maschine mit starker Antriebsleistung			Maschine mit geringer Antriebsleistung	
Geringe Kontaktfläche			Große Kontaktfläche	
Profilerrhaltung oder zur Erhöhung der Kantenstabilität			Trennen ohne Temperaturanstieg	
EINSATZ	INNENSCHLEIFEN	AUßENSCHLEIFEN	PLANSCHLEIFEN	SCHÄRFEN
Diamant	100	75	50	50/75
cBN	W	T	Q	Q/T



NORTON

SAINT-GOBAIN

DIAMANTSCHLEIBEN FÜR DAS BAUGEWERBE

Einführung

316

Informationen Clipper

322

DIAMANTSCHLEIBEN FÜR

317-349

Technische Informationen

324

Winkelschleifer

317

Winkelschleifer & Fliesenschneidmaschinen

319

handgeführte Trennschleifer & Tischsägen

320

handgeführte Trennschleifer & Fugenschneider

321

EINFÜHRUNG

Norton Vulcan bietet Ihnen eine Auswahl an Diamantschleibern zum Trennen von Beton, Dachziegeln, Granit, Keramikfliesen, Ziegeln und Blocksteinen mit besserer Leistung und Schnittgeschwindigkeit als Standardschleibern.

ZUM VERSTÄNDNIS DES PRODUKTES

- 1 Standard-Qualitätsstufe
- 2 Marke
- 3 Materialeinsatz
- 4 Nass / Trocken Symbole
- 5 Maschinentyp
- 6 Durchmesser & Bohrung (mm & Zoll)
- 7 Maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- 8 Artikelnummer & Barcode
- 9 Europäischer Standard
- 10 Sicherheits-Piktogramme



EIGENSCHAFTEN

- Optimiert für Maschinen mit niedriger bis mittlerer Antriebskraft
- Hochwertige Diamantkörnung in Metallbindung
- Bis zu 10 mm hohe Segmente

MÄRKTE

- Hochbau
- Tiefbau
- Galabau

VORTEILE

- Einsatz auf allen Winkelschleifern und größeren Baumaschinen
- Schnelle Schnittgeschwindigkeit bei vielen Materialien
- Lange Standzeit

ANWENDUNGEN

- Eine komplette Produktpalette von Diamantschleibern
- Zum Einsatz auf Winkelschleifern, Fliesenschneidmaschinen, Tischsägen, handgeführten Trennschleifern und Fugenschneidern
- Zum Trennen einer Vielzahl von Baustoffen, von Asphalt bis Stahlbeton, einschließlich Keramikfliesen und Naturstein

ANWENDUNGSBEREICHE FÜR DIAMANTWERKZEUGE

BETON UND STAHLBETON



ASPHALT UND ABRASIVE MATERIALIEN



ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN



KERAMIK- UND STEINFLIESEN



DIAMANTSCHLEIFEN FÜR WINKELSCHLEIFER

VULCAN UNIVERSAL

Einsatzgebiet: Universal – allgemeine Baumaterialien

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesinterte, segmentierte Diamantscheibe



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
GESINTERT SEGMENTIERT	115 x 22,23 x 7 x 2,0	80	1	70184625175	24,00
	125 x 22,23 x 7 x 2,0	80	1	70184625176	31,00
	180 x 22,23 x 7 x 2,3	80	1	70184625177*	37,00
	230 x 22,23 x 7 x 2,4	80	1	70184625178	46,00



* Auf Anfrage erhältlich

VULCAN JET

Einsatzgebiet: Dachziegel, Betonblöcke, Granit

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geschlossener Rand mit Kühlungslochern



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
GESCHLOSSENER RAND	115 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184625185	19,00
	125 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184625186*	21,00
	180 x 22,23 x 7 x 2,5	80	1	70184625187*	37,00
	230 x 22,23 x 7 x 2,6	80	1	70184625188*	46,00



* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, S = Segment (H/B)

VULCAN LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesinterte, segmentierte Diamantscheibe



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SEGMENTIERT	115 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184629883	46,00
	125 x 22,23 x 7 x 2,2	80	1	70184629884	51,00
	180 x 22,23 x 7 x 2,5	80	1	70184629885*	72,00
	230 x 22,23 x 7 x 2,5	80	1	70184629886	75,00



* Auf Anfrage erhältlich

VULCAN TURBO LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Turbo segmentierte Diamantscheibe



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TURBO SEGMENTIERT	230 x 22,23 x 10 x 2,6	80	1	70184643395	111,00



DIAMANTSCHLEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER UND FLIESENSCHNEIDEMASCHINEN

VULCAN CERAM

Einsatzgebiet: Keramikfliesen

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geschlossener Rand



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
GESCHLOSSENER RAND	115 x 22,23 x 5 x 1,7	80	1	70184625179	16,00
	125 x 22,23 x 5 x 1,7	80	1	70184625180*	20,00
	180 x 22,23 x 5 x 1,7	80	1	70184625181*	34,00
	180 x 25,4 x 5 x 1,7	80	1	70184625182*	34,00
	230 x 22,23 x 5 x 1,8	80	1	70184625184*	51,00



* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, S = Segment (H/B)



DIAMANTSCHLEIFEN FÜR HANDGEFÜHRTE TRENNSCHLEIFER UND TISCHSÄGEN

VULCAN UNIVERSAL

Einsatzgebiet: Universal – allgemeine Baumaterialien

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesinterte, segmentierte
Diamantschleife



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
GESINTERT	350 x 20 x 10 x 3,0	100	1	70184643657	92,00
SEGMENTIERT	350 x 25,4 x 10 x 3,0	100	1	70184643394	92,00



VULCAN LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Segmentierte Diamantschleife



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SEGMENTIERT	350 x 20 x 10 x 2,8	100	1	70184643980	154,00
	350 x 25,4 x 10 x 2,8	100	1	70184630197	154,00



VULCAN TURBO LASER

Einsatzgebiet: Stahlbeton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Turbo segmentierte
Diamantschleife



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
TURBO	300 x 20 x 10 x 3,2	100	1	70184644276	158,00
SEGMENTIERT	350 x 20 x 10 x 3,2	100	1	70184643658	171,00
	350 x 25,4 x 10 x 3,2	100	1	70184643396	171,00



DIAMANTSCHLEIFEN FÜR HANDGEFÜHRTE TRENNSCHLEIFER UND FUGENSCHNEIDER

VULCAN COMBO

Einsatzgebiet: Asphalt, Beton

BESONDERHEITEN / VORTEILE

- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Segmentierte Diamantscheibe



FORM	D x B x S (mm)	M/S	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
SEGMENTIERT	300 x 20 x 10 x 2,5	100	1	70184630198	192,00
	350 x 25,4 x 10 x 2,8	100	1	70184630199	228,00
	400 x 25,4 x 10 x 3,2	100	1	70184645358	252,00
	450 x 25,4 x 10 x 3,2	100	1	70184645557	310,00

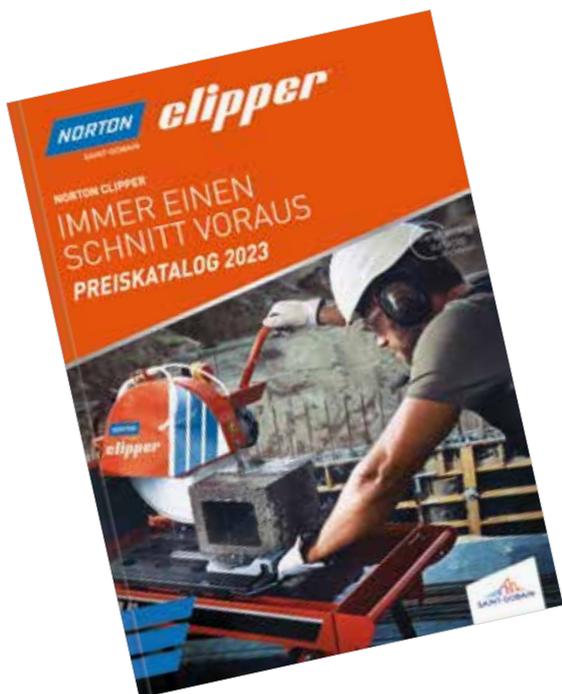


Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung, S = Segment (H/B)



NORTON CLIPPER DIAMANTWERKZEUGE UND MASCHINEN

Unsere Marke Norton Clipper bietet Ihnen ein umfangreiches Sortiment an Diamant- und Schleifwerkzeugen, für alle Schneid-, Trenn- und Schleifoperationen am Bau. Norton Clipper-Diamantwerkzeuge und -Maschinen sind die optimale Lösung zur Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, wie z. B. Beton, Fliesen, Ziegel und Asphalt. **Norton Clipper, die umfassendste Diamantwerkzeugreihe in der Industrie.**



Das gesamte Produktportfolio entnehmen Sie bitte dem Norton Clipper-Produktkatalog 2023.



BIS ZU 30%
LÄRMREDUZIERUNG



SILENCIO

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders empfindlich gegenüber Lärmentwicklung. Zusätzlich greifen immer häufiger lokale Vorschriften bei einer übermäßigen Geräuscentwicklung.

Mit bis zu 17 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist Norton Clipper Silencio unsere effizienteste Diamantscheibe für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen.

SPEZIELL
ENTWICKELT
FÜR
KANAL-
BOHRUNGEN



CDP ROBO 301 & 351

Die neuen kompakten und leichtgewichtigen Benzin-Kanalbohrgeräte von Norton Clipper eignen sich optimal für den Einsatz auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen wie Kanalbohrungen in Gräben.

Zusätzlich sind sie mit einer einfachen Neigungseinstellung dank definierten 45° und 90° Positionen ausgestattet.

WUSSTEN SIE SCHON?

Das Hand-Arm-Vibrationssyndrom kann durch übermäßigen Gebrauch von Elektrowerkzeugen wie Hand-Trennsägen oder Schleifmaschinen verursacht werden. Aus diesem Grund hat Norton Clipper den Fugenschneider CS451 und Topfschleifer EXTREME CG Comfort entwickelt. Beide reduzieren durch ihre Konstruktion die übertragenen Vibrationen und sorgen zudem für eine Optimierung des Bedienerkomforts.



EXTREME CG Comfort

Die neueste Entwicklung in der Topfschleifer-Technologie. Lässt Sie 4x länger arbeiten!

Sobald Sie es ausprobiert haben, gibt es kein Zurück mehr!

