

S13 HEPA Staubsauger

Saubere Luft für Bau, Sanierung und Renovierung



Tödlicher Staub entsteht auf Baustellen in der ganzen Welt. Aktuelle Studien zeigen, dass die Bauarbeiter zunehmend mit gefährlichen Konzentrationen von kristallinem Siliziumdioxid oder Betonstaub ausgesetzt werden.

Für Sie als Unternehmer ist es wichtig ihre Mitarbeiter vor diesem großen Gesundheitsrisiko zu schützen. Durch Minimierung der Staubbelastung können künftige Klagen Ihrer Mitarbeiter verhindert werden.

Der erste Schritt ist, Ihren Mitarbeitern die Nutzung gewöhnlicher Staubsauger, die von lokalen Baumärkten angeboten werden, zu verbieten und stattdessen mit professionellen HEPA Staubsaugern von Pullman Ermator zu arbeiten. Im Gegensatz zu billigen haushaltsüblichen Staubsaugern, sind Pullman Ermator HEPA Staubsauger mit geprüften und zertifizierten HEPA Filter ausgestattet, der das Freisetzen und Einatmen von kleinsten und gefährlichsten Staubpartikeln verhindert. Unsere HEPA Staubsauger erzeugen nicht nur perfekt saubere Luft, sie sind auch weitaus effizienter für die schnelle Aufnahme von grobem Schmutz, trockenen Staub, und andere Baumaterialien um diese auf jeder Baustelle zu minimieren. Sie können auch an Elektrowerkzeugen angeschlossen werden, um zeitnah anfallenden Staub abzusaugen und sicher aufzubewahren der bei Schnitten oder Bohrungen in Beton als Staub entsteht und gefährlich für Bauarbeiter ist. Es ist an der Zeit für einen innovativen Schritt weg von normalen Vakuumsaugern zu der Leistung eines Pullman Ermator HEPA Staubsaugers.



Filterinformationen:
HEPA Filter (m²)-1x1,2
Cartridge Vorfilter (m²)- 1,5

Komplette Tool-Kit beinhaltet:
38 mm Antistatische Schläuche (4 meter lang)
3-teilig Rohr (38 mm)
Bodendüse (38 x 450 mm)



Absaughaube
180 mm

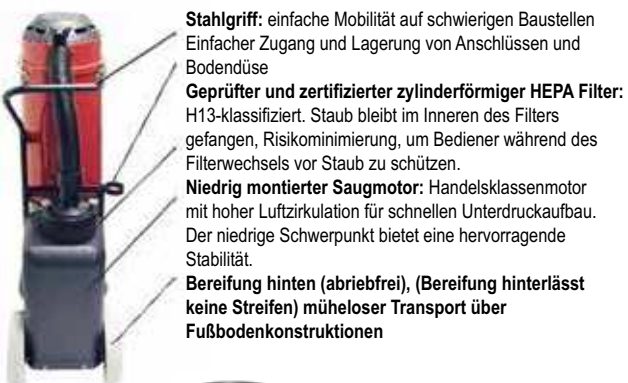
Absaughaube
125 mm

Absaughaube
180 mm

S13 Eigenschaften



Jet Pulse: Eine effiziente Reinigung ohne Öffnen des Vakuumbehälters
Stahlzellen: korrosionsbeständig, sichern den Staubsauger beim Transport
50 mm Schlaucheinlass: maximiert den Luftstrom, die Zyklon-Abscheideanlage reinigt die angesaugte Luft zuverlässig vom Staub. Die Schutzkappe gewährleistet den sicheren Transport und die Lagerung des Staubsaugers.
Taschenhalteband: sichert die Tasche im Betrieb und kann schnell und einfach entfernt oder ersetzt werden
15-Liter-Einweg-Polybeutel: sichert die bequeme Entsorgung und Handhabung von Staub
Der geschweißte Rahmen und die Plattform mit schwenkbaren feststellbaren Rollen ist stabil und sichert die Mobilität auch wenn der Beutel voll ist.



Stahlgriff: einfache Mobilität auf schwierigen Baustellen
Einfacher Zugang und Lagerung von Anschlüssen und Bodendüse
Geprüfter und zertifizierter zylinderförmiger HEPA Filter: H13-klassifiziert. Staub bleibt im Inneren des Filters gefangen, Risikominimierung, um Bediener während des Filterwechsels vor Staub zu schützen.
Niedrig montierter Saugmotor: Handelsklassenmotor mit hoher Luftzirkulation für schnellen Unterdruckaufbau. Der niedrige Schwerpunkt bietet eine hervorragende Stabilität.
Bereifung hinten (abriebfrei), (Bereifung hinterlässt keine Streifen) müheloser Transport über Fußbodenkonstruktionen

S13 Baubeschreibung

Spannung (V):	120	230
Motorleistung (W):	1260	1260
Saugleistung (m3/h):	210	210
Vakuum (kPa):	22	22
Größe (LxBxH in mm):	680x380x1200	680x380x1200
Gewicht (KG):	27	27
Produktcode:	200900058A	200900058



Jet Pulse: Eine effiziente Reinigung ohne Öffnen des Vakuumbehälters



Manometer: misst den negativen Druck innerhalb des Behälters und warnt den Bediener