VIBRATIONEN

Hand / Arm	< 2,5 m/s ²	≥ 3,5 m/s ²	≥ 4,5 m/s ²
Körper	< 0,8 m/s ²	≥ 1,15 m/s ²	≥ 2,5 m/s ²

Arbeitszeit



8
Stunden



4
Stunden



2
Stunden

TECHNISCHE INFORMATIONEN

UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT		
DURCHMESSER (mm)	MAX M/S	MAX U/Min
100	80	15.300
115	80	13.300
125	80	12.250
150	80	10.200
180	80	8.500
200	80	7.650
230	80	6.650
250	80	6.100
300	100	6.400
350	100	5.500
400	100	4.800
450	63	2.700

ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT:

- Diamantschleifen f. Handmaschinen
 $\varnothing \leq 230$ mm: 80 m/s
 $\varnothing > 230$ mm: 100 m/s
- Andere: 63 m/s

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRICHTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen
lesen



Keine defekten
Schleifscheiben
einsetzen



Nur für
Trockenschliff



Nassschliff

PROBLEMLÖSUNGEN

DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE SCHNEIDET NICHT

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleifscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus
Ursache	Die Segmente werden stumpf
Lösung	Schärfen Sie die Segmente durch Schneiden von abrasivem Material (z. B. Sandstein)
Ursache	Zu wenig Maschinenleistung
Lösung	Spannung, Maschinenleistung und Filter überprüfen

HOHER VERSCHLEIß

Ursache	Die Segmente sind zu weich für das zu schneidende Material (dies kann z. B. auftreten, wenn eine Diamantschleifscheibe für sehr harte Materialien bei weichen, abrasiven Materialien eingesetzt wird)
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantschleifscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus

BRUCH DES STAHLKERNS DER DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleifscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus
Ursache	Zu hoher Schleifdruck, Überhitzung, Werkstück nicht ordentlich eingespannt, Verdrehen oder Verrutschen während des Schnittes
Lösung	Die Diamantschleifscheibe sollte die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantschleifscheibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen

ABLÖSEN ODER BRUCH VON SEGMENTEN

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart. Dies kann zu Schwingungen und Vibrationen an der Diamantschleifscheibe führen, welche wiederum zum Ausbruch der Segmente führen
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleifscheibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus

ÜBERHITZUNG VON SEGMENTEN

Ursache	Zu hoher Schleifdruck führt zu Überhitzung. Überhitzung ist sehr gut erkennbar durch Blaufärbung an den Stellen, an denen Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind
Lösung	Kühlen Sie regelmäßig die Diamantschleifscheibe, indem Sie sie immer wieder für ein paar Sekunden im Leerlauf laufen lassen
Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleifscheibe für das Material geeignet ist. Alternativ weniger Druck ausüben und die Diamantschleifscheibe die Arbeit machen lassen

UNTERSCHNITT

Ursache	Unterschnitt entsteht in erster Linie, wenn der Stahlkern der Diamantschleifscheibe schneller verschleißt als die Segmente selbst, speziell im Bereich wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind. Dies passiert am ehesten bei sehr abrasiven Materialien. Die Schleifablagerungen wie z. B. Späne und Staub werden nicht ordentlich abgeführt und beschädigen den Stahlkern. Unterschnitt tritt auf, wenn mit Diamantschleifscheiben für harte Materialien sehr weiche abrasive Materialien geschnitten werden
Lösung	Benutzen Sie eine Diamantschleifscheibe, die für das spezifische Material empfohlen ist

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Lesen Sie die Sicherheitshinweise vom Diamantscheiben- und Maschinenlieferanten
Diamantscheiben trocken und frostfrei lagern, extreme Temperaturschwankungen vermeiden
Vergewissern Sie sich, dass die Diamantscheibe für die jeweilige Anwendung geeignet ist
Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen
Kontrolle und Überprüfung aller Diamantscheiben auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt oder ausgerissen)
Alle vorgesehenen Montage- und Befestigungselemente verwenden. Stellen Sie sicher, dass alle Befestigungselemente sauber, unbeschädigt und gratfrei sind
Vergewissern Sie sich, dass alle weiteren Teile ebenfalls richtig eingestellt und sicher befestigt sind
Verwenden Sie immer die richtig ausgelegte und korrekt eingestellte Schutzhaube (für Diamantscheiben und Antrieb)
Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist
Entsprechende Schutzbekleidung ist immer zu tragen
Vermeiden Sie Verkanten und seitliche Belastungen, um einen effizienten Einsatz zu gewährleisten
Vergewissern Sie sich, dass die Drehrichtung der Diamantscheibe (Kennzeichnung mit Pfeil) und die Rotationsrichtung der Maschine übereinstimmt
Vergewissern Sie sich, dass alle Maschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen
Seien Sie sich der bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln bewusst und halten Sie alle empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: <ul style="list-style-type: none"> • Kein Körperkontakt zu rotierenden Schleifmitteln • Vermeiden Sie Verletzungen durch Scheibenbruch während des Einsatzes • Schutz vor Splintern, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung • Lärmschutz • Vibrationen

SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Kein ungeschultes Personal mit Diamantscheiben arbeiten lassen
Kein beschädigtes oder herabgefallenes Produkt einsetzen
Kein Produkt verwenden, das nicht mehr eindeutig zu identifizieren ist
Keine Maschinen verwenden, die nicht in gutem Zustand sind oder bei denen Teile beschädigt sind
Keine zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern
Kein Überschreiten der maximal zulässigen Umfangsgeschwindigkeit
Keine Schläge oder übertriebene Kräfte auf die Scheibe wirken lassen, die Scheibe nicht überhitzen
Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und plan sind
Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern
Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes
Keine Diamant - oder Schleifscheibe, die vibriert, weiterverwenden. Richten Sie die Scheibe ab oder tauschen Sie sie aus
Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist
Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind
Keine Materialien schleifen oder trennen, für welche die Scheibe nicht vorgesehen ist
Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausübung von Druck, Schleifscheibe frei auslaufen lassen
Kein Überschreiten der höchstzulässigen Umfangsgeschwindigkeit Einhaltung der Werte, die auf die Scheibe graviert sind
Keine Diamantscheiben einsetzen, die fehlende Segmente oder Risse im Stahlkern aufweisen
Keine Diamantscheiben für Trockenschnitt im Nassschnitt einsetzen
Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifmitteln tragen



NORTON

SAINT-GOBAIN



STUFENBOHRER

Einführung
Stufenbohrer

328
329

STUFENBOHRER &
KERNBOHRER

EINFÜHRUNG

Norton-Stufenbohrer eignen sich ideal zum Einsatz in Stahl bis zu einer Materialstärke von 5 mm. Egal, wie viele unterschiedlich große Löcher gebohrt werden, ein sauberes Ergebnis ist jedes Mal garantiert. Mit OneBond CO 500 Schneidöl verlängern Sie zudem die Lebensdauer der Norton-Stufenbohrer und sorgen für einen schnelleren Schnitt.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

HSSM2
TiAlN BESCHICHTET



HSSM2
TiN BESCHICHTET



+++++

Die TiAlN-Beschichtung (Aluminium-Titan-Nitrid) bietet eine hervorragende Leistung; sie ist extrem hart und verschleißfest bei niedriger Wärmeleitfähigkeit. Sie besitzt eine hervorragende chemische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit. Empfohlen für die Verwendung mit hitzebeständigen Legierungen, hochlegiertem Stahl, Edelstahl, Titanlegierungen und NiCo-Legierungen

++++

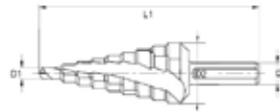
TiN-beschichtete Stufenbohrer bieten eine kostengünstige Lösung mit langer Standzeit. Hart, und mit guter Temperaturstabilität sowie niedrigem Reibungswiderstand. Für den universellen Einsatz in den meisten Materialien, einschließlich Stahl, rostfreiem Stahl <math><1100 \text{ N/mm}^2</math>, Gusseisen, Messing, Bronze und Kunststoff.

EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

Werkstoff	Carbonstahl <math><700 \text{ N/mm}^2</math>	Carbonstahl $>700 \text{ N/mm}^2$	Legierter Stahl <math><1000 \text{ N/mm}^2</math>	Rostfreier Stahl <math><1400 \text{ N/mm}^2</math>	Gusseisen <math><250 \text{ N/mm}^2</math>	Gusseisen $>250 \text{ N/mm}^2$	CuZn (Brittle)	CuZn (Tough)	Al-Legierung <math><11\% \text{ Si}</math>	Thermoplastik	Duro-Kunststoffe
Vc=m/min	30	20	20	10	15	10	60	35	30	20	15
Kühlmittel	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Schneidöl	Wasser	Druckluft
Ø mm	UMDREHUNGEN / MIN										
3-8	3185-1194	2123-796	2123-796	1062-398	1592-597	1062-398	6369-2389	3715-1393	3185-1194	2123-796	1592-597
9-15	1062-637	708-425	708-425	354-212	531-318	354-212	2123-1274	1238-743	1062-637	708-425	531-318
16-22	597-434	398-290	398-290	199-145	299-217	199-145	1194-869	697-507	597-434	398-290	299-217
23-29	415-329	277-220	277-220	138-110	208-165	138-110	831-659	485-384	415-329	277-220	208-165
30-36	318-265	212-177	212-177	106-88	159-133	106-88	637-531	372-310	318-265	212-177	159-133

NEU! STUFENBOHRER HSSM2-TiN ++++

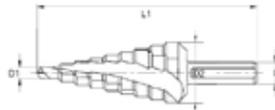
- Ideal zum Bohren von Serienbohrungen in Blechen oder Rohren
- Schnelles Eindringen, Zentrieren und Bohren in einem Arbeitsgang
- Optimal geeignet für Stahl, Gusseisen, Messing und Kunststoffe
- Auch für Edelstahl und Bronze geeignet



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	STUFEN	LOCHDURCHMESSER (mm)	MAX BOHRUNGS- TIEFE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP / /ST.
65 x 4 x 12 x 6	5	4-6-8-10-12	5	1	66261140028	21,00
65 x 4 x 12 x 6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476	21,50
75 x 4 x 20 x 8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840	37,40
100 x 4 x 30 x 10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	5539553845	90,90

NEU! STUFENBOHRER HSSM2-TiAIN ++++

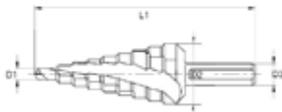
- Ideal zum Bohren von Serienbohrungen in Blechen oder Rohren
- Schnelles Eindringen, Zentrieren und Bohren in einem Arbeitsgang
- Sehr empfehlenswert für hitzebeständige Legierungen, hochlegierter Stahl, Edelstahl, Titan-Legierungen und NiCo-Legierungen



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	STUFEN	LOCHDURCHMESSER (mm)	MAX BOHRUNGS- TIEFE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP / /ST.
82 x 5 x 35 x 12.7	13	5-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35	3	1	5539553846	116,50

NEU! STEP DRILLS HSSM2-TiN ++++

- Ideal zum Bohren von Serienbohrungen in Blechen oder Rohren
- Schnelles Eindringen, Zentrieren und Bohren in einem Arbeitsgang
- Optimal geeignet für Stahl, Gusseisen, Messing und Kunststoffe
- Auch für Edelstahl und Bronze geeignet
- TiN-Stufenbohrer-Kit für die gängigsten Materialien und Lochgrößen



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	STUFEN	LOCHDURCHMESSER (mm)	MAX BOHRUNGS- TIEFE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	ART.NR. SET	PREIS € UVP /ST.
65 x 4 x 12 x 6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476		
75 x 4 x 20 x 8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840	5539553847	164,00
100 x 4 x 30 x 10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	5539553845		

NOTIZEN



A series of horizontal lines for taking notes, consisting of 30 evenly spaced lines.



NORTON

SAINT-GOBAIN

KERNBOHRER

Einführung
Kernbohrer

332
334

STUFENBOHRER &
KERNBOHRER

NEU! HOCHLEISTUNGS- KERNBOHRER (RINGFRÄSER)



Norton-Kernbohrer arbeiten vorzugsweise mit Magnetbohrern oder Bohrmaschinen. Ein Kernbohrer arbeitet anders als herkömmliche Spiralbohrer. Er schneidet eine ringförmige Nut am Rand des Lochs und hinterlässt einen festen Kern in der Mitte, der durch den Zentrierstift ausgeworfen wird. Dies ermöglicht ein schnelleres und einfacheres Bohren größerer Löcher und eine deutlich längere Lebensdauer des Werkzeugs.

Norton-Hochleistungskernbohrer ermöglichen das mühelose Bohren einer Vielzahl von Werkstoffen, und wir machen es Ihnen noch einfacher, die optimale Lösung aus unserem Angebot an Kernbohrern zu wählen, sei es TCT (Hartmetallbestückt), HSS-E (Hochgeschwindigkeitsstahl mit Kobaltlegierung) oder HSSM2 (Hochgeschwindigkeitsstahl M2). Alle unsere Kernbohrer werden standardmäßig mit einem Weldon-Schaft geliefert. Alternative Schäfte (Universal, Fein, Gewinde) und andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



ENERGIESPAREND

Da Kernbohrer nicht den gesamten Durchmesser des gewünschten Bohrlochs durchbohren/schneiden müssen, benötigen sie weniger Antriebsenergie, um das Material zu durchbohren.



KOSTENREDUZIERUNG

Kernbohrer bleiben länger scharf und ermöglichen 5 bis 10 Mal mehr Löcher als ein Spiralbohrer.



Prof-Tipp

HSSM2 und HSS-E können leicht nachgeschärft und anschließend wieder zum Bohren verwendet werden.

Kernbohrer können **KEINE** Sacklochbohrungen herstellen. Sie sind ausschließlich für Durchgangsbohrungen geeignet.

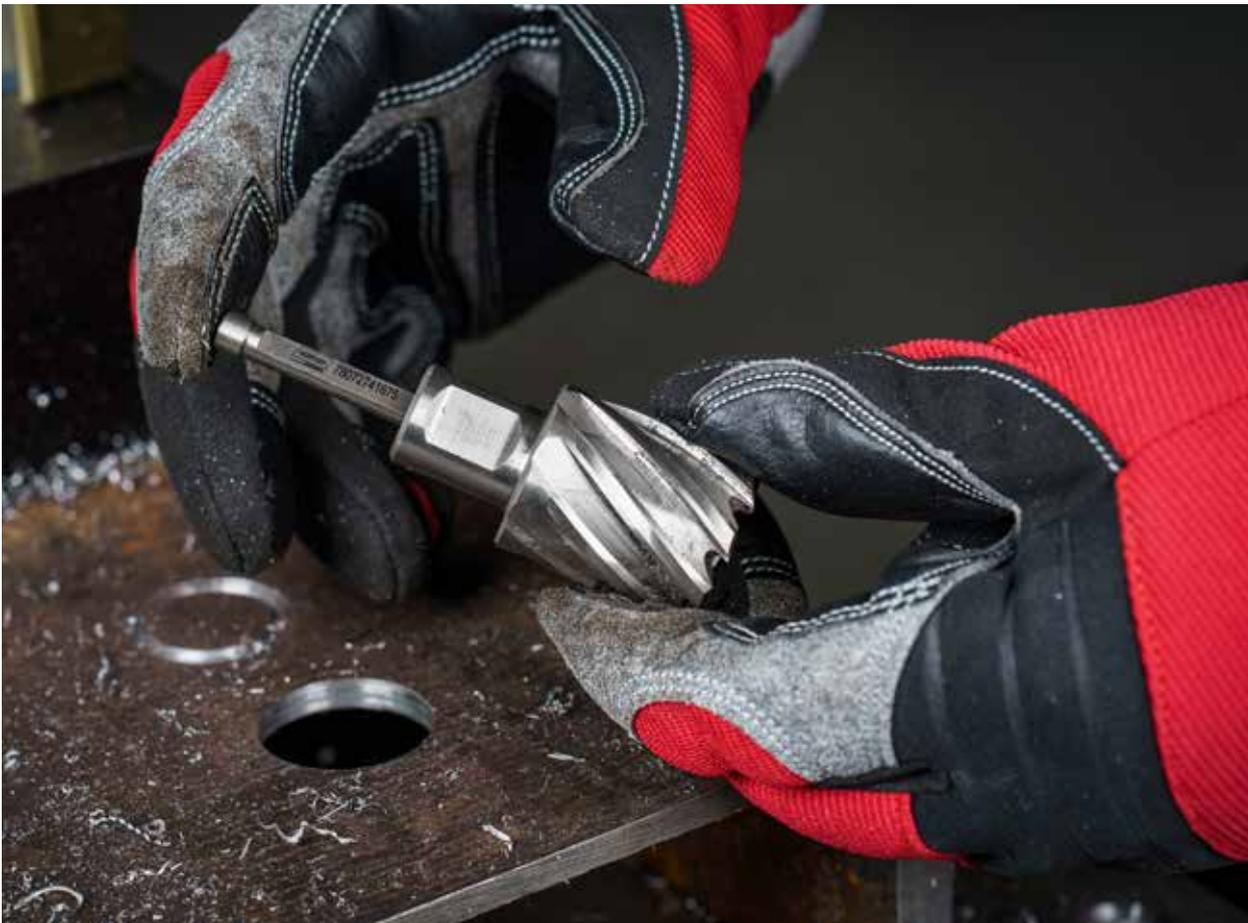
Bei Materialien wie Gusseisen entsteht viel Schleifstaub, daher empfehlen wir Druckluft anstelle von Schneidöl oder Kühlmittel.

TIPP! Um Ihre Kernbohrmaschine mit optimaler Effizienz zu betreiben, sollte immer ein geeignetes Schneidöl verwendet werden.

LEITFADEN FÜR PRODUKTEMPFEHLUNGEN

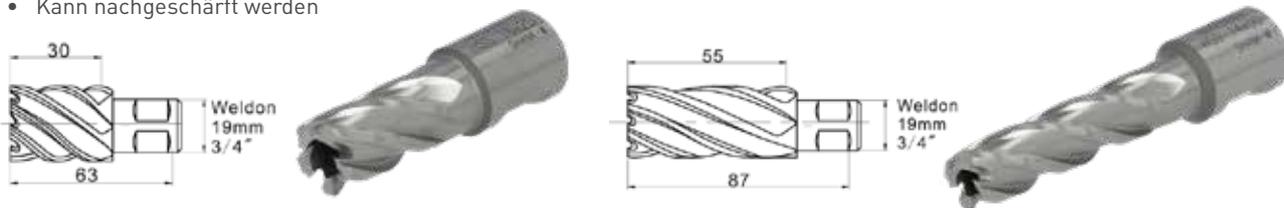
WERKSTOFF (Zugfestigkeit in N/mm ²)	HSSM2	HSS-E (Co-Legierung)*	TCT
	+++	++++	+++++
ALU < 10% Si < 600 N/mm ²	**	***	***
ALU > 10% Si < 600 N/mm ²	*	**	***
Carbonstahl < 500 N/mm ²	***	***	***
Carbonstahl < 750 N/mm ²	**	***	***
Legierter Stahl < 900 N/mm ²	*	***	***
Legierter Stahl < 1100 N/mm ²		***	***
Legierter Stahl < 1400 N/mm ²		**	***
Rostfreier Stahl < 700 N/mm ²	*	***	***
Rostfreier Stahl < 900 N/mm ²		**	***
Rostfreier Stahl > 900 N/mm ²		*	***
Messing, Nickel, Titan		**	**
Nickelbasislegierung			***
Gusseisen		*	***
Kunststoff	***	***	
Graphit			***
Schienen		*	***

* HSS-E (Co-Legierung); Auf Anfrage erhältlich, MTO-Produkt.
Eine Produktliste ist in der Kernbohrer-Broschüre erhältlich.



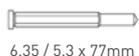
HSSM2 KERNBOHRER WELDON SCHAFT

- Hergestellt aus hochleistungsfähigem HSS
- Kann nachgeschärft werden

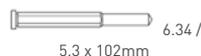


SCHNITTDURCHMESSER	SCHNITTITIEFE 25mm ART.NR.	PREIS € UVP /ST.	SCHNITTITIEFE 50mm ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
12	78072726995 MTS	27,00	78072726996 MTS	37,30
13	78072745567 MTS	27,00	78072745617 MTS	37,30
14	78072745568 MTS	30,30	78072745618 MTS	40,10
15	78072745569 MTS	30,30	78072745619 MTS	40,10
16	78072745570 MTS	33,60	78072745620 MTS	42,90
17	78072745571 MTS	33,60	78072745625 MTS	42,90
18	78072745581 MTS	36,10	78072745798 MTS	45,60
19	78072745583 MTS	36,10	78072745799 MTS	45,60
20	78072745585 MTS	41,40	78072745800 MTS	51,50
21	78072745586 MTS	41,40	78072745801 MTS	51,50
22	78072741647 MTS	46,40	78072741659 MTS	55,80
23	78072745588 MTS	46,40	78072745804 MTS	55,80
24	78072745590 MTS	50,00	78072745805 MTS	63,10
25	78072745591 MTS	50,00	78072745806 MTS	63,10
26	78072745592 MTS	51,70	78072745807 MTS	65,90
27	78072745593 MTS	53,60	78072745808 MTS	67,70
28	78072745594 MTS	54,10	78072745810 MTS	70,50
29	78072745595 MTS	56,00	78072745811 MTS	74,20
30	78072741651 MTS	56,80	78072741667 MTS	77,00
31	78072745596 MTS	60,70	78072745812 MTS	78,80
32	78072745597 MTS	62,80	78072745813 MTS	81,60
33	78072745598 MTS	65,00	78072745814 MTS	85,30
34	78072745600 MTS	67,40	78072745815 MTS	88,90
35	78072745601 MTS	69,30	78072745816 MTS	93,50
36	78072745602 MTS	72,70	78072745817 MTS	98,20
37	78072745607 MTS	75,30	78072745818 MTS	103,70
38	78072745608 MTS	77,10	78072745819 MTS	107,40
39	78072745609 MTS	78,80	78072745820 MTS	111,10
40	78072745610 MTS	80,90	78072745821 MTS	116,60
41	78072745611 MTS	84,90	78072745822 MTS	121,20
42	78072745612 MTS	91,90	78072745823 MTS	124,90

ZENTRIERSTIFT / AUS-
WURFSTIFT



6.35 / 5.3 x 77mm



6.34 /
5.3 x 102mm

MTS; Ab Lager verfügbar

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT

DER ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT HAT DREI FUNKTIONEN:

- Zentrieren - ermöglicht eine genauere Positionierung des Kerns
- Schmierung - leitet das Schmiermittel automatisch direkt in den Schneidbereich
- Auswerfen - unterstützt das Auswerfen des Abfallkerns aus dem Kernbohrgerät nach jedem Bohrvorgang

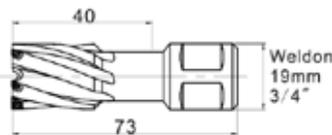


BESCHREIBUNG	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
STAHLSTIFT 6.35 / 5.3 x 102mm	78072741722 MTS	4,20
STAHLSTIFT 6.35 / 5.3 x 77mm	78072741675 MTS	4,20
STAHLSTIFT 7,98 x 90mm	78072748026 MTS	4,30

MTS; Ab Lager verfügbar

TCT KERNBOHRER MIT WELDON SCHAFT***

- Hartmetallbeschichtete Bohrer, die mit einem robusten legierten Stahlkörper verschweißt sind
- Hervorragende Verschleißfestigkeit und längere Werkzeugstandzeit
- Schneller als HSS-Bohrer für mehr Produktivität
- Sehr gute Leistung auf Schienen



SCHNITTDURCHMESSER	SCHNITTIEFE 35mm ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
12	78072751462	65,20
13	78072751891	65,20
14	78072751899	65,20
15	78072751904	65,20
16	78072751906	65,20
17	78072751905	65,20

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT



6,35 x 77 mm

18	78072751909	65,20
19	78072751911	65,20
20	78072751912	65,20
21	78072751913	65,20
22	78072751914	65,20
23	78072751915 MTS	65,20
24	78072751944	65,20
25	78072751945	65,20
26	78072751999	68,40
27	78072752007	68,40
28	78072752043	68,40
29	78072752195	68,40
30	78072752196	68,40
31	78072752197	82,40
32	78072752203	82,40
33	78072748025 MTS	82,40
34	78072752214	82,40

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT



7,98 x 90 mm

MTS; Ab Lager verfügbar

TCT KERNBOHRER MIT WELDON SCHAFT***

SCHNITTDURCHMESSER	SCHNITTITIEFE 35mm ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
35	78072752218	81,40
36	78072752221	94,10
37	78072752217	94,10
38	78072752229	94,10
39	78072752366	94,10
40	78072752371	94,10
41	78072752373	107,40
42	78072752374	107,40
43	78072752376	107,40
44	78072752377	107,40
45	78072752379	107,40
46	78072752381	128,90
47	78072752594	128,90
48	78072752596	128,90
49	78072752599	128,90
50	78072752600	128,90
51	78072752601	145,80
52	78072752648	145,80

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT



7,98 x 90 mm

T.C.T. Schnitttiefe 50 mm auf Anfrage erhältlich. Alle Informationen zum Sortiment finden Sie in der Kernbohrer-Broschüre

*** Anfertigung auf Bestellung



* 6,35 x 77 mm und 6,35 x 102 mm nicht enthalten

** 7,98 x 90 mm und 7,98 x 105 mm nicht im Lieferumfang enthalten

EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

FÜR HSSM2 und HSS-E

Werkstoff	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt bis <750 N	Legierter Stahl bis zu <1200 N	Rostfreier Stahl	Aluminium	Grauguss	Messing	Kupfer
Vc=m/min	20	10	12	37	18	25	40
Ø mm	UMDREHUNGEN / MIN						
12-18	530-350	265-175	320-210	980-655	480-320	660-440	1060-700
19-25	340-250	165-130	200-150	620-470	300-230	420-320	670-510
26-32	245-200	125-100	145-120	455-370	200-180	305-250	490-400
33-39	195-165	95-80	115-95	360-305	175-147	240-200	390-330
40-46	160-140	79-70	90-85	295-255	143-125	195-170	320-280
47-53	135-120	67-60	80-72	250-225	122-108	165-150	270-240
54-60	115-105	58-53	70-63	220-195	106-95	145-130	235-210

Es wird empfohlen, HSSM2- und HSS-E-Werkzeuge mit Schneidöl zu verwenden, mit Ausnahme von Grauguss, für das Druckluft verwendet werden sollte, um das Werkzeug sauber und kühl zu halten.

FÜR T.C.T. KERNBOHRER

Werkstoff	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt bis <750 N	Legierter Stahl bis zu <1200 N	Rostfreier Stahl	Aluminium	Grauguss	Messing	Kupfer
Vc=m/min	45	30	20	90	35	50	35
Ø mm	UMDREHUNGEN / MIN						
12-18	1327-796	795-530	530-350	2390-1590	930-620	1325-885	930-620
19-25	754-537	500-380	340-250	1510-1150	590-450	840-635	590-450
26-32	550-448	370-300	245-200	1100-895	430-340	615-500	430-340
33-39	434-367	290-245	195-165	870-735	335-285	490-410	335-285
40-46	358-311	240-265	160-140	715-625	280-240	400-345	280-240
47-53	304-270	200-180	135-120	610-540	239-210	340-300	239-210

Es wird empfohlen, T.C.T.-Werkzeuge mit Kühlmittel zu verwenden, mit Ausnahme von Grauguss, für das Druckluft verwendet werden sollte, um das Werkzeug sauber und kühl zu halten.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

DRAHTBÜRSTEN & HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Drahtbürsten	340
Hartmetallfrässtifte	357
Norton Norbevel	367
Stahlwolle	370

EINFÜHRUNG

Norton-Drahtbürsten werden in der Industrie für die Oberflächenbearbeitung eingesetzt. Unsere breite Palette umfasst Drahtbürsten mit gewelltem und gezopftem Stahldraht, konische Drahtbürsten, Topfdrahtbürsten, Pinseldrahtbürsten und Handdrahtbürsten.

Die hochqualitativen Produkte bestehen aus ausgewählten Drahtqualitäten für die besten Ergebnisse bei verschiedenen Anwendungen.

DRAHTTYPEN

VERGÜTETER STAHLDRAHT			EDELSTAHLDRAHT			MESSINGDRAHT
GEWELLT	GERADE		GEWELLT	GERADE		GEWELLT
Zum Entfernen von Staub und Glätten von niedriglegiertem und nichtlegiertem Stahl			Bürsten und Glätten von Chrom-Nickel-Stahl, einschließlich rostfreiem Stahl			Zum Bürsten, Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze
NOSCW Normaler Stahldraht, gewellt	NOSKW Normaler Stahldraht, gezopft	NOSSW Normaler Stahldraht, gerade	STSCW Edelstahldraht, gewellt	STSKW Edelstahldraht, gezopft	STSSW Edelstahldraht, gerade	BRACW Messingdraht, gewellt

FORMSCHLÜSSEL

BEZEICHNUNG	PRODUKTTYP	WERKZEUG	ANWENDUNGEN
WHB	Rundbürsten mit gewelltem Draht		Lieferung mit einer Standardbohrung wie angegeben. Die Bohrung kann mit Reduzierringen verringert werden. Rundbürsten mit kurzem Draht sind aggressiver. Langer Draht erfordert mehr Maschinenkraft.
	Rundbürsten mit gezopftem Draht		Ideal zum Ausbürsten von Schweißnähten und zum Bürsten von scharfen Kanten.
BEB	Konische Bürsten		Besonders geeignet zum Bürsten von schwer erreichbaren Stellen wie Kanten und Ecken.
CPB	Topfbürsten, gewellt		Entwickelt für Reinigungsarbeiten, besonders auf großen Oberflächen. Gut geeignet zum Entfernen von Rost, Korrosionen, Lacken und Primern.
	Topfbürsten, gezopft		Aggressive Bürste für Arbeiten mit hoher Beanspruchung und Finishen von großen Oberflächen. Sehr gut geeignet zum Entfernen von Rückständen, Zunder, Farben, Rost und Korrosionen. Reinigen von Schweißnähten und -punkten.
WHB/ENB	Auf Schaft montierte Bürsten		Geeignet für den industriellen Einsatz. Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen. Alle auf Schaft montierten Bürsten sind mit einem 6 mm Schaft ausgerüstet.
HCB/SPB	Handbürsten		Mit Holzkern und verfügbar in verschiedenen Arbeitsbreiten. Zum Einsatz auf schmalen Werkstücken, leichtes Entgraten, Reinigen und für profilierte Oberflächen.
TUB	Pfeifenbürsten		Mit Griff oder Gewinde. Zum Entgraten und Reinigen von Rohren.



BÜRSTEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Drahtbürsten sind hervorragende Werkzeuge zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Korrosion und Schweißspritzern von Metalloberflächen. Sie sind nahezu funkenfrei und reduzieren bei geringerer thermischer Belastung das Risiko von Werkstückverbrennungen. Norton bietet eine Reihe von Bürstentypen und -größen für große flache Flächen bis hin zu kleinen, engen Stellen. Alle bieten ein einheitliches Finish und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FÜR WINKELSCHLEIFER

WINKELSCHLEIFER GRÖßE (mm)	115	125	150	180	230
BÜRSTENFORM	BÜRSTENDURCHMESSER (mm)				
Rundbürste, gezopft	100,115	75, 80, 100	115,125, 150	150, 178	178
Rundbürste, gewellt	100,115	75, 80, 100, 125	115, 125, 150	115, 125, 150	178
Topfbürste, gezopft	65	75, 80, 100	80, 100	100, 125, 150	125, 150
Topfbürste, gewellt	60	75, 80, 100	80,100	100, 125, 150	125,150

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTDURCHMESSER (mm)				
	0,2	0,3	0,35	0,5	0,8
Grobschliff				●	●
Ebnen	●	●	●		
Entgraten	●	●	●		
Kantenhonen	●	●	●		
Entzundern/Lackentfernung	●	●	●	●	●
Schweißnähte	●	●	●	●	●

NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM
Normaler Stahl	●	●			
Edelstahl			●	●	●



HOCHLEISTUNGS-RUNDBÜRSTE, GEZOPFT, FÜR PIPELINES **++++**

- Lange Lebensdauer, hoher Materialabtrag und hohe Arbeitsgeschwindigkeit für ein schnelles Finish
- Aggressive Entfernung von Schweißrückständen und Schweißnähten bei Rohrverbindungen in Pipelines

D x B x A, L (mm)	ANZAHL AN KNOTEN	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,50 mm					
115 x 6 x 22,2 T22	36	6300 - 12500	10	63642581151	25,60 63642581639 38,20
125 x 6 x 22,2 T23	42	5500 - 11000	1	63642581157	29,90 - -
	42	5500 - 11000	15	-	- 63642581640 42,10
178 x 6 x 22 T35	76	4000 - 8000	15	63642581169*MTO	38,80 - -

* Auf Anfrage erhältlich PREIS € UVP /St.



NEU! RUNDBÜRSTE, GEWELLT **++++**

- Für die Reinigung von leichten Oberflächenoxidationen, Farben und Grundierungen ohne Entfernung des Grundmaterials
- Die Form der Bürste erleichtert das Erreichen schwer zugänglicher Stellen

D x B x A, L (mm)	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,30 mm				
115 x 15 x M14 T25	6300 - 12500	1	78072749618	23,30 - -
115 x 15 x M14 T25	6300 - 12500	1	-	- 78072749622 34,60



RUNDBÜRSTE, GEZOPFT **++++**

- Hohe Leistung beim Entgraten, Kantenhonen, Entfernen von Rost, Farbe und Schweißrückständen

D x B x A, L (mm)	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,35 mm				
125 x 13 x 22,2 T28	5500 - 11000	1	66254406178	17,10 - -
0,50 mm				
115 x 11 x 22,2 T23	6300 - 12500	15	-	- 78072704146 28,50
115 x 11 x 22,2 T23	6300 - 12500	1	66254406167	14,60 66254406153 22,90
115 x 11 x M14 T23	6300 - 12500	1	66254406160	15,80 - -
125 x 13 x 22,2 T28	5500 - 11000	1	66254406166	15,60 - -
178 x 15 x 22,2 T35	4500 - 8500	1	66254406163	28,20 - -

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge PREIS € UVP /St.



TOPFBÜRSTE, GEZOPFT MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Hohe Leistung beim Entfernen von Rost, Farbe und Schweißrückständen auf großen Flächen
- Mit Schutzvorrichtung für zusätzlichen Staub- und Partikelschutz während des Einsatzes

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
65 x M14 T20	115 & 125	1	66261103046	24,90	66261103171	31,20



TOPFBÜRSTE, GEZOPFT **++++**

- Hohe Leistung beim Entfernen von Rost, Farbe und Schweißrückständen auf großen Flächen

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,35 mm						
65 x M14 T20	115	1	66254406104	13,00	-	-
0,50 mm						
65 x M14 T20	115	1	66254406095	12,60	66254406068	23,80
80 x M14 T25	125	1	66254406094	25,40	-	-
100 x M14 T25	150	1	66254406088	36,50	-	-



TOPFBÜRSTE, GEWELLT, MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Mehrzweck-Bürste für die gängigsten Reinigungsarbeiten
- Mit Schutzvorrichtung zum Schutz des Anwenders vor Staub und Partikeln während des Gebrauchs

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
75 x M14 T22	115 & 125	1	66261103049	26,80	66261103176	35,40

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, A = Bohrung min, L = Drahtlänge PREIS € UVP /St.



TOPFBÜRSTE, GEWELLT **++++**

- Für die Reinigung von leichter Oxidation, Farbe und Grundierung auf großen Flächen

D x B x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
60 x M14 T16	115	1	66254406058	13,90	66254406037	17,10
75 x M14 T20	125	1	66254406055	15,40	-	-
80 x M14 T25	125	1	66254406054	16,70	66254404868	24,60
100 x M14 T30	150	1	66254406053	19,40	-	-
125 x M14 T35	230	1	66254406050	23,80	-	-
150 x M14 T55	230	1	66254406049	67,90	-	-



KONISCHE BÜRSTE, GEZOPFT, MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Stellen ausgelegt
- Die Schutzvorrichtung dient als Schutz vor fliegenden Partikeln ohne die Sicht auf das Werkstück zu verdecken

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
100 x M14 T22	115	1	66261103055	28,20	66261103179	35,10



KONISCHE BÜRSTE, GEZOPFT **++++**

- Gezopfte Bürsten für hohe Leistung bei der Vorbereitung und dem Entfernen von Schweißnähten und starken Verschmutzungen.

D x B x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
100 x 13 x M14 T20	115	1	66254406149	12,60	66254406146	21,60
115 x 15 x M14 T27,5	125	1	66254406147	19,70	66254406144	22,90



KONISCHE BÜRSTE, GEWELLT, MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Zum Entfernen von leichtem Rost, Korrosion, Farbe und Grundierung
- Zusätzlicher Schutz vor fliegenden Partikeln durch die integrierte Schutzvorrichtung

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
100 x M14 T24	115	1	66261103056	31,20	66261103180	39,50



KONISCHE BÜRSTE, GEWELLT **+++**

- Gewellte Bürsten sind dünner und flexibler als gezopfte Bürsten
- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Stellen wie Ecken und Kanten, ausgelegt

D x B x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL	
0,50 mm				
100 x 13 x M14 T20	115	1	66254406142	19,50
115 x 15 x M14 T27,5	125	1	66254406109	24,30

PREIS € UVP /St.





BÜRSTEN FÜR HANDBOHRMASCHINEN

Norton-Drahtbürsten für Handbohrmaschinen sind ideal für kleine und schwer zugängliche Bereiche wie Bohrungen und Rohre. Bei mittlerem Druck sind die Bürsten nahezu funkenfrei, wodurch thermische Schäden am Werkstück reduziert werden. Es gibt eine Reihe von Bürstentypen für verschiedene Anwendungsbereiche.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

DRAHTDURCHMESSER (mm)

ANWENDUNGEN	0,2	0,3	0,35	0,5
Grobschliff			●	●
Ebnen	●	●	●	
Entgraten	●	●	●	●
Kantenhonen	●	●	●	
Entzundern/Lackentfernung		●	●	●
Schweißnähte	●	●	●	

NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
Normaler Stahl	●	●				●	●
Edelstahl			●	●	●		
Messingdraht				●		●	



RUNDBÜRSTE MIT SCHAFT, GEZOPFT

- Für eine hohe Leistung beim Entfernen von Rost, Korrosion, Farbe und Grundierung

D x B, L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL	
0,35 mm				
70 x 15 T15	6	12	66254405406	15,20
0,50 mm				
70 x 15 T15	6	12	66254405407	13,00

PREIS € UVP /St.



PINSELBÜRSTE MIT SCHAFT, GEZOPFT **++++**

- Perfekt für schwere Reinigungs- und Entgratungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen von Rohren, Schläuchen und Innenflächen.

D x B x L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL	
0,20 mm					
25 x 69 T26	6	50	-	-	77696091115 28,00
0,35 mm					
19 x 68 T26	6	12	66254405421	16,10	-
22 x 68 T26	6	12	66254405422	23,80	-
0,50 mm					
28 x 68 T26	6	12	66254405423	26,80	-

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge

PREIS € UVP /St.





RUNDBÜRSTE MIT SCHAFT, GEWELLT

- Zum Entfernen von leichtem Rost, Farbe und Grundierung an schwer zugänglichen Stellen, Kanten und Ecken

D x B L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL +++	EDELSTAHL ++++	MESSING +++	
0,20 mm						
20 x 4 T3	6	10	66254404872	6,40 -	- - -	
30 x 6 T6,5	6	10	66254404875	8,90 -	- - -	
30 x 9 T6,5	6	10	66254404876	5,20 66254404909*	10,70 -	
40 x 9 T9	6	10	66254404879	5,00 66254404910*	8,30 -	
50 x 10 T12,5	6	10	66254404880	6,20 -	- - -	
50 x 15 T12,5	6	10	66254404881	8,10 66254405238*	14,60 66254405397	16,50
60 x 10 T17,5	6	10	-	- 66254405269*	12,20 -	-
60 x 15 T17,5	6	10	66254404885	8,30 66254405270*	17,80 -	-
70 x 10 T19	6	10	66254404886	8,90 66254405271*	15,20 -	-
80 x 20 T19	6	10	-	- -	###,## 66254405405	35,50
0,30 mm						
50 x 10 T12,5	6	10	66254404891	6,20 -	- - -	-
70 x 10 T19	6	10	66254404899	8,30 66254405395*	14,60 -	-
70 x 15 T19	6	10	-	- 66254405396*	19,00 -	-
80 x 20 T19	6	10	66254404907	12,00 66254405398*	25,40 -	-

* 12 St Verpackungsmenge

PINSELBÜRSTE MIT SCHAFT, GEWELLT (ENB) ++++



- Die Pinselbürsteform ist perfekt für anspruchsvolles Reinigen und Entgraten von schwer zugänglichen Stellen wie Rohre oder Innendurchmesser geeignet

D x B x L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,20 mm				
12 x 60 T20	6	12	66254405408	5,60 -
17 x 65 T22	6	12	66254405409	5,80 -
0,30 mm				
12 x 60 T20	6	12	66254405410	5,20 66254405414
17 x 65 T26	6	12	66254405411	5,60 66254405415
24 x 68 T26	6	12	66254405412	8,10 66254405418
30 x 68 T26	6	12	66254405413	9,60 66254405419

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge * Auf Anfrage erhältlich PREIS € UVP /St.



BÜRSTEN FÜR SCHLEIFBOCK

Drahtbürsten für Schleifböcke werden häufig eingesetzt, um Rost, Korrosion, ausgehärtete Lack- und Klebstoffreste zu entfernen und eine gute Oberflächengüte auf großen oder kleinen Werkstücken zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis zu erzielen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTDURCHMESSER (mm)		
	0,2	0,3	0,5
Grobschliff			●
Oberflächenvorbereitung	●	●	
Entgraten	●	●	
Kantenhonen	●	●	
Entzundern/Lackentfernung	●	●	●
Schweißnähte	●	●	●

NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
	Normaler Stahl	●	●				●
Edelstahl			●	●	●		



RUNDBÜRSTE, GEWELLT (WHB)

- Ideal zum Entfernen von Korrosion, Rost, ausgehärteten Lacken und Klebstoffresten

D x B x A x R L (mm)	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,20 mm			
200 x 26 x 32 x 80 T40	1	66254406401	110,20 - -
0,30 mm			
125 x 24 x 20 x 30 T36	1	66254406282	43,60 - -
200 x 36 x 32 x 80 T40	1	66254406243	98,90 - -



RUNDBÜRSTE, GEWELLT (WHB)

- Ideal zum Entfernen von Korrosion, Rost, ausgehärteten Lacken und Klebstoffresten

D x B x A x R L (mm)	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,30 mm			
100 x 11 x 12 x 20 T22	1	66254406455	24,70 - -
150 x 18 x 32 x 50,8 T27	1	66254406265	26,80 66254406206 64,90
180 x 22 x 32 x 50,8 T42	1	66254406263	58,10 - -
200 x 26 x 32 x 80 T40	1	66254406255	48,10 66254406187 95,40
250 x 32 x 50,8 x 100 T50	1	66254406241	63,80 - -

PREIS € UVP /St.

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, R = Flanschbreite max, L = Drahtlänge

FÜR WEITERE INFORMATIONEN BESUCHEN SIE
www.nortonabrasives.com/de-de





DRAHTBÜRSTEN FÜR MANUELLE ANWENDUNGEN

Einfache Bürstvorgänge können manuell mit Hilfe der Norton-Handbürsten durchgeführt werden. Eine Reihe von Bürstentypen stehen für verschiedene Anwendungen zur Verfügung, einschließlich Reinigung und Entfernung von Rost, Zunder und Farbe.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTART			
	MESSING	GEWELLT	GERADE	NYLON/PVC
Entzundern/Lackentfernung		●		
Schweißnähte		●		
Bürsten/Staubbeseitigung			●	●
Leichte Reinigungsarbeiten	●			●

NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
	Normaler Stahl	●	●				●
Edelstahl			●	●	●		
Messingdraht				●		●	



DRAHTBÜRSTEN MIT HOLZGRIFF

- Einfache manuelle Reinigung von Farben, Rost, Grundierungen, ausgehärteten Klebstoffen und Silikonem.



L1 x L2 x L (mm)	NUMBER OF ROWS	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
HOLZGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	2R	12	66254405432	3,20
HOLZGRIFF EDELSTAHL GEWELLTER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	4R	12	66254405461	10,70
HOLZGRIFF MESSING GEWELLTER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	4R	12	66254405466	10,30



HOLZGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	3R	30	66254405434	3,60
290 x 140 x 25	4R	24	66254405435	3,80
290 x 140 x 25	5R	20	66254405437	4,40
KUNSTSTOFFGRIFF EDELSTAHL GERADEN DRAHT 0,30 mm				
290 x 140 x 25	3R	30	78072755571	6,90
290 x 140 x 25	4R	24	66254405447	10,90



DRAHTBÜRSTEN MIT KUNSTSTOFFGRIFF



- Leichte Reinigung dank ergonomischem Kunststoffgriff

L1 x L2 x L (mm)	NUMBER OF ROWS	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
KUNSTSTOFFGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 MM				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405470	4,40
KUNSTSTOFFGRIFF EDELSTAHL GERADER DRAHT 0,30 MM				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405471	5,00
KUNSTSTOFFGRIFF MESSING GEWELLTER DRAHT 0,30 mm				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405473	6,40



HANDBÜRSTE OHNE FUNKENBILDUNG



- Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen, in denen "herkömmliche" Drahtbürsten Funken erzeugen können.

L1 x L2 x L (mm)	DRAHT	REIHE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
SPB					
200 x 18 x 45	0,20	3x6R	12	66254405474	4,40

PFEIFENBÜRSTEN MIT GEWINDE



- Zur Reinigung des Innendurchmessers von Rohren

L1 x L2 x L (mm)	DRAHT	REIHE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
STEEL					
10 x 90 x 140	0,25	W ¼	20	78072753590	8,00
18 x 90 x 140	0,25	W ¼	20	78072753605	8,00
25 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753616	8,50
30 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753620	8,90
40 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753626	9,80
50 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753634	10,90
75 x 120 x 190	0,4	W ½	10	78072753635	12,90

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, L₁ = Gesamtlänge, L₂ = Bürstenlänge, L = Drahtlänge



UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Die Umfangsgeschwindigkeit ist ein ausschlaggebender Faktor zur Erzielung der optimalen Leistung einer Bürste. Die Tabelle unten ermöglicht Ihnen einfach die relevante Umfangsgeschwindigkeit in m/s zu finden. Die Spalten für den Durchmesser und quer die entsprechende Umdrehung.

UMFANGS- GESCHWINDIGKEIT	BÜRSTENDURCHMESSER (MM)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-
5.400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-
15.000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-
22.500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-

WIE LIEST MAN DIESE TABELLE?

Wählen Sie in der entsprechenden Spalte den Bürstendurchmesser, gehen Sie in dieser Spalte nach unten bis Sie die passende Zeile mit der gewünschten Umfangsgeschwindigkeit in m/s erreicht haben. Auf der linken Seite finden Sie dann den Wert für U/Min. Prüfen Sie auf Seite 355 die maximale Drehzahl je Bürstenart.

MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

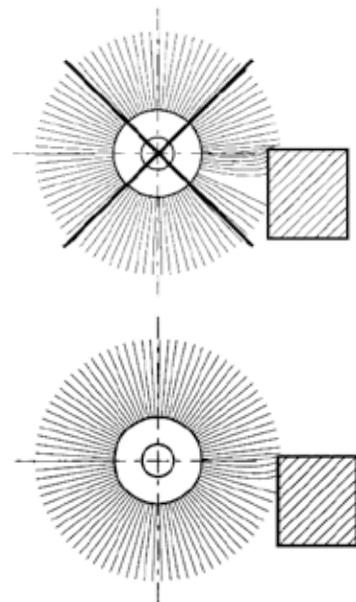
TYP	DURCHMESSER (mm)	MAX U/MIN	TYP	DURCHMESSER (mm)	MAX U/MIN
 RUNDBÜRSTEN	80	10.000	 KONISCHE BÜRSTEN	100	11.000
	100	8.000		100/115	11.000
	125	6.000		115	10.000
	150	6.000		100	11.000
	180	6.000	 RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM STAHLDRAHT	115	11.000
	200	4.500		125	10.000
	250	3.600		150/180	8.500
	250 - 1 Reihe	3.500		200	6.500
 TOPFBÜRSTEN	300	3.000	 RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM STAHLDRAHT	20	20.000
	60/65/75	11.000		30	20.000
	60/65/75	11.000		40	18.000
	60/65/75	10.000		50	15.000
	75	9.300		60	15.000
	80/100	8.500		70	15.000
	125/150	6.500		80	12.000

Die maximalen Umfangsgeschwindigkeiten sind Sicherheitsvorgaben und keine empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit. Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit wird durch die Anwendung bestimmt und in den meisten Fällen ist eine niedrigere Arbeitsgeschwindigkeit effizienter und erzielt ein besseres Resultat. Als allgemeinen Leitfaden empfehlen wir die folgenden Umfangsgeschwindigkeiten bei Arbeiten auf folgenden Materialien:

ANWENDUNG	GEWELLTER DRAHT	GEZOPFTER DRAHT
STAHL	30 m/s	35-40 m/s
NE-METALLE	18-20 m/s	-
KUNSTSTOFF	15 m/s	-

BÜRSTENDRUCK

- Lassen Sie die Spitzen der Stahlbürsten die Arbeit machen. Arbeiten Sie mit dem geringst möglichen Druck, sodass nur die Spitzen mit dem Arbeitsbereich in Berührung kommen
- Falls starker Druck angewandt wird, wird der Draht mit dem Resultat eines Wischeffekts überbeansprucht. Bei weiterer Beanspruchung wird die Standzeit durch Drahtermüdung verkürzt
- Legen Sie den Arbeitsbereich an die Frontfläche der Bürste für eine größtmögliche Kontaktfläche. Bei Anlage an die Bürstenseite oder -kante ist das Resultat Drahtbruch und verkürzte Standzeit
- Die gelegentliche Umkehrung der Bürstenrotation führt zu höherer Bürstenstandzeit. Daraus resultiert das Schärfen der Drahtspitzen oder -enden und stellt eine schnellere Schnittleistung sicher



DRAHTSTÄRKE

- Verwenden Sie den feinsten geeigneten Draht für die Anwendung
- Feine Drahtgrößen liefern ein besseres Ergebnis und halten länger als größere

PROBLEMLÖSUNGEN

Verschiedene Faktoren können die Anwendungen mit Bürsten beeinflussen. Wenn die ausgewählte Bürste nicht das erwartete Resultat erzielt, kann die nachfolgende Tabelle eventuell die Lösung für die gängigsten Probleme liefern. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung.

PROBLEM	EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE
Bürste ist zu aggressiv	Längere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Bürste ist nicht aggressiv genug	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
	Arbeitsgeschwindigkeit steigern
Bürste entfernt Zunder nicht komplett	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
Finish zu grob	Längere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit steigern
	Nylonbürste wählen
Finish zu fein	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
Kein einheitliches Bürstenergebnis	Bürstendruck verringern
	Arbeiten mit Automaten verhindert Ungenauigkeit durch manuelle Bearbeitung
Mehr Drahtbruch als üblich	Bürstendruck verringern
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Standzeit der Bürste zu kurz	Drahtdurchmesser verringern
	Bürstendurchmesser vergrößern
	Bürstendruck verringern

SICHERHEIT UND LAGERUNG

Sicherheitshandschuhe oder Vollgesichtsmasken mit Seitenschutz müssen von allen Anwendern und anderen Personen in der unmittelbaren Umgebung von Bürstopoperationen getragen werden. Ferner sollten Sie folgende Sicherheitshinweise beachten:

- Maschinenschutzhauben einsetzen
- Beachten Sie alle auf den Bürsten angegebenen Geschwindigkeitsbeschränkungen
- Einsatz von geeigneter Schutzkleidung und -ausrüstung
- Bürsten sollten sorgfältig bei Entnahme aus der Originalverpackung überprüft werden. Nicht einsetzen, wenn die Bürsten verrostet oder beschädigt sind
- Lagern Sie die Bürsten in der Originalverpackung. Drahtbürsten sollten Hitze, hoher Feuchtigkeit, Rauch oder Flüssigkeiten nicht ausgesetzt werden, da dies zur Schädigung der Drahtfäden und anschließend zu frühzeitigem Ausfall der Drähte führen kann. Prüfen Sie auch die Bürsten auf Verformung, die zu Ungleichgewicht und starken Vibrationen beim Einsatz führen kann
- Prüfen Sie die maximale Schaftgeschwindigkeit. Spannen Sie keine Bürste auf, wenn die Arbeitsgeschwindigkeit (U/min) des Schafts die maximale Geschwindigkeit der Bürste überschreitet. Die Schaftlänge sollte ausreichend sein, um die Bürste komplett aufzuspannen
- Bevor Sie die Maschine starten, drehen Sie die Drahtbürste unter Benutzung eines Sicherheitshandschuhs, um festzustellen, ob die Bürste korrekt montiert ist und frei läuft

NEU! PERFEKTE GEOMETRIE FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE

HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Norton hat die Entwicklung der Hartmetallfrässtifte mit diesen hochmodernen neuen Geometrien auf den Kopf gestellt. Die neu entwickelte X-TREM Verzahnung erfüllt die wachsenden Marktanforderungen nach optimaler Effizienz bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Stahlguss und Nickellegierungen durch schnellen Abtrag und lange Lebensdauer. Die nächste Generation von Hartmetallfräsern umfasst eine Vielzahl von Formen und Verzahnungen, die eine optimale Anpassung an die wichtigsten Eigenschaften der zu bearbeitenden Werkstoffe zu einem wettbewerbsfähigen Preis bieten.

PRODUKTERKLÄRUNG



ABMESSUNG UND BESCHREIBUNG DER FRÄSSTIFTE

A 16,0 x 25,0 6 x 65 X-TREM

FORM	KOPFDURCHMESSER	X	KOPFLÄNGE	SCHAFTDURCHMESSER	X	GESAMTLÄNGE DES FRÄSERS (OL)	SCHNITTSTIL
	D ₁		L ₁	D ₂		L ₂	

VERZÄHNUNGEN

X-TREM CUT	DOUBLE CUT		ALU CUT	
				
+++++	DC X-TiAlN +++++	DC ++++	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++
<ul style="list-style-type: none"> • Schnellerer Materialabtrag* • Längere Lebensdauer* • Glänzende & glatte Oberfläche 	DC TiAlN beschichtet	Universeller Schnitt	ALU TiAlN beschichtet	ALU-Schnitt

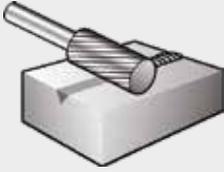
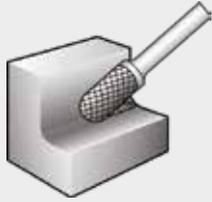
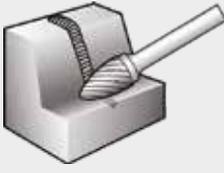
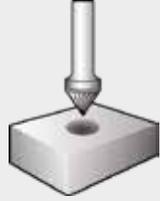
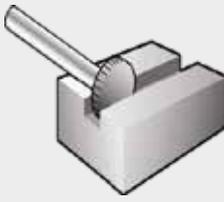
* als Double Cut (DC)

LEITFADEN FÜR PRODUKTEMPFEHLUNGEN

WERKSTOFFE	X-TREM CUT	DC X-TiAlN	DC	ALU X-TiAlN	ALU
Stahl < 40HRC, Carbonstahl, unlegierter Stahl	+++++	+++++	++++	+++++	++++
Stahl (40-60HRC), legierter Stahl	++++	++++	++++	+++++	++++
Rostfreier Stahl	++++	++++	++++	+++++	++++
Gusseisen	++++	++++	++++	+++++	++++
Nickellegierungen, Kobaltlegierungen	++++	++++	++++	+++++	++++
Weiches Aluminium, Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink				++++	++++
Bronze, Titan, Titanlegierungen, sehr harte Aluminiumlegierungen	****	***	***	++++	****
Kunststoff/Holz				++++	++++



ANWENDUNG NACH FORM

		
<p>A Zylinderform</p>	<p>B Zylinderform mit Stirnverzahnung</p>	<p>C Walzenrundform</p>
		
<p>D Kugelform</p>	<p>E Tropfenform</p>	<p>F Rundbogenform</p>
		
<p>G Spitzbogenform</p>	<p>H Flammenform</p>	<p>J Kegelsenkform 60° *</p>
<p>* Auf Anfrage erhältlich</p>		
		
<p>K Kegelsenkform 90° *</p>	<p>L Rundkegelform</p>	<p>M Spitzkegelform</p>
<p>* Auf Anfrage erhältlich</p>		
		
<p>N Winkel fräse *</p>	<p>O Nuten fräser</p>	
<p>* Auf Anfrage erhältlich</p>		

NEU! X-TREM CUT **+++++**

EIN LEISTUNGSSPRUNG

HARTMETALLFRÄSSTIFTE, DIE SO LANGE ARBEITEN WIE SIE SELBST

- 40% schnellerer Materialabtrag*
- 40% längere Lebensdauer*
- Glänzende und glatte Oberfläche



Feine Verzahnung
Gleichmäßigeres Finishing

Grobe Verzahnung
Schnellerer Materialabtrag



TIPP

Alle Norton X-TREM Frässtifte sind mit blauen Markierungen versehen, damit Sie sicher sein können, das richtige Produkt erworben zu haben. X-TREM CUT funktioniert auch dann noch, wenn die blaue Farbe längst verschwunden ist.

* im Vergleich zu double cut (DC)

FÜR ALUMINIUM UND NICHT-EISEN-METALLE

ALU X-TiAlN **+++++**

- ALU-Schnittform, beschichtet mit TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) für einen gleichmäßigeren Schnitt
- Reduzierte Wärmeentwicklung am Werkstück
- Hervorragende Spanabfuhr und geringerer Verschleiß der Verzahnung
- Reduziert den Schnittdruck durch verbesserte Schmierleistung.

ALU **++++**

- ALU Schnittform, zum Entgraten von Aluminium, Legierungen und Kunststoff
- Breite Verzahnung für leichten Spanabfluss
- Große Spanformung zur Verhinderung von Aluminiumstaubbildung
- Kontrollierter, gleichmäßiger Schnitt

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	VPE Stück	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++		
A ZYLINDERFORM						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	60157638195	45,70	
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	63642586517	58,60	
B CYLINDER WITH END CUT						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	07660739845	58,00	
C WALZENRUNDFORM						
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	60157638182	50,30	
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	07660707846	66,20	

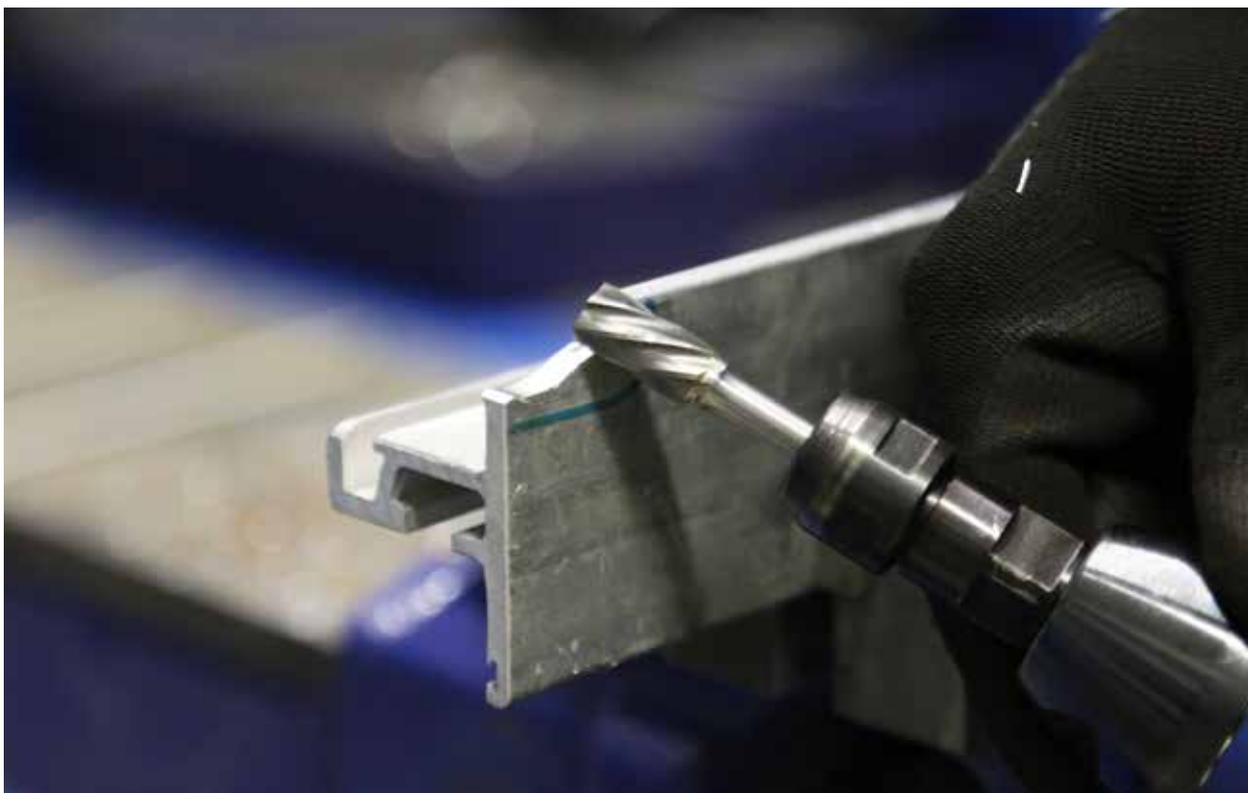
ALUMINIUM UND NICHTEISENMETALLE

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	VPE Stück	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++	
F RUNDBOGENFORM					
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	63642586951	48,20
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383303	71,20	60157638181 57,00
L RUNDKEGELFORM					
	12 x 30 x 6 x 75	1	69957383325	79,90	-



ALU FRÄSERSET **+++++** FÜR ALUMINIUM UND NICHTEISENMETALLE

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	ART.NR.	INHALT STÜCK	ART.NR. SET	PREIS € UVP /St.
C	12 x 25 6 x 70	07660707846	1	66254428260	204,00
D	10 x 9 6 x 53	63642586824	1		
F	12 x 25 6 x 70	60157638181	1		
L	12 x 30 6 x 75	63642587101	1		



FÜR STAHL, ROSTFREIEN STAHL, GUSSSTAHL, KUPFER, GUSSEISEN, NICKELLEGIERUNGEN, LEGIERTEN STAHL, EISENMETALLE

NEU! X-TREM CUT



- Neue Schneidgeometrie für schnelleren Materialabtrag und besseres Finish
- Einfacher Einsatz (arbeitet in beide Richtungen)
- Längere Lebensdauer als doppelschneidige Hartmetallfrässtifte
- Blaue Markierungen zur einfachen Identifizierung des Produkts

DOUBLE CUT DC X-TiAlN



- Zweiseidige Ausführung, beschichtet mit TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) für bessere Gleiteigenschaften
- Universeller Schnitt für schnellen Materialabtrag und glatte Oberfläche
- Hervorragende Spanabfuhr und geringerer Verschleiß der Verzahnung
- Reduziert den Schnittdruck durch verbesserte Schmierleistung

DOUBLE CUT DC



- Universeller Schnitt für schnellen Materialabtrag
- Einzigartige Geometrie verbessert die Kontrolle und verringert die Spangröße
- Verbesserte Schnittqualität und längere Lebensdauer bei anspruchsvollen Anwendungen
- Double cut Stil

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	VPE Stück	NEU! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC X-TiAlN	DOUBLE CUT DC		
A ZYLINDERFORM							
	3 x 13 x 3 x 38	1	-	-	-	63642586518	14,10
	4 x 12,7 x 3 x 38	1	-	-	-	78072756859	14,50
	5 x 16 x 6 x 50	1	-	-	-	78072756912	20,50
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	-	66261146394	19,70
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	66261146396	21,60
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	66261146496	23,70
	10 x 25 x 6 x 162	1	-	-	-	63642535764	66,60
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753479	49,00	-	66261146497	38,30
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072756634	50,50	-	-	-
16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	60157638148	66,10	
B ZYLINDERFORM MIT ENDVERZÄHNUNG							
	4 x 16 x 6 x 50	1	-	-	-	78072756915	24,10
	5 x 16 x 6 x 50	1	-	-	-	78072756935	25,30
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	-	63642586641	27,80
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	7660707804	36,60
	8 x 19 x 6 x 175	1	-	-	-	63642535757	83,80
	9,5 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	66261146498	29,20
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072756677	49,00	-	66261146499	45,00
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	66261146500	69,90

FÜR STAHL, ROSTFREIEN STAHL, GUSSSTAHL, KUPFER, GUSSEISEN, NICKELLEGIERUNGEN, LEGIERTEN STAHL, EISENMETALLE

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	VPE Stück	NEU! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC X-TIAIN	DOUBLE CUT DC			
C WALZENRUNDFORM								
	3 x 13 x 3 x 38	1	78072756678	17,90	-	-		
	6 x 13 x 6 x 162	1	-	-	-	63642535773	37,70	
	6 x 19 x 6 x 80	1	-	-	-	66261197806	39,70	
	6 x 19 x 6 x 50	1	78072756707	28,10	-	66261146521	24,60	
	8 x 19 x 6 x 64	1	78072756708	28,50	-	66261146524	26,90	
	9,5 x 19 x 6 x 64	1	78072756709	34,60	-	66261146526	31,60	
	12 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	60157638153	48,30	
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753481	42,50	69957383241	65,60	66261146531	45,00
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	66261146532	70,70	
D KUGELFORM								
	6 x 5 x 6 x 50	1	-	-	-	66261146533	22,80	
	8 x 6,3 x 6 x 52	1	-	-	-	66261146534	24,10	
	9,5 x 8 x 6 x 54	1	-	-	-	66261146535	28,30	
	10 x 9 x 6 x 53	1	78072756722	27,40	-	07660707832	29,00	
	12 x 11 x 6 x 56	1	78072756783	35,60	-	-		
	16 x 4 x 6 x 59	1	-	-	-	78072756936	43,20	
E TROPFFENFORM								
	5 x 7,1 x 3 x 38	1	-	-	-	78072756954	12,50	
	6 x 10 x 6 x 50	1	-	-	-	63642586892	33,00	
	10 x 16 x 6 x 60	1	-	-	-	60157638159	36,40	
	12 x 22 x 6 x 67	1	-	-	-	60157638162	55,50	
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	78072756958	60,70	
F RUNDBOGENFORM								
	3 x 12,7 x 3 x 38	1	-	-	-	78072757016	9,00	
	6 x 16 x 6 x 50	1	78072756792	31,20	-	-		
	6 x 18 x 6 x 50	1	-	-	-	66261146537	28,20	
	6 x 18 x 6 x 150	1	-	-	-	66623391628	44,30	
	8 x 20 x 6 x 150	1	-	-	-	66623382151	60,50	
	9,5 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	66261146539	33,00	
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753486	34,70	-	66261146540	38,00	
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072756793	36,40	-	-		
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	66261146541	59,90	
G SPITZBOGENFORM								
	3 x 14 x 3 x 38	1	-	-	-	60157638163	15,70	
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	69957383305	44,60	-	
	6 x 18 x 6 x 50	1	-	-	-	66261146542	25,10	
	8 x 19 x 6 x 64	1	-	-	-	66261146544	25,70	
	9,5 x 19 x 6 x 64	1	-	-	-	66261146545	26,40	
	12,7 x 19 x 6 x 64	1	78072756839	32,10	-	-		
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072756840	34,90	-	-		
	12,7 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	66261146547	36,80	
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	66261146548	56,10	
	19 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	78072757018	79,00	

HARTMETALLFRÄSSTIFTE

FÜR STAHL, ROSTFREIEN STAHL, GUSSSTAHL, KUPFER, GUSSEISEN, NICKELLEGIERUNGEN, LEGIERTEN STAHL, EISENMETALLE

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	VPE Stück	NEU! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC X-TiAIN	DOUBLE CUT DC	
H FLAMMENFORM						
	5 x 9,5 x 4 x 38	1	-	-	-	78072757019 13,00
	8 x 19 6 x 64	1	78072756845	23,00	-	-
	12 x 32 x 6 x 77	1	78072756850	46,00	-	63642587971 62,20
	16 x 36 x 6 x 81	1	-	-	-	78072757007 64,00
J KEGELSENKFORM						
	12,7 x 11 6 x 61	1	-	-	-	78072757020 28,00
	16 x 14 6 x 64	1	-	-	-	78072757021 46,00
K KEGELSENKFORM 90°						
	12,7 x 6 x 6 x 58	1	-	-	-	78072757063 26,00
	16 x 8 6 x 58	1	-	-	-	78072757064 41,00
L RUNDKEGELFORM						
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	-	60157638156 29,10
	8 x 22 6 x 70	1	-	-	-	66261146549 22,60
	9,5 x 27 6 x 75	1	-	-	-	66261146550 28,00
	12 x 30 x 6 x 75	1	78072756853	43,00	-	-
	12,7 x 28 6 x 77	1	-	-	-	66261146552 40,30
M SPITZKEGELFORM						
	3 x 11 x 3 x 38	1	-	-	-	78072757066 6,30
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	-	63642587137 29,70
	10 x 16 x 6 x 65	1	-	-	-	63642587133 40,10
	12 x 22 x 6 x 70	1	-	-	-	60157638149 43,20



NEU! X-TREM CUT 5 **+++++** HARTMETALLFRÄSER-SET

FORM	D ₁ x L ₁ x D ₂ x L ₂ (mm)	ART.NR.	INHALT STÜCK	ART.NR. SET	PREIS € UVP /St.
A	12 x 25 x 6 x 70	78072753479	1	78072756854	176,00
C	12 x 25 x 6 x 70	78072753481	1		
D	12,7 x 10,8 x 6 x ,56	78072756783	1		
F	12 x 25 x 6 x 70	78072753486	1		
L	12 x 30 6 x 75	78072756853	1		

EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/MIN)

MATERIAL TYP	PRODUKTDURCHMESSER				
	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Stahl	60.000-90.000	45.000-60.000	30.000-40.000	22.500-30.000	18.000-24.000
Gehärteter Stahl	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Edelstahl	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Gusseisen	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Titan	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Nickel	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Kupfer / Kupferlegierung	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Aluminium	30.000-90.000	15.000-70.000	10.000-50.000	7.000-38.000	6.000-30.000
Kunststoff	30.000-90.000	15.000-70.000	10.000-50.000	7.000-38.000	6.000-30.000
Karbon- oder Glasfaser	64.000-117.000	32.000-59.000	19.000-35.000	16.000-30.000	12.000-22.000

Empfohlene Geschwindigkeiten beziehen sich auf eine Standard-Schaftlänge von 45 mm mit maximalem Überstand von 10 mm. Für extra lange Frässtifte ist die maximale empfohlene Geschwindigkeit 15.000 U/min.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

- Es kann notwendig sein, die angegebenen Werte anzupassen, um eine optimale Leistung zu erzielen
- Der Einsatz unter der optimalen Geschwindigkeit fördert den Spanabtrag
- Härtere Materialien oder klebrige Metalle, wie z. B. Titan, erfordern geringere Geschwindigkeiten
- Der Einsatz über die optimale Geschwindigkeit führt zu Zahnverschleiß
- Kleinere Frässtifte erfordern höhere Geschwindigkeiten
- Wenn das Werkzeug überhitzt wird, kann das Lötmedium schmelzen und der Fräskopf des Schaftes kann sich lösen
- Beim Einsatz konstante Bewegungen und leichten Druck anwenden
- Den Frässtift nicht mehr als ein Drittel seines Umfanges versenken

NOTIZEN



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.



NORTON NORBEVEL

Norton bietet Fräsköpfe zum Abkanten und Abrunden von Metall an, die für den Einsatz mit elektrischen und pneumatischen Maschinen zum leichten Bearbeiten von schweren Abkanten und Radiusarbeiten bis zu einer Tiefe von 12 mm ausgelegt sind.

ZUM **ABKANTEN** UND **ABRUNDEN** BIETET NORBEVEL:

BESSERE ARBEITSBEDINGUNGEN

Leicht und nahezu vibrationsfrei. Die Späne sind groß genug, um direkt auf den Boden zu fallen. Keine Freisetzung von gefährlichen Staubpartikeln und / oder Verbrennungsgasen.

EIN GLEICHBLEIBENDER UND PRÄZISERER WINKEL

NorBevel-6- und NorBevel-12-Maschinen erzielen gleichbleibende und präzise Winkel auf Metall für eine stärkere Schweißverbindung.

MASCHINENQUALITÄT, FREI VON VERUNREINIGUNGEN

Da NorBevel das Metall nicht verunreinigt, wird eine bessere Qualität der Schweißnaht ohne Verkapselungen von Verunreinigungen erzielt.

GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Das Abkanten von 1,2 m ist innerhalb einer Minute möglich. Das Einstellen der Maschine sowie das Austauschen des Fräsköpfs dauert nur Sekunden.

KEINE NACHBEARBEITUNG UND KEINE VERFÄRBUNG

Sofort ein perfektes Endergebnis, ohne Nachbearbeitung. Verfärbungen werden durch eine verringerte Funkenbildung, die das Material fast keiner Hitze aussetzt, verhindert.

ZUM **ABRUNDEN** BIETET NORBEVEL:

EINHEITLICHE QUALITÄT

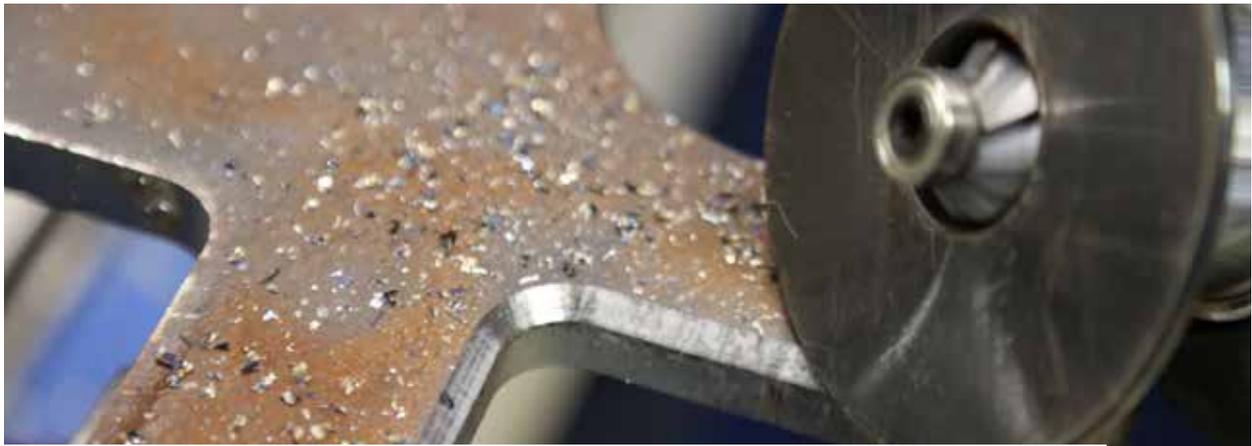
Aufgrund des gleichmäßigen Radius wird eine große Haftfläche für Farben und Beschichtungen hergestellt. Kabelzuführungen sind nicht mehr erforderlich, um Scheuerstellen beim Durchführen von Kabeln, Leitungen, und/oder Rohrleitungen zu vermeiden.

QUALITÄTSFINISH

Nur mit NorBevel erreichen Sie schnell eine hohe und konstante Qualität beim Abrunden von Metall.

GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Kleine Öffnungen ab einem Durchmesser von 18 mm lassen sich durch die kompakte und leichte Bauweise der Maschine leicht abrunden. Das Abrunden von Metall erfährt jetzt eine völlig neue Flexibilität.



NORTON NORBEVEL-12-REIHE

Die NorBevel-12-Fräsköpfe wurden für schweres Abkanten und Abrunden entwickelt, wobei beim Abkanten eine Tiefe bis zu 12 mm möglich ist. Alle Fräsköpfe können auf den Maschinen EBA-12 und ABA-12 mit einer anpassbaren Abkanttiefe eingesetzt werden.

FRÄSKÖPFE FÜR NORBEVEL-12 (ELEKTRISCH UND PNEUMATISCH)

MAX. TIEFE (mm)	RADIUS / WINKEL	VPE Stück	NEU! LASERGESCHNITTENER	ALUMINIUM KUNSTSTOFF		
			STAHL & EDELSTAHL	MESSING & WEICHE METALLE		
8mm 	R2	1	78072742984	405,00	66261113318	387,00
	R3	1	78072742983	405,00	66261113319	387,00
	R4	1	78072743003	405,00	66261113320	387,00
	R8	1	-	-	66261152484	646,00
8mm 	30°	1	78072743015	420,00	66261113321	387,00
	37°	1	78072743013	420,00	-	-
	45°	1	78072743010	470,00	66261113323	491,00
10 mm	R6	1	78072743008	530,00	-	-
12mm 	R8	1	78072743009	650,00	-	-
	30°	1	78072743020	550,00	66261146169	523,00
	37°	1	78072743019	570,00	-	-
	45°	1	78072743017	565,00	66261146171	617,00
	60°	1	78072743021	565,00	-	-



Die empfohlene maximale Schnitttiefe beträgt 4 mm pro Durchgang





NORTON NORBEVEL-6-REIHE

Zum leichteren Anfasen und Runden bis zu einer Tiefe von 6 mm wurden die Fräsköpfe für schwere Fasen- und Radiusarbeiten bis zu einer Tiefe von 12 mm entwickelt. Alle Fräsköpfe können auf den Maschinen EBA-12 und ABA-12 mit einer anpassbaren Abkanttiefe eingesetzt werden.

FRÄSKÖPFE FÜR NORBEVEL-06 (ELEKTRISCH UND PNEUMATISCH)

MAX. TIEFE (mm)	RADIUS / WINKEL	VPE Stück	NEU! LASERGESCHNITTENER	ALUMINIUM KUNSTSTOFF		
			STAHL & EDELSTAHL	MESSING & WEICHE METALLE		
6mm	R2	1	78072742976	295,00	66261113306	275,00
	R3	1	78072742973	295,00	66261113309	275,00
	R4	1	78072742978	295,00	66261113310	275,00
6mm	30°	1	78072742982	310,00	66261113311	307,00
	45°	1	78072742979	330,00	66261113312	336,00



Die empfohlene maximale Schnitttiefe beträgt 4 mm pro Durchgang



STAHLWOLLE

Zum Reinigen von einer Vielzahl von Materialien und zum Finishen von Holz. Auswaschbar und wieder verwendbar. Kein Rosten, Zerfasern oder Splintern. Einsetzbar auf wasserbasierenden Lacken. Synthetische Stahlwolle ist eines der Top-Qualitätsprodukte.

STANDARD **++++**

- Hergestellt aus Strängen von ultrafeinen Stahlfasern
- Kann mit chemischen Beizern eingesetzt werden
- Zum Einsatz auf Holz, Farbe, Metall, Stein, Marmor, Glas
- Ideal zum Reinigen und zur Endbearbeitung



GEWICHT	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
1kg	0000	12	63642593149	44,90
1kg	000	12	63642593151	41,60
1kg	00	12	63642593153	38,90
1kg	0	12	63642593154	38,20





Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45 - 49
50389 Wesseling
Germany

Tel: +49 (0)2236 703-0
Fax: +49 (0)2236 703-730
E-Mail: sga-de-di@ saint-gobain.com

www.nortonabrasives.com/de-de

Folgen Sie uns  facebook.com/NortonAbrasivesDACH/

 linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/

 [YouTube youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain

Form # 4238
D/1.23/1.1/EMEA/ELC/Rev.0

WARRTON

SAINT-GOBAIN

INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

PREISKATALOG 2